

OSOVÁ VZDÁLENOST PŘESYPŮ: L=38m
 VÝŠKOVÝ ROZDÍL: H=11m
 DOPRAVNÍ VÝKON: Q=90 000kg/h
 DOPRAVNÍ RYCHLOST: v=1,6m/s
 VÝKON ELEKTROBUBNY: 15kW
 DOPRAVOVANÝ MATERIÁL: KŘEMENNÝ PÍSEK

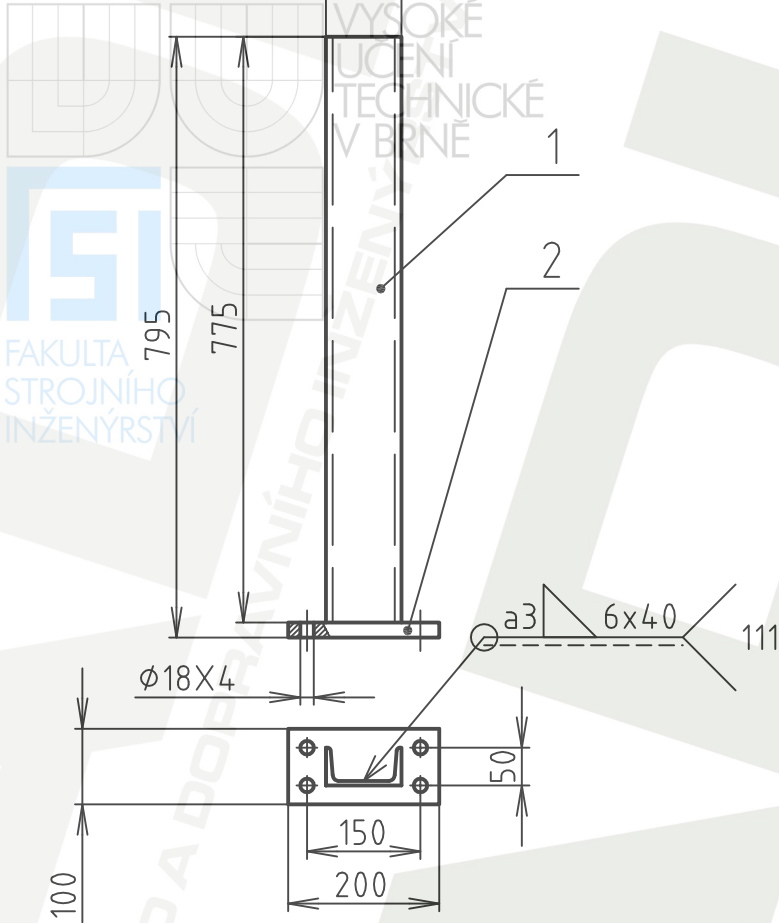
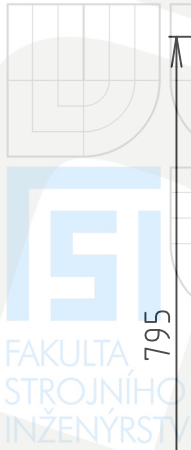
Struktura povrchu	Prvky	Měřítko 1:10 (1:50) (1:100)	Přesnost ISO2768-MH Tolerování ISO8015 Promítání
Materiál	Polotovary	Hmotnost 3500 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 1616
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Název VÝKRES SESTAVY PEČN ZDENĚK	Název PÁSOVÝ DOPRAVNÍK	Číslo dokumentu 0-3P22-00-00
	Schválil		
	Datum vydání 6.5.2010		

Číslo polož.	Název - označení	Polotovar	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
M1	POHON DOPRAVNÍKU		150		1
	3-3P22-00-01				
M2	NOSNÝ RÁM		2500		1
	1-3P22-00-02				
M3	HNANÝ BUBEN	11373.0	70		1
	4-3P22-00-03				
M4	NAPÍNAČÍ ZAŘÍZENÍ		65		1
	3-3P22-00-04				
M5	STOJINY		950		1
	4-3P22-00-05				
M6	NÁSYPKA		60		1
	4-3P22-00-06				
69	HORNÍ VÁLEČKOVÁ STOLICE	GTK PE2	6		78
70	DOLNÍ VÁLEČKOVÁ STOLICE	GTK	1,5		38
71	DOPRAVNÍ PÁS	GUMEX EP315/2	380		1
72	STĚRAČ PÁSU	AB TECHNOLOGY CJ PU	7		1
73	NOSNÍK STĚRAČE		2		1
	4-P22-3-73				
74	ŠROUB M10x35		0,2		32
	ČSN EN ISO 4014				
75	MATICE M10		0,03		32
	ČSN EN ISO 4032				
76	PODLOŽKA 10		0,01		32
	ČSN EN ISO 7089				
77	KOTEVNÍ ŠROUB M18x40		0,25		104
	ČSN EN ISO 4014				




ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název	PÁSOVÝ DOPRAVNÍK
	Kreslil	PECH ZDENĚK	Číslo dokumentu	
	Schválil			
	Datum vydání	6.5.2010		

Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovar Materiál	Hmot.	J	Množ.
-	ELEKTRODA E 20 ZB FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ	ČSN EN 499 (05 5005)			

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu SEZNAM POLOŽEK	Název
	Kreslil PECH ZDENĚK	PÁSOVÝ DOPRAVNÍK
	Schválil	Číslo dokumentu
	Datum vydání 6.5.2010	0-3P22-00-00
		List 2/2



-	ELEKTODA E20 ZB	ČSN EN 499 (05 5005)	
2	PATKA 4-3P22-01-02	P20-105x205 ČSN 42 5310 11373.0	1
1	NOHA 4-3P22-01-01	U100-800 ČSN 42 5570 11373.0	1
Číslo polož.	Název - označení	Polotovar	Množ.
	Výkres - norma	Materiál	

Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko	Přesnost
		1:10	ISO2768-MH
			Tolerování ISO8015
			Promítání 

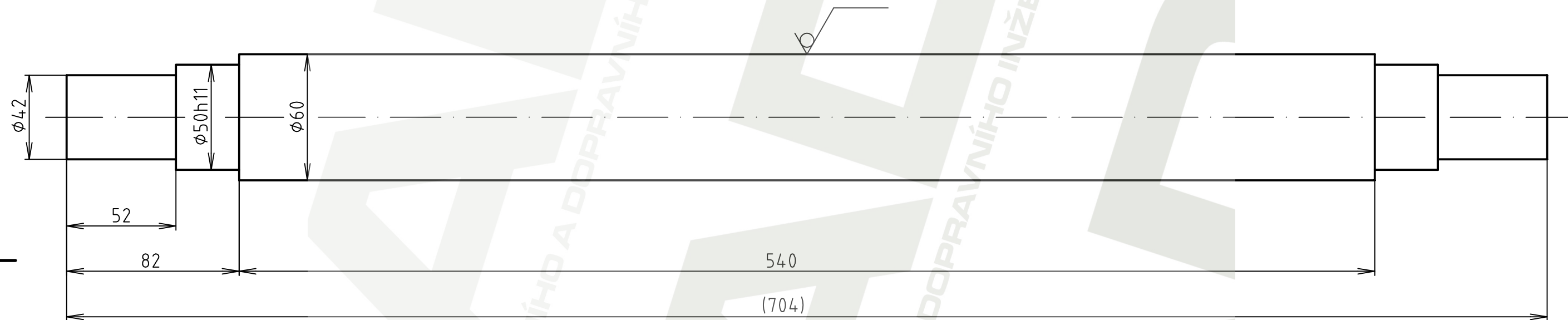
Materiál	Polotovar	Hmotnost	15 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
----------	-----------	----------	-------	--------------------------

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU	Název	STOJINA
	Kreslil	PECH ZDENĚK	Číslo dokumentu	
	Schválil		4-3P22-05-01	
	Datum vydání	6.5.2010		



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
INŽENÝRSTVÍ



FUNKČNÍ PLOCHY PRO ULOŽENÍ LOŽISEK BUDOU OBROBENY
NA $\phi 40k6$ PO SVARENÍ

Struktura povrchu: Ra 12,5		Hrany: $-0,8$ $+0,8$		Měřítko 1:2	Přesnost ISO2768-MH
Materiál 11373.0		Polotovár $\phi 60-708$ ČSN EN 10060 (42 5551)		Hmotnost 120 kg	Tolerování ISO8015
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		Druh dokumentu VÝKRES SOUČÁSTI		Promítání	
		Kreslil PECH ZDENĚK		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
		Schválil		Název OSA HNANÉHO BUBNU	
		Datum vydání 6.5.2010		Číslo dokumentu 3-3P22-03-01	