

Cutfile			3.cut	
	24	29000	0	100 required_ductpost
1353.0000	6	2000	1045	2
	5	9000	9	
171				
1.0000	23	29000	0	
20	zákl.souř.system			
0.0000	20	28000	1	
0	0			
0.0000	0.0000	0.0000		
1.0000	0.0000	0.0000		
0.0000	1.0000	0.0000		
0.0000	0.0000	1.0000		
0.0000	-0.0000	0.0000		
	21	29000	0	
45	Program_number			
1.0000	9	2000	1014	
-30.0000	-30.0000	-0.0000		
30.0000	30.0000	26.5000		
	20	2000	1079	
99	TOOLPATH 2_1_1			
	4	2000	1094	
9.5000	5	2000	1004	
33				
4.5000	22	2000	1079	
99	CODEBASE 1111121			
	12	29000	0	
40	Blisk			
39.0000	16	29000	0	
47	Finishing			
1.0000	24	29000	0	
43	Toolpath_codebase			
1111121.00	26	29000	0	
44	Modification_status			
0.0000	23	29000	0	
20	zákl.souř.system			
0.0000	27	2000	1079	
99	FEDRAT 3000 477 4775			
	21	2000	1079	
99	CUTLEN 93315.16			
	20	2000	1079	
99	CUTTIM 3299.12			
	6	6000	4	
0.1000	0.1000	0.1000		
	6	6000	5	
0.1000	0.1000	0.1000		
	4	18000	1	
0.3000	12	29000	0	
3	world			
0.0000	16	29000	0	
60	bak final			
1.0000	20	29000	0	

				3.cut		
5.0000	61 Skim_distance					
		26	29000			0
0.0000	44 Modification_status					
		20	29000			0
2.0000	62 Cut_Direction					
		16	29000			0
50.0000	1 BALLNOSED					
		20	29000			0
2.0000	41 Number_flutes					
		10	6000			6
1.0000		1.0000	0.0000			
0.0000		0.0000	0.0000			
10.0000						
		10	29000			0
0.0000	4 Tip					
		15	2000	1055		
4.0000		9	50.0000	509	2.0000	508
4.0000		4.0000	3017	1		
		4	9000			2
	1					
		11	5000			3
0		0				
-21.3521		-25.0315	36.5000			
-0.4589		-0.5380	0.7071			
		12	2000	1031		
19099.0000		78	60	145	0	
		23	0	0.0000		
		24	2000	1044		Jméno dráhy: 2_1_1
		13	2000	1044		Výstup:
		18	2000	1044		Jednotky: MM
		33	2000	1044		Souřadnice nástroje: Špička
		23	2000	1044		Číslo nástroje: 4
		20	2000	1044		ID Nástroje: 1
		24	2000	1044		Chlazení: Standard
		27	2000	1044		Délka sestavy: 50,000
50,000		39	2000	1044		Kompensace délky nástroje:
		16	2000	1044		Polotovary:
		20	2000	1044		MIN X: -30,000
		20	2000	1044		MIN Y: -30,000
		19	2000	1044		MIN Z: -0,000
		19	2000	1044		MAX X: 30,000
		19	2000	1044		MAX Y: 30,000
		19	2000	1044		MAX Z: 26,500
		34	2000	1044		SOUŘADNÝ SYSTÉM: Prac.rovina
		31	2000	1044		Poloha - špička nástroje:

3.cut

	18	2000	1044	X: -21,352
	18	2000	1044	Y: -25,031
	17	2000	1044	Z: 36,500
	21	2000	1044	Počet plátků: 2
	29	2000	1044	Nástroj: Kulová fréza
	19	2000	1044	PRŮMĚR: 2,000
	17	2000	1044	Bezpečnost:
bez b	49	2000	1044	Řezné pohyby nástroje: Bezpečné
bourán	44	2000	1044	Nájezdy nástroje: Bezpečné bez
bourá	45	2000	1044	Propojky nástroje: Bezpečné bez
bez kolí	45	2000	1044	Řezný pohyb držáku: Bezpečné
kolize	41	2000	1044	Nájezdy držáku: Bezpečné bez
kolize	42	2000	1044	Propojky držáku: Bezpečné bez
	29	2000	1044	Dráha: Obrábění lopatek
	17	2000	1044	KROK: 2,000
	21	2000	1044	TOLERANCE:0,100
	20	2000	1044	PŘÍDAVKY:0,300
	23	2000	1044	Statistika dráhy:
	23	2000	1044	DÉLKA: 154143,887
	18	2000	1044	ČAS: 0/54/59
	18	2000	1044	ZDVIHY: 1898
	4	2000	1030	
71	20	28000	2	
0	0	0.0000		
0.0000	0.0000	0.0000		
1.0000	0.0000	0.0000		
0.0000	1.0000	0.0000		
0.0000	0.0000	1.0000		
0.0000	-0.0000	0.0000		
	27	20000	0	
2	5	34	Approach Rapid feed	
	17	29000	0	
8				
3000.0000				
	5	2000	1009	
3000.0000	315			
	17	5000	5	
0	0			
-21.3521	-25.0315	36.5000		
-0.4589	-0.5380	0.7071		
-21.3521	-25.0315	31.5000		
-0.4589	-0.5380	0.7071		
	18	29000	0	
10				
477.0000				