



SVARY
METODA SVAŘOVÁNÍ 111
EN ISO 13920-B F
DÉLKA SVARŮ:
a2 800
320

Č. POLOŽKY	Č. DÍLU	Č. VÝKRESU	MATERIÁL	POLOTOVAR	MNOŽSTVÍ
9					
8					
7					
6	507_Profil_40x40x3	507_A3_5	1,0037 (S235JR)	40x40x3_134 ČSN EN 10219-2	3
5	506_Profil_40x40x3	506_A3_5	1,0037 (S235JR)	40x40x3-233 ČSN EN 10219-2	4
4	505_Profil_100x40x4	505_A3_5	1,0037 (S235JR)	100x40x4-2000 ČSN EN 10219-2	1
3	504_Profil_100x40x4	504_A3_5	1,0037 (S235JR)	100x40x4-2000 ČSN EN 10219-2	1
2	503_Profil_100x40x4	503_A3_5	1,0037 (S235JR)	100x40x4-2000 ČSN EN 10219-2	1
1	502_Profil_100x40x4	502_A3_5	1,0037 (S235JR)	100x40x4-2000 ČSN EN 10219-2	1

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko 1:5	Přesnost Tolerování Promítání
Materiál		Polotovary		Hmotnost kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
	Druh dokumentu	Výkres sestavy		Název 500_Spodní rám	
	Kreslil	P. Suchý		Číslo dokumentu	
	Schválil			500_A1_1	
	Datum vydání	15.6.2020		List /	