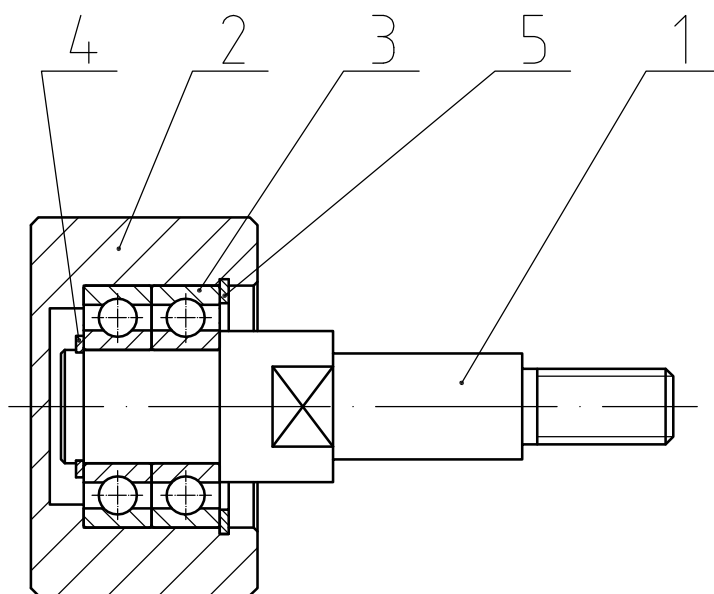


Číslo prvků	Název - zkratka	Množ. st.
51	SPŮSKA	1
50	DLUHÁH HŘÍDEL	1
49	PROFIL L 30x3	4
48	LIŠTA DOPRAZU-HORNÍ	1
47	LIŠTA DOZAZU-SPODNÍ	1
46	PLATKA	1
45	KLIČKA	1
44	PROFIL L 75x50x6	2
43	PROFIL L 50x6	2
42	NOSNÁ LIŠTA UPINAČE	4
41	PROFIL L 50x6	4
40	ARETAČNÍ KROUŽEK	2
39	SILNOUVA LIŠTA	4
38	POUZDRO	2
37	DRŽÁK VEDENÍ HORNÍ	2
36	VEDENÍ	2
35	DRŽÁK VEDENÍ SPODNÍ	2
34	PŘÍTLAČNÁ DESKA-SILON	1
33	PŘÍTLAČNÁ DESKA	1
32	PŘÍTLAČNÁ LIŠTA	1
31	HŘÍDEL VALEČKOVÉHO DOPRAVNÍKU	10
30	LOŽISKO 6004	20
29	KLADKA DOPRAVNÍKU	20
28	VALEČEK	10
27	ČELNÍ DESKA	1
26	PNEUMATICKÝ VALEČ	1
25	ZARÁŽKA	2
24	KRYT	4
23	PLATKA M10	30
22	HŘÍDEL	4
21	LOŽISKOVÝ DOMĚTEK	4
20	KLADKA	4
19	PLATKA	6
18	NOHA	6
17	PROFIL L 50x5	2
16	PROFIL L 90x75x8	2
15	PŘEVODOVÝ MOTOR	1
14	ZADNÍ PŘÍČNÁ DESKA	1
13	STŘEDNÍ PŘÍČNÁ DESKA	1
12	ROZVADĚČ	1
11	NAVADEČÍ LIŠTA	2
10	NOSNÁ LIŠTA	2
9	NOSNÁ DESKA PRAVA SPODNÍ	1
8	NOSNÁ DESKA PRAVA HORNÍ	1
7	NOSNÁ DESKA LEVA SPODNÍ	1
6	NOSNÁ DESKA LEVA HORNÍ	1
5	KLADKA DL OUHÁ	15
4	KLADKA KRÁTKÁ	15
3	LIŠTA VALEČKOVÉHO DOPRAVNÍKU	2
2	SKRUŽ PRAVA	1
1	SKRUŽ LEVA	1

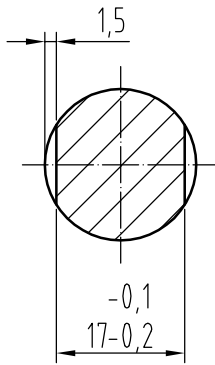
Změna	Datum	Ing./Podpis	Název
MKNÚ ZVĚDA	15.05.2014	1:5	MANIPULÁTOR
Technická	Stavby	Číslo výkresu	M1-01
Návrh	Stavby	Verze	1
Stavba	Stavby	Verze	1



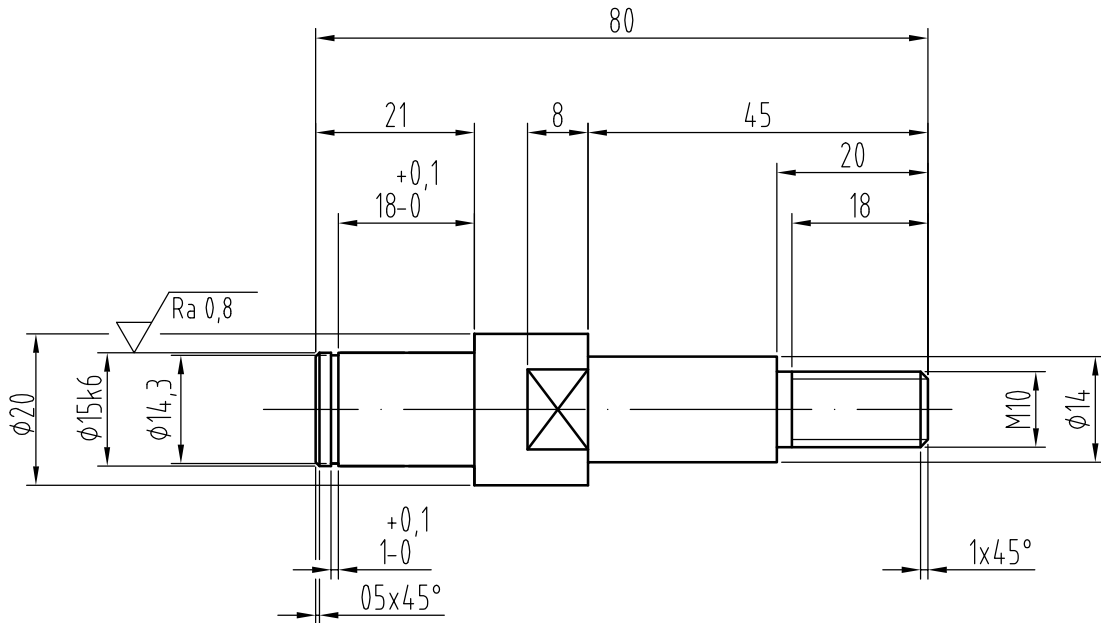
Číslo	Název - označení	Mnoz.
polož.	Výkres - norma	
5	POJISTNÝ KROUŽEK 64 ČSN 02 2930	1
4	POJISTNÝ KROUŽEK 15 ČSN 02 2930	1
3	LOŽISKO 6002 ČSN 02 4630	2
2	VÁLEČEK M1-01-02	1
1	HŘÍDEL M1-01-01	1

				Přesnost ISO2768-M	Materiál	T.O.
				Tolerování ISO8015	Polotovar	
				Promítání	Hrubá hmotnost	kg
	Změna	Datum	Index	Podpis		
	Navrhl ZVADA	Poznámka	Měřítko 1:1	Název KLADKA_KRÁTKÁ		
	Přezkoušel					
	Technologie					
	Normalizace	Starý výkres		Číslo výkresu		
	Schválil	Č.seznamu		M1-02		
	Datum	Č.sestavy M1-01			Listů	List

A-A



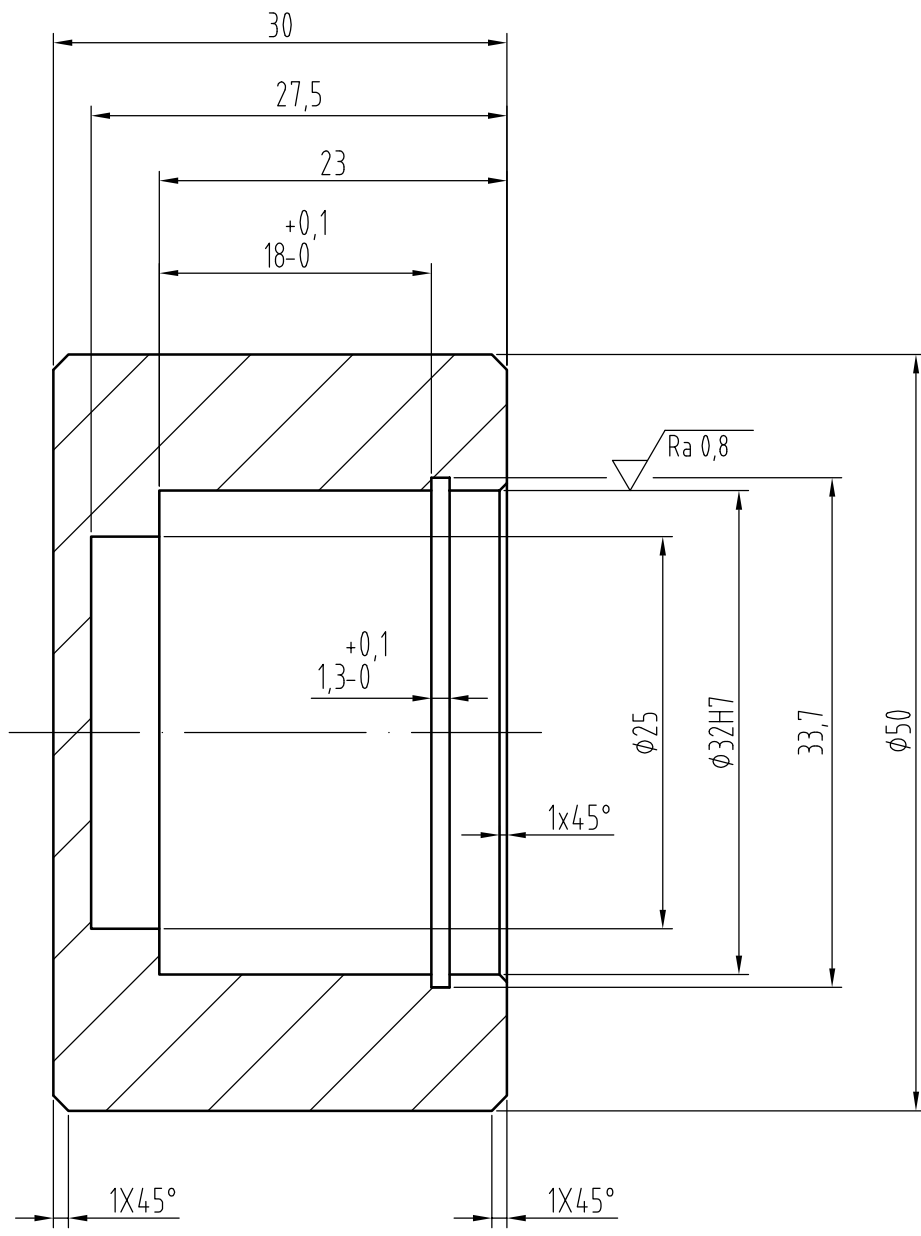
A



A

$\sqrt{Ra\ 3,2}$ ($\sqrt{Ra\ 0,8}$)

				Přesnost ISO2768-M	Materiál 11500	T.O.
				Tolerování ISO8015	Polotovár	
				Promítání $\begin{matrix} \triangle \\ \oplus \end{matrix}$	Hrubá hmotnost	kg
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl ZVADA	Poznámka	Měřítko	1:1	Název		
Přezkoušel				HRÍDEL		
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu		
Schválil	Č.seznamu			M1-02-01		
Datum	Č.sestavy M1-01			Listů		List

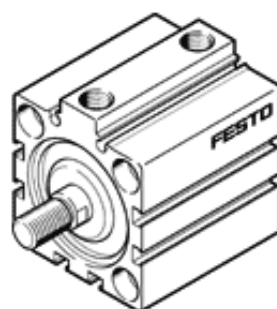
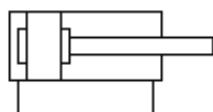


$\sqrt{Ra 3,2}$ ($\sqrt{Ra 0,8}$)

				Přesnost ISO2768-M	Materiál 11500	T.O.
				Tolerování ISO8015	Polotovár	
				Promítání $\begin{matrix} \triangle \\ \oplus \end{matrix}$	Hrubá hmotnost	kg
Změna	Datum	Index	Podpis			
Navrhl ZVADA	Poznámka	Měřítko	2:1	Název		
Přezkoušel				VÁLEČEK		
Technolog						
Normalizace	Starý výkres			Číslo výkresu		
Schválil	Č.seznamu			M1-02-02		
Datum	Č.sestavy M1-01			Listů	List	

Příloha K1

ADVC-80-20-A-P



parametr	hodnoty
zdvih	25 mm
průměr pístu	80 mm
podle normy	ISO 6431 připojovací obrazec VDMA 24562
tlumení	P: pružné tlumicí kroužky/desky na obou stranách
montážní poloha	libovol.
provozní režim	dvočinný
konstrukce	píst pístnice
snímání polohy	bez
provozní tlak	1 - 10 bar
provozní médium	vysušený vzduch, mazaný nebo nemazaný
třída odolnosti korozi KBK	1
okolní teplota	-20 - 80 °C
teoretická síla při 6 barech, zpětný chod	2,827 N
teoretická síla při 6 barech, dopředný chod	3,016 N
pohybující se hmotnost	363 g
hmotnost výrobku	1,740 g
typ upevnění	příslušenstvím dle volby: průchozí dírou
připojení pneumatiky	G1/8
upozornění k materiálu	prosté mědi a PTFE
informace o materiálu víka	hliník legovaný pro tváření eloxovaný
informace o materiálu těsnění	NBR TPE-U(PU)
informace o materiálu pouzdra	hliník legovaný pro tváření eloxovaný
informace o materiálu pístnice	vysoce legovaná ocel



Motoreduktory šlimakowe SM 4-pole 50Hz

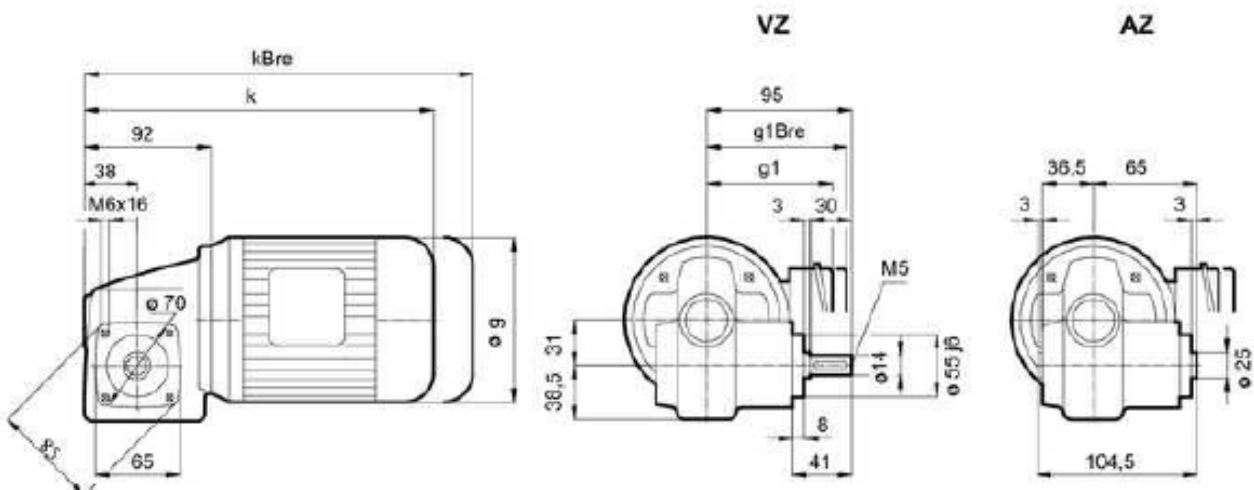
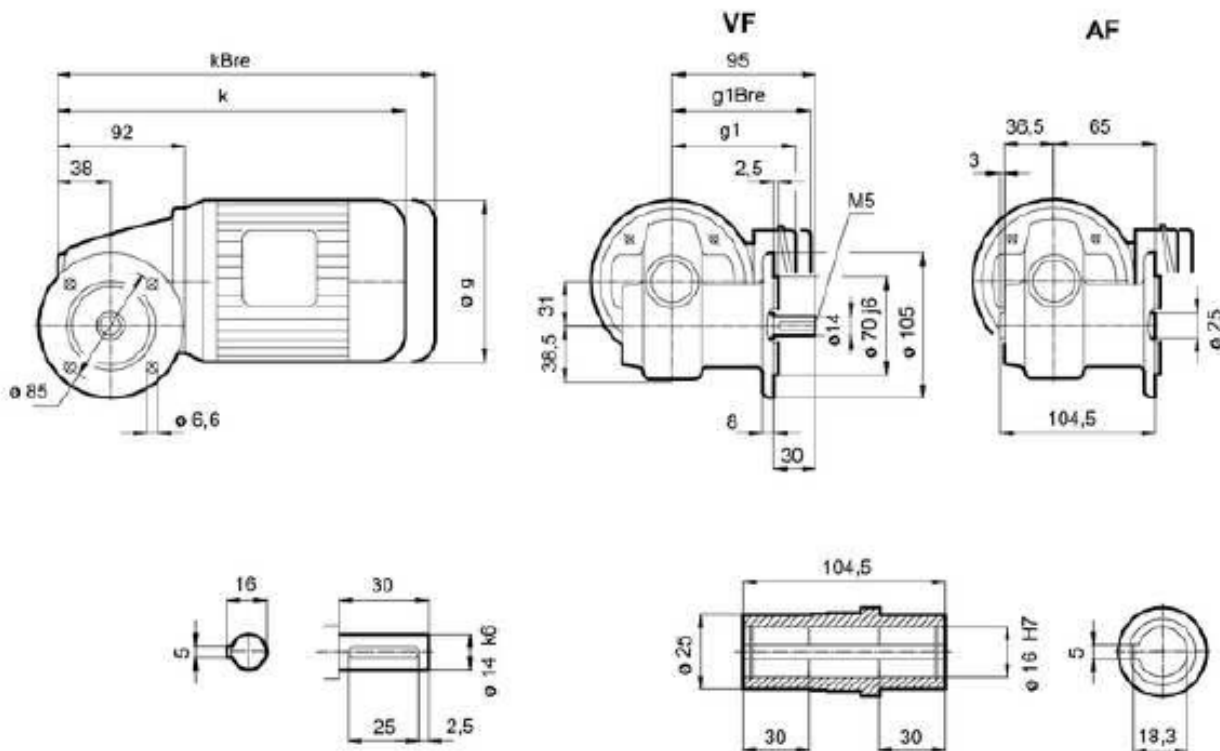


P_1 [kW]	n_2 [min ⁻¹]	M_2 [Nm]	f_B	i_{calc}	i_{slim}	$i_{pošr}$	F_R [N]	F_{RF} [N]	Typ
0.25	276	7	3.1	5	5		1720	1850	SK 1SM 31 - 71S/4
	184	11	2.5	7.5	7.5		1840	1840	
	138	14	1.9	10	10		1820	1820	
	110	16	1.5	12.5	12.5		1800	1800	
	92	18	1.6	15	15		1790	1790	
	69	23	1.2	20	20		1740	1740	
	55	27	0.9	25	25		1690	1690	
	46	29	1.1	30	30		1680	1680	
35	35	0.8	40	40		1580	1580		
	138	14	3.0	10	10		1880	1880	SK 1SM 40 - 71S/4
	110	17	2.4	12.5	12.5		1870	1870	
	92	19	2.5	15	15		1860	1860	
	69	25	1.8	20	20		1830	1830	
	55	29	1.4	25	25		1800	1800	
	46	31	1.6	30	30		1790	1790	
	35	37	1.2	40	40		1740	1740	
	28	43	1.0	50	50		1690	1690	
	23	48	0.8	60	60		1640	1640	
	55	35	1.6	25	5	5	1760	1760	SK 2SM 40 - 71S/4
	37	50	1.3	37.5	7.5	5	1610	1610	
	28	64	1.0	50	10	5	1390	1390	
	22	77	0.8	62.5	12.5	5	1090	1090	
	18	84	0.9	75	15	5	820	820	
	69	26	3.1	20	20		3560	3560	SK 1SM 50 - 71S/4
	55	31	2.4	25	25		3540	3540	
	46	34	2.7	30	30		3530	3530	
	35	42	2.0	40	40		3500	3500	
	28	48	1.6	50	50		3460	3460	
	23	54	1.4	60	60		3430	3430	
	17	64	1.1	80	80		3360	3360	
	14	73	0.9	100	100		3280	3280	
	55	36	2.7	25	5	5	3520	3520	SK 2SM 50 - 71S/4
	37	51	2.3	37.5	7.5	5	3440	3440	
	28	67	1.7	50	10	5	3330	3330	
	22	80	1.3	62.5	12.5	5	3210	3210	
	18	88	1.5	75	15	5	3120	3120	
	14	111	1.1	100	20	5	2810	2810	
	11	130	0.9	125	25	5	2450	2450	
	9.2	135	1.0	150	30	5	2330	2330	
	6.9	159	0.8	200	40	5	1570	1570	

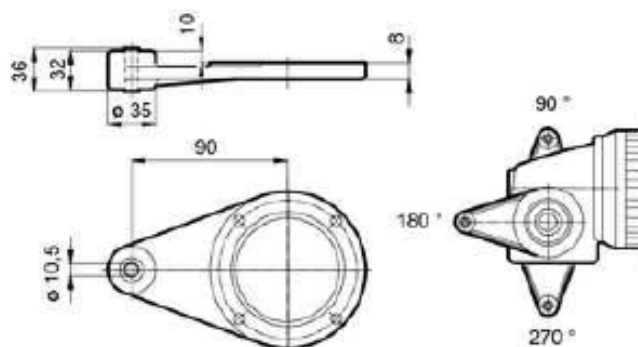
Příloha K2 b)



SK 1SM 31 VF / AF
SK 1SM 31 VZ / AZ



AZD



	63S/L	71S/L
g	130	145
g1	115	124
g1Bre	123	133
k	264	306
kBre	340	364