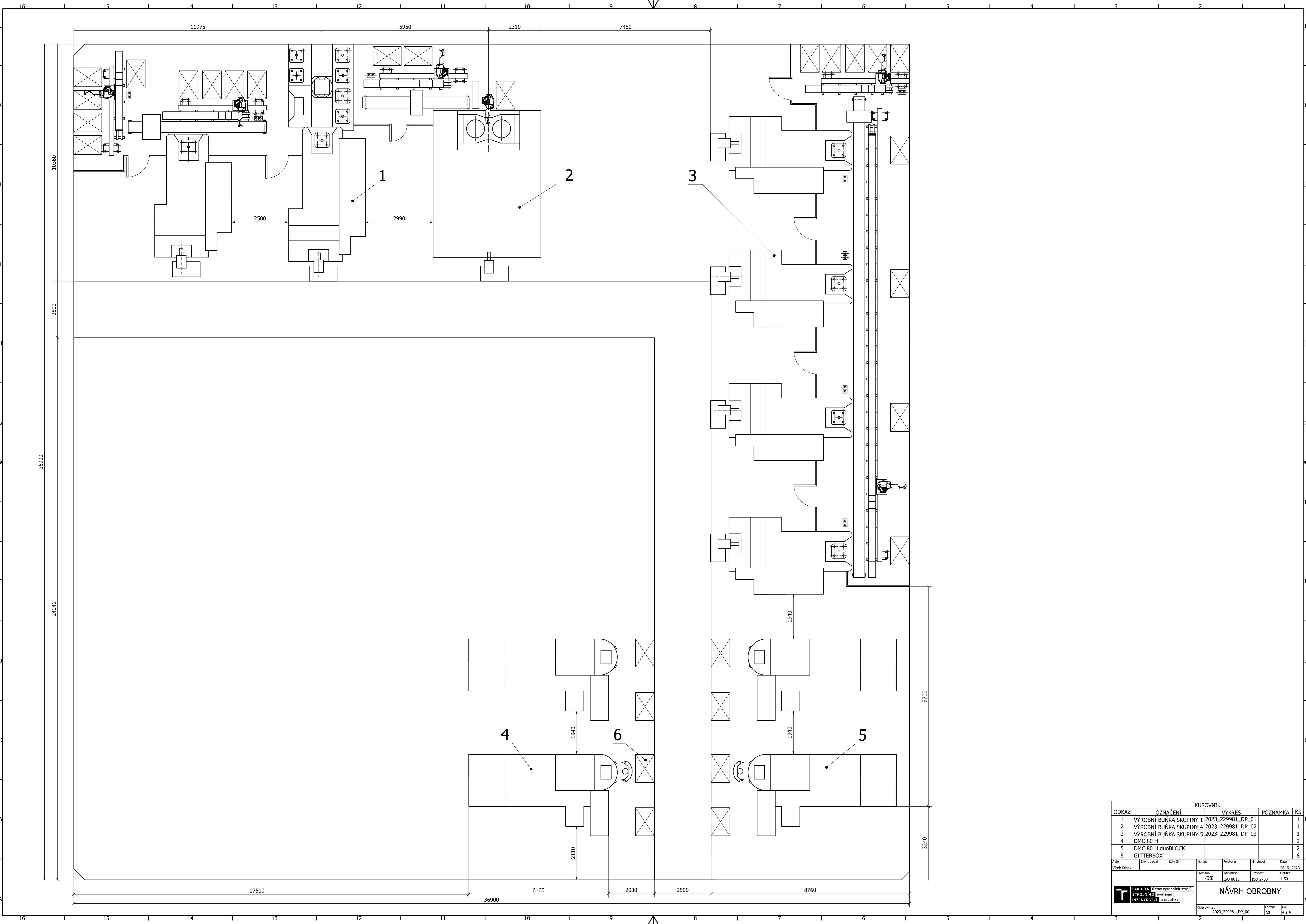


[1] Soupis a charakteristika jednotlivých součástí vyráběných v roce 2023 a 2024

Typ součásti	Název součásti	Čas obrábění [min]	Množství 2023 [-]	2023_ Množství /týden [-]	2023_ Tý denní strojní čas [h]	2024_ Množství [-]	2024_ Množství /týden [-]	2024_ Tý denní strojní čas [h]	Počet kusů v boxu [-]
SB7 radiální třmen	SB7_Tb.1	6,48	30168	603	65,2 h	26784	536	57,9 h	36
SB7 radiální třmen	SB7_Tb.2	6,61	5941	119	13,1 h	5186	104	11,4 h	36
SB7 radiální třmen	SB7_Tb.3	6,48	31248	625	67,5 h	28476	570	61,5 h	36
SB7 radiální třmen	SB7_Tb.4	6,61	5863	117	12,9 h	5040	101	11,1 h	36
SB7 axiální třmen	SB7-Ta.1	8,35	396	8	1,1 h	396	8	1,1 h	36
SB7 axiální třmen	SB7-Ta.2	8,35	432	9	1,2 h	468	9	1,3 h	36
SB6 axiální třmen	SB6-Ta.1	9,41	72	1	0,2 h	72	1	0,2 h	36
SB6 axiální třmen	SB6-Ta.2	8,45	36	1	0,1 h	36	1	0,1 h	36
SB6 axiální třmen	SB6-Ta.3	9,41	72	1	0,2 h	72	1	0,2 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.1	6	69	1	0,1 h	69	1	0,1 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.2	6	133	3	0,3 h	2000	40	4,0 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.3	5,78	1094	22	2,1 h	1094	22	2,1 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.4	5,78	1233	25	2,4 h	1233	25	2,4 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.5	6,16	85	2	0,2 h	85	2	0,2 h	36
SN7/SK7 Třmen	SNSK_T.6	6,16	85	2	0,2 h	85	2	0,2 h	36
SB7 Nosič	SB7_N.1	3,14	37595	752	39,3 h	34114	682	35,7 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.2	3,14	1728	35	1,8 h	864	17	0,9 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.3	3,14	37311	746	39,1 h	35592	712	37,3 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.4	3,14	1728	35	1,8 h	864	17	0,9 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.5	3,33	10512	210	11,7 h	8160	163	9,1 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.6	3,41	1824	36	2,1 h	1728	35	2,0 h	96
SB7 Nosič	SB7_N.7	2,9	288	6	0,3 h	384	8	0,4 h	96
Radiální těleso	H.1	4,51	103000	2060	154,8 h	83970	1679	126,2 h	135
Třmen Reman	Rem_T.1	4,5	1721	34	2,6 h	1721	34	2,6 h	36
Třmen Reman	Rem_T.2	4,5	1532	31	2,3 h	1532	31	2,3 h	36
Třmen Reman	Rem_T.3	4,5	1395	28	2,1 h	1395	28	2,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.4	4,5	1105	22	1,7 h	1105	22	1,7 h	36
Třmen Reman	Rem_T.5	4,5	850	17	1,3 h	850	17	1,3 h	36
Třmen Reman	Rem_T.6	4,5	809	16	1,2 h	809	16	1,2 h	36
Třmen Reman	Rem_T.7	4,5	757	15	1,1 h	757	15	1,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.8	4,5	700	14	1,1 h	700	14	1,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.9	4,5	622	12	0,9 h	622	12	0,9 h	36
Třmen Reman	Rem_T.10	4,5	583	12	0,9 h	583	12	0,9 h	36
Třmen Reman	Rem_T.11	4,5	471	9	0,7 h	471	9	0,7 h	36
Třmen Reman	Rem_T.12	4,5	455	9	0,7 h	455	9	0,7 h	36
Třmen Reman	Rem_T.13	4,5	443	9	0,7 h	443	9	0,7 h	36
Třmen Reman	Rem_T.14	4,5	401	8	0,6 h	401	8	0,6 h	36
Třmen Reman	Rem_T.15	4,5	398	8	0,6 h	398	8	0,6 h	36

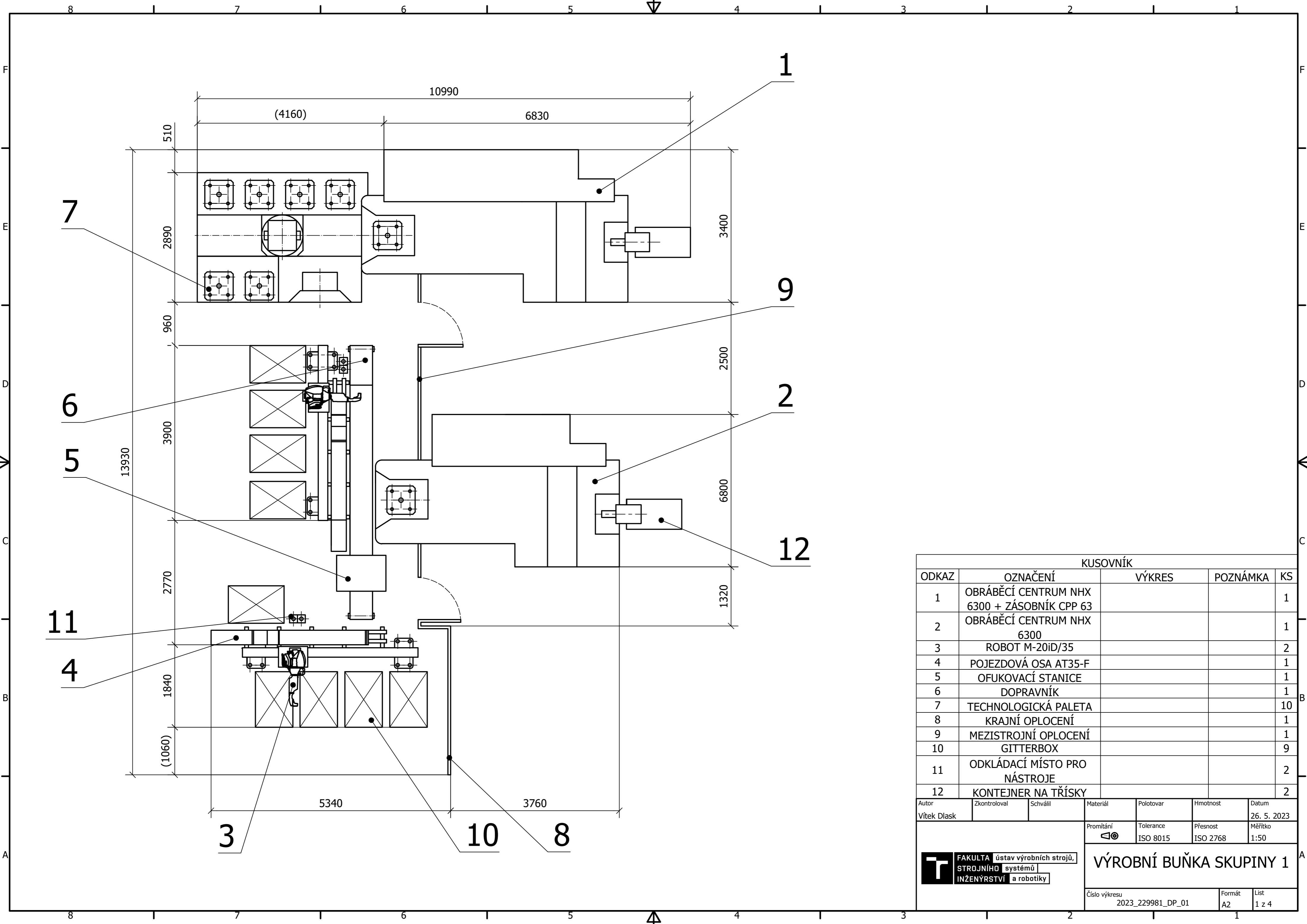
Třmen Reman	Rem_T.16	4,5	210	4	0,3 h	210	4	0,3 h	36
Třmen Reman	Rem_T.17	4,5	201	4	0,3 h	201	4	0,3 h	36
Třmen Reman	Rem_T.18	4,5	154	3	0,2 h	154	3	0,2 h	36
Třmen Reman	Rem_T.19	4,5	150	3	0,2 h	150	3	0,2 h	36
Třmen Reman	Rem_T.20	4,5	120	2	0,2 h	120	2	0,2 h	36
Třmen Reman	Rem_T.21	4,5	95	2	0,1 h	95	2	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.22	4,5	79	2	0,1 h	79	2	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.23	4,5	60	1	0,1 h	60	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.24	4,5	59	1	0,1 h	59	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.25	4,5	56	1	0,1 h	56	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.26	4,5	52	1	0,1 h	52	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.27	4,5	43	1	0,1 h	43	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.28	4,5	40	1	0,1 h	40	1	0,1 h	36
Třmen Reman	Rem_T.29	4,5	33	1	0,0 h	33	1	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.30	4,5	32	1	0,0 h	32	1	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.31	4,5	28	1	0,0 h	28	1	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.32	4,5	23	0	0,0 h	23	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.33	4,5	23	0	0,0 h	23	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.34	4,5	22	0	0,0 h	22	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.35	4,5	21	0	0,0 h	21	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.36	4,5	20	0	0,0 h	20	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.37	4,5	17	0	0,0 h	17	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.38	4,5	16	0	0,0 h	16	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.39	4,5	15	0	0,0 h	15	0	0,0 h	36
Třmen Reman	Rem_T.40	4,5	13	0	0,0 h	13	0	0,0 h	36
SN5 třmen	SN5_T.1	5,8	63896	1278	123,5 h	56941	1139	110,1 h	40
SN5 třmen	SN5_T.2	5,8	58000	1160	112,1 h	56084	1122	108,4 h	40
SN6 nosič	SN6_N.1	3,5	0	0	0,0 h	13000	260	15,2 h	100
SN6 nosič	SN6_N.2	3,2	0	0	0,0 h	65000	1300	69,3 h	100
SN6 nosič	SN6_N.3	3,69	0	0	0,0 h	13000	260	16,0 h	100
SN6 nosič	SN6_N.4	3,18	0	0	0,0 h	5200	104	5,5 h	100
SN6 nosič	SN6_N.5	3,18	0	0	0,0 h	13000	260	13,8 h	100
ST6 nosič	ST6_N.1	3,39	61079	1222	69,0 h	59379	1188	67,1 h	36
SN5 nosič	SN5_N.1	2,3	0	0	0,0 h	33800	676	25,9 h	36
SN5 nosič	SN5_N.2	6,11	0	0	0,0 h	33800	676	68,8 h	36

[3] Výkresy typizovaných výrobků na základě tvarové podobnosti- třmeny, nosiče a těleso




KUSOVNÍK				
ODKAZ	OZNAČENÍ	VÝKRES	POZNÁMKA	KS
1	VÝROBNÍ BUNKA SKUPINY 1	2023_229981_DP_01		1
2	VÝROBNÍ BUNKA SKUPINY 4	2023_229981_DP_02		1
3	VÝROBNÍ BUNKA SKUPINY 5	2023_229981_DP_03		1
4	DMC 80 H			2
5	DMC 80 H duoBLOCK			2
6	GITTERBOX			8

Autor	Zkontroloval	Schválil	Materiál	Překladatel	Hmotnost	Datum
Vítěk Dlásk						26. 5. 2023
Průmyslní Fakulta Ústav výrobních strojů, strojírenské a inženýrství a robotiky			Tolerances ISO 8015	Přesnost ISO 2768	Měřítko 1:50	
NÁVRH OBROBNY			Číslo výkresu 2023_229981_DP_00	Formát A0	List 4 z 4	



KUSOVNÍK					
ODKAZ	OZNAČENÍ	VÝKRES	POZNÁMKA	KS	
1	OBRÁBĚCÍ CENTRUM NHX 6300 + ZÁSOBNÍK CPP 63			1	
2	OBRÁBĚCÍ CENTRUM NHX 6300			1	
3	ROBOT M-20iD/35			2	
4	POJEZDOVÁ OSA AT35-F			1	
5	OFUKOVACÍ STANICE			1	
6	DOPRAVNÍK			1	
7	TECHNOLOGICKÁ PALETA			10	
8	KRAJNÍ OPLOCENÍ			1	
9	MEZISTROJNÍ OPLOCENÍ			1	
10	GITTERBOX			9	
11	ODKLÁDACÍ MÍSTO PRO NÁSTROJE			2	
12	KONTEJNER NA TRÍSKY			2	

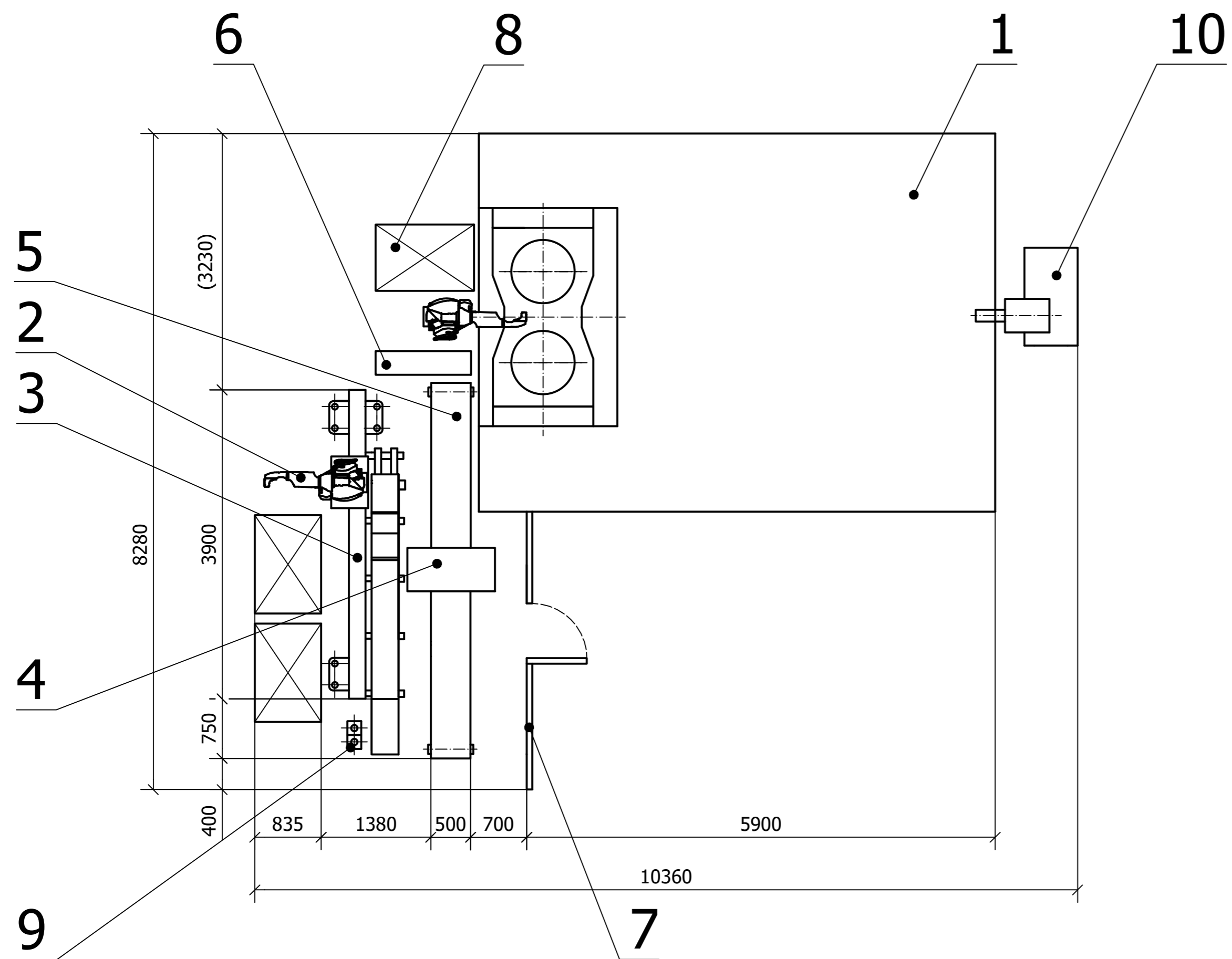
Autor	Zkontroloval	Schválil	Materiál	Polotovar	Hmotnost	Datum
Vítek Dlak						26. 5. 2023
Promítání			Tolerance	Přesnost	Měřítko	
ISO 8015			ISO 2768	1:50		



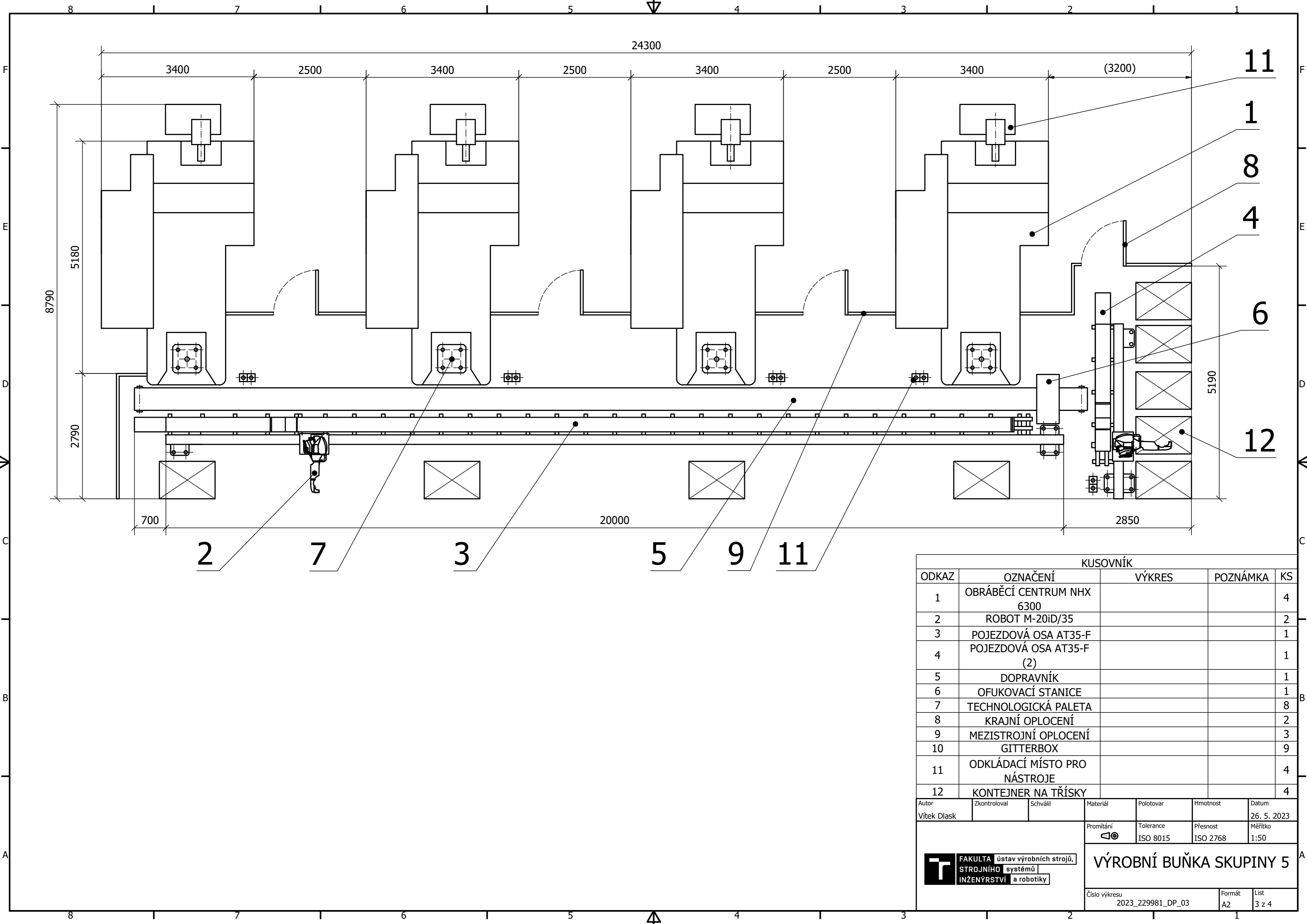
FAKULTA ústav výrobních strojů,
STROJNÍHO systémů
INŽENÝRSTVÍ a robotiky

VÝROBNÍ BUŇKA SKUPINY 1

Číslo výkresu	Formát	List
2023_229981_DP_01	A2	1 z 4



KUSOVNÍK						
ODKAZ	OZNAČENÍ	VÝKRES	POZNÁMKA	KS		
1	OBRÁBĚCÍ CENTRUM G520			1		
2	ROBOT M-20iD/35			2		
3	POJEZDOVÁ OSA AT35-F			1		
4	OFUKOVACÍ STANICE			1		
5	DOPRAVNÍK			1		
6	ZÁSOBNÍK			1		
7	KRAJNÍ OPLOCENÍ			1		
8	GITTERBOX			3		
9	ODKLÁDACÍ MÍSTO PRO NÁSTROJE			1		
10	KONTEJNER NA TŘÍSKY			1		
Autor	Zkontroloval	Schválil	Materiál	Polotovary	Hmotnost	Datum
Vítek Dlask						26. 5. 2023
FAKULTA ústav výrobních strojů, STROJNÍHO systémů INŽENÝRSTVÍ a robotiky			Promítání	Tolerance	Přesnost	Měřítko
				ISO 8015	ISO 2768	1:50
VÝROBNÍ BUŇKA SKUPINY 4				Číslo výkresu	Formát	List
				2023_229981_DP_02	A2	2 z 4



KUSOVNÍK					
ODKAZ	OZNAČENÍ	VÝKRES	POZNÁMKA	KS	
1	OBRÁBĚCÍ CENTRUM NHX 6300			4	
2	ROBOT M-20iD/35			2	
3	POJEZDOVÁ OSA AT35-F			1	
4	POJEZDOVÁ OSA AT35-F (2)			1	
5	DOPRAVNÍK			1	
6	OFUKOVACÍ STANICE			1	
7	TECHNOLOGICKÁ PALETA			8	
8	KRAJNÍ OPLOCENÍ			2	
9	MEZISTROJNÍ OPLOCENÍ			3	
10	GITTERBOX			9	
11	ODKLÁDACÍ MÍSTO PRO NÁSTROJE			4	
12	KONTEJNER NA TŘÍSKY			4	

Autor	Zkontroloval	Schválil	Materiál	Polotovary	Hmotnost	Datum
Vítek	Glask					26. 5. 2023
Promítání			Tolerance	Přesnost	Měřítko	
☞			ISO 8015	ISO 2768	1:50	

FAKULTA ústav výrobních strojů,
STROJNÍHO systémů
INŽENÝRSTVÍ a robotiky

VÝROBNÍ BUŇKA SKUPINY 5

Číslo výkresu	Formát	List
2023_229981_DP_03	A2	3 z 4

[3] Ganttovy diagramy hlavních vyráběných skupin

