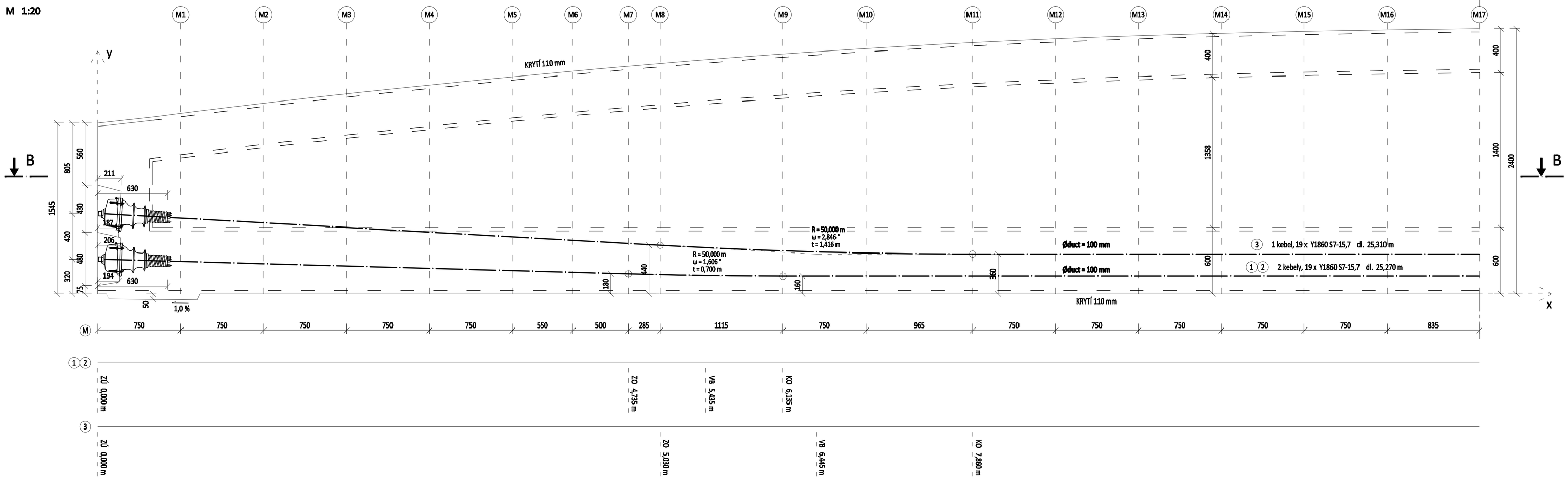
VÝKRES PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE

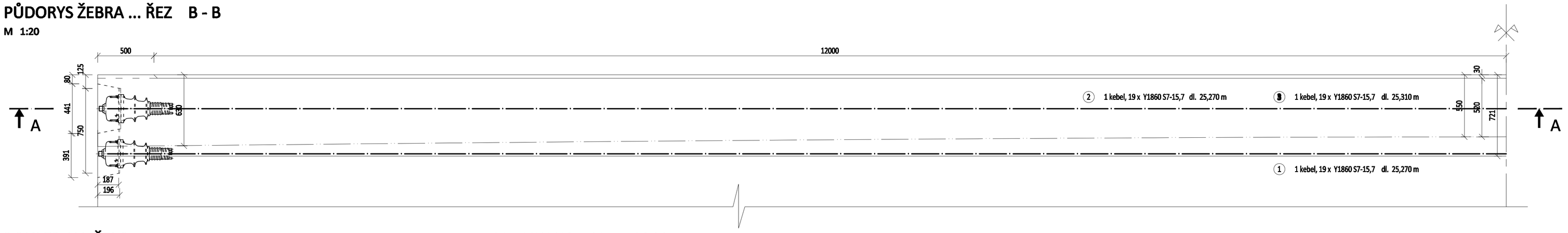
PODÉLNÝ ŘEZ A - A

M 1:20



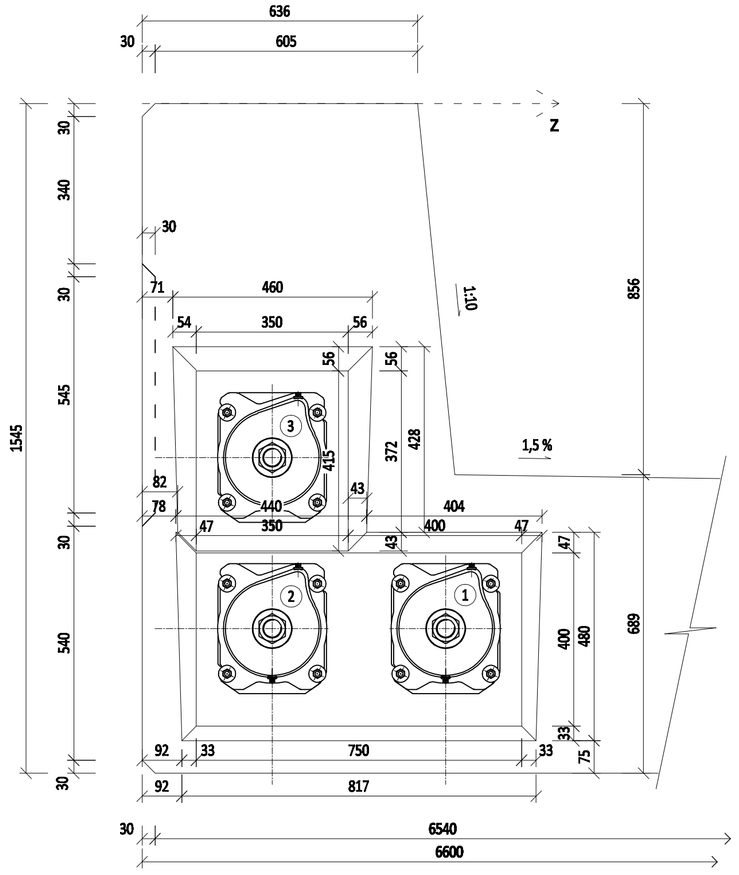
PŮDORYS ŽEBRA ... ŘEZ B - B

M 1:20



POHLED NA ČELO

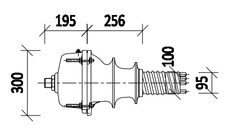
M 1:10



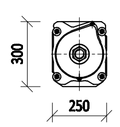
DETAILY KOTEV ... 19C15

M 1:20

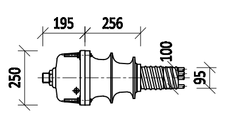
ŘEZ



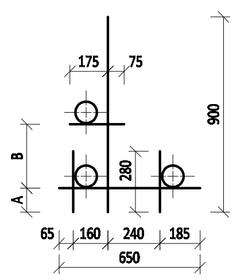
POHLED



PŮDORYS



Ⓜ DISTANČNÍ MŘÍŽKY Ø R 10, dl. 2360 mm



ROZMĚRY DISTANČNÍCH MŘÍŽEK			
OZNAČENÍ	ROZMĚRY [mm] A	ROZMĚRY [mm] B	POČET [ks]
M1	238	338	4
M2	217	316	4
M3	196	294	4
M4	175	273	4
M5	154	252	4
M6	139	236	4
M7	125	221	4
M8	117	214	4
M9	105	174	4
M10	105	154	4
M11	105	145	26
POČET CELKEM [ks]			66
VÁHA CELKEM [kg]			99.0

Pozn.: 1 distanční mřížka váží cca 1.5 kg

DEFINICE ROZMĚRŮ ŽEBRA		
POŘADNICE DÉLKY x [m]	VÝŠKA ŽEBRA y [mm]	ŠÍŘKA V HLAVĚ z [mm]
0.0	1545	635
0.5	1600	630
1.0	1664	625
1.5	1725	620
2.0	1782	615
2.5	1836	610
3.0	1888	605
3.5	1938	600
4.0	1986	596
4.5	2033	591
5.0	2076	587
5.5	2117	583
6.0	2155	579
6.5	2190	576
7.0	2222	572
7.5	2257	569
8.0	2277	565
8.5	2300	563
9.0	2321	560
9.5	2338	558
10.0	2353	555
10.5	2366	554
11.0	2377	552
11.5	2385	551
12.0	2393	550
12.5	2400	550

SPECIFIKACE PŘEDPÍNACÍCH LAN					
KABEL	TYP LANA	DÉLKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]	CELKOVÁ VÁHA [kg]
1	Y1860 S7 - 15.6 - A	25.270	38	960.260	1123.5
2	Y1860 S7 - 15.6 - A	25.270	38	960.260	1123.5
3	Y1860 S7 - 15.6 - A	25.310	38	961.780	1125.3
			CELKEM	2882.300	3372.3

Pozn.: 1 m' lana 15.7 mm = 1.17 kg

SPECIFIKACE KOTEV		
KABEL	TYP KOTVY	POČET [ks]
1	Freyssinet 19C15	4
2	Freyssinet 19C15	4
3	Freyssinet 19C15	4
	CELKEM KOTEV	12

Pozn.: Navrženy kotvy pro elektricky izolované předpětí

SPECIFIKACE KANÁLKŮ				
KABEL	TYP KANÁLKU	DÉLKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DÉLKA [m]
1	Freyssinet Plyduct ϕ 95/100	24.690	2	49.380
2	Freyssinet Plyduct ϕ 95/100	24.690	2	49.380
3	Freyssinet Plyduct ϕ 95/100	24.710	2	49.420
		CELKEM	6	148.180

Pozn.: Kanálek zakončen trubkou z HDPE a izolační deskou

TECHNOLOGICKÉ ÚDAJE

KOTEVNÍ NAPĚTÍ σpk = 1440 MPa, pro všechny kotvy
PŘEDPÍNACÍ SÍLA Pk = 1440 x 19 x 150 = 4104,0 kN

DÉLKA PROTAŽENÍ VÝZTUŽE ΔL = PL / EA
ΔL 1 = 177,9 mm
ΔL 2 = 177,9 mm
ΔL 3 = 178,0 mm

DOBA PODRŽENÍ NAPĚTÍ tk = 5 minut

POŘADÍ NAPÍNÁNÍ KABELŮ 2-1-3

KOTVY PŘEDEM ZABETONOVANÉ
VYTVOŘENÍ KANÁLKŮ: KORUGOVANÉ PLASTOVÉ HADICE Plyduct
INJEKTÁŽ: CEMENTOVOU MALTOU FreyssiFlow HP 215
INJEKTÁŽ, ODVODNĚNÍ A ODVZUŠNĚNÍ KANÁLKŮ BUDE PROVEDENO KOTVAMI

KRYTÍ PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE min 110 mm

ČASOVÝ HARMONOGRAM VÝSTAVBY
ČAS PŘEDEPNUTÍ to = 4 týdny po betonáži
ČAS ZATÍŽENÍ SVRŠKEM MOSTU tg = 28 týdnů po betonáži
ČAS ZATÍŽENÍ PROVOZEM NA MOSTU tg = 36 týdnů po betonáži
PŘEDPOKLÁDANÁ DOBA UŽÍVÁNÍ too = 100 let

BETON C 30/37
KONZISTENCE ČERSTVÉHO BETONU S2
TŘÍDA PROSTŘEDÍ XD1
KRYCÍ VRSTVA c = 110 mm
PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ Y1860 S7-15,6 - A
DIMENZOVÁNÍ DLE ČSN EN 1992

NAVRHL, VYPRACOVAL	Libiger Martin		VUT BRNO FAKULTA STAVEBNÍ ÚSTAV BETONOVÝCH A ZDĚNÝCH KONSTRUKCÍ
VEDOUCÍ PRÁCE	Ing. Nečas Radim, Ph.D.		
OPONENT PRÁCE			
BAKALÁŘSKÁ PRÁCE		ADRESA:	VUT FAST Veveří 331/95 602 00 BRNO
ŽELEZNIČNÍ MOST PŘES MÍSTNÍ POTOK		FORMÁT: 10A4	DATUM: 05.2013
PŘÍLOHA P3		MĚŘÍTKO: 1:20 ; 1:10	
		ČÍS. ARCHIVNÍ:	
VÝKRES PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE		SOUPRAVA: P3	ČÍS. VÝKRESU: 06