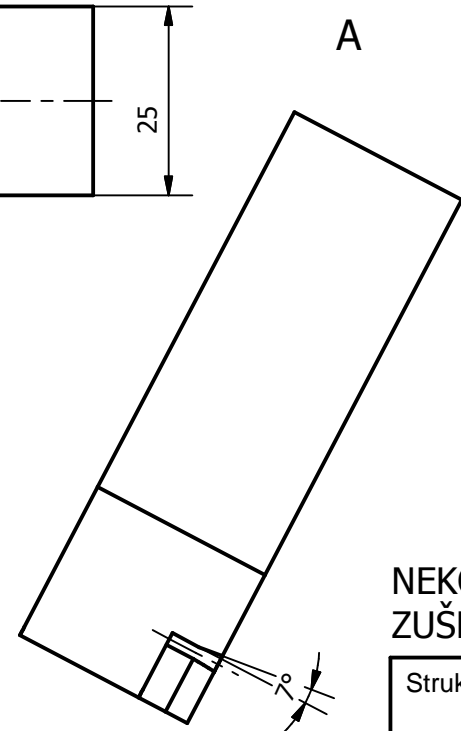
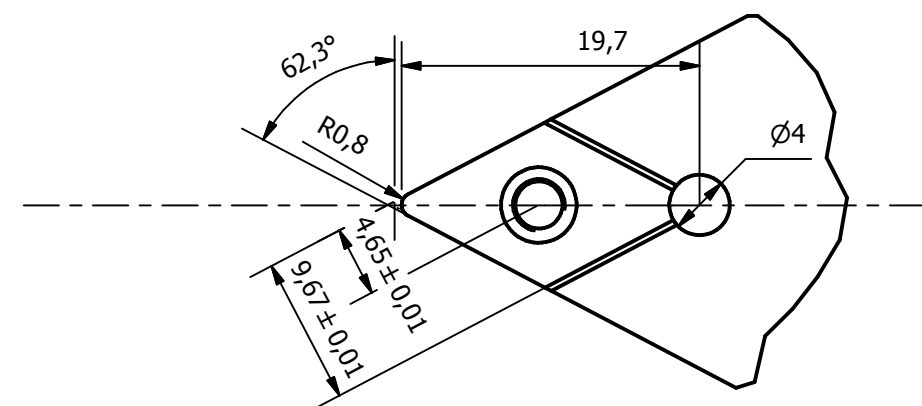
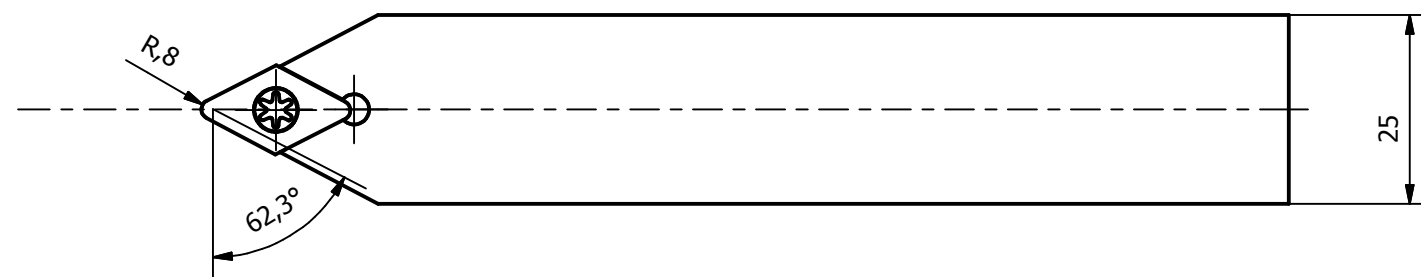
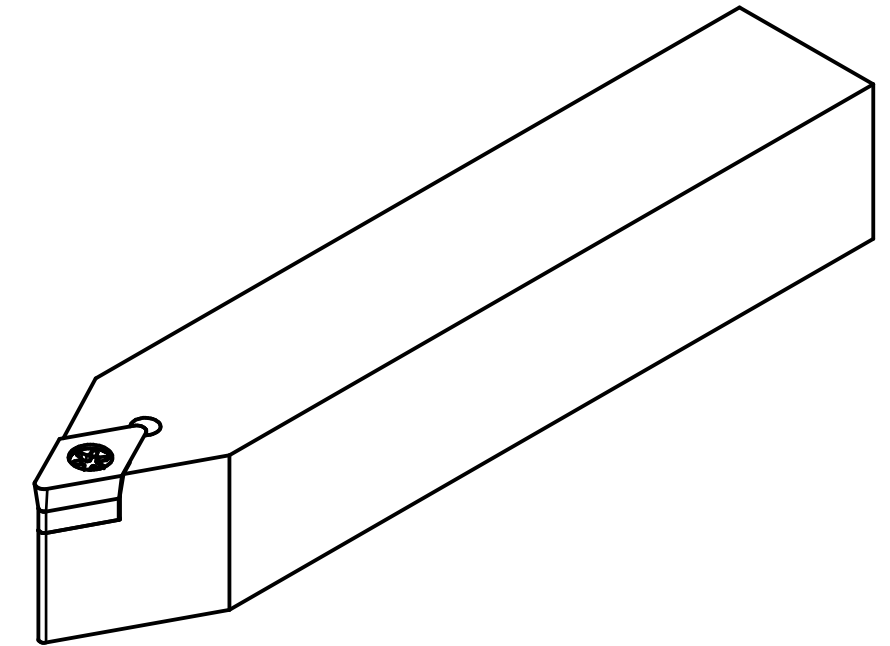
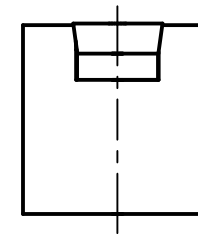
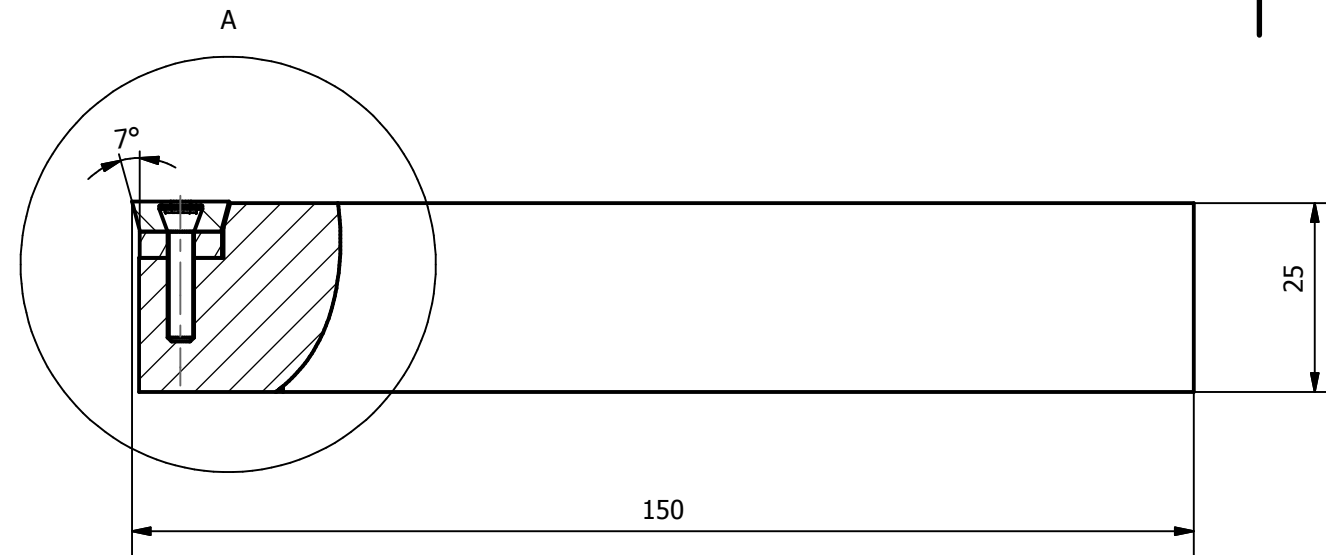


B (2:1)

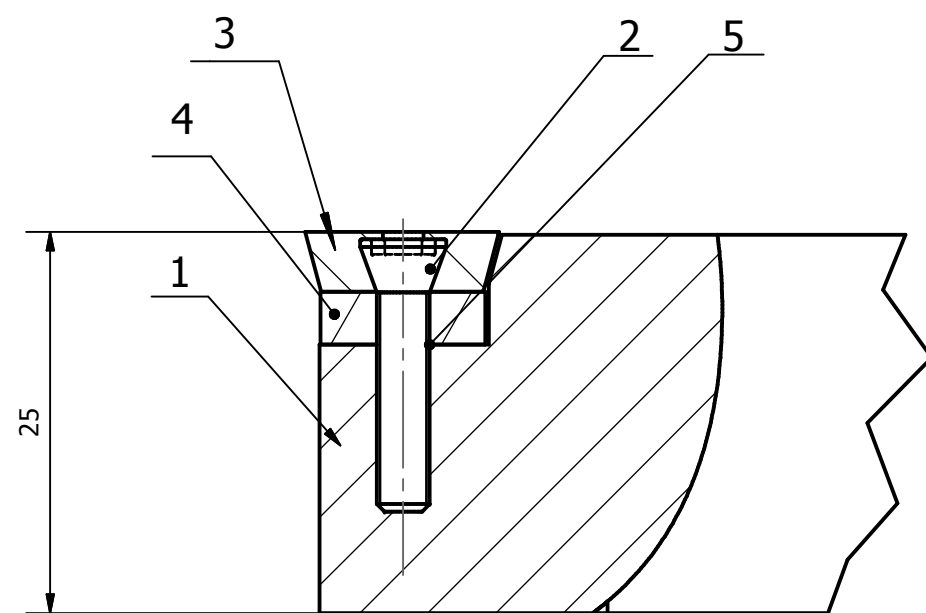


NEKÓTOVANÉ RADIUSY R 0,2  
ZUŠLECHTIT NA 800 MPa

Struktura povrchu: $\sqrt{Ra 1,6}$ (✓)		Hrany:		Měřítko <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
					Promítání
Materiál 12 050	Polotovar 4HR 32-155 CSN 42 5520.21	Hmotnost 0,54 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		
VUT-FSI BRNO ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE	Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI	Název <b>TĚLO NOŽE</b> SDNCN 2525 M 11-M-A			
	Kreslil DUŠEK JIRÍ	Číslo dokumentu <b>BP - 01- 01 - 2011</b>			
	Schválil				
	Datum vydání 24.4.2011	List			



A (2:1)



č.	Název - rozměr	Norma - Výkres	Materiál	Mn.
5	PRUŽNÝ KOLÍK 5x6 - A	ISO 87 52	11 500	3
4	PODLOŽKA SDN 110304		12 020	3
3	VBD DCGT 11T308F		80 16	3
2	ŠROUB M4x12,5	BP-02-02-2011	11 373	3
1	TĚLO NOŽE SDNDN 2525M	BP - 01- 01 - 2011	12 050	1

Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko	Přesnost
		1:1	ISO 2768-mK
			Tolerování
			ISO 8015
			Promítání

Materiál	Polotovar	Hmotnost	kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
----------	-----------	----------	----	--------------------------

VUT-FSI BRNO ÚSTAV STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVENÍ	Název <b>SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ SDNCN 2525 M</b>
	Kreslil	DUSEK JIŘÍ	
	Schválil		Číslo dokumentu <b>BP - 00 - 00 - 2011</b>
	Datum vydání	24.4.2010	