

HODNOCENÍ VEDOUCÍHO DIPLOMOVÉ PRÁCE

Autor diplomové práce: **Bc. Roman Chytal**

Vedoucí diplomové práce: **Ing. Svatava Henková, CSc**

Název diplomové práce :

VÝROBNÍ HALA NÁSTROJÁRNY FIRMY TOKOZ - STAVEBNĚ TECHNOLOGICKÝ PROJEKT

Předmětem diplomové práce je vypracování stavebně technologického projektu výstavby výrobní haly nástrojárny.

Diplomant vypracoval na základě zadání následující doklady:

Technickou zprávu ke stavebně technologickému projektu

Koordinační situaci včetně dopravních tras

Objektový časový plán

Studii realizace hlavních technologických etap objektů SO01 a SO02.

Projekt zařízení staveniště , který je obsažen v technické zprávě zařízení staveniště.

Návrh hlavních stavebních strojů a mechanismů pro objekty SO01 a SO02.

Časový plán stavebních objektů SO01 a SO02 včetně technologického normálu.

Plán zajištění materiálových zdrojů pro objekty SO01 a SO02.

Technologický předpis pro montovaný železobetonový skelet.

Kontrolní a zkušební plán pro montovaný železobetonový skelet.

Nad rámec zadání zpracoval rizika pro provádění zemních prací

Vycházel z převzaté projektové dokumentace a vlastních poznatků ze stavby obdobného charakteru.

Student zpracoval svoji práci na velmi dobré úrovni jak z hlediska technického obsahu, tak grafického znázornění.

Samostatnost práce studenta byla odpovídající jeho znalostem, které jsou v souladu s nároky na studenta 2. ročníku magisterského studia VUT FAST.

Seznámil se podrobně s podkladovými materiály. Pracoval s literaturou a vycházel i z požadavků praxe.

Student splnil zadání v celém rozsahu a nad rámec požadavků.

K vypracování zadaného úkolu přistoupil student odpovědně. Na práci pracoval průběžně.

Pravidelně konzultoval případné varianty řešení.

Vzhledem ke kvalitě provedení práce doporučuji na ocenění ČKAIT.

Vzhledem k těmto skutečnostem hodnotím diplomovou práci
studenta **Bc.Romana Chytala** známkou: **A**

Klasifikační stupeň ECTS: **A/1**

V Brně dne 24.1.2015



Podpis

Klasifikační stupnice

Klas. stupeň ECTS	A	B	C	D	E	F
Číselná klasifikace	1	1,5	2	2,5	3	4