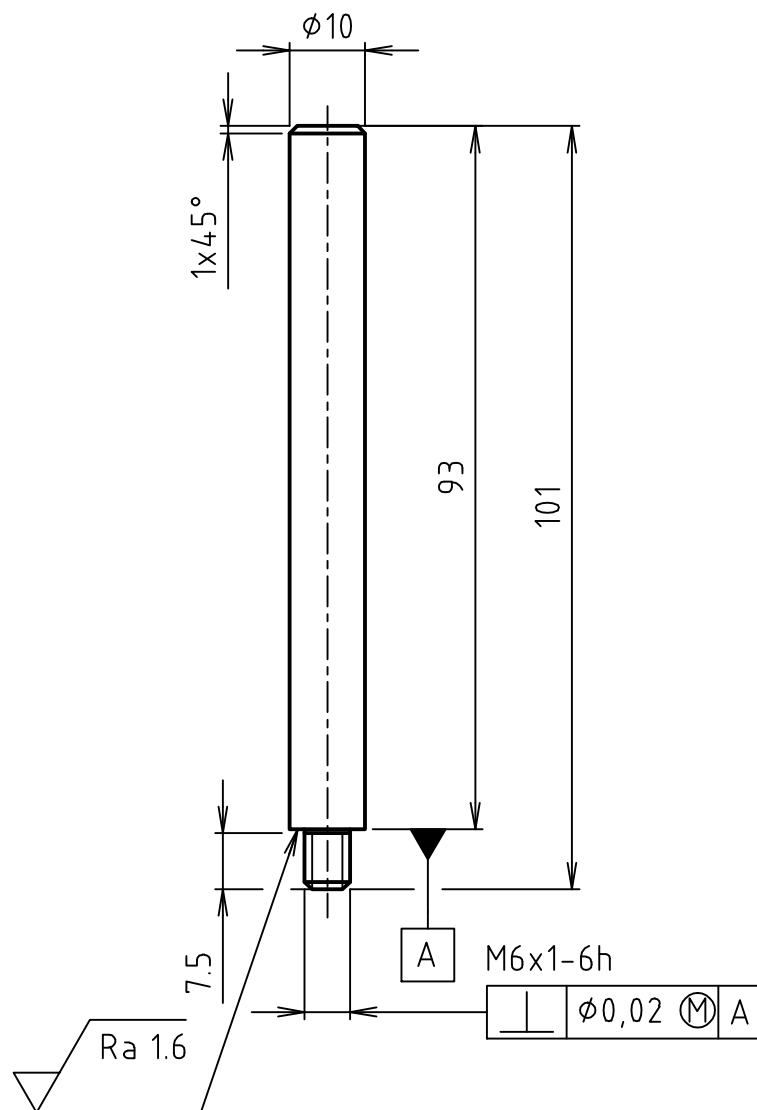
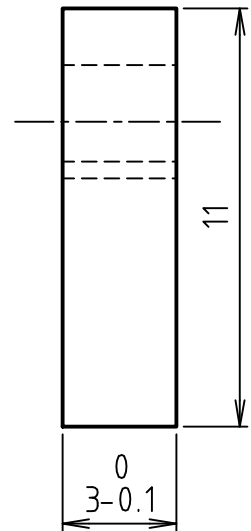
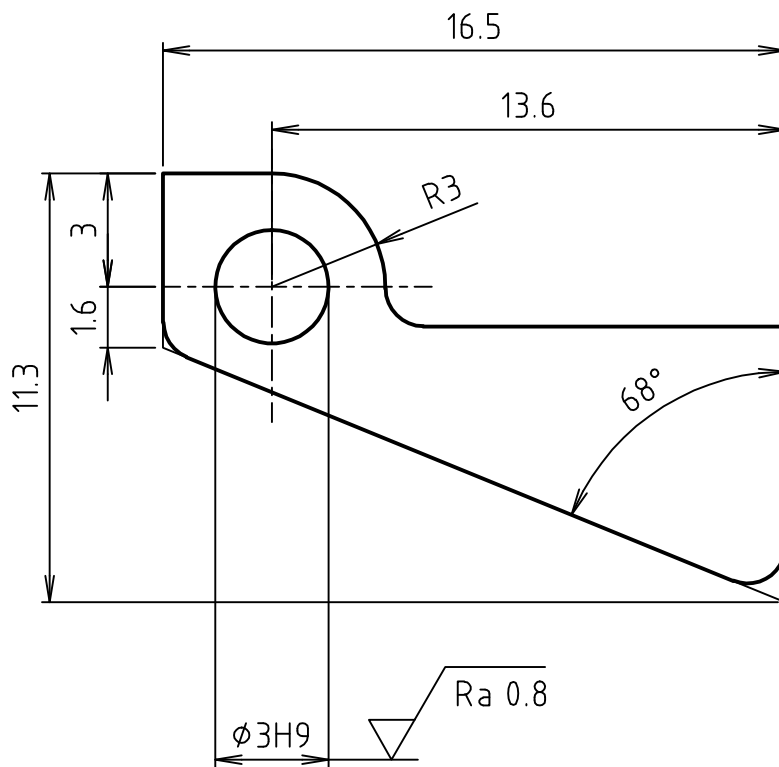


NEKÓTOVANÉ RADIUSY R5

Struktura povrchu: 	Hrany: $\perp 0.3$ $\downarrow +0.3$	Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
			Tolerování ISO 8015
			Promítání
Materiál C10E	Polotovar $\square 45 \times 10 - 80$ ČSN EN 10058	Hmotnost 0,4 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	Název RAMENO SPODNÍ	
	Kreslil SCHOULA ŠIMON		
	Schválil	Číslo dokumentu SM-01/01	
	Datum vydání 15.5.2014		
			List 1 / 1



Struktura povrchu: 		Hrany: $\perp 0.3$ $\perp 0.3$		Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání
Materiál C10E	Polotovár $\phi 10-105$ ČSN EN 10060	Hmotnost 0,2 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	Název RAMENO HORNÍ			
	Kreslil SCHOULA ŠIMON	Číslo dokumentu SM-01/02			
	Schválil	Datum vydání 15.5.2014			
	Datum vydání 15.5.2014	List 1 / 1			

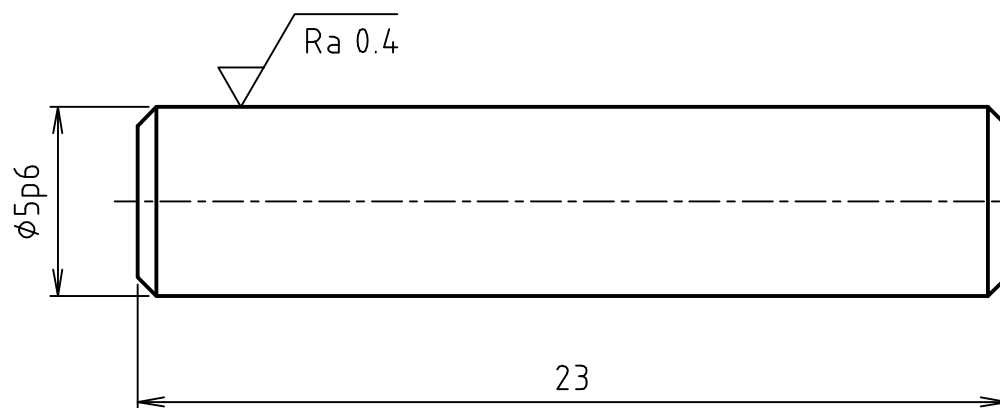


NEKÓTOVANÉ RADIUSY R1
POVRCHOVĚ KALENO 50HRC

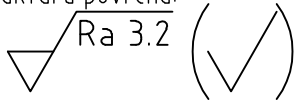
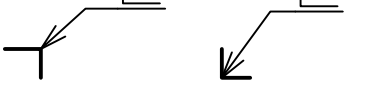

Struktura povrchu: 		Hrany: $\perp 0.3$ $\perp +0.3$		Měřítko 5:1	Přesnost ISO 2768-mK
					Tolerování ISO 8015
				Promítání	
Materiál C45	Polotovary 20x15-5 ČSN EN 10058	Hmotnost 0,02 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	Název OPĚRNÝ ČLEN			
	Kreslil SCHOULA ŠIMON				
	Schválil	Číslo dokumentu SM-01/04			
	Datum vydání 15.5.2014				

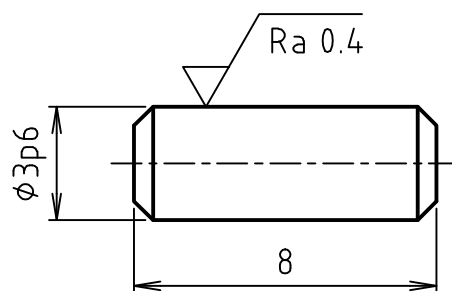
Číslo polož.	Název - označení	Polotovary	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	RAMENO SPODNÍ	□ 45x10-80 ČSN EN 10058	0,4		1
	SM-01/01	C10E			
2	RAMENO HORNÍ	∅10-105 ČSN EN 10060	0,2		1
	SM-01/02	C10E			
3	POSUVNÁ LIŠTA	□ 30x20-100 ČSN EN 10058	0,3		1
	SM-01/03	C10E			
4	OPĚRNÝ ČLEN	□ 20x15-5 ČSN EN 10058	0,02		2
	SM-01/04	C45			
5	CENTRÁLNÍ VÁLEC	∅42-90 ČSN EN 10060	0,5		1
	SM-01/05	C45			
6	ČEP ∅5x23	∅6-25 ČSN EN 10060	0,02		1
	SM-01/06	C35E			
7	ČEP ∅3x8	∅4-10 ČSN EN 10060	0,02		2
	SM-01/07	C35E			
8	ČEP ∅4x15	∅5-17 ČSN EN 10060	0,02		6
	SM-01/08	C35E			

VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu	SEZNAM POLOŽEK	Název	SEKVENČNÍ MECHANISMUS
	Kreslil	SCHOULA ŠIMON	Číslo dokumentu	
	Schválil			
	Datum vydání	15.5.2014		



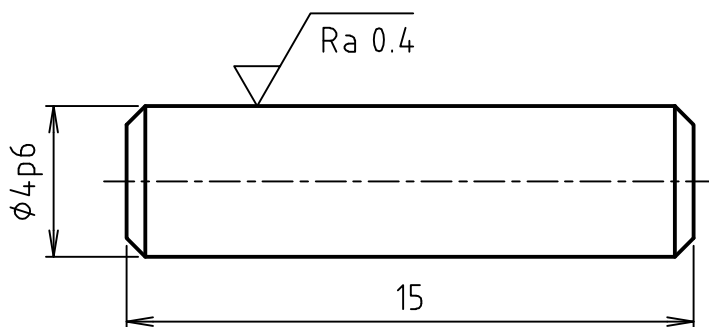
POVRCHOVĚ KALENO 50HRC

Struktura povrchu: 		Hrany: $\perp 0.3$ $\perp +0.3$ 		Měřítko 5:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání 
Materiál C35E	Polotovár $\phi 6-25$ ČSN EN 10060	Hmotnost 0,02 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	Název ČEP $\phi 5 \times 23$			
	Kreslil SCHOULA ŠIMON	Číslo dokumentu SM-01/06			
	Schválil				
	Datum vydání 15.5.2014				



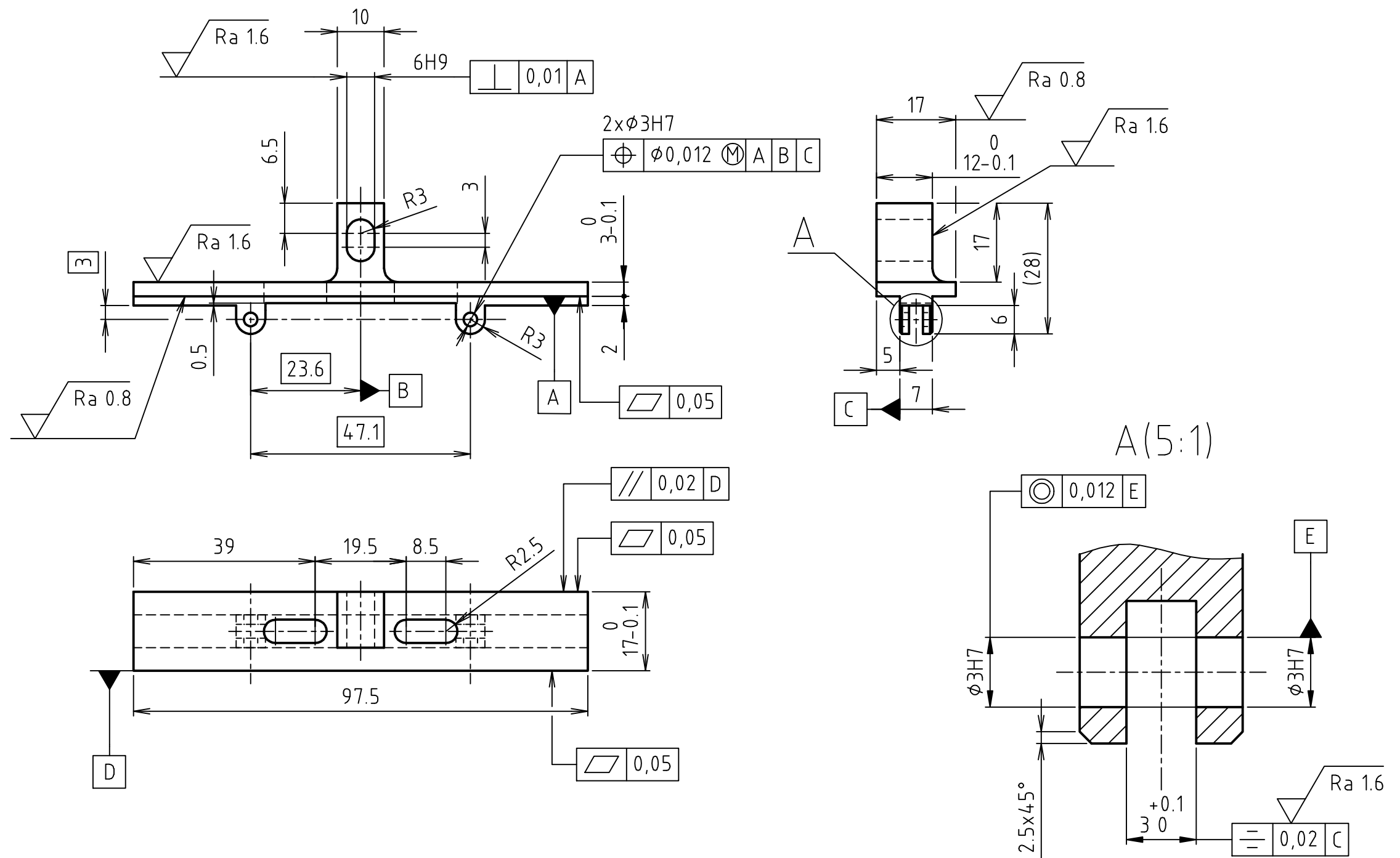
POVRCHOVĚ KALENO 50HRC

Struktura povrchu: 		Hrany:		Měřítko 5:1	Přesnost ISO 2768-mK
Materiál C35E		Polotovár $\phi 4-10$ ČSN EN 10060			Tolerování ISO 8015
VUT FSI ÚADI		Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES Kreslil SCHOULA ŠIMON Schválil Datum vydání 15.5.2014		Hmotnost 0,02 kg	Promítání
				Název ČEP $\phi 3 \times 8$	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
				Číslo dokumentu SM-01/07	



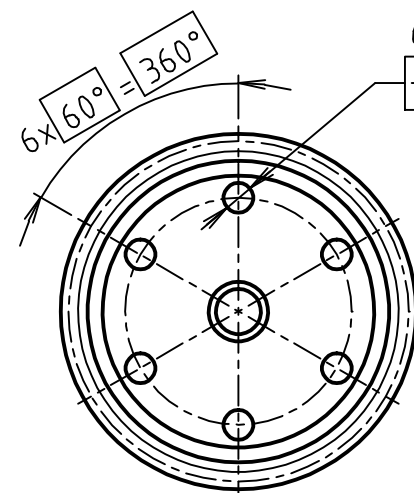
POVRCHOVĚ KALENO 50HRC

Struktura povrchu: 		Hrany: $\perp 0.3$ $\perp +0.3$		Měřítko 5:1	Přesnost ISO 2768-mK
Materiál C35E		Polotovár $\varnothing 5-17$ ČSN EN 10060			Tolerování ISO 8015
VUT FSI ÚADI		Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES Kreslil SCHOULA ŠIMON Schválil Datum vydání 15.5.2014		Hmotnost 0,02 kg	Promítání
				Název ČEP $\varnothing 4 \times 15$	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
				Číslo dokumentu SM-01/08	List 1 / 1

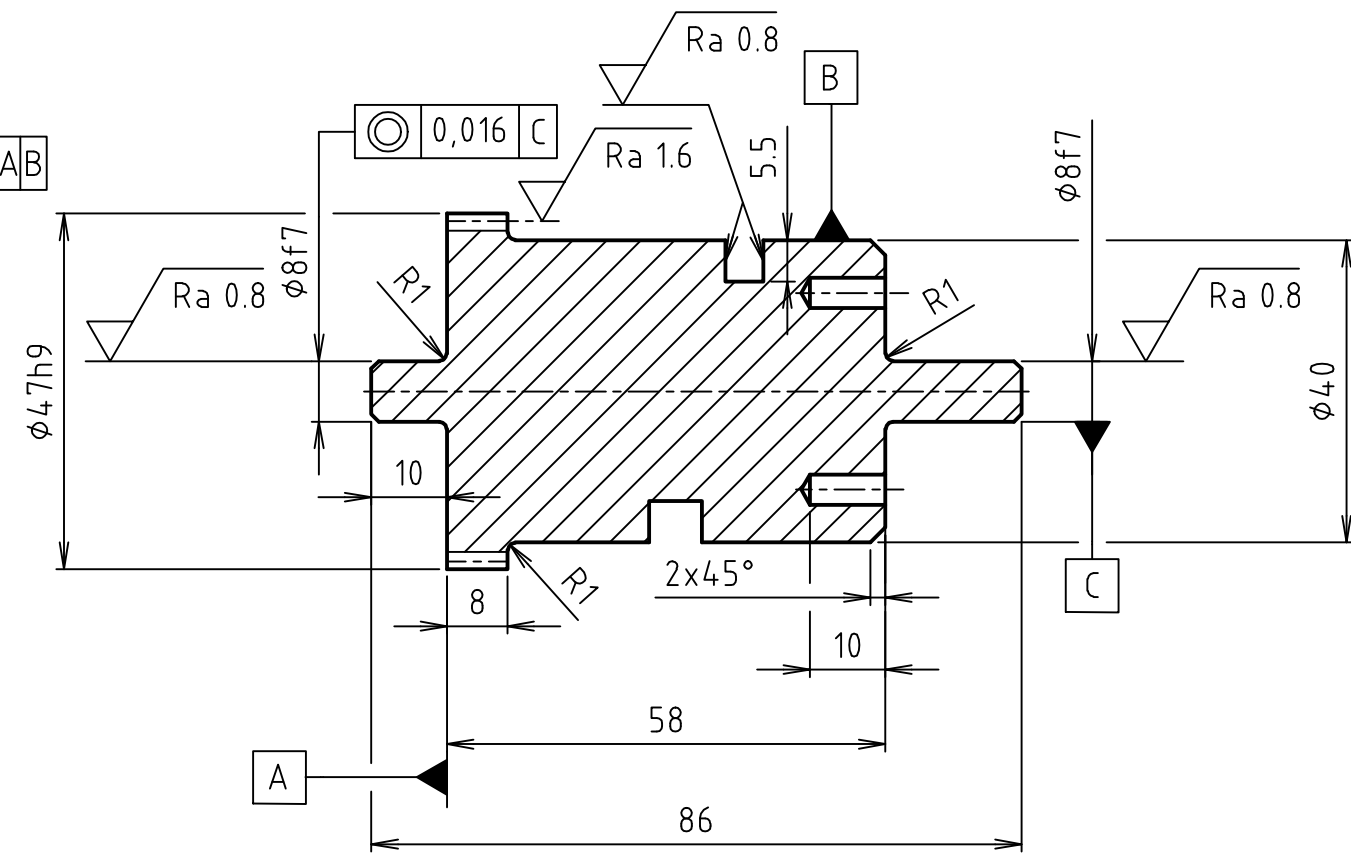


NEKÓTOVANÉ RADIUSY R3

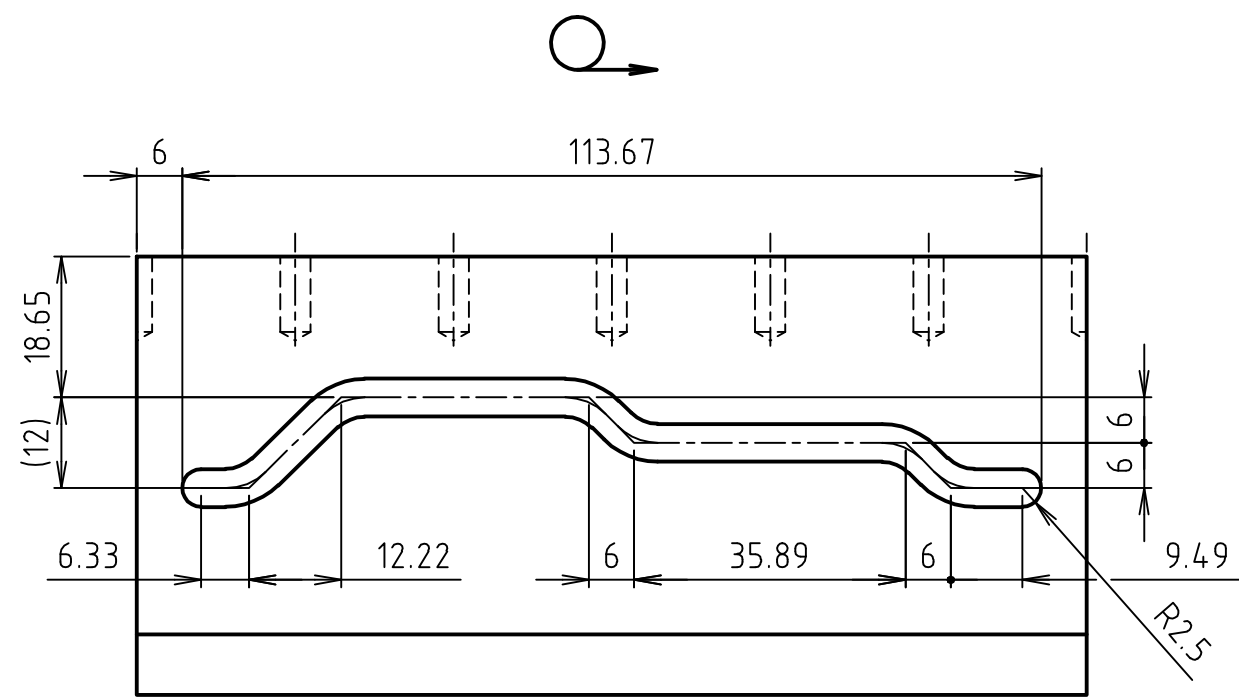
Struktura povrchu: 	Hrany: 	Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
			Tolerování ISO 8015
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES Kreslil SCHOULA ŠIMON Schválil Datum vydání 15.5.2014	Název POSUVNÁ LIŠTA Číslo dokumentu SM-01/03	Promítání
			Materiál C10E Polotovary 30x20-100 ČSN EN 10058 Hmotnost 0,3 kg CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
			List 1 / 1



6x $\phi 4H7$
 $\phi 0,25(M) AB$

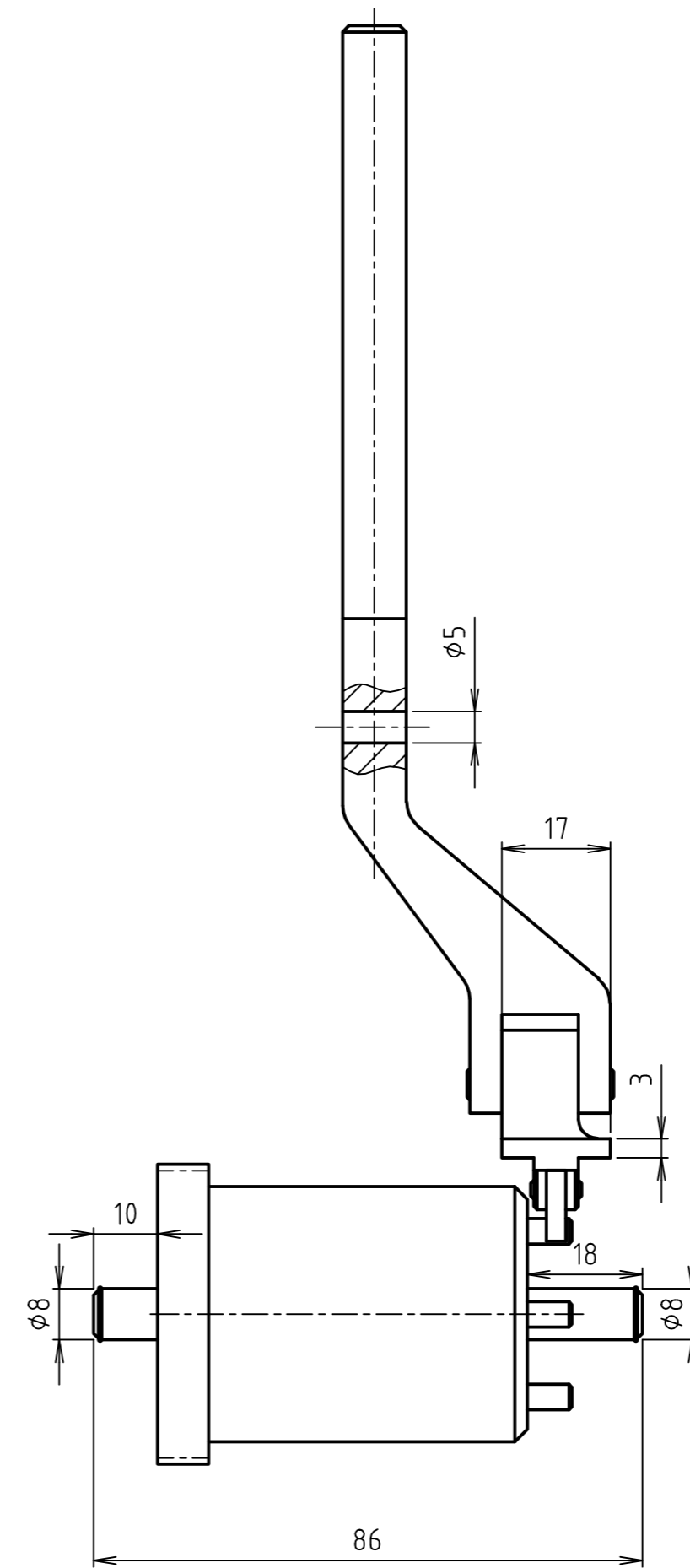
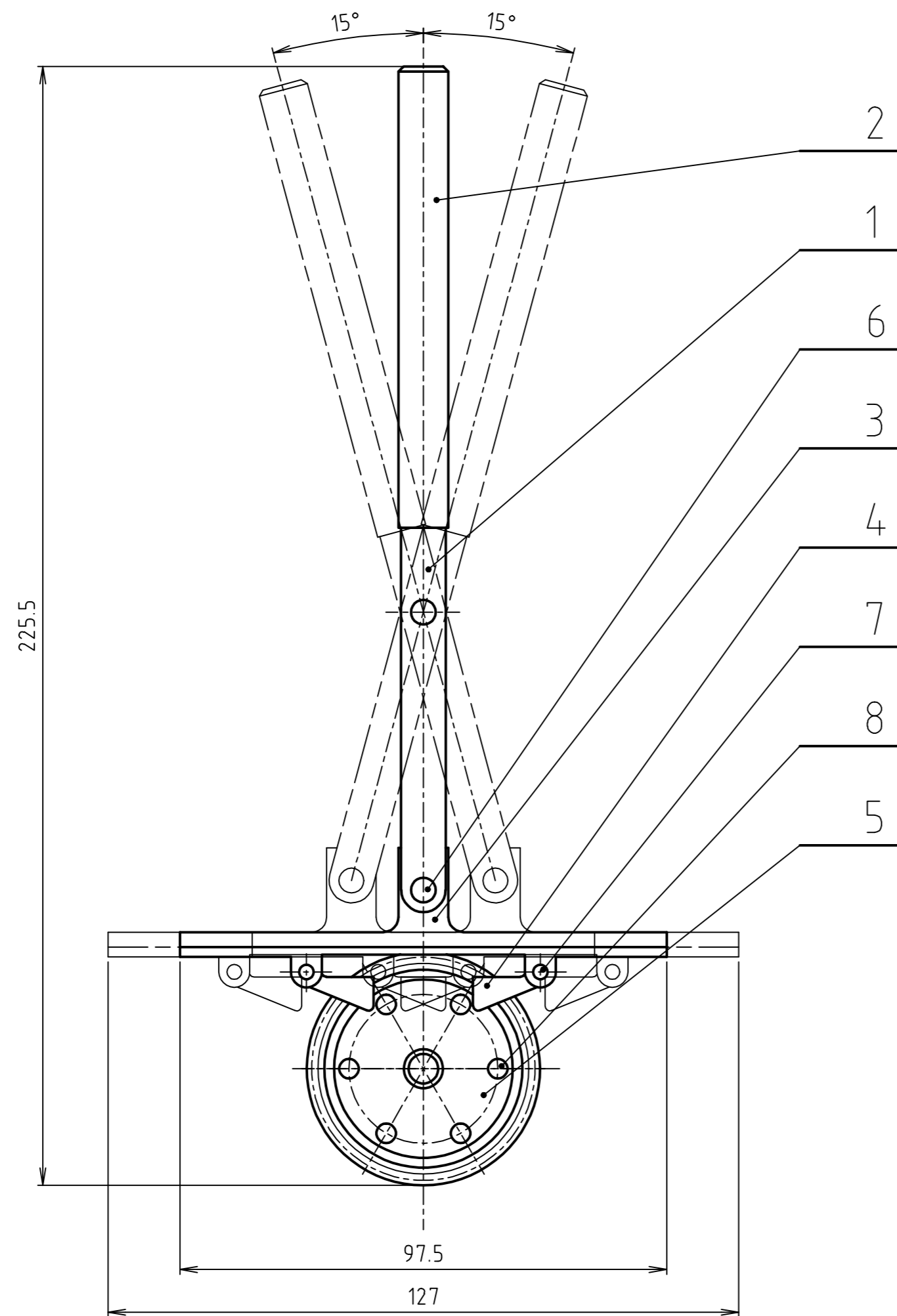


Modul	m	1	
Počet zubů	z	45	
Normální základní profil	-	ČSN 01 4607	
Úhel sklonu boční křivky zubu	β	-	
Smysl stoupání boční křivky zubu	-	-	
Jednotkové posunutí	x	-	
Stupeň přesnosti podle	-	7-C ČSN 01 4682	
Kontrolované mezní úchytky		-	
		-	
		-	
		-	
Kontrolní rozměr	mezní úchytky jmenovité vzdálenosti os přes	horní $E_{\Delta h}$	-
		dolní $E_{\Delta d}$	-
Spoluzabírající kolo	číslo výkresu		SM - 01/09
	počet zubů	z	15
	vzdálenost os	a_w	30
Modul čelní	m_f	-	
Počet zubů hřebenu, segmentu	z	-	
Průměr základní kružnice	d_b	42,28	
Průměr roztečné kružnice	d	45	
Průměr patní kružnice	d_f	42,5	
Úhel sklonu boční křivky zubu na zákl. válci	β_b	-	
Úhel os	Σ	-	



NEKÓTOVANÉ RÁDIUSY R7,5
 NEKÓTOVANÉ ZKOSENÍ 1x45°
 POVRCHOVĚ KALENO 50HRC

Struktura povrchu: Ra 3.2	Hrany: -0.3 / +0.3	Měřítko 1:1	Přesnost ISO 2768-mK
			Tolerování ISO 8015
			Promítání
Materiál C45	Polotovár $\phi 42-90$ ČSN EN 10060	Hmotnost 0,5 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES	Název CENTRÁLNÍ VÁLEC	
	Kreslil SCHOULA ŠIMON		
	Schválil	Číslo dokumentu SM-01/05	
	Datum vydání 15.5.2014		



Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:1	Přesnost Tolerování
					Promítání
Materiál	Polotovary	Hmotnost	1,5 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
VUT FSI ÚADI	Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY		Název SEKVENČNÍ MECHANISMUS	
	Kreslil	SCHOULA ŠIMON			
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	15.5.2014		SM-00/01	
					List 1 / 2