



3D POHLED (1 : 10)

A-A

SVARÝ:

SVÁŘENO METODOU 135/GMAW, SVAŘOVACÍ DRÁT G3Si1 DLE ČSN EN ISO 14341-A

TOLERANCE SVAŘENCE: ČSN EN ISO 13920 BF

100% VT A KVALITA VŠECH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817, ST. B

100% MT OZNAČENÝCH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 23278, ST. 2

CELKOVÁ DĚLKA SVARŮ: a5 1000; a6 1380; a8 1440; 10 500; 15 880; 15 800

6	OKO HL. ČEPU	P15-160x175 EN 10029	1,9	2
	JAN-00-03-06	S355J2		
5	OKO ČEPU HM	P15-190x140 EN 10029	1,5	2
	JAN-00-03-05	S355J2		
4	VÝZTUHA	60x15-180 EN 10058	0,9	4
	JAN-00-03-04	S355J2		
3	PODSTAVEC	P15-400x220 EN 10029	8,2	2
	JAN-00-03-03	S355J2		
2	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1260 EN 10219-1	37,9	2
	JAN-00-03-02	S355J2		
1	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1620 EN 10219-1	47,5	1
	JAN-00-03-01	S355J2		

Číslo polož.

Název - označení

Polotovary

Hmot. J

Mn

Struktura povrchu:

✓ (✓)

Hrany:

±0,5

±0,5

Měřítko

1:5

Přesnost Tolerování

ISO 2768-mf

ISO 8015

Průmětní

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

Materiál

Polotovary

Hmotnost 154 kg

Název

STOJAN

Číslo dokumentu

JAN-00-03

Druh dokumentu

VÝKRES SVARKU

Kreslil

JAN LUŽNÝ

Schválil

Datum vydání

22. 3. 2020

ÚADI FSI VUT BRNO

List 1 / 1

3D POHLED (1 : 10)

A-A

SVAŘENÝ STOLAN

SVARÝ:

SVAŘENO METODOU 135/GMAW, SVAŘOVACÍ DRÁT G3Si1 DLE ČSN EN ISO 14341-A

TOLERANCE SVAŘENCE: ČSN EN ISO 13920 BF

100% VT A KVALITA VŠECH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817, ST. B

100% MT OZNAČENÝCH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 23278, ST. 2

CELKOVÁ DÉLKA SVARŮ: a5 ≧1000; a6 ≧380; a8 ≧144,0; 10 ∇ 500; 15 ∇ 880; 15 ∇ 35  
7,5 ∇ 800

6	OKO HL. ČEPU	P15-160x175 EN 10029	1,9	2	
JAN-00-03-06	S355J2				
5	OKO ČEPU HM	P15-190x140 EN 10029	1,5	2	
JAN-00-03-05	S355J2				
4	VÝŽTUHA	□ 60x15-180 EN 10058	0,9	4	
JAN-00-03-04	S355J2				
3	PODSTAVEC	P15-400x220 EN 10029	8,2	2	
JAN-00-03-03	S355J2				
2	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1260 EN 10219-1	37,9	2	
JAN-00-03-02	S355J2				
1	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1620 EN 10219-1	47,5	1	
JAN-00-03-01	S355J2				
Číslo polož.	Název - označení	Polotovary	Hmot.	J	Mn
Výkres - norma	Materiál				
Struktura povrchu:	Průřez:	Měřítko	Přesnost Tolerování	ISO 2768-mP ISO 8015	
✓(✓)	±0,5	1:5	±0,5	Promítání	
Materiál	Polotovary	Hmotnost	154 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
	Druh dokumentu	Název			
	Kreslí	VÝKRES SVARKU			
	Schválil	JAN LUŽNÝ			
	Datum vydání	22. 3. 2020			
		Číslo dokumentu		List 1 / 1	
		JAN-00-03			

3D POHLED (1 : 10)

A-A

SVAŘENÍ:

SVAŘENO METODOU 135/GMAW, SVAŘOVACÍ DRÁT G3Si1 DLE ČSN EN ISO 14341-A

TOLERANCE SVAŘENCE: ČSN EN ISO 13920 BF

100% VT A KVALITA VŠECH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817, ST. B

100% MT OZNAČENÝCH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 23278, ST. 2

CELKOVÁ DÉLKA SVARŮ: a5 ≧1000; a6 ≧380; a8 ≧144,0; 10 ∇ 500; 15 ∇ 880; 15 ∇ 35  
7,5 ∇ 800

6	OKO HL. ČEPU	P15-160x175 EN 10029	1,9	2
JAN-00-03-06	S355J2			
5	OKO ČEPU HM	P15-190x140 EN 10029	1,5	2
JAN-00-03-05	S355J2			
4	VÝŽTUHA	□ 60x15-180 EN 10058	0,9	4
JAN-00-03-04	S355J2			
3	PODSTAVEC	P15-400x220 EN 10029	8,2	2
JAN-00-03-03	S355J2			
2	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1260 EN 10219-1	37,9	2
JAN-00-03-02	S355J2			
1	UZAVŘENÝ PROFIL	TR 4HR 120x10-1620 EN 10219-1	47,5	1
JAN-00-03-01	S355J2			

Číslo polož.	Název - označení	Polotovarový	Hmotnost	Množství
6	OKO HL. ČEPU		1,9 kg	2 ks
5	OKO ČEPU HM		1,5 kg	2 ks
4	VÝŽTUHA		0,9 kg	4 kusy
3	PODSTAVEC		8,2 kg	2 kusy
2	UZAVŘENÝ PROFIL		37,9 kg	2 kusy
1	UZAVŘENÝ PROFIL		47,5 kg	1 kus

Struktura povrchu:  
✓(✓)

Hrany:  
±0,5

Měřítko:  
1:5

Přesnost Tolerování Promítání  
ISO 2768-mf  
ISO 8015  
CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

Materiál	Polotovary	Hmotnost	kg	Název
	VÝKRES SVARKU	154		STOJAN
Kreslí	JAN LUŽNÝ			
Schválil				
Datum vydání	22. 3. 2020			

ÚADI FSI VUT BRNO

22. 3. 2020

JAN-00-03

List 1 / 1

3D POHLED (1 : 10)

A-A

Dimensions and specifications from drawing A-A:

- Total width: 1720
- Main body height: 250
- Beam length: 648,5
- Leg offset from center: 109<sup>+0,5</sup>/<sub>0</sub>
- Leg thickness: 43
- Top flange thickness: 20
- Bottom flange thickness: 40
- Welding symbols:
  - 2x 7,5 / 200 VT, MT
  - 2x 15 / 175 VT, MT
  - 109<sup>+0,5</sup>/<sub>0</sub>
  - 43
  - (15)
  - 23<sup>+0,5</sup>/<sub>0</sub>

SVAŘENÍ  
SVAŘENO METODOU 135/GMAW, SVAŘOVACÍ DRÁT G3Si1 DLE ČSN EN ISO 14341-A  
TOLERANCE SVAŘENCE: ČSN EN ISO 13920 BF  
100% VT A KVALITA VŠECH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 5817, ST. B  
100% MT OZNAČENÝCH SVARŮ DLE ČSN EN ISO 23278, ST. 2  
CELKOVÁ DÉLKA SVARŮ: a5 ≧1000; a6 ≧380; a8 ≧144,0; 10 ∇ 500; 15 ∇ 880; 15 ∇ 35  
7,5 ∇ 800

číslo polož.	Název - označení	Polotovarový materiál	Hmotnost	Množství
6	OKO HL. ČEPU JAN-00-03-06	P15-160x175 EN 10029 S355J2	1,9	2
5	OKO ČEPU HM JAN-00-03-05	P15-190x140 EN 10029 S355J2	1,5	2
4	VÝŽTUHA JAN-00-03-04	□ 60x15-180 EN 10058 S355J2	0,9	4
3	PODSTAVEC JAN-00-03-03	P15-400x220 EN 10029 S355J2	8,2	2
2	UZAVŘENÝ PROFIL JAN-00-03-02	TR 4HR 120x10-1260 EN 10219-1 S355J2	37,9	2
1	UZAVŘENÝ PROFIL JAN-00-03-01	TR 4HR 120x10-1620 EN 10219-1 S355J2	47,5	1

Struktura povrchu:  
✓(✓)

Hrany:  
±0,5

Měřítko:  
1:5

Přesnost Tolerování Promítání  
ISO 2768-mf  
ISO 8015  
CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

Materiál	Polotovarový materiál	Hmotnost	Název
	Druh dokumentu VÝKRES SVARKU Kreslí JAN LUŽNÝ Schválil Datum vydání 22. 3. 2020	154 kg	STOJAN Číslo dokumentu JAN-00-03

ÚADI FSI VUT BRNO

List 1 / 1