 TLG postup	Číslo položky: <b>V62-102292</b>			ZP: <b>D</b>	Alt: <b>1</b>	<b>FS100</b>	List: <b>1</b>
	Název: <b>RUKA-TĚLESO</b>						Listů: <b>4</b>
	PED <b>1</b>	Nositelské str <b>359</b>	Odváděcí str. <b>665</b>		Platí pro <b>25.02.2010</b>		

K : Jakost mat. **CSN 12050.1** I : Čistá hm. **0.000** Index změny: **001** Průběžná doba: **26** Technolog: **PERMEDLA**  
 Nomenklatura **H1262-9556** Norma polotovaru **CSN 425523.11** KSSR **0.000** KSVR **0.000** MJS **KG** MJV **KG** KOEFMJ **1.0000**  
 Spotřebný rozměr **PCH150/50X745+37** Rozm1 **150.000** Rozm2 **50.000** Rozm3 **745.000** Rozm4 **0.000** Spotř.mn. **46.0000** Spotř.hm. **0.000** Spotř.cena **0.0000**

Op Dop	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště Název operace	Ttk Obs.	Tbs Mezoper. čas	Nx	Tas
010	00	875	05967.5	Bomar do D280				
1				Dělení materiálu				

Delení materiálu

020	00	359	05226.0	FA 3 AV
1				frézování

Frezovani

-zuhlavani na miry 30.7-0.1 x 140.3-0.1.

030	00	100	04976.0	HZS
1				hoblování

Hoblovani

-srazeni podelnych hran na 1 x 45° [4x]

040	00	359	05136.0	F 5 J
1				frézování

Frezovani

-zarovnani cel na delku 740

-2 vybrani s=50/25+-0.1 hot.

050	00	359	09421.0	ZP
1				zámečnické práce


Zamecnik

-Uprava na celech - hrany na 0.7x45°

060	00	359	05636.0	BPV300
1				broušení

Brouseni

-miru 30-0.2 oboustranne na 30.3-0.1

 TLG postup	Číslo položky: <b>V62-102292</b>			ZP: <b>D</b>	Alt: <b>1</b>	<b>FS100</b>	List: <b>2</b>
	Název: <b>RUKA-TĚLESO</b>						Listů: <b>4</b>
	PED	<b>1</b>	Nosítkové str	<b>359</b>	Odváděcí str.	<b>665</b>	Platí pro <b>25.02.2010</b>

K: I: Index změny: **001** Průběžná doba: **26** Technolog: **PERMEDLA**

Op	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště	Ttk	Tbs	Nx	Tas
Dop				Název operace	Obs.	Mezoper.	čas	

070      **00**    **359**      **09412.0**    **RP**  
**1**                              **rýsování**

Rysování  
 -pro operaci 05228

080      **00**    **359**      **15213.0**    **FGSV 50**  
**1**                              **frézování**

Frezování  
 -2 vybrání 82+0.5+0.5/90+0.5+0.2 hot. - hl. 1.5 na 1.7  
 -2 tvarové vybrání s=20/82/28 neprovadet !  
 -4 osazení 95/121 hotové  
 -4 drážky 14+0.2+0.1/53 hotové - hl. 23.5 na 23.7

090      **00**    **359**      **09421.0**    **ZP**  
**1**                              **zámečnické práce**


Zamecník  
 -Uprava - hrany na 0.7x45°

110      **00**    **100**      **05676.0**    **SZ 16 17 05**  
**1**                              **broušení**

Broušení  
 -zuhlování na míry 30-0.2 x 140.

115      **00**    **100**      **45225.0**    **FCQV63 CNC**  
**1**                              **frézování**

Vyvrtávání  
 - 1 otv. D88H7 na D86  
 - 2 vybrání D132 hotově  
 - 2 otv. D25H7/D31 na D23/D29  
 - 6 otv. D8.4/D15/0.6x45°  
 - 2 otv. pro kolík D8 na D5

 TLG postup	Číslo položky: <b>V62-102292</b>			ZP: <b>D</b>	Alt: <b>1</b>	<b>FS100</b>	List: <b>3</b>
	Název: <b>RUKA-TĚLESO</b>						Listů: <b>4</b>
	PED	<b>1</b>	Nositelské str	<b>359</b>	Odváděcí str.	<b>665</b>	Platí pro <b>25.02.2010</b>

K: I: Index změny: **001** Průběžná doba: **26** Technolog: **PERMEDLA**

Op	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště	Ttk	Tbs	Nx	Tas
Dop				Název operace	Obs.	Mezoper.	čas	
120	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>04717.2</b>	<b>Oerlikon</b>				
<b>1</b>				<b>vyvrtávání</b>				

Vrtání

- 1 otv. D 88H7 hotove
- vyrovnat dle otv. D86
- 4 otv. D 10H7 hotove
- 2 otv. D 25H7 / D 31 / 15st. hotově

130	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>04817.0</b>	<b>W 7</b>
<b>1</b>				<b>vyvrtávání</b>

Vývrtání

- 2 otv. D 23H8 hotove
- 2 otv. pro M5-6H na D 4.2
- 4 otv. D 6H8/D 10H8 hotove
- frezování 2+2 drážek s=10 do otv. D 23H8 hotove
- frezování 2 drážek s=5 do otv. D 23H8 hotove

135	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>09412.0</b>	<b>RP</b>
<b>1</b>				<b>rýsování</b>

-rs.pro op.140/15213.0

140	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>15213.0</b>	<b>FGSV 50</b>
<b>1</b>				<b>frézování</b>

Frezování


- 2 tvarové vybrání s=20/82/28 hot.

150	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>09421.0</b>	<b>ZP</b>
<b>1</b>				<b>zámečnické práce</b>

Zamecník

- Uprava po operaci 04817 - otvory D 23H8 na kalibr
- vyražení popisu

160	<b>00</b>	<b>359</b>	<b>05922.0</b>	<b>IVO- Z</b>
<b>1</b>				<b>závitování</b>

 TLG postup	Číslo položky: <b>V62-102292</b>			ZP: <b>D</b>	Alt: <b>1</b>	<b>FS100</b>	List: <b>4</b>
	Název: <b>RUKA-TĚLESO</b>						Listů: <b>4</b>
	PED	<b>1</b>	Nositelské str	<b>359</b>	Odváděcí str.	<b>665</b>	Platí pro <b>25.02.2010</b>

K : I : Index změny: **001** Průběžná doba: **26** Technolog: **PERMEDLA**

Op	Zo	Střed	Pracoviště	Typ pracoviště	Ttk	Tbs	Nx	Tas
Dop			Název operace		Obs.	Mezoper.	čas	

Rezani zavitu

-M5-6H [2x] hotove

170	<b>06</b>	<b>821</b>	<b>11111.3</b>	<b>Koop.černění</b>
<b>1</b>				<b>černění</b>

Cerneni

-----

-vrtani 4x2 otv. M 6-6H vc. vyrez. zav. dle protisoucasti

-vrtani 24 otv. M 4-6H vc. vyrez. zav. dle protisoucasti

-vrtani 2 otv. pro kuz. kolik D 8 hotove

-----