



# VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ

BRNO UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

## FAKULTA STAVEBNÍ

FACULTY OF CIVIL ENGINEERING

## ÚSTAV KOVOVÝCH A DŘEVĚNÝCH KONSTRUKCÍ

INSTITUTE OF INSTITUTE OF METAL AND TIMBER STRUCTURES

## OCELOVÁ KONSTRUKCE HANGÁRU

THE STEEL STRUCTURE OF A HANGAR

## PŘÍLOHY

### DIPLOMOVÁ PRÁCE

MASTER'S THESIS

### AUTOR PRÁCE

AUTHOR

Bc. Markéta Plačková

### VEDOUCÍ PRÁCE

SUPERVISOR

Ing. Michal Štrba, Ph.D.

BRNO 2018





Projekt: Model: /anger\_depotice\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení Cronwell	δ	Seznam	Zatížení stav
K27	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	2	1.50/2.00	230 with nonempty
			3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K28	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K29	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K30	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K31	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K32	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K33	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K34	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K35	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K36	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K37	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K38	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K39	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K40	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K41	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K42	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K43	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K44	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K45	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K46	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K47	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K48	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K49	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K50	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K51	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K52	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K53	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K54	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K55	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K56	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty
K57	STR	1.0/2.0 + 1.0/2.0 + 0.0/2.0	3	0.90/2.00	with packing A++
			1	1.35/2.01	Vlastní sta
			2	1.50/2.00	230 with nonempty

Project: Model: Ranger\_dispositio\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Num. zatížení	NS	Kombinace zatížení Cílování	Č.	Seznam	Zatížení stav
K238	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.08	3	0.90 238	vtr. podkro. Ah-
			1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 238	vtr. prony ACD ++
K239	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.010	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2310	vtr. prony ACD -
K240	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.013	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2313	vtr. podkro. Dc ++
K241	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.014	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2314	vtr. podkro. Dc -
K242	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.015	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2315	vtr. podkro. Dc ++
K243	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.016	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2316	vtr. podkro. Dc ++
K244	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.017	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2317	vtr. prony srtb. ++
K245	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.018	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2318	vtr. prony srtb. -
K246	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.019	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2319	prtkb. +
K247	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.04 + 0.0/2.020	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 234	234 srtb. nevlst
			3	0.90 2320	prtkb. +
K248	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.036 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 236	vtr. podkro. Ah++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K249	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.036 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 236	vtr. podkro. Ah-
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K250	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.037 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 237	vtr. podkro. Ah++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K251	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.038 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 238	vtr. podkro. Ah-
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K252	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.039 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 239	vtr. prony ACD ++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K253	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.010 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2310	vtr. prony ACD -
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K254	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.013 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2313	vtr. podkro. Dc ++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K255	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.014 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2314	vtr. podkro. Dc -
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K256	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.015 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2315	vtr. podkro. Dc ++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K257	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.016 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2316	vtr. podkro. Dc ++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K258	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.017 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2317	vtr. prony srtb. ++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K259	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.018 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2318	vtr. prony srtb. -
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K260	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.019 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2319	prtkb. +
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K261	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.02 + 0.0/2.020 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 2320	prtkb. +
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K262	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.03 + 0.0/2.036 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 236	vtr. podkro. Ah++
			4	1.25 2301	Cedovní stla
K263	STR	1.0/2.01 + 1.0/2.03 + 0.0/2.036 + 1.0/2.0301	1	1.25 231	Vlažní tla
			2	1.50 230	230 srtb. rovnomy
			3	0.90 236	vtr. podkro. Ah-

Projekt: Model: /targer\_depozice\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení Cílová	č.	Seznam	Zakladovací stav
K284	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/237 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 237	vtr. poklesy A8++
K285	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/238 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 238	vtr. poklesy A8+
K286	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/238 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 238	vtr. příčný ACD ++
K287	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2310 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2310	vtr. příčný ACD -
K288	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2313 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2313	vtr. poklesy D8 ++
K289	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2314 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2314	vtr. poklesy D8 -
K270	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2315 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2315	vtr. poklesy D8 +
K271	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2316 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2316	vtr. poklesy D8 ++
K272	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2317 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2317	vtr. příčný A8++
K273	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2318 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2318	vtr. příčný A8+
K274	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2319 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2319	vtr. příčný A8++
K275	STR	1.35/231 + 1.5/233 + 0.9/2320 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 233	233 s/nh nerovnoměrný
			3	0.90 2320	poškození
K276	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/235 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 235	vtr. poklesy A8++
K277	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/236 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 236	vtr. poklesy A8+
K278	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/237 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 237	vtr. poklesy A8++
K279	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/238 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 238	vtr. poklesy A8+
K280	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/239 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 239	vtr. příčný ACD ++
K281	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2310 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2310	vtr. příčný ACD -
K282	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2313 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2313	vtr. poklesy D8 ++
K283	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2314 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2314	vtr. poklesy D8 -
K284	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2315 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2315	vtr. poklesy D8 +
K285	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2316 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2316	vtr. poklesy D8 ++
K286	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2317 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav
			2	1.50 234	234 s/nh nevýhod
			3	0.90 2317	vtr. příčný A8++
K287	STR	1.35/231 + 1.5/234 + 0.9/2318 + 1.35/2321	4	1.35 2321	Čistý stav
			1	1.35 231	Vlažný stav

Project: Model: /banger\_dispositiv\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Num. zatížení	NS	Kombinace zatížení Combined	Z	Scoutel	Zatížení stav
K288	STR	1.35Z31 + 1.35Z34 + 0.9Z319 + 1.35Z321	2	1.50 Z34 0.90 Z319 1.35 Z321	234 with navity vtr přímý sř-k -- Cateni sř-k
K289	STR	1.35Z31 + 1.35Z34 + 0.9Z320 + 1.35Z321	1	1.35 Z31 0.90 Z34 1.35 Z321	Vlezení zha 234 with navity přek + Cateni sř-k
K290	STR	1.35Z31 + 1.35Z32 + 1.35Z321	2	1.50 Z32 1.35 Z31	232 with sromoněmý Cateni sř-k
K291	STR	1.35Z31 + 1.35Z33 + 1.35Z321	1	1.35 Z31 1.50 Z33	Vlezení zha 233 with sromoněmý Cateni sř-k
K292	STR	1.35Z31 + 1.35Z34 + 1.35Z321	1	1.35 Z31 1.50 Z34 1.35 Z321	Vlezení zha 234 with navity Cateni sř-k
K293	STR	1.35Z31 + 1.35Z35	1	1.35 Z31 1.50 Z35	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K294	STR	1.35Z31 + 1.35Z36	1	1.35 Z31 1.50 Z36	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K295	STR	1.35Z31 + 1.35Z37	1	1.35 Z31 1.50 Z37	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K296	STR	1.35Z31 + 1.35Z38	1	1.35 Z31 1.50 Z38	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K297	STR	1.35Z31 + 1.35Z39	1	1.35 Z31 1.50 Z39	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K298	STR	1.35Z31 + 1.35Z40	1	1.35 Z31 1.50 Z40	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K299	STR	1.35Z31 + 1.35Z41	1	1.35 Z31 1.50 Z41	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K300	STR	1.35Z31 + 1.35Z42	1	1.35 Z31 1.50 Z42	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K301	STR	1.35Z31 + 1.35Z43	1	1.35 Z31 1.50 Z43	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K302	STR	1.35Z31 + 1.35Z44	1	1.35 Z31 1.50 Z44	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K303	STR	1.35Z31 + 1.35Z45	1	1.35 Z31 1.50 Z45	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K304	STR	1.35Z31 + 1.35Z46	1	1.35 Z31 1.50 Z46	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K305	STR	1.35Z31 + 1.35Z47	1	1.35 Z31 1.50 Z47	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K306	STR	1.35Z31 + 1.35Z48	1	1.35 Z31 1.50 Z48	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K307	STR	1.35Z31 + 1.35Z49	1	1.35 Z31 1.50 Z49	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K308	STR	1.35Z31 + 1.35Z50	1	1.35 Z31 1.50 Z50	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K309	STR	1.35Z31 + 1.35Z51	1	1.35 Z31 1.50 Z51	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K310	STR	1.35Z31 + 1.35Z52	1	1.35 Z31 1.50 Z52	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K311	STR	1.35Z31 + 1.35Z53	1	1.35 Z31 1.50 Z53	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K312	STR	1.35Z31 + 1.35Z54	1	1.35 Z31 1.50 Z54	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K313	STR	1.35Z31 + 1.35Z55	1	1.35 Z31 1.50 Z55	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K314	STR	1.35Z31 + 1.35Z56	1	1.35 Z31 1.50 Z56	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K315	STR	1.35Z31 + 1.35Z57	1	1.35 Z31 1.50 Z57	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K316	STR	1.35Z31 + 1.35Z58	1	1.35 Z31 1.50 Z58	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K317	STR	1.35Z31 + 1.35Z59	1	1.35 Z31 1.50 Z59	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K318	STR	1.35Z31 + 1.35Z60	1	1.35 Z31 1.50 Z60	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K319	STR	1.35Z31 + 1.35Z61	1	1.35 Z31 1.50 Z61	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K320	STR	1.35Z31 + 1.35Z62	1	1.35 Z31 1.50 Z62	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K321	STR	1.35Z31 + 1.35Z63	1	1.35 Z31 1.50 Z63	Vlezení zha vtr sř-k sř-k
K322	STR	1.35Z31 + 1.35Z64	1	1.35 Z31 1.50 Z64	Vlezení zha vtr sř-k sř-k

Projekt: Model: hangar\_dipodova\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení (Combined)	z	Scoutitel	Zatíhvací stav
K2123	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.7$	2	0.75 230	230 with nonuniformly
			2	1.50 236	vtr loading A1--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2124	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.8$	2	1.50 237	vtr loading A1++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2125	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.9$	2	1.50 238	vtr loading A1--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2126	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.0$	2	1.50 239	vtr loading A1CD ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2127	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.1$	2	1.50 239	vtr loading A1CD --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2128	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.4$	2	1.50 239	vtr loading A1 ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2129	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.5$	2	1.50 239	vtr loading A1 --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2130	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.6$	2	1.50 239	vtr loading A1 ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2131	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.7$	2	1.50 239	vtr loading A1 --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2132	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.8$	2	1.50 239	vtr loading A1A ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2133	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 4.9$	2	1.50 239	vtr loading A1A --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2134	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 5.0$	2	1.50 239	chřad +
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2135	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 5.6$	2	1.50 239	pořad +
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2136	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 5.8$	2	1.50 239	vtr loading A1A++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2137	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 5.9$	2	1.50 239	vtr loading A1A--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2138	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.0$	2	1.50 239	vtr loading A1A++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2139	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.1$	2	1.50 239	vtr loading A1A--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2140	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.4$	2	1.50 239	vtr loading A1CD ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2141	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.5$	2	1.50 239	vtr loading A1CD --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2142	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.6$	2	1.50 239	vtr loading A1 ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2143	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.7$	2	1.50 239	vtr loading A1 --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2144	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.8$	2	1.50 239	vtr loading A1A ++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2145	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 6.9$	2	1.50 239	vtr loading A1A --
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2146	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 7.0$	2	1.50 239	vtr loading A1A++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2147	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 7.1$	2	1.50 239	vtr loading A1A--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2148	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 7.2$	2	1.50 239	chřad +
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2149	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.34 + 1.92 \cdot 7.3$	2	1.50 239	pořad +
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 234	234 with nonuniformly
K2150	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.8 + 1.35 \cdot 2.32$	2	1.50 239	vtr loading A1A++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2151	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.7 + 1.35 \cdot 2.32$	2	1.50 239	vtr loading A1A--
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly
K2152	STR	$1.35 \cdot 2.31 + 0.75 \cdot 2.32 + 1.92 \cdot 3.8 + 1.35 \cdot 2.32$	2	1.50 239	vtr loading A1A++
			1	1.35 231	Vaustř sta
			2	0.75 230	230 with nonuniformly



Project: Model: Nanger\_dispositiv\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Posloupnost zatížení	NS	Kombinace zatížení	Σ	Skupitel	Zatížení
42153	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/36 + 1.35/2301	3	1.35/236	vtr podkroví AII-
			4	1.35/2301	Časový úkol
			1	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
42154	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/310 + 1.35/2301	4	1.35/236	vtr příčný ACD ++
			1	1.35/2301	Časový úkol
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2310	vtr příčný ACD -
42155	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/310 + 1.35/2301	4	1.35/2301	Časový úkol
			1	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2310	vtr příčný ACD ++
42156	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/310 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2310	vtr podkroví AII-
42157	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/310 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2310	vtr podkroví AII-
42158	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/310 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2310	vtr podkroví AII-
42159	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/317 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2317	vtr příčný AII++
42160	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/318 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2318	vtr příčný AII--
42161	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/318 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2318	průběh ++
42162	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/320 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2320	podkroví
42163	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/330 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2330	vtr podkroví AII++
42164	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/336 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2336	vtr podkroví AII-
42165	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/337 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2337	vtr podkroví AII++
42166	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/338 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2338	vtr podkroví AII-
42167	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/339 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2339	vtr příčný ACD ++
42168	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/340 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2340	vtr příčný ACD -
42169	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/343 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2343	vtr podkroví AII++
42170	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/344 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2344	vtr podkroví AII-
42171	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/345 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2345	vtr podkroví AII++
42172	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/346 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2346	vtr podkroví AII-
42173	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/347 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2347	vtr příčný AII++
42174	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/348 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2348	vtr příčný AII--
42175	STR	1.35/231 + 0.75/230 + 1.92/349 + 1.35/2301	4	1.35/231	Vlažná stěna
			2	0.75/230	230 snti nekonvenční
			3	1.50/2349	průběh ++

Project: Model: /single\_disposition\_1\_2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení	Č.	Skupitel	Zatížení
K2176	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.32 + 1.5/2.320 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.32	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.320	podtlak
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2177	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.35 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.35	vtr pokory A8++
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2178	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.36 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.36	vtr pokory A8+
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2179	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.37 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.37	vtr pokory A8+
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2180	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.38 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.38	vtr pokory A8+
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2181	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.39 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.39	vtr prty RCD ++
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2182	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.40 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.40	vtr prty RCD -
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2183	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.41 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.41	vtr pokory C8 ++
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2184	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.42 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.42	vtr pokory C8 -
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2185	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.43 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.43	vtr pokory C8 +
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2186	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.44 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.44	vtr pokory C8 +
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2187	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.45 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.45	vtr prty RFA ++
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2188	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.46 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.46	vtr prty RFA -
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2189	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.47 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.47	podtlak
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2190	STR	1.35/2.31 + 0.75/2.34 + 1.5/2.48 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	0.75/2.34	234 srtt navrtt
			3	1.50/2.48	podtlak
			4	1.35/2.321	Čistý stla
K2191	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.35 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.35	vtr pokory A8++
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2192	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.36 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.36	vtr pokory A8+
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2193	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.37 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.37	vtr pokory A8+
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2194	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.38 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.38	vtr pokory A8+
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2195	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.39 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.39	vtr prty RCD ++
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2196	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.40 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.40	vtr prty RCD -
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2197	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.41 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.41	vtr pokory C8 ++
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2198	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.42 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.42	vtr pokory C8 -
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2199	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.43 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.43	vtr pokory C8 +
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2200	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.44 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.44	vtr pokory C8 +
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2201	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.45 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla
			2	1.50/2.45	vtr prty RFA ++
			3	1.35/2.321	Čistý stla
K2202	STR	1.35/2.31 + 1.5/2.46 + 1.35/2.321	1	1.35/2.31	Vlažná stla

Project: Model: Zanger\_Raport\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Číslo zatížení	NS	Kombinace zatížení	Č.	Součet	Zatížení stav
K2203	STR	1.05231 + 1.052319 + 1.052321	2	1.00 2313	vtr dnov SR+ -
			3	1.00 2321	Časový úskok
			1	1.00 2321	Větrná tah
			2	1.00 2319	pheta +
K2204	STR	1.05231 + 1.052322 + 1.052321	3	1.00 2321	Časový úskok
			1	1.00 2321	Větrná tah
			2	1.00 2320	Časový úskok
			3	1.00 2321	Časový úskok
K2205	S Ch	231	1	1.00 2321	Větrná tah
K2206	S Ch	231 + 2321	1	1.00 2321	Časový úskok
K2207	S Ch	231 + 232	1	1.00 2321	Větrná tah
K2208	S Ch	231 + 233	2	1.00 2321	232 snti nekonanký
			2	1.00 232	Větrná tah
K2209	S Ch	231 + 234	1	1.00 232	232 snti nekonanký
			2	1.00 234	Větrná tah
K2210	S Ch	231 + 232 + 0.05236	1	1.00 2321	234 snti nekonanký
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 236	232 snti nekonanký
K2211	S Ch	231 + 232 + 0.05236	1	1.00 2321	vtr pokyny AH+
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 236	232 snti nekonanký
K2212	S Ch	231 + 232 + 0.05237	1	1.00 2321	vtr pokyny AH-
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 237	232 snti nekonanký
K2213	S Ch	231 + 232 + 0.05238	1	1.00 2321	vtr pokyny AH+
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 238	232 snti nekonanký
K2214	S Ch	231 + 232 + 0.05239	1	1.00 2321	vtr pokyny AH-
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 239	232 snti nekonanký
K2215	S Ch	231 + 232 + 0.052310	1	1.00 2321	vtr phony KCD ++
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2310	232 snti nekonanký
K2216	S Ch	231 + 232 + 0.052311	1	1.00 2321	vtr dnov KCD -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2311	232 snti nekonanký
K2217	S Ch	231 + 232 + 0.052314	1	1.00 2321	vtr pokyny DE ++
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2314	232 snti nekonanký
K2218	S Ch	231 + 232 + 0.052315	1	1.00 2321	vtr pokyny DE -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2315	232 snti nekonanký
K2219	S Ch	231 + 232 + 0.052318	1	1.00 2321	vtr pokyny DE +
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2318	232 snti nekonanký
K2220	S Ch	231 + 232 + 0.052317	1	1.00 2321	vtr pokyny DE -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2317	232 snti nekonanký
K2221	S Ch	231 + 232 + 0.052318	1	1.00 2321	vtr phony SR+ -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2318	232 snti nekonanký
K2222	S Ch	231 + 232 + 0.052319	1	1.00 2321	vtr phony SR+ -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2319	232 snti nekonanký
K2223	S Ch	231 + 232 + 0.052320	1	1.00 2321	pheta +
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2320	232 snti nekonanký
K2224	S Ch	231 + 232 + 0.05236	1	1.00 2321	pheta +
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2323	232 snti nekonanký
K2225	S Ch	231 + 232 + 0.05236	1	1.00 2321	vtr pokyny AH+
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2325	232 snti nekonanký
K2226	S Ch	231 + 232 + 0.05237	1	1.00 2321	vtr pokyny AH-
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2327	232 snti nekonanký
K2227	S Ch	231 + 232 + 0.05238	1	1.00 2321	vtr pokyny AH+
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2328	232 snti nekonanký
K2228	S Ch	231 + 232 + 0.05239	1	1.00 2321	vtr pokyny AH-
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2329	232 snti nekonanký
K2229	S Ch	231 + 232 + 0.052310	1	1.00 2321	vtr phony KCD ++
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2330	232 snti nekonanký
K2230	S Ch	231 + 232 + 0.052311	1	1.00 2321	vtr dnov KCD -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2331	232 snti nekonanký
K2231	S Ch	231 + 232 + 0.052314	1	1.00 2321	vtr pokyny DE ++
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2334	232 snti nekonanký
K2232	S Ch	231 + 232 + 0.052315	1	1.00 2321	vtr pokyny DE -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2335	232 snti nekonanký
K2233	S Ch	231 + 232 + 0.052318	1	1.00 2321	vtr pokyny DE +
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2338	232 snti nekonanký
K2234	S Ch	231 + 232 + 0.052317	1	1.00 2321	vtr pokyny DE -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2337	232 snti nekonanký
K2235	S Ch	231 + 232 + 0.052318	1	1.00 2321	vtr phony SR+ -
			2	1.00 232	Větrná tah
			3	0.80 2338	232 snti nekonanký

Projekt: Model: Panger\_dipodova\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení Číslo	z	Skupitel	Zatížení
K2236	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023019	2	0.00 23019	vrh přílohy 23019
			1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23019	Průřez +
K2237	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023020	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23020	Průřez
K2238	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023035	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23035	Vrhu přílohy 23035
K2239	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023036	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23036	Vrhu přílohy 23036
K2240	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023037	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23037	Vrhu přílohy 23037
K2241	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023038	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23038	Vrhu přílohy 23038
K2242	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023039	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23039	Vrhu přílohy 23039
K2243	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023040	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23040	Vrhu přílohy 23040
K2244	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023041	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23041	Vrhu přílohy 23041
K2245	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023042	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23042	Vrhu přílohy 23042
K2246	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023043	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23043	Vrhu přílohy 23043
K2247	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023044	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23044	Vrhu přílohy 23044
K2248	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023045	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23045	Vrhu přílohy 23045
K2249	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023046	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23046	Vrhu přílohy 23046
K2250	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023047	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23047	Vrhu přílohy 23047
K2251	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023048	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23048	Vrhu přílohy 23048
K2252	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023049	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23049	Vrhu přílohy 23049
K2253	9 Ch	2301 + 2304 + 0.023050	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2304	2304 sítě sponování
			3	0.00 23050	Vrhu přílohy 23050
K2254	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023051	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23051	Průřez +
K2255	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023052	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23052	Průřez
K2256	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023053	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23053	Průřez
K2257	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023054	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23054	Průřez
K2258	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023055	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23055	Průřez
K2259	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023056	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23056	Průřez
K2260	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023057	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23057	Průřez
K2261	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023058	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23058	Průřez
K2262	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023059	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23059	Průřez
K2263	9 Ch	2301 + 2302 + 0.023060	1	1.00 2301	Vlažná stěna
			2	1.00 2302	2302 sítě sponování
			3	0.00 23060	Průřez

Projekt: Model: /anger\_deposit\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	Nb	Kombinace zatížení Cronwell	0.	Seznam	Zakladovací stav
K2264	9 Ch	230 + 230 + 0.02319 + 2301	2	1.00 230	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2318	vtr příčný s/nh --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
			1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2319	sněhok +
K2265	9 Ch	230 + 230 + 0.02320 + 2301	4	1.00 2301	Cedovní stěla
			1	1.00 231	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2302	poctak
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2266	9 Ch	230 + 230 + 0.02336 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2305	vtr poklopy Ah++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2267	9 Ch	230 + 230 + 0.02396 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2306	vtr poklopy Ah--
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2268	9 Ch	230 + 230 + 0.02397 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2307	vtr poklopy Ah+
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2269	9 Ch	230 + 230 + 0.02398 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2308	vtr poklopy Ah--
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2270	9 Ch	230 + 230 + 0.02398 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2308	vtr příčný s/nh ++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2271	9 Ch	230 + 230 + 0.023910 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2310	vtr příčný s/nh --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2272	9 Ch	230 + 230 + 0.023913 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2313	vtr poklopy Dk ++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2273	9 Ch	230 + 230 + 0.023914 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2314	vtr poklopy Dk --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2274	9 Ch	230 + 230 + 0.023915 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2315	vtr poklopy Dk ++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2275	9 Ch	230 + 230 + 0.023916 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2316	vtr poklopy Dk --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2276	9 Ch	230 + 230 + 0.023917 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2317	vtr příčný s/nh ++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2277	9 Ch	230 + 230 + 0.023918 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2318	vtr příčný s/nh --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2278	9 Ch	230 + 230 + 0.023919 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2319	sněhok +
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2279	9 Ch	230 + 230 + 0.023920 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2302	230 s/nh nenormální
			3	0.00 2320	poctak
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2280	9 Ch	230 + 230 + 0.02396 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2305	vtr poklopy Ah++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2281	9 Ch	230 + 230 + 0.02396 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2306	vtr poklopy Ah--
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2282	9 Ch	230 + 230 + 0.02397 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2307	vtr poklopy Ah+
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2283	9 Ch	230 + 230 + 0.02398 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2308	vtr poklopy Ah--
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2284	9 Ch	230 + 230 + 0.02398 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2308	vtr příčný s/nh ++
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2285	9 Ch	230 + 230 + 0.023910 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2310	vtr příčný s/nh --
			4	1.00 2301	Cedovní stěla
K2286	9 Ch	230 + 230 + 0.023913 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná stěla
			2	1.00 2304	230 s/nh sněhok
			3	0.00 2313	vtr poklopy Dk ++

Projekt: Model: /anger\_depositie\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení	Č.	Skupina	Zakladovací stav
K2287	S Ch	23n + 23s + 0.923n14 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n14	vtr. podkrovy Cš --
K2288	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n15 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n15	vtr. podkrovy Cš ++
K2289	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n16 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n16	vtr. podkrovy Cš ++
K2290	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n17 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n17	vtr. podkrovy Cš ++
K2291	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n18 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n18	vtr. podkrovy Cš ++
K2292	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n19 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n19	vtr. podkrovy Cš ++
K2293	S Ch	23n + 23s4 + 0.923n20 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	0.80 23n20	vtr. podkrovy Cš ++
K2294	S Ch	23n + 23s2 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s2	23s2 sítň nevládní
			3	1.00 23n1	Údavní síla
K2295	S Ch	23n + 23s2 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s2	23s2 sítň nevládní
			3	1.00 23n1	Údavní síla
K2296	S Ch	23n + 23s4 + 23n1	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s4	23s4 sítň nevládní
			3	1.00 23n1	Údavní síla
K2297	S Ch	23n + 23s5	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s5	vtr. podkrovy Aš ++
K2298	S Ch	23n + 23s6	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s6	vtr. podkrovy Aš --
K2299	S Ch	23n + 23s7	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s7	vtr. podkrovy Aš ++
K2300	S Ch	23n + 23s8	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s8	vtr. podkrovy Aš --
K2301	S Ch	23n + 23s9	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s9	vtr. podkrovy Aš ++
K2302	S Ch	23n + 23s10	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s10	vtr. podkrovy Aš --
K2303	S Ch	23n + 23s11	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s11	vtr. podkrovy Cš ++
K2304	S Ch	23n + 23s12	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s12	vtr. podkrovy Cš --
K2305	S Ch	23n + 23s13	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s13	vtr. podkrovy Cš ++
K2306	S Ch	23n + 23s14	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s14	vtr. podkrovy Cš --
K2307	S Ch	23n + 23s15	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s15	vtr. podkrovy Cš ++
K2308	S Ch	23n + 23s16	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s16	vtr. podkrovy Cš --
K2309	S Ch	23n + 23s17	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s17	vtr. podkrovy Cš ++
K2310	S Ch	23n + 23s18	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	1.00 23s18	vtr. podkrovy Cš --
K2311	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s5	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	23s2 sítň nevládní
K2312	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s6	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	vtr. podkrovy Aš ++
K2313	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s7	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	23s2 sítň nevládní
K2314	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s8	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	vtr. podkrovy Aš --
K2315	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s9	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	23s2 sítň nevládní
K2316	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s10	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	vtr. podkrovy Aš ++
K2317	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s11	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	23s2 sítň nevládní
K2318	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s12	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	vtr. podkrovy Aš --
K2319	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s13	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	23s2 sítň nevládní
K2320	S Ch	23n + 0.923s2 + 23s14	4	1.00 23n1	Údavní síla
			1	1.00 23n	Vlažná síla
			2	0.50 23s2	vtr. podkrovy Cš ++

Projekt: Model: /anger\_depotice\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombin. zatížení	NS	Kombinace zatížení Cílový	č.	Skupitel	Zakl. stav
K2201	S ch	Z30 + 0.5*Z302 + Z3017	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck =
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2202	S ch	Z30 + 0.5*Z302 + Z3018	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2203	S ch	Z30 + 0.5*Z302 + Z3019	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2204	S ch	Z30 + 0.5*Z302 + Z3020	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2205	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z30	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2206	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z306	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2207	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z307	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2208	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z308	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2209	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z309	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2210	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3010	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2211	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3013	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2212	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3014	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2213	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3015	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2214	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3016	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2215	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3017	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2216	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3018	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2217	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3019	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2218	S ch	Z30 + 0.5*Z303 + Z3020	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2219	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z30	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2220	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z306	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2221	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z307	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2222	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z308	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2223	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z309	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2224	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3010	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2225	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3013	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2226	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3014	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2227	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3015	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2228	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3016	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = +
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2229	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3017	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2230	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3018	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = ++
			1	1.00 Z301	Viskozita
K2231	S ch	Z30 + 0.5*Z304 + Z3019	2	0.50 Z30	Z30 with nonuniform
			3	1.00 Z301	with packing Ck = -
			1	1.00 Z301	Viskozita

Projekt: Model: /anger\_depotice\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombin. zatížení	NS	Kombinace zatížení Cmáření	z	Skupitel	Zakládavci stav
K2352	9 Ch	2301 + 0.9*2304 + 2302	3	1.00 2301 2 0.50 2304 3 1.00 2302	Shruba + Vlažná zla 2301 snti nevolný podlaží
K2353	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2305 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2305	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2354	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2306 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2306	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2355	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2307 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2307	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2356	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2308 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2308	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2357	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2309 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2309	vtr prony ACD ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2358	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2310 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2310	vtr prony ACD --
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2359	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2313 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2313	vtr podlaží D8 ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2360	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2314 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2314	vtr podlaží D8 --
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2361	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2315 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2315	vtr podlaží D8 ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2362	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2316 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2316	vtr podlaží D8 ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2363	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2317 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2317	vtr prony A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2364	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2318 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2318	vtr prony A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2365	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2319 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2319	Shruba +
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2366	9 Ch	2301 + 0.9*2302 + 2320 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2302	2302 snti nevolný
			3	1.00 2320	podlaží
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2367	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2305 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2305	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2368	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2306 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2306	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2369	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2307 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2307	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2370	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2308 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2308	vtr podlaží A8++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2371	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2309 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2309	vtr prony ACD ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2372	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2310 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2310	vtr prony ACD --
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2373	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2313 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2313	vtr podlaží D8 ++
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2374	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2314 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný
			3	1.00 2314	vtr podlaží D8 --
			4	1.00 2301	Odstrni zla
K2375	9 Ch	2301 + 0.9*2303 + 2315 + 2301	1	1.00 2301	Vlažná zla
			2	0.50 2303	2303 snti nevolný



Project: Model: Panger\_dipodize\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení Cílové	č.	Skupitel	Zatížení
K2376	9 Ch	Z301 + 0.9*Z303 + Z316 + Z301	3	1.00 Z303	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z303	Z303 srtb nerovnoměrně
K2377	9 Ch	Z301 + 0.9*Z303 + Z317 + Z301	3	1.00 Z303	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z303	Z303 srtb nerovnoměrně
K2378	9 Ch	Z301 + 0.9*Z303 + Z318 + Z301	3	1.00 Z303	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z303	Z303 srtb nerovnoměrně
K2379	9 Ch	Z301 + 0.9*Z303 + Z319 + Z301	3	1.00 Z303	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z303	Z303 srtb nerovnoměrně
K2380	9 Ch	Z301 + 0.9*Z303 + Z320 + Z301	3	1.00 Z303	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z303	Z303 srtb nerovnoměrně
K2381	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z30 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2382	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z306 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2383	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z307 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2384	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z308 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2385	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z309 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2386	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z310 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2387	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z313 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2388	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z314 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2389	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z315 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2390	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z316 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2391	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z317 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2392	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z318 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2393	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z319 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2394	9 Ch	Z301 + 0.9*Z304 + Z320 + Z301	3	1.00 Z304	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	0.50 Z304	Z304 srtb nerovně
K2395	9 Ch	Z301 + Z305 + Z301	3	1.00 Z305	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
K2396	9 Ch	Z301 + Z306 + Z301	3	1.00 Z306	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	1.00 Z306	Z306 srtb nerovně
K2397	9 Ch	Z301 + Z307 + Z301	3	1.00 Z307	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	1.00 Z307	Z307 srtb nerovně
K2398	9 Ch	Z301 + Z308 + Z301	3	1.00 Z308	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
			2	1.00 Z308	Z308 srtb nerovně
K2399	9 Ch	Z301 + Z309 + Z301	3	1.00 Z309	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla
K2400	9 Ch	Z301 + Z310 + Z301	3	1.00 Z310	vtř. poskvy Ck ++
			4	1.00 Z301	Catetrizace
			1	1.00 Z301	Vlažná stla

Projekt: Model: /range\_deposit\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

Kombinace zatížení	NS	Kombinace zatížení Cílová	z	Skupitel	Zatížení / stav
K2401	S Ch	2301 + 2313 + 2301	2	1.00 2301	vtř. průřez ACD -
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
			1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2313	vtř. podkory D5 ++
K2402	S Ch	2301 + 2314 + 2301	2	1.00 2301	Cadoví stěna
			1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2314	vtř. podkory D5 -
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2403	S Ch	2301 + 2315 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2315	vtř. podkory D5 +
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2404	S Ch	2301 + 2316 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2316	vtř. podkory D5 +
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2405	S Ch	2301 + 2317 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2317	vtř. průřez SFA ++
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2406	S Ch	2301 + 2318 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2318	vtř. průřez SFA -
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2407	S Ch	2301 + 2319 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2319	vtř. průřez SFA ++
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2408	S Ch	2301 + 2320 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2320	vtř. průřez SFA -
			3	1.00 2301	Cadoví stěna
K2409	S F	2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
K2410	S F	2301 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	1.00 2301	Cadoví stěna
K2411	S F	2301 + 0.2322	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2302	ZSD sítě nekonformní
K2412	S F	2301 + 0.2323	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2303	ZSD sítě nekonformní
K2413	S F	2301 + 0.2324	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2304	ZSD sítě nekonformní
K2414	S F	2301 + 0.2325 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2305	ZSD sítě nekonformní
K2415	S F	2301 + 0.2326 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2306	ZSD sítě nekonformní
K2416	S F	2301 + 0.2327 + 2301	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2307	ZSD sítě nekonformní
K2417	S F	2301 + 0.2328	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2308	ZSD sítě nekonformní
K2418	S F	2301 + 0.2329	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2309	ZSD sítě nekonformní
K2419	S F	2301 + 0.2330	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2310	ZSD sítě nekonformní
K2420	S F	2301 + 0.2331	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2311	ZSD sítě nekonformní
K2421	S F	2301 + 0.2332	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2312	ZSD sítě nekonformní
K2422	S F	2301 + 0.2333	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2313	ZSD sítě nekonformní
K2423	S F	2301 + 0.2334	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2314	ZSD sítě nekonformní
K2424	S F	2301 + 0.2335	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2315	ZSD sítě nekonformní
K2425	S F	2301 + 0.2336	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2316	ZSD sítě nekonformní
K2426	S F	2301 + 0.2337	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2317	ZSD sítě nekonformní
K2427	S F	2301 + 0.2338	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2318	ZSD sítě nekonformní
K2428	S F	2301 + 0.2339	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2319	ZSD sítě nekonformní
K2429	S F	2301 + 0.2340	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2320	ZSD sítě nekonformní
K2430	S F	2301 + 0.2341	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2321	ZSD sítě nekonformní
K2431	S F	2301 + 0.2342	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2322	ZSD sítě nekonformní
K2432	S F	2301 + 0.2343	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2323	ZSD sítě nekonformní
K2433	S F	2301 + 0.2344	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2324	ZSD sítě nekonformní
K2434	S F	2301 + 0.2345	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2325	ZSD sítě nekonformní
K2435	S F	2301 + 0.2346	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2326	ZSD sítě nekonformní
K2436	S F	2301 + 0.2347	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2327	ZSD sítě nekonformní
K2437	S F	2301 + 0.2348	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2328	ZSD sítě nekonformní
K2438	S F	2301 + 0.2349	1	1.00 2301	Vnější stěna
			2	0.20 2329	ZSD sítě nekonformní

## 2.5 KOMBINACE ZATÍŽENÍ

2.3 KOMBINACIJE ZATVORI						
Komitet	MS	Kombinacija zadržanih	Δ	Študijski	Zaštitnički stav	
način		Opis				
K2438	S-F	Z5H + 0,2*Z5H6 + Z5H1	3	0,20	Z5H4	NE JAVNOUČE +
			1	1,00	Z5H1	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
K2445	S-F	Z5H + 0,2*Z5H6 + Z5H1	3	0,20	Z5H5	NE JAVNOUČE +
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
			1	1,00	Z5H1	NE JAVNOUČE +
K2441	S-F	Z5H + 0,2*Z5H7 + Z5H1	3	0,20	Z5H5	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
			1	1,00	Z5H1	NE JAVNOUČE +
K2442	S-F	Z5H + 0,2*Z5H8 + Z5H1	3	0,20	Z5H7	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
			1	1,00	Z5H1	NE JAVNOUČE +
K2443	S-F	Z5H + 0,2*Z5H9 + Z5H1	3	0,20	Z5H8	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
			1	1,00	Z5H1	NE JAVNOUČE +
K2444	S-F	Z5H + 0,2*Z5H20 + Z5H1	3	0,20	Z5H9	NE JAVNOUČE +
			1	1,00	Z5H1	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
K2445	S-Q	Z5H1	3	0,20	Z5H20	NE JAVNOUČE +
			1	1,00	Z5H1	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE
K2446	S-Q	Z5H1 + Z5H1	3	0,20	Z5H1	NE JAVNOUČE +
			1	1,00	Z5H1	LADNOUČE
			1	1,00	Z5H1	VIADUČE

### 2.5.2 KOMBINACE ZATÍŽENÍ - PARAMETRY VÝPOČTU

Kontrolní zadáání	Číslo testu	Parametry výpočtu
K021	1.3P2301	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K02	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K03	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K04	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K05	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K06	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K07	1.3P2301 + 1.3P2302	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
K08	1.3P2301 + 1.3P2302 + 1.3P2303	1 Analýza podle 8. řádku (P-Cesta)
		2 Rozsah
		3 Zjednotit průtokové a tokové údaje
		4 Zjednotit vnitřní aly na přechodový
		5 Systém pro:
		6 Normované aly in
		7 Síťové aly v, a, v <sub>in</sub>
		8 Momenty M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , a M <sub>3</sub>
		9 Materiály (včetně spojev) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>
		10 Průtoky (soustavy) pro J, I, a, A, A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub>

Projekt

Model: /anger\_deposition\_1.2

Datum: 9.1.2018

#### 4.12 PRŮŘEZY - VNITŘNÍ SILY

Přel. Z.	Uzel ZS/KZ	Z.	Maso x [m]	Sily [kN]			Momenty [kNm]		
				N	V <sub>y</sub>	V <sub>x</sub>	M <sub>x</sub>	M <sub>y</sub>	M <sub>z</sub>
950	92/490	490	0.000	-0.260	-0.021	0.270	0.020	-0.202	0.009
		490	0.000	-0.142	-0.021	-0.280	0.020	-0.101	0.014
951		490	0.000	1.364	-0.079	0.149	-0.130	-0.243	-0.054
		499	2.400	0.908	-0.070	-0.173	-0.030	-0.073	-0.016
952		499	0.000	-2.881	-0.071	0.140	0.023	-0.281	0.015
		492	2.400	-3.271	-0.070	-0.181	0.033	-0.112	0.041
953		492	0.000	2.269	0.020	0.064	-0.045	0.020	-0.027
		493	2.096	1.803	0.009	-0.075	-0.045	0.021	-0.023
957		509	0.000	-45.042	-0.009	0.153	0.013	-0.200	0.030
		512	2.747	-49.358	0.000	-0.306	0.013	-0.208	0.028
973		512	0.000	-0.373	0.020	0.279	-0.028	-0.202	-0.009
		512	3.096	-0.759	0.020	-0.280	-0.026	-0.131	-0.073
974		512	0.000	1.373	0.075	0.149	0.020	-0.243	0.023
		513	2.400	0.908	0.075	-0.173	0.030	-0.073	0.016
975		513	0.000	-2.887	0.070	0.140	-0.030	-0.281	-0.014
		519	2.400	-3.322	0.071	-0.181	-0.033	-0.112	-0.042
976		519	0.000	2.302	-0.020	0.064	0.045	0.020	-0.025
		517	2.096	1.805	-0.009	-0.075	-0.045	0.021	-0.023
1027		527	0.000	-1.211	-0.026	0.252	-0.024	-0.110	-0.072
		534	2.747	-1.821	-0.026	-0.264	-0.024	-0.112	-0.066
1043		534	0.000	-1.408	-0.051	0.250	0.021	-0.125	-0.073
		539	2.096	-2.374	-0.050	-0.266	0.021	-0.124	-0.066
1044		539	0.000	1.229	-0.022	0.153	-0.046	-0.208	0.066
		537	2.400	0.944	-0.020	-0.188	-0.046	-0.078	-0.072
1045		537	0.000	-0.543	-0.028	0.152	0.042	-0.285	0.015
		543	2.400	-0.975	-0.026	-0.189	-0.042	-0.077	-0.077
1046		543	0.000	-0.148	0.074	0.057	-0.028	-0.209	-0.017
		547	2.096	-1.184	0.074	-0.082	-0.028	-0.085	-0.048
1050		557	0.000	-1.187	0.024	0.253	0.024	-0.110	-0.072
		559	2.747	-1.303	0.025	-0.264	0.024	-0.112	-0.064
1065		559	0.000	-1.451	0.050	0.250	-0.021	-0.124	-0.073
		563	3.096	-2.403	0.050	-0.266	-0.021	-0.134	-0.062
1067		563	0.000	1.043	0.021	0.153	0.046	-0.208	0.065
		561	2.400	0.808	0.021	-0.188	-0.046	-0.078	-0.073
1068		561	0.000	-0.543	0.028	0.152	-0.042	-0.285	0.014
		564	2.400	-0.975	0.026	-0.189	-0.042	-0.077	-0.078
1069		564	0.000	-0.177	-0.074	0.058	-0.028	-0.209	-0.016
		565	2.096	-1.212	-0.074	-0.082	-0.028	-0.085	-0.045
1216		562	0.000	-17.722	0.020	0.269	0.027	-0.127	-0.070
		562	2.747	-18.078	0.020	-0.280	0.027	-0.220	-0.061
1217		562	0.000	-17.114	0.050	0.226	-0.023	-0.124	0.013
		564	3.096	-17.581	0.049	-0.282	-0.023	-0.132	-0.061
1263		564	0.000	1.793	0.021	0.154	0.046	-0.279	0.086
		565	2.400	1.348	0.021	-0.187	-0.046	-0.085	-0.072
1264		565	0.000	0.134	0.022	0.173	-0.046	-0.281	0.013
		568	2.400	-0.301	0.020	-0.148	-0.046	-0.082	-0.085
1265		568	0.000	0.362	-0.075	0.054	0.086	-0.208	0.079
		569	2.096	-0.344	-0.075	-0.085	-0.086	-0.045	-0.050
1215		905	0.000	-14.075	-0.059	0.204	0.027	-0.106	-0.022
		908	3.096	-14.721	-0.056	-0.272	0.027	-0.188	-0.057
1216		908	0.000	2.324	-0.079	0.173	-0.044	-0.112	-0.058
		909	2.400	1.588	-0.079	-0.149	-0.044	-0.083	-0.058
1217		909	0.000	0.987	-0.037	0.174	0.023	-0.209	0.017
		912	2.400	0.252	-0.037	-0.147	-0.023	-0.084	-0.068
1218		912	0.000	-0.723	0.075	0.050	-0.072	-0.213	-0.022
		913	2.096	-1.189	0.075	-0.089	-0.072	-0.084	-0.054

#### 4.1 UZLY - PODPOROVÉ SILY

Kombinace výsledků

Uzel Z.	KV	Mau	Podporové sily [kN]			Podporové momenty [kNm]			
			P <sub>x</sub>	P <sub>y</sub>	P <sub>z</sub>	M <sub>x</sub>	M <sub>y</sub>	M <sub>z</sub>	
3	KV1	Mau	20.536	0.000	123.990	0.000	0.000	2.304	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-98.106	-0.591	-215.533	0.000	0.000	-1.863	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV2	Mau	36.151	0.000	77.298	0.000	0.000	1.723	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-47.719	-0.388	-150.712	0.000	0.000	-1.313	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV3	Mau	-0.171	0.000	-25.698	0.000	0.000	0.678	MSL - 3400 /
		Mín	-20.309	-0.024	-81.801	0.000	0.000	-0.091	MSL - 3400 /
	KV4	Mau	-0.240	-0.070	-48.127	0.000	0.000	0.307	MSL - 3400 /
		Mín	-39.254	-0.070	-79.497	0.000	0.000	-0.024	MSL - 3400 /
28	KV1	Mau	72.198	0.027	98.792	0.000	0.000	1.809	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-57.018	-0.798	-223.754	0.000	0.000	-2.539	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV2	Mau	48.802	0.026	58.835	0.000	0.000	1.284	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-37.054	-0.539	-156.433	0.000	0.000	-1.591	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV3	Mau	2.594	0.022	30.148	0.000	0.000	0.182	MSL - 3400 /
		Mín	-0.379	0.000	-84.305	0.000	0.000	-0.053	MSL - 3400 /
	KV4	Mau	-17.034	0.079	-50.435	0.000	0.000	-0.205	MSL - 3400 /
		Mín	8.392	0.026	-79.492	0.000	0.000	0.455	MSL - 3400 /
55	KV1	Mau	89.527	-0.037	125.477	0.000	0.000	1.188	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-60.426	-0.130	-244.833	0.000	0.000	-1.111	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV2	Mau	45.328	-0.009	78.428	0.000	0.000	0.794	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-64.375	-0.085	-170.887	0.000	0.000	-0.742	MSL (27.10.2012) - 6000 /
	KV3	Mau	0.345	-0.009	-25.214	0.000	0.000	0.254	MSL - 3400 /
		Mín	-27.313	-0.022	-86.828	0.000	0.000	-0.108	MSL - 3400 /
	KV4	Mau	-10.260	-0.073	-51.514	0.000	0.000	0.190	MSL - 3400 /
		Mín	-21.136	-0.026	-79.394	0.000	0.000	0.075	MSL - 3400 /
75	KV1	Mau	65.479	0.043	105.822	0.000	0.000	0.894	MSL (27.10.2012) - 6000 /
		Mín	-45.479	-0.043	-211.644	0.000	0.000	-0.894	MSL (27.10.2012) - 6000 /

Project: Model: Design\_Report\_1.2

Datum: 9.1.2018

#### 4.1 UZLY - PODPOROVÉ SILY

Kombinace výsledků

Uzel	KV	Pr	Pr	Pr	Mr	Mr	Mr	
z								
1	Min	-71.486	-0.073	-245.810	0.000	0.000	-1.178	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	85.736	0.026	85.835	0.000	0.000	0.563	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-48.577	-0.046	-171.816	0.000	0.000	-0.786	WSU - Přechodná
	Max	27.963	0.073	28.962	0.000	0.000	0.113	WSU - SBA1
2	Min	-0.326	0.000	-90.019	0.000	0.000	-0.206	WSU - SBA1
	Max	27.888	0.072	51.728	0.000	0.000	-0.023	WSU - SBA1
	Min	13.882	0.011	19.111	0.000	0.000	-0.002	WSU - SBA1
	Max	33.238	0.033	121.424	0.000	0.000	0.091	WSU (Přechodná) - SBA1 /
3	Min	-102.844	-0.126	-257.842	0.000	0.000	-0.701	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	45.736	0.021	75.724	0.000	0.000	0.011	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-70.882	-0.083	-179.846	0.000	0.000	-0.486	WSU - Přechodná
	Max	0.363	0.033	26.882	0.000	0.000	0.142	WSU - SBA1
4	Min	-26.707	-0.026	-62.814	0.000	0.000	-0.081	WSU - SBA1
	Max	-13.911	-0.072	-52.287	0.000	0.000	0.082	WSU - SBA1
	Min	20.826	0.027	19.126	0.000	0.000	0.002	WSU - SBA1
	Max	103.823	0.126	125.887	0.000	0.000	0.003	WSU (Přechodná) - SBA1 /
5	Min	-71.888	-0.085	-258.546	0.000	0.000	-0.827	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	71.382	0.021	85.348	0.000	0.000	0.473	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-48.843	-0.082	-182.252	0.000	0.000	-0.552	WSU - Přechodná
	Max	30.047	0.072	28.804	0.000	0.000	0.187	WSU - SBA1
6	Min	-0.452	-0.054	-63.178	0.000	0.000	-0.119	WSU - SBA1
	Max	23.136	0.072	52.342	0.000	0.000	-0.005	WSU - SBA1
	Min	11.038	0.020	19.885	0.000	0.000	-0.002	WSU - SBA1
	Max	84.853	0.075	121.235	0.000	0.000	0.079	WSU (Přechodná) - SBA1 /
7	Min	-106.144	-0.132	-262.817	0.000	0.000	-0.366	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	45.504	0.026	75.596	0.000	0.000	0.254	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-73.076	-0.086	-183.346	0.000	0.000	-0.242	WSU - Přechodná
	Max	0.357	0.033	26.887	0.000	0.000	0.070	WSU - SBA1
8	Min	-30.623	-0.037	-64.783	0.000	0.000	-0.040	WSU - SBA1
	Max	-11.759	-0.072	-52.567	0.000	0.000	0.025	WSU - SBA1
	Min	20.826	0.027	19.888	0.000	0.000	0.016	WSU - SBA1
	Max	100.707	0.028	125.730	0.000	0.000	0.022	WSU (Přechodná) - SBA1 /
9	Min	-73.702	-0.086	-263.134	0.000	0.000	-0.474	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	73.504	0.022	84.883	0.000	0.000	0.223	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-48.072	-0.082	-183.827	0.000	0.000	-0.575	WSU - Přechodná
	Max	30.833	0.072	28.848	0.000	0.000	0.148	WSU - SBA1
10	Min	-0.452	-0.055	-64.332	0.000	0.000	-0.058	WSU - SBA1
	Max	23.127	0.072	52.354	0.000	0.000	0.003	WSU - SBA1
	Min	11.070	0.020	19.887	0.000	0.000	-0.006	WSU - SBA1
	Max	84.857	0.028	120.879	0.000	0.000	0.154	WSU (Přechodná) - SBA1 /
11	Min	-107.370	-0.136	-264.081	0.000	0.000	-0.146	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	45.504	0.026	75.596	0.000	0.000	0.103	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-73.873	-0.084	-184.030	0.000	0.000	-0.046	WSU - Přechodná
	Max	0.365	0.032	26.725	0.000	0.000	0.030	WSU - SBA1
12	Min	-30.943	-0.036	-64.596	0.000	0.000	-0.014	WSU - SBA1
	Max	-11.264	-0.072	-52.703	0.000	0.000	0.075	WSU - SBA1
	Min	20.826	0.027	19.888	0.000	0.000	0.002	WSU - SBA1
	Max	107.883	0.033	124.583	0.000	0.000	0.142	WSU (Přechodná) - SBA1 /
13	Min	-73.238	-0.038	-264.457	0.000	0.000	-0.165	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	74.132	0.023	84.503	0.000	0.000	0.045	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-45.702	-0.086	-184.371	0.000	0.000	-0.138	WSU - Přechodná
	Max	31.094	0.073	28.872	0.000	0.000	0.034	WSU - SBA1
14	Min	-0.389	-0.038	-64.636	0.000	0.000	-0.016	WSU - SBA1
	Max	23.887	0.072	52.784	0.000	0.000	0.008	WSU - SBA1
	Min	11.300	0.026	19.846	0.000	0.000	0.005	WSU - SBA1
	Max	84.852	0.041	120.575	0.000	0.000	0.085	WSU (Přechodná) - SBA1 /
15	Min	-107.886	-0.146	-264.285	0.000	0.000	-0.040	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	45.315	0.027	75.120	0.000	0.000	0.029	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-74.136	-0.086	-184.194	0.000	0.000	-0.027	WSU - Přechodná
	Max	0.345	0.034	26.728	0.000	0.000	0.074	WSU - SBA1
16	Min	-31.090	-0.036	-64.832	0.000	0.000	-0.003	WSU - SBA1
	Max	-11.327	-0.072	-52.759	0.000	0.000	0.070	WSU - SBA1
	Min	20.888	0.027	19.888	0.000	0.000	0.002	WSU - SBA1
	Max	107.882	0.040	124.471	0.000	0.000	0.048	WSU (Přechodná) - SBA1 /
17	Min	-73.132	-0.037	-264.506	0.000	0.000	-0.036	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	74.273	0.021	84.367	0.000	0.000	0.033	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Min	-45.666	-0.071	-184.326	0.000	0.000	-0.027	WSU - Přechodná
	Max	31.130	0.074	28.882	0.000	0.000	0.036	WSU - SBA1
18	Min	-0.389	-0.037	-64.708	0.000	0.000	-0.003	WSU - SBA1
	Max	23.843	0.072	52.786	0.000	0.000	0.002	WSU - SBA1
	Min	11.352	0.026	19.871	0.000	0.000	0.003	WSU - SBA1
	Max	84.872	0.035	120.787	0.000	0.000	0.085	WSU (Přechodná) - SBA1 /
19	Min	-108.036	-0.135	-265.036	0.000	0.000	-0.242	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /
	Max	45.386	0.026	75.273	0.000	0.000	0.179	(Přechodná - horn. S.10) WSU (Přechodná) - SBA1 /

Project: Model: bridge\_report\_1.2

Datum: 9.1.2018

#### 4.1 UZLY - PODPOROVÉ SILY

Kombinace výsledků

Uzel Z	KV		Podporové síly [kN]			Podporové momenty [kNm]			
			Pr	Pr	Pr	Mr	Mr	Mr	
291	KV2	Min	-14.378	-0.138	-184.708	0.000	0.000	-0.101	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.261	0.007	-26.740	0.000	0.000	0.038	WSP - SADA
		Min	-31.150	-0.031	-84.879	0.000	0.000	-0.030	WSP - SADA
		Max	-11.386	-0.013	-52.882	0.000	0.000	0.003	WSP - SADA
318	KV1	Min	-20.862	-0.024	-284.626	0.000	0.000	-0.103	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	1.06.139	0.080	-14.852	0.000	0.000	0.077	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.275	-0.113	-265.154	0.000	0.000	-0.228	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	74.426	0.041	84.545	0.000	0.000	0.184	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
336	KV2	Min	-45.788	-0.076	-154.782	0.000	0.000	-0.153	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	31.205	0.016	-28.879	0.000	0.000	0.041	WSP - SADA
		Min	-0.385	-0.007	-84.879	0.000	0.000	-0.026	WSP - SADA
		Max	24.003	0.013	-82.882	0.000	0.000	0.007	WSP - SADA
354	KV1	Min	-11.594	-0.007	-80.034	0.000	0.000	-0.004	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-107.190	-0.187	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	45.818	0.045	75.715	0.000	0.000	0.344	WSP - ZÁKLADOVÁ
372	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA
390	KV1	Min	-107.142	-0.077	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - ZÁKLADOVÁ
408	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA
426	KV1	Min	-107.142	-0.077	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - ZÁKLADOVÁ
444	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA
462	KV1	Min	-107.142	-0.077	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - ZÁKLADOVÁ
480	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA
500	KV1	Min	-107.142	-0.077	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - ZÁKLADOVÁ
518	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA
536	KV1	Min	-107.142	-0.077	-263.753	0.000	0.000	-0.500	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	70.024	0.088	121.422	0.000	0.000	0.016	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - ZÁKLADOVÁ - SADA /
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - ZÁKLADOVÁ
554	KV2	Min	-73.773	-0.115	-183.834	0.000	0.000	-0.334	WSP - ZÁKLADOVÁ
		Max	0.268	0.006	-26.740	0.000	0.000	0.002	WSP - SADA
		Min	-30.254	-0.033	-84.882	0.000	0.000	-0.002	WSP - SADA
		Max	-11.325	-0.013	-52.777	0.000	0.000	-0.012	WSP - SADA

Project: Model: Ringer\_dipodova\_1,2 Datum: 9.1.2018

#### 4.1 UZLY - PODPOROVÉ SILY

Kombinace výsledků

Uzel	KV		Podporové síly [kN]			Podporové momenty [kNm]			
			Pz	Py	Px	Mz	My	Mx	
531	KV1	Max	25.919	0.145	-31.952	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-36.960	-1.415	-110.174	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	20.590	0.111	-31.515	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-26.200	-0.950	-76.369	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	2.255	0.085	-18.245	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-7.195	-0.273	-36.845	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	-2.269	0.048	-26.879	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-2.937	-0.109	-32.303	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
532	KV1	Max	47.978	0.142	-66.158	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-34.890	-0.736	-126.537	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	36.215	0.110	-26.038	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-22.622	-0.881	-68.307	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	7.469	0.083	-18.594	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-2.163	0.037	-42.518	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	2.726	0.085	-26.879	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-2.552	-0.084	-32.303	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
533	KV1	Max	44.379	1.221	-63.283	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-44.235	-0.211	-116.540	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	36.260	0.807	-36.271	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-36.129	-0.147	-82.452	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	4.065	0.042	-15.198	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-7.202	-0.067	-37.860	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	-1.784	-0.082	-27.705	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-2.045	-0.098	-28.879	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
534	KV1	Max	58.833	1.586	-26.425	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-17.945	-0.238	-68.800	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	13.238	1.048	-14.890	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-11.871	-0.185	-48.247	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	3.154	0.047	-18.432	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-1.871	-0.023	-34.236	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	0.807	0.125	-25.817	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.158	-0.038	-25.845	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
537	KV1	Max	0.269	0.023	-26.487	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.015	-0.020	-52.504	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	0.159	0.002	-16.890	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.032	-0.010	-38.494	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	0.034	0.001	-4.448	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.003	-0.003	-17.598	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	0.019	-0.001	-10.708	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.015	-0.002	-14.885	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
538	KV1	Max	0.170	0.001	-16.212	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.073	-0.041	-71.836	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	0.100	0.001	-8.158	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.059	-0.020	-50.170	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	0.009	0.000	-8.838	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.015	-0.004	-26.111	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	-0.004	-0.001	-15.131	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.004	-0.002	-22.098	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
539	KV1	Max	0.362	0.002	-21.838	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.113	-0.002	-82.794	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	0.196	0.001	-12.880	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.070	-0.002	-51.818	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	0.069	0.001	-8.816	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.008	-0.001	-26.125	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	0.003	0.001	-16.125	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.002	0.000	-24.144	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
540	KV1	Max	0.070	0.002	-12.297	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.150	-0.040	-71.886	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	0.058	0.001	-8.870	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.060	-0.019	-50.130	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	0.013	0.000	-8.108	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.015	-0.004	-26.115	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	0.002	-0.001	-15.138	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	0.001	-0.002	-22.098	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
541	KV1	Max	0.003	0.002	-24.398	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.251	-0.020	-54.801	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV2	Max	0.023	0.002	-15.296	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.150	-0.010	-37.846	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV3	Max	-0.004	0.000	-4.705	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.014	-0.003	-18.008	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
	KV4	Max	-0.018	-0.001	-10.728	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.018	-0.002	-14.823	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
544	KV1	Max	0.038	0.070	-87.448	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /
		Min	-0.309	0.000	-147.292	0.000	0.000	0.000	MSL (37 KPa(2) - 60kN /



Project: Model: Ringer\_Rapostka\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo	JSR20	Návrh	Návrh	Číslo	
č.	x [m]	ky	č.	č.	č.	
	0.000	K2102	0.03	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)
	0.000	K2102	0.17	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2102	0.03	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)
	0.000	K2102	0.17	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2190	0.19	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3. metoda 2
118	Průtlač. č. 8 - Tisková N05					
	0.775	K223	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	2.325	K2148	0.02	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K200	0.03	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K203	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K203	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	2.325	K2190	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9
	0.000	K246	0.03	<1	C9101	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	2.325	K2165	0.01	<1	C9201	Pokouzení průřezu - ohyb oceli z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	0.000	K200	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
0.000	K2123	0.05	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
2.325	K2123	0.05	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K200	0.12	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3. metoda 2	
119	Průtlač. č. 9 - Tisková N05					
	1.780	K2198	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	1.780	K2122	0.24	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K200	0.37	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.040	K200	0.18	<1	C9101	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	1.780	K278	0.13	<1	C9201	Pokouzení průřezu - ohyb oceli z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	1.780	K2165	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	1.780	K203	0.05	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)
	0.000	K278	0.00	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	1.780	K203	0.05	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)
0.000	K278	0.00	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K200	0.19	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3. metoda 2	
120	Průtlač. č. 11 - Tisková N05(2)					
	2.050	K2118	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2190	0.23	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	2.741	K200	0.37	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K2118	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2190	0.00	<1	C9121	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2118	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K200	0.20	<1	C9101	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	2.050	K279	0.09	<1	C9201	Pokouzení průřezu - ohyb oceli z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	2.741	K200	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
2.741	K2378	0.05	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)	
2.741	K2152	0.26	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
2.741	K2378	0.05	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(6)	
2.741	K2152	0.26	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
2.741	K200	0.05	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3. metoda 2	
121	Průtlač. č. 3 - Tisková N05					
	0.000	K2140	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2190	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K200	0.01	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	1.895	K2190	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	1.294	K2190	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	1.895	K2190	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9
	1.895	K200	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	1.294	K279	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - ohyb oceli z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	1.895	K2123	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
122	Průtlač. č. 5 - Tisková N05					
	1.476	K200	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	1.476	K204	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	1.476	K2138	0.00	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	1.476	K2190	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	1.476	K201	0.00	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	1.476	K2190	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9
	1.476	K201	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	0.000	K274	0.01	<1	C9201	Pokouzení průřezu - ohyb oceli z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	0.738	K2190	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
123	Průtlač. č. 2 - Tisková N05					
	0.000	K2153	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
124	1.057	K2123	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K200	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2138	0.00	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K200	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K200	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1



## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

PRAHA POLSKÉHO PRŮSTAVU											
Průkaz č.	Město a kraj	Zastoupení		Město č.	Město č.	Změny					
		č.j.	č.j.								
438	Průkaz č. 3 – Induska Město	0,000	K2180	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		1,187	K260	0,14	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		0,000	K260	0,01	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		1,780	K2112	0,04	+	97301	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		1,780	K2165	0,15	+	97302	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		1,780	K2112	0,11	+	97311	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		1,780	K2165	0,11	+	97312	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		1,780	K260	0,01	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		1,187	K2180	0,06	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli				
		0,000	K2180	0,18	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3				
		1,780	K260	0,34	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4				
		1,780	K2203	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2				
439	Průkaz č. 3 – Induska Město	0,586	K260	0,01	+	C9121	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8				
		1,780	K2203	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		1,780	K2152	0,06	+	C9161	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.8, 6.2.7 a 6.2.9				
		1,780	K260	0,28	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		0,000	K2180	0,01	+	C9201	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.1				
		0,000	K268	0,01	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		1,780	K2118	0,06	+	97301	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		1,780	K2109	0,06	+	97302	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		1,780	K2118	0,09	+	97311	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		1,780	K2109	0,09	+	97312	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		1,780	K260	0,77	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
440	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,852	K2180	0,06	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli				
		3,240	K2165	0,17	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3				
		0,000	K2123	0,14	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4				
		1,316	K270	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2				
		1,316	K270	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K2155	0,01	+	C9161	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.8, 6.2.7 a 6.2.9				
		3,240	K2138	0,07	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		0,000	K268	0,01	+	C9201	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.1				
		0,000	K2202	0,06	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,686	K2125	0,05	+	97301	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		0,000	K2099	0,30	+	97302	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		0,686	K2125	0,05	+	97311	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
0,000	K2099	0,30	+	97312	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2						
0,000	K2165	0,46	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2						
441	Průkaz č. 4 – Induska Město	0,733	K2207	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli				
		3,517	K279	0,13	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3				
		0,000	K2123	0,13	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4				
		3,517	K2203	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2				
		3,517	K2202	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K2118	0,06	+	C9161	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.8, 6.2.7 a 6.2.9				
		3,517	K251	0,03	+	C9201	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2144	0,04	+	97301	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		0,000	K2099	0,30	+	97302	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		0,000	K2144	0,04	+	97311	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2.6				
		0,000	K2099	0,20	+	97312	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
0,000	K2123	0,38	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2						
442	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K2123	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli				
		3,517	K279	0,21	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3				
		0,000	K2192	0,10	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4				
		3,517	K2144	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2				
		3,517	K2198	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		2,110	K260	0,08	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,01	+	C9201	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2099	0,06	+	97302	Požární stabilita – vztlak oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		0,000	K2099	0,06	+	97312	Požární stabilita – vztlak oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2				
		0,000	K2192	0,40	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		443	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K225	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,31	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
0,000	K2192			0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4				
3,517	K225			0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2				
3,517	K225			0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
0,000	K260			0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
3,517	K260			0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
0,000	K2192			0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
444	Průkaz č. 4 – Induska Město			2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
		3,517	K260	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K260	0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2192	0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		445	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
3,517	K260			0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
0,000	K260			0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
3,517	K260			0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
0,000	K2192			0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
446	Průkaz č. 4 – Induska Město			2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
		3,517	K260	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K260	0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2192	0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		447	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
3,517	K260			0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
0,000	K260			0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
3,517	K260			0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
0,000	K2192			0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
448	Průkaz č. 4 – Induska Město			2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
		3,517	K260	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K260	0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2192	0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		449	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
3,517	K260			0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
0,000	K260			0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
3,517	K260			0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
0,000	K2192			0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
450	Průkaz č. 4 – Induska Město			2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
		3,517	K260	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K260	0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2192	0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
		451	Průkaz č. 4 – Induska Město	2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
3,517	K260			0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
0,000	K260			0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
3,517	K260			0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
0,000	K2192			0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, nacesto 2				
452	Průkaz č. 4 – Induska Město			2,814	K2140	0,00	+	C9100	Zvuková bezpečnost – vztlak oceli		
				3,517	K260	0,41	+	C9101	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.3		
				0,000	K2192	0,18	+	C9102	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.4		
				3,517	K260	0,01	+	C9111	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 – třída 1 nebo 2		
		3,517	K260	0,01	+	C9141	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.5 a 6.2.8				
		0,000	K260	0,15	+	C9161	Požární bezpečnost – ohrožení a škoda podle 6.2.8.1				
		3,517	K260	0,00	+	C9201	Požární bezpečnost – dlouhodobý ohrožení a škoda podle 6.2.1 a 6.2.9				
		0,000	K2192	0,59	+	97364	Požární stabilita – ohrožení a škoda podle 6.3.3, n				

Project:  Model:  Version:  Date:

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Pril. št.	Model	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.
Pril. št.	Model	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.	Priloga št.
438	Priloga št. 3 - Indeksi M01	0.000	K2180	0.01	+	C9141	Pozitivni priručnik - ohraniti ampki pod 6.2.5 a 6.2.8
		1.187	K280	0.14	+	C9181	Pozitivni priručnik - ohraniti, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1
		0.000	K280	0.01	+	C9201	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1 a 6.2.9
		1.780	K2112	0.04	+	97301	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		1.780	K2185	0.15	+	97302	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		1.780	K2112	0.04	+	97311	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		1.780	K2185	0.15	+	97312	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		1.780	K280	0.01	+	97364	Pozitivni stabilizator - ohraniti a tati pod 6.3.3, matrica 2
439	Priloga št. 3 - Indeksi M01	1.187	K2185	0.06	+	C9100	Zaraditostni vzporedni ali
		0.000	K2180	0.18	+	C9101	Pozitivni priručnik - ampki pod 6.2.3
		1.780	K280	0.34	+	C9102	Pozitivni priručnik - tati pod 6.2.4
		1.780	K2200	0.01	+	C9111	Pozitivni priručnik - ohraniti ohraniti y pod 6.2.5 - tati 1 nebo 2
		0.586	K280	0.01	+	C9121	Pozitivni priručnik - ampki ampki y pod 6.2.8
		1.780	K2200	0.01	+	C9141	Pozitivni priručnik - ohraniti ampki y pod 6.2.5 a 6.2.8
		1.780	K2185	0.06	+	C9181	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki a ampki pod 6.2.8, 6.2.7 a 6.2.9
		1.780	K280	0.28	+	C9201	Pozitivni priručnik - ohraniti, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1
		0.000	K2180	0.01	+	C9201	Pozitivni priručnik - ohraniti ohraniti y, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1
		0.000	K288	0.01	+	C9201	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1 a 6.2.9
		1.780	K2118	0.06	+	97301	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		1.780	K2108	0.06	+	97302	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		1.780	K2118	0.06	+	97311	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		1.780	K2108	0.06	+	97312	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		1.780	K280	0.77	+	97364	Pozitivni stabilizator - ohraniti a tati pod 6.3.3, matrica 2
440	Priloga št. 4 - Indeksi M01	2.852	K2188	0.06	+	C9100	Zaraditostni vzporedni ali
		3.280	K2185	0.17	+	C9101	Pozitivni priručnik - ampki pod 6.2.3
		0.000	K2123	0.14	+	C9102	Pozitivni priručnik - tati pod 6.2.4
		1.316	K270	0.01	+	C9111	Pozitivni priručnik - ohraniti ohraniti y pod 6.2.5 - tati 1 nebo 2
		1.316	K270	0.01	+	C9141	Pozitivni priručnik - ohraniti ampki y pod 6.2.5 a 6.2.8
		0.000	K2185	0.06	+	C9181	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki a ampki pod 6.2.8, 6.2.7 a 6.2.9
		3.280	K2138	0.07	+	C9181	Pozitivni priručnik - ohraniti, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1
		0.000	K288	0.01	+	C9201	Pozitivni priručnik - ohraniti ohraniti y, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1
		0.000	K2202	0.06	+	C9201	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki, ampki a ohraniti ali pod 6.2.8.1 a 6.2.9
		0.686	K2125	0.06	+	97301	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		0.000	K2089	0.30	+	97302	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		0.686	K2125	0.06	+	97311	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2(a)
		0.000	K2089	0.30	+	97312	Pozitivni stabilizator - vzporedni ohraniti y pod 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		0.000	K2165	0.46	+	97364	Pozitivni stabilizator - ohraniti a tati pod 6.3.3, matrica 2
441	Priloga št. 4 - Indeksi M01	0.783	K2207	0.06	+	C9100	Zaraditostni vzporedni ali
		3.517	K279	0.13	+	C9101	Pozitivni priručnik - ampki pod 6.2.3
		0.000	K2123	0.14	+	C9102	Pozitivni priručnik - tati pod 6.2.4
		3.517	K2207	0.01	+	C9111	Pozitivni priručnik - ohraniti ohraniti y pod 6.2.5 - tati 1 nebo 2
		3.517	K2207	0.01	+	C9141	Pozitivni priručnik - ohraniti ampki y pod 6.2.5 a 6.2.8
		0.000	K2185	0.06	+	C9181	Pozitivni priručnik - drusenaj ampki a ampki pod 6.2.8, 6.2.7 a 6.2

Project: Model: Ranger\_dipstick\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Město x [m]	ZS/RZ	Návrh	Návrh	Ukázka	
	0.000	K280	0.00	<1	C9121	Pokouzení průřezu - smyk ve směru 2 podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9126	Pokouzení průřezu - smyk ve směru 1 podle 6.2.8
	0.000	K280	0.00	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K2184	0.04	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2184	0.04	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K280	0.22	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
436	Průt. č. 11 - Truska 10010					
	0.000	K2148	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2192	0.21	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.40	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K2148	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.00	<1	C9121	Pokouzení průřezu - smyk ve směru 2 podle 6.2.8
	0.000	K2148	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.26	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K221	0.05	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2101	0.38	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K221	0.05	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2101	0.38	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K280	0.75	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
470	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2192	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K280	0.01	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.01	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K227	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K227	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.01	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
471	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2258	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K280	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2123	0.00	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.01	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
472	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2192	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2138	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.01	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.01	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
473	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2192	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2138	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.01	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.01	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K280	0.01	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.8
474	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2192	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2138	0.00	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.01	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2138	0.01	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K280	0.01	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K2180	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.8
	0.000	K2253	0.05	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K280	0.14	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2253	0.05	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K280	0.14	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K284	0.19	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
475	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2253	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2192	0.07	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.15	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.07	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K2264	0.05	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2264	0.05	<1	97311	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K221	0.11	<1	97312	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K280	0.21	<1	97364	Pokouzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
476	Průt. č. 9 - Truska 1010					
	0.000	K2138	0.00	<1	C9100	Zaregistrované vnitřní síly
	0.000	K2192	0.11	<1	C9101	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K280	0.21	<1	C9102	Pokouzení průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	<1	C9111	Pokouzení průřezu - ohyb oceli 2 podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.00	<1	C9121	Pokouzení průřezu - smyk ve směru 2 podle 6.2.8
	0.000	K2192	0.01	<1	C9141	Pokouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.13	<1	C9181	Pokouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.8.1
	0.000	K280	0.00	<1	C9201	Pokouzení průřezu - dvojitý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.8
	0.000	K2153	0.04	<1	97301	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K227	0.10	<1	97302	Pokouzení stability - vzpěť oceli 2 podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2

Projekt: Model: Rangel\_dispozice\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	Stř. síla kN	Návrh kN	Návrh E	Uvažování	
514	3.034	K280	0.03	<1	C9100	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K280	0.02	<1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.034	K248	0.01	<1	C9121	Pořizování průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9130	Pořizování průřezu - smykové boulení podle 6.2.8(5)
	0.000	K280	0.02	<1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	1.517	K280	0.02	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	3.034	K2175	0.26	<1	C9201	Pořizování průřezu - ohyb okolo z, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	0.000	K2180	0.00	<1	C9201	Pořizování průřezu - desecí ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	3.034	K2180	0.09	<1	97301	Pořizování stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.756	K2114	0.05	<1	97311	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	3.034	K2180	0.15	<1	97312	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	3.034	K280	0.39	<1	97364	Pořizování stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
Průtlač č. 1 - RNO (tlačová síla)						
515	0.756	K2172	0.06	<1	C9100	Zaradění vnitřní síly
	0.000	K2122	0.15	<1	C9101	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.3
	3.034	K279	0.20	<1	C9102	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.034	K2118	0.01	<1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.034	K2190	0.01	<1	C9121	Pořizování průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9130	Pořizování průřezu - smykové boulení podle 6.2.8(5)
	3.034	K2118	0.01	<1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	3.034	K2190	0.05	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	0.000	K280	0.00	<1	C9201	Pořizování průřezu - desecí ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	3.034	K2199	0.09	<1	97301	Pořizování stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	1.517	K27	0.05	<1	97311	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	3.034	K2199	0.15	<1	97312	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
516	0.756	K2273	0.02	<1	C9100	Zaradění vnitřní síly
	0.000	K2122	0.15	<1	C9101	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.3
	3.034	K2180	0.17	<1	C9102	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.4
	0.000	K215	0.02	<1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.034	K2190	0.01	<1	C9121	Pořizování průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9130	Pořizování průřezu - smykové boulení podle 6.2.8(5)
	0.000	K215	0.02	<1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	3.034	K2190	0.05	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	3.034	K2199	0.07	<1	97301	Pořizování stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	3.034	K2184	0.05	<1	97311	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	3.034	K2199	0.11	<1	97312	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	3.034	K2180	0.36	<1	97364	Pořizování stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
Průtlač č. 2 - RNO (tlačová síla)						
517	2.030	K2199	0.18	<1	C9100	Zaradění vnitřní síly
	0.000	K2165	0.18	<1	C9101	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.3
	2.706	K2158	0.18	<1	C9102	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.4
	2.030	K277	0.02	<1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	2.706	K2190	0.02	<1	C9121	Pořizování průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9130	Pořizování průřezu - smykové boulení podle 6.2.8(5)
	2.030	K277	0.02	<1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	2.706	K2190	0.11	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	0.000	K2175	0.00	<1	C9201	Pořizování průřezu - ohyb okolo z, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	2.706	K280	0.04	<1	C9201	Pořizování průřezu - desecí ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	2.706	K235	0.02	<1	97301	Pořizování stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	2.706	K235	0.02	<1	97311	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
2.706	K2138	0.26	<1	97364	Pořizování stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
Průtlač č. 2 - RNO (tlačová síla)						
518	2.030	K2199	0.18	<1	C9100	Zaradění vnitřní síly
	0.000	K2126	0.02	<1	C9101	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.3
	2.707	K2122	0.15	<1	C9102	Pořizování průřezu - tlak podle 6.2.4
	2.707	K2128	0.01	<1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2126	0.00	<1	C9110	Pořizování průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	2.707	K2128	0.01	<1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2126	0.00	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2196	0.00	<1	C9151	Pořizování průřezu - desecí ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9
	1.383	K280	0.04	<1	C9151	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	0.000	K2118	0.00	<1	C9201	Pořizování průřezu - ohyb okolo z, smyk a osové síla podle 6.2.6.1
	0.000	K280	0.00	<1	C9201	Pořizování průřezu - desecí ohyb, smyk a osové síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	2.707	K2382	0.06	<1	97301	Pořizování stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
2.707	K2389	0.04	<1	97311	Pořizování stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	

Project: Model: Ringer\_posloup\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Město x [m]	Stř. síl. kV	Návrh	Návrh č.	Číslo
536	3.034	K2138	0.30	< 1	C9100
	0.000	K2202	0.00	< 1	C9111
	0.000	K2202	0.00	< 1	C9141
	0.000	K280	0.30	< 1	C9181
	0.000	K274	0.00	< 1	C9221
	3.034	K2264	0.05	< 1	97301
	3.034	K279	0.04	< 1	97311
	3.034	K2264	0.08	< 1	97312
	3.034	K2138	0.40	< 1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	2.275	K2196	0.00	< 1	C9100
	0.000	K2165	0.21	< 1	C9101
537	3.034	K2138	0.30	< 1	C9102
	0.000	K2196	0.24	< 1	C9111
	0.000	K280	0.00	< 1	C9121
	2.275	K218	0.00	< 1	C9126
	0.000	K280	0.00	< 1	C9141
	3.034	K279	0.02	< 1	C9181
	3.034	K2205	0.05	< 1	97301
	3.034	K2257	0.05	< 1	97311
	3.034	K235	0.07	< 1	97312
	3.034	K2196	0.40	< 1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	2.275	K2138	0.00	< 1	C9100
	0.000	K2123	0.21	< 1	C9101
538	3.034	K280	0.30	< 1	C9102
	0.000	K2138	0.01	< 1	C9111
	0.000	K2128	0.01	< 1	C9141
	1.517	K280	0.30	< 1	C9181
	3.034	K2260	0.08	< 1	97301
	3.034	K288	0.37	< 1	97302
	3.034	K2112	0.05	< 1	97311
	3.034	K288	0.54	< 1	97312
	3.034	K280	0.80	< 1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	0.000	K2196	0.21	< 1	C9101
	2.738	K280	0.40	< 1	C9102
539	0.877	K280	0.01	< 1	C9121
	0.000	K28	0.00	< 1	C9126
	2.738	K280	0.80	< 1	C9141
	2.738	K235	0.03	< 1	97301
	2.738	K235	0.03	< 1	97311
	2.738	K280	0.78	< 1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	0.000	K2202	0.00	< 1	C9100
	0.000	K280	0.08	< 1	C9101
	1.451	K2194	0.05	< 1	C9102
	0.000	K217	0.00	< 1	C9111
	1.451	K280	0.03	< 1	C9121
	0.000	K28	0.00	< 1	C9126
	0.000	K217	0.00	< 1	C9141
	1.451	K280	0.07	< 1	C9181
	1.451	K2268	0.01	< 1	97301
	1.451	K2268	0.01	< 1	97311
	1.451	K2194	0.08	< 1	97364
540	1.398	K235	0.00	< 1	C9100
	0.000	K280	0.08	< 1	C9101
	2.046	K2194	0.05	< 1	C9102
	0.000	K2196	0.00	< 1	C9111
	0.000	K280	0.01	< 1	C9121
	0.000	K28	0.00	< 1	C9126
	0.000	K2196	0.00	< 1	C9141
	0.000	K280	0.08	< 1	C9181
	2.046	K2268	0.03	< 1	97301
	2.046	K2268	0.03	< 1	97311
	2.046	K2196	0.07	< 1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	0.000	K2218	0.00	< 1	C9100
	3.034	K280	0.08	< 1	C9101
	0.000	K2196	0.00	< 1	C9102
	3.034	K238	0.01	< 1	C9111



Projekt: Model: /nanger\_depozice\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průh č.	Místo x [m]	25/02 ky	Návrh	Návrh č.	Čísloprůh
572	Průh č. 4 - Truska 100				
	2.62	K27	0.00	<1	C9100
	3.290	K2165	0.18	<1	C9101
	0.000	K2160	0.17	<1	C9102
	1.316	K248	0.01	<1	C9111
	1.316	K248	0.01	<1	C9141
	3.290	K248	0.00	<1	C9161
	0.000	K2138	0.06	<1	C9161
	0.000	K2198	0.00	<1	C9201
	0.000	K2122	0.00	<1	C9201
	0.000	K2190	0.05	<1	97301
	0.000	K2110	0.01	<1	97302
	0.000	K2190	0.05	<1	97311
	0.000	K2110	0.01	<1	97312
	0.000	K2190	0.05	<1	97364
	Zaregistrované vnitřní síly				
	Posouzení průřezu - 301 podle 6.2.3				
	Posouzení průřezu - 301 podle 6.2.4				
	Posouzení průřezu - ohyb ocelí y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8				
	Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb ocelí z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb ocelí z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
	Posouzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.9.1				
573	Průh č. 4 - Truska 100				
	0.704	K201	0.00	<1	C9100
	3.516	K204	0.13	<1	C9101
	0.000	K2138	0.13	<1	C9102
	3.516	K2198	0.01	<1	C9111
	3.516	K2198	0.01	<1	C9141
	0.000	K2165	0.05	<1	C9161
	0.000	K204	0.28	<1	97302
	0.000	K204	0.28	<1	97312
	0.000	K2138	0.30	<1	97364
574	Průh č. 4 - Truska 100				
	2.814	K2142	0.00	<1	C9100
	3.517	K200	0.21	<1	C9101
	0.000	K2190	0.10	<1	C9102
	3.517	K2198	0.01	<1	C9111
	3.517	K2198	0.01	<1	C9141
	2.110	K200	0.08	<1	C9161
	3.517	K207	0.05	<1	C9201
	2.814	K200	0.00	<1	C9201
	0.000	K204	0.11	<1	97302
575	Průh č. 4 - Truska 100				
	2.814	K2202	0.00	<1	C9100
	3.517	K200	0.21	<1	C9101
	0.000	K2190	0.15	<1	C9102
	0.000	K2190	0.02	<1	C9111
	0.000	K2190	0.02	<1	C9141
	0.000	K200	0.15	<1	C9161
	3.517	K207	0.08	<1	C9201
	3.517	K200	0.00	<1	C9201
	0.000	K2190	0.36	<1	97364
576	Průh č. 4 - Truska 100				
	0.728	K2132	0.00	<1	C9100
	3.517	K200	0.41	<1	C9101
	0.000	K2190	0.20	<1	C9102
	0.000	K221	0.01	<1	C9111
	0.000	K200	0.00	<1	C9121
	0.000	K221	0.01	<1	C9141
	0.000	K200	0.05	<1	C9161
	3.517	K200	0.00	<1	C9201
	0.000	K2190	0.74	<1	97364
577	Průh č. 4 - Truska 100				
	2.560	K2128	0.00	<1	C9100
	3.236	K200	0.44	<1	C9101
	0.000	K2190	0.21	<1	C9102
	3.236	K2209	0.02	<1	C9111
	0.000	K200	0.00	<1	C9121
	3.236	K2209	0.02	<1	C9141
	0.000	K200	0.32	<1	C9161
	3.236	K2138	0.00	<1	C9201
	0.000	K2068	0.28	<1	97302
578	Průh č. 11 - Truska 100/10				
	1.546	K2198	0.00	<1	C9100
	0.000	K200	0.01	<1	C9101
	3.096	K2190	0.01	<1	C9102
	0.000	K279	0.01	<1	C9111
	0.000	K279	0.01	<1	C9141
	0.000	K200	0.03	<1	C9161
	Zaregistrované vnitřní síly				
	Posouzení průřezu - 301 podle 6.2.3				
	Posouzení průřezu - 301 podle 6.2.4				
579	Průh č. 11 - Truska 100/10				
	2.486	K2311	0.00	<1	C9100
	Zaregistrované vnitřní síly				

Projekt: Model: Nanger\_dopadne\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	Skup. kv	Návrh	Návrh E	Uplatnění	
545	1.780	K2152	0.00	<1	C9101	Požadavky průřezu - drcovací ohyb a smyk podle 6.2.3, 6.2.7 a 6.2.9
	1.780	K288	0.22	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2123	0.01	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	1.780	K280	0.02	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	1.780	K2112	0.05	<1	97301	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	1.780	K2109	0.06	<1	97302	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	1.780	K2112	0.05	<1	97311	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	1.780	K2109	0.06	<1	97312	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	1.780	K280	0.07	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	0.000	K2136	0.00	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
546	2.020	K2146	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.290	K2160	0.17	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2123	0.14	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	1.316	K270	0.01	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	1.316	K270	0.01	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	3.290	K2138	0.07	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	3.290	K276	0.01	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2136	0.00	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	1.316	K2125	0.05	<1	97301	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2389	0.00	<1	97302	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
547	1.316	K2125	0.05	<1	97311	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2389	0.00	<1	97312	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2165	0.46	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	0.720	K2267	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.517	K279	0.13	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2123	0.10	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.517	K2146	0.01	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.517	K2146	0.01	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2160	0.05	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2144	0.04	<1	97301	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
548	0.000	K2389	0.00	<1	97302	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2144	0.04	<1	97311	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2389	0.00	<1	97312	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2123	0.08	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	0.720	K2146	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.517	K280	0.21	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2140	0.10	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.517	K2202	0.01	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.517	K2202	0.01	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	2.110	K280	0.08	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
549	3.517	K276	0.05	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	2.614	K280	0.00	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2389	0.00	<1	97302	Požadavky stability - vzpěr ocelo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2389	0.00	<1	97312	Požadavky stability - vzpěr ocelo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2192	0.40	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	2.614	K2202	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.517	K280	0.21	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.18	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.517	K2205	0.01	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	3.517	K2205	0.01	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
550	0.000	K280	0.15	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	3.517	K258	0.08	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	3.517	K280	0.00	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2192	0.59	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	0.720	K2146	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.517	K280	0.41	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.21	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.517	K2180	0.02	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.00	<1	C9121	Požadavky průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	3.517	K2160	0.02	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
551	0.000	K280	0.25	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	3.517	K280	0.00	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	0.000	K2192	0.80	<1	97364	Požadavky stability - ohyb a tlak podle 6.2.3, metoda 2
	1.296	K2370	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	3.236	K280	0.46	<1	C9101	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.33	<1	C9102	Požadavky průřezu - tlak podle 6.2.4
	3.236	K2370	0.02	<1	C9111	Požadavky průřezu - ohyb ocelo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.00	<1	C9121	Požadavky průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8
	3.236	K2370	0.02	<1	C9141	Požadavky průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K280	0.32	<1	C9101	Požadavky průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
552	3.236	K2151	0.04	<1	C5007	Požadavky průřezu - ohyb ocelo z, smyk a osová síla podle 6.2.3.1
	3.236	K2123	0.00	<1	C5021	Požadavky průřezu - drcovací ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.3.1

Project: Model: Ringer\_Raportek\_12 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	Stř./Roz. x/y	Návrh x/y	Návrh x/y	Číslo č.	Číslo č.
901	0.000	K2362	0.31	< 1	97302	Pořizování stability - vzpěr oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2362	0.31	< 1	97312	Pořizování stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K2192	0.76	< 1	97364	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2
	0.000	K2192	0.76	< 1	97364	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2
902	1.243	K2192	0.00	< 1	C9100	Zarežebné vnější síly
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
903	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8
904	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8
905	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8
906	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8
907	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8
908	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9111	Pořizování průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9141	Pořizování průřezu - ohyb a tah podle 6.2.5 a 6.2.8



Project: Model: Ringer\_dispozice\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Prut č.	Místo x [m]	Střez ky	Návrh	Návrh č.	Období
015	0.000	K2132	0.00	<1	C9100
	0.000	K2132	0.00	<1	C9101
	2.084	K2192	0.18	<1	C9102
	0.000	K2132	0.00	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2132	0.00	<1	C9141
	0.000	K280	0.02	<1	C9142
	0.000	K2192	0.00	<1	C9201
	0.000	K281	0.02	<1	C9202
	2.084	K2192	0.23	<1	9736-6
	Prut č. 1 - PRUŽNOSTNÍ (pa leje)				
	0.000	K2140	0.00	<1	C9100
	0.000	K2192	0.18	<1	C9101
	0.000	K280	0.02	<1	C9102
	0.000	K2192	0.01	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2192	0.00	<1	C9141
	0.000	K2192	0.00	<1	C9142
	1.517	K280	0.36	<1	C9181
	0.000	K2112	0.00	<1	C9201
	0.000	K2192	0.01	<1	C9202
016	0.000	K2192	0.00	<1	9736-1
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-2
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-3
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-4
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-5
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-6
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-7
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-8
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-9
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-10
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-11
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-12
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-13
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-14
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-15
017	0.000	K2132	0.00	<1	C9100
	0.000	K2132	0.00	<1	C9101
	0.000	K2132	0.00	<1	C9102
	0.000	K2132	0.00	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2132	0.00	<1	C9141
	0.000	K280	0.02	<1	C9142
	0.000	K2192	0.00	<1	C9201
	0.000	K281	0.02	<1	C9202
	2.084	K2192	0.23	<1	9736-6
	Prut č. 1 - PRUŽNOSTNÍ (pa leje)				
	0.000	K2140	0.00	<1	C9100
	0.000	K2192	0.18	<1	C9101
	0.000	K280	0.02	<1	C9102
	0.000	K2192	0.01	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2192	0.00	<1	C9141
	0.000	K2192	0.00	<1	C9142
	1.517	K280	0.36	<1	C9181
	0.000	K2112	0.00	<1	C9201
	0.000	K2192	0.01	<1	C9202
018	0.000	K2192	0.00	<1	9736-1
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-2
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-3
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-4
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-5
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-6
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-7
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-8
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-9
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-10
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-11
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-12
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-13
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-14
	0.000	K2192	0.00	<1	9736-15
019	0.000	K2132	0.00	<1	C9100
	0.000	K2132	0.00	<1	C9101
	0.000	K2132	0.00	<1	C9102
	0.000	K2132	0.00	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2132	0.00	<1	C9141
	0.000	K280	0.02	<1	C9142
	0.000	K2192	0.00	<1	C9201
	0.000	K281	0.02	<1	C9202
	2.084	K2192	0.23	<1	9736-6
	Prut č. 1 - PRUŽNOSTNÍ (pa leje)				
	0.000	K2140	0.00	<1	C9100
	0.000	K2192	0.18	<1	C9101
	0.000	K280	0.02	<1	C9102
	0.000	K2192	0.01	<1	C9111
	0.000	K280	0.02	<1	C9121
	0.000	K280	0.02	<1	C9122
	0.000	K2192	0.00	<1	C9141
	0.000	K2192	0.00	<1	C9142
	1.517	K280	0.36	<1	C9181
	0.000	K2112	0.00	<1	C9201
	0.000	K2192	0.01	<1	C9202

Project: Model: Design disposition\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	Stř. kř. Iy	Návrh	Návrh č.	Ukázka		
	1.017	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	3.034	K200	0.08	< 1	97301	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	3.034	K200	0.37	< 1	97302	Požadovaný průřez - vzpěr osov z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	3.034	K2112	0.05	< 1	97311	Požadovaný průřez - vzpěr osov z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	3.034	K200	0.06	< 1	97312	Požadovaný průřez - vzpěr osov z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	3.034	K200	0.02	< 1	97364	Požadovaný průřez - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
602	Průt. č. 1 - RPO 1000000 (a se např.)	0.077	K2128	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	2.706	K200	0.40	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	2.706	K2128	0.01	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	0.077	K200	0.01	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	2.706	K2128	0.01	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.706	K200	0.06	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.706	K2148	0.02	< 1	97301	Požadovaný průřez - vzpěr osov z a směr podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	2.706	K2148	0.03	< 1	97311	Požadovaný průřez - vzpěr osov z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
603	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	0.077	K200	0.01	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K200	0.00	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	1.401	K2194	0.05	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.401	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
604	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	1.308	K2141	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K200	0.00	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	2.046	K2194	0.05	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
605	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	0.000	K2194	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K200	0.00	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	0.000	K2170	0.01	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	3.036	K200	0.01	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	0.000	K200	0.00	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	3.036	K200	0.01	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	3.036	K200	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	3.036	K200	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	3.036	K200	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
606	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	0.000	K2194	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K200	0.00	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	2.046	K200	0.18	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	2.046	K200	0.02	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
607	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	0.001	K2170	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	2.046	K200	0.18	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
608	Průt. č. 6 - RPO 1000000 (a se např.)	2.046	K200	0.00	< 1	C9100	Zaraditelné vnitřní síly
	0.000	K2192	0.01	< 1	C9101	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.3	
	2.046	K200	0.18	< 1	C9102	Požadovaný průřez - tlak podle 6.2.4	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9111	Požadovaný průřez - ohyb osov y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9121	Požadovaný průřez - směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K20	0.00	< 1	C9120	Požadovaný průřez - vzpěr osov y podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9141	Požadovaný průřez - ohyb a směr podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.046	K200	0.05	< 1	C9101	Požadovaný průřez - ohyb, směr a osová síla podle 6.2.9.1	

Project: Model: Ringer\_dipodova\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Maso v [m]	ZSRG2	Návrh	Návrh	Číslo	Číslo
2.043	K2058	0.07	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
2.043	K2060	0.35	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
0.001	K2179	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
0.000	K2180	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.043	K2060	0.18	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
0.043	K2165	0.01	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K2060	0.00	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2179	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
0.043	K2165	0.01	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
0.043	K2060	0.05	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.043	K2058	0.05	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.043	K2058	0.05	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.043	K2060	0.23	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
2.239	K2202	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
0.000	K2160	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
3.135	K2060	0.17	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
0.000	K2165	0.01	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
2.239	K2060	0.00	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
0.000	K2165	0.01	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
3.135	K222	0.05	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
3.135	K222	0.05	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
3.135	K2060	0.23	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
0.007	K2142	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
2.000	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2160	0.00	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
2.000	K2118	0.01	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K2060	0.00	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
2.000	K2118	0.01	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
0.000	K2060	0.05	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.000	K2165	0.03	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2165	0.03	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.00	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
0.007	K225	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
2.000	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2160	0.00	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
0.000	K2144	0.00	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K2060	0.00	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
0.000	K2144	0.00	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
0.000	K2060	0.03	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.000	K2160	0.05	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.05	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.07	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
0.000	K222	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
2.000	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2160	0.00	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
2.000	K222	0.00	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K222	0.00	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
2.000	K2060	0.01	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.000	K2160	0.00	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.00	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
0.003	K2148	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
2.049	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2160	0.05	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
0.000	K222	0.00	<1	C9111	Pacuzení průřezu - ohyb oceli y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
2.049	K2060	0.01	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
0.000	K222	0.00	<1	C9141	Pacuzení průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
2.049	K2060	0.00	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.000	K2058	0.02	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2058	0.02	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.07	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
1.401	K2148	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
1.401	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2160	0.05	<1	C9102	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.4	
0.000	K2060	0.02	<1	C9121	Pacuzení průřezu - smyk ve směru z podle 6.2.8	
0.000	K2060	0.00	<1	C9126	Pacuzení průřezu - smykové soustředění podle 6.2.8(2)	
0.000	K2060	0.07	<1	C9161	Pacuzení průřezu - ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.9.1	
0.000	K229	0.01	<1	C9221	Pacuzení průřezu - dvojnásobný ohyb, smyk a oceli vlna podle 6.2.10 a 6.2.9	
0.000	K2058	0.01	<1	97301	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2058	0.01	<1	97311	Pacuzení stability - vzpěr oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2160	0.07	<1	97364	Pacuzení stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
<b>Průtluč. č. 8 - GFD 190x125 (sk. teplo)</b>						
1.333	K2128	0.00	<1	C9100	Zarebátovací vnitřní alky	
0.000	K2060	0.00	<1	C9101	Pacuzení průřezu - tlak podle 6.2.3	

Project: Model: Ranger\_Raport\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č. 184 - Průt. č. 185 - Průt. č. 186							
Průt. č.	Maslo s [kg]	JSR/20 kg	Návrh E	Návrh E	Coeficient		
180	1.800	K2110	0.00	<1	C5101	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9	
	1.800	K2102	0.05	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.800	K2080	0.04	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.800	K2180	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	0.000	K2196	0.03	<1	S7301	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	0.000	K2122	0.18	<1	S7302	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	0.000	K2196	0.03	<1	S7311	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	0.000	K2122	0.18	<1	S7312	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	0.000	K2190	0.19	<1	S736-6	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2	
	0.000	K2190	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly	
180	2.325	K2138	0.03	<1	C5101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3	
	0.000	K2080	0.03	<1	C5102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4	
	0.000	K223	0.01	<1	C5111	Pořizování průřezu - ohyb osová síla y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	0.000	K223	0.01	<1	C5141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
	2.325	K2199	0.00	<1	C5101	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9	
	0.000	K2119	0.03	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.325	K2165	0.01	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	0.000	K2080	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	0.000	K2137	0.05	<1	S7302	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	2.325	K2137	0.05	<1	S7312	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2080	0.12	<1	S736-6	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2		
183	1.780	K2199	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly	
	1.780	K2122	0.34	<1	C5101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3	
	0.000	K2080	0.38	<1	C5102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4	
	0.580	K2278	0.13	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.780	K2278	0.12	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.780	K2165	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	0.000	K2142	0.05	<1	S7301	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	0.000	K2278	0.57	<1	S7302	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	0.000	K2142	0.05	<1	S7311	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	0.000	K2278	0.74	<1	S7312	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2080	0.14	<1	S736-6	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2		
184	2.050	K2112	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly	
	0.000	K2190	0.23	<1	C5101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3	
	2.741	K2080	0.34	<1	C5102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4	
	0.000	K2112	0.01	<1	C5111	Pořizování průřezu - ohyb osová síla y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	0.000	K2190	0.00	<1	C5121	Pořizování průřezu - ohyb ve směru z podle 6.2.8	
	0.000	K2112	0.01	<1	C5141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
	0.685	K2080	0.18	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.050	K2279	0.08	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	2.741	K2080	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	2.741	K2118	0.05	<1	S7301	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
185	2.741	K227	0.28	<1	S7302	Pořizování stability - vzpěť osová síla y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	2.741	K2118	0.05	<1	S7311	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
	2.741	K227	0.28	<1	S7312	Pořizování stability - vzpěť osová síla z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
	2.741	K2080	0.01	<1	S736-6	Pořizování stability - ohyb a tah podle 6.3.3, metoda 2	
	0.000	K2275	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly	
	0.000	K2190	0.01	<1	C5101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3	
	0.000	K2080	0.01	<1	C5102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4	
	1.895	K223	0.01	<1	C5111	Pořizování průřezu - ohyb osová síla y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	1.254	K2190	0.01	<1	C5110	Pořizování průřezu - ohyb osová síla z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
	1.895	K223	0.01	<1	C5141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
185	1.254	K2180	0.01	<1	C5151	Pořizování průřezu - ohyb osová síla a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
	1.895	K2180	0.00	<1	C5101	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9	
	0.000	K2190	0.01	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.254	K2279	0.01	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.895	K2123	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	0.000	K2080	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly	
	0.738	K2180	0.01	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
	1.476	K2138	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
	186	0.738	K2081	0.00	<1	C5100	Zaregistrované vnitřní síly
		1.476	K2234	0.00	<1	C5101	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.3
1.476		K2138	0.00	<1	C5102	Pořizování průřezu - tah podle 6.2.4	
1.476		K2190	0.01	<1	C5111	Pořizování průřezu - ohyb osová síla y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
1.476		K2081	0.01	<1	C5110	Pořizování průřezu - ohyb osová síla z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
1.476		K2190	0.01	<1	C5141	Pořizování průřezu - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
1.476		K2081	0.01	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb osová síla a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
1.476		K2279	0.00	<1	C5101	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb a smyk podle 6.2.5, 6.2.7 a 6.2.9	
0.000		K2274	0.01	<1	C5101	Pořizování průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
0.738		K2180	0.01	<1	C5201	Pořizování průřezu - ohyb osová síla, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
1.476	K2138	0.00	<1	C5221	Pořizování průřezu - dlouhý ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9		

Projekt: Model: Ranganj\_dipodova\_1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Prut č.	Máto x [m]	ZS/02 x/y	Návrh	Návrh č.	Uvažování	
1288	2.814	K2110	0.01	<1	C9101	Početní průřez - ohybový z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	3.518	K2110	0.00	<1	C9101	Početní průřez - deformační ohyb a smyk podle 6.2.6, 6.2.7 a 6.2.9
	0.000	K230	0.03	<1	C9101	Početní průřez - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	3.518	K230	0.05	<1	C9201	Početní průřez - ohybový z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	3.518	K230	0.00	<1	C9201	Početní průřez - deformační ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	0.000	K2354	0.05	<1	9T301	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2354	0.05	<1	9T311	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K2190	0.30	<1	9T364	Početní stabilita - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
Průřez č. 4 - Třída S235						
0.710	K2174	0.00	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2190	0.08	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.4	
2.814	K2190	0.01	<1	C9110	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
3.517	K230	0.00	<1	C9120	Početní průřez - smyk ve směru y podle 6.2.8	
2.814	K2190	0.01	<1	C9101	Početní průřez - ohybový z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
3.517	K2190	0.00	<1	C9101	Početní průřez - deformační ohyb a smyk podle 6.2.6, 6.2.7 a 6.2.9	
1.457	K271	0.04	<1	C9101	Početní průřez - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
3.517	K274	0.10	<1	C9201	Početní průřez - ohybový z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
3.517	K230	0.00	<1	C9201	Početní průřez - deformační ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
0.000	K2362	0.05	<1	9T302	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2362	0.05	<1	9T312	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2190	0.30	<1	9T364	Početní stabilita - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
1289						
Průřez č. 4 - Třída S235						
0.710	K2174	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	
3.517	K230	0.07	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2190	0.08	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.4	
0.000	K2174	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
2.814	K2174	0.00	<1	C9110	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K2174	0.01	<1	C9110	Početní průřez - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
2.814	K2174	0.00	<1	C9101	Početní průřez - ohybový z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
3.517	K2174	0.00	<1	C9101	Početní průřez - deformační ohyb a smyk podle 6.2.6, 6.2.7 a 6.2.9	
3.517	K230	0.05	<1	C9101	Početní průřez - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
2.110	K230	0.12	<1	C9201	Početní průřez - ohybový z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
3.517	K230	0.00	<1	C9201	Početní průřez - deformační ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
0.000	K2354	0.04	<1	9T301	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2354	0.04	<1	9T302	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2354	0.04	<1	9T311	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K2354	0.04	<1	9T312	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2190	0.30	<1	9T364	Početní stabilita - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
1290						
Průřez č. 4 - Třída S235						
2.814	K2128	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	
3.517	K2123	0.08	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2190	0.08	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.4	
0.000	K273	0.02	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
2.814	K2190	0.00	<1	C9110	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.000	K273	0.02	<1	C9110	Početní průřez - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
2.814	K2190	0.00	<1	C9101	Početní průřez - ohybový z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
3.517	K2148	0.00	<1	C9101	Početní průřez - deformační ohyb a smyk podle 6.2.6, 6.2.7 a 6.2.9	
0.000	K2138	0.03	<1	C9101	Početní průřez - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
2.110	K2190	0.02	<1	C9201	Početní průřez - ohybový z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
0.000	K230	0.00	<1	C9201	Početní průřez - deformační ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
0.000	K2190	0.30	<1	9T364	Početní stabilita - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
1291						
Průřez č. 4 - Třída S235						
0.648	K2362	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	
3.236	K2123	0.05	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.3	
0.000	K2190	0.07	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.4	
3.236	K2190	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
2.560	K2190	0.00	<1	C9110	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
3.236	K2190	0.01	<1	C9110	Početní průřez - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
2.560	K2190	0.00	<1	C9101	Početní průřez - ohybový z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	
3.236	K230	0.00	<1	C9101	Početní průřez - deformační ohyb a smyk podle 6.2.6, 6.2.7 a 6.2.9	
0.648	K2190	0.11	<1	C9101	Početní průřez - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
2.560	K230	0.04	<1	C9201	Početní průřez - ohybový z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	
3.236	K2123	0.00	<1	C9201	Početní průřez - deformační ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	
0.648	K2362	0.05	<1	9T301	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K231	0.04	<1	9T302	Početní stabilita - vzpěť oceli y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.648	K2362	0.05	<1	9T311	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	
0.000	K231	0.04	<1	9T312	Početní stabilita - vzpěť oceli z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	
0.000	K2190	0.30	<1	9T364	Početní stabilita - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	
1292						
Průřez č. 11 - Třída S235						
0.710	K2174	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	
0.000	K2190	0.02	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.3	
3.086	K230	0.07	<1	C9101	Početní průřez - tlak podle 6.2.4	
0.710	K2104	0.01	<1	C9110	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01	<1	C9111	Početní průřez - ohybový z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	
0.710	K2104	0.01</				



Project: Model: Ringer\_Raportek\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	JS/KZ kV	Návrh	Návrh č.	Číslo
1354	0.00	K280	0.00	< 1	C50201
	0.00	K280	0.00	< 1	C50201
	2.043	K2138	0.03	< 1	S73011
	2.043	K2138	0.03	< 1	S73111
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	2.236	K2127	0.00	< 1	C51000
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51001
	3.135	K2138	0.03	< 1	C51002
	0.776	K2119	0.00	< 1	C51111
	3.135	K288	0.00	< 1	C51100
1355	0.00	K2165	0.03	< 1	C51001
	3.135	K288	0.00	< 1	C50201
	2.236	K280	0.00	< 1	C50201
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51001
	3.135	K280	0.01	< 1	C50201
	2.236	K280	0.00	< 1	C50201
	3.135	K2138	0.04	< 1	S73011
	3.135	K2138	0.04	< 1	S73111
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51001
1356	1.333	K2138	0.01	< 1	C51111
	1.333	K2138	0.01	< 1	C51100
	2.000	K2138	0.00	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51001
	2.000	K2122	0.00	< 1	C50201
	0.000	K2122	0.00	< 1	C50201
	0.000	K2165	0.03	< 1	S73011
	0.000	K2165	0.03	< 1	S73111
	0.000	K2122	0.03	< 1	S73040
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
1357	1.333	K2170	0.00	< 1	C51000
	2.000	K2138	0.00	< 1	C51001
	0.000	K280	0.03	< 1	C51002
	0.000	K2138	0.00	< 1	C51111
	0.000	K2138	0.00	< 1	C51100
	0.000	K2194	0.00	< 1	C51001
	1.333	K2122	0.00	< 1	C51001
	2.000	K2192	0.01	< 1	C50201
	2.000	K2190	0.00	< 1	C50201
	0.000	K280	0.03	< 1	S73011
1358	0.000	K280	0.03	< 1	S73111
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.333	K2148	0.00	< 1	C51000
	2.000	K2138	0.00	< 1	C51001
	0.000	K280	0.01	< 1	C51002
	2.000	K2180	0.03	< 1	C51111
	0.000	K2192	0.01	< 1	C51100
	2.000	K2180	0.00	< 1	C51001
	0.000	K2192	0.03	< 1	C51300
	0.000	K2192	0.01	< 1	C51401
1359	0.000	K2192	0.01	< 1	C51001
	2.000	K2122	0.00	< 1	C51001
	0.000	K279	0.03	< 1	C51001
	0.000	K2122	0.01	< 1	C50201
	2.000	K281	0.00	< 1	C50201
	0.000	K280	0.03	< 1	S73011
	0.000	K280	0.03	< 1	S73111
	0.000	K280	0.03	< 1	S73040
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
1360	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
1361	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C51201
	0.000	K28	0.00	< 1	C51300
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51401
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51001
	2.046	K288	0.03	< 1	C51001
	2.046	K2180	0.14	< 1	C51001
	0.000	K271	0.00	< 1	C50201
	2.046	K2138	0.04	< 1	C50201
	Průt. č. 8 - QRO 180x13.8 (za teple)				
	1.386	K2118	0.00	< 1	C51000
	2.046	K2138	0.01	< 1	C51001
	0.000	K2165	0.03	< 1	C51002
	2.046	K2289	0.07	< 1	C51111
	2.046	K2118	0.00	< 1	C51100
	2.046	K2180	0.03	< 1	C5120

Project:

Model: Ranger\_dispozice\_1.2

Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Prut Δ	Místo x [m]	Střez KV	Návrh	Návrh Δ	Uvažování
1365	0.000	K280	0.00	<1	C9121
	0.000	K28	0.00	<1	C9126
	0.000	K280	0.01	<1	C9141
	0.000	K2123	0.02	<1	C9151
	0.000	K279	0.00	<1	C9151
Prutů Δ - 8 - GFD 180x18 (a ležá)					
1366	0.000	K254	0.00	<1	C9100
	0.000	K280	0.01	<1	C9111
	0.000	K2123	0.02	<1	C9116
	0.000	K280	0.00	<1	C9121
	0.000	K28	0.00	<1	C9126
1367	0.000	K280	0.01	<1	C9141
	0.000	K2123	0.02	<1	C9151
	0.000	K279	0.00	<1	C9151
	0.000	K284	0.01	<1	C9111
	0.000	K279	0.01	<1	C9116
1368	0.000	K280	0.00	<1	C9121
	0.000	K28	0.00	<1	C9126
	0.000	K284	0.01	<1	C9141
	0.000	K279	0.01	<1	C9146
	0.000	K280	0.00	<1	C9151
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1369	0.000	K2134	0.00	<1	C9100
	0.000	K2138	0.02	<1	C9102
	2.647	K288	0.03	<1	C9111
	4.000	K253	0.04	<1	C9116
	0.000	K2123	0.05	<1	C9121
1370	0.000	K2138	0.01	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K288	0.03	<1	C9141
	4.000	K253	0.04	<1	C9146
	0.000	K2123	0.11	<1	C9151
1371	2.000	K280	0.08	<1	C9151
	4.000	K259	0.04	<1	C9201
	0.000	K2123	0.13	<1	C9201
	0.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2123	0.16	<1	97363
1372	0.000	K2130	0.24	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1373	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1374	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1375	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1376	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1377	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1378	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1379	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1380	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1381	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1382	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1383	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1384	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1385	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1386	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1387	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1388	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1389	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1390	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1391	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1392	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1393	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1394	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1395	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1396	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1397	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1398	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1399	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1400	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1401	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1402	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1403	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1404	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1405	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1406	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1407	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1408	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1409	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1410	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1411	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1412	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1413	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1414	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1415	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1416	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1417	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280	0.04	<1	C9121
1418	0.000	K2138	0.00	<1	C9126
	0.000	K28	0.00	<1	C9136
	2.647	K29	0.08	<1	C9141
	4.000	K2138	0.06	<1	C9146
	0.000	K2148	0.06	<1	C9151
1419	2.000	K280	0.11	<1	C9151
	4.000	K2151	0.07	<1	C9201
	0.000	K2138	0.07	<1	C9201
	2.000	K279	0.20	<1	97331
	2.000	K2130	0.24	<1	97363
1420	0.000	K280	0.26	<1	97364
Prutů Δ - 10 - P8-200					
1421	0.000	K2138	0.00	<1	C9100
	4.000	K284	0.02	<1	C9102
	2.647	K29	0.08	<1	C9111
	4.000	K2138	0.06	<1	C9116
	0.000	K280</			

Projekt: Model: /navigace\_posouzení\_1.2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.						Průt. č.						
Průt. č.	x [m]	z/y	Návrh	Návrh	Ukázka	Průt. č.	x [m]	z/y	Návrh	Návrh	Ukázka	
1500	0.000	K28	0.00	<1	C9106	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)	0.000	K280	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	2.867	K235	0.00	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	4.000	K2356	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	4.000	K2108	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	4.000	K2180	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	1.517	K2108	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9	2.000	K280	0.11	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	2.000	K280	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	4.000	K29	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	4.000	K2356	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	0.000	K2180	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	4.000	K2138	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - smyk ve směru y podle 6.2.8	1.517	K2367	0.00	<1	97301	Pořadí stability - vzpěť okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K28	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)	0.000	K2367	0.10	<1	97312	Pořadí stability - vzpěť okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K235	0.01	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	0.000	K2367	0.03	<1	97321	Pořadí stability - vzpěť ztloukáním podle 6.3.1.4 a 6.3.1.2(4)
	1.517	K2108	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	2.000	K2368	0.11	<1	97331	Pořadí stability - kloupení podle 6.3.2.1 a 6.3.2.3 - průřez
	4.000	K2108	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - drcení ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9	0.000	K2190	0.25	<1	97363	Pořadí stability - drcení ohyb podle 6.3.3, metoda 2
	2.000	K280	0.11	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	0.000	K280	0.00	<1	97364	Pořadí stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
	4.000	K29	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1						
1501	3.333	K2112	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	3.333	K2112	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	0.000	K280	0.04	<1	C9102	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.4	0.000	K280	0.04	<1	C9102	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.4
	2.000	K2190	0.00	<1	C9111	Pořadí prvků - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	2.000	K2190	0.00	<1	C9111	Pořadí prvků - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K2194	0.00	<1	C9110	Pořadí prvků - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	0.000	K2194	0.00	<1	C9110	Pořadí prvků - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	0.000	K280	0.04	<1	C9121	Pořadí prvků - smyk ve směru z podle 6.2.8	0.000	K280	0.04	<1	C9121	Pořadí prvků - smyk ve směru z podle 6.2.8
	0.000	K2138	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - smyk ve směru y podle 6.2.8	0.000	K2138	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - smyk ve směru y podle 6.2.8
	0.000	K28	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)	0.000	K28	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)
	2.000	K2190	0.00	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	2.000	K2190	0.00	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2194	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	0.000	K2194	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K2138	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - drcení ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9	0.000	K2138	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - drcení ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9
	2.000	K280	0.14	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	2.000	K280	0.14	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	4.000	K2190	0.04	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	4.000	K2190	0.04	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	0.000	K2180	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	0.000	K2180	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
1502	0.000	K235	0.00	<1	97301	Pořadí stability - vzpěť okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)	0.000	K235	0.00	<1	97301	Pořadí stability - vzpěť okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
	0.000	K235	0.13	<1	97312	Pořadí stability - vzpěť okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2	0.000	K235	0.13	<1	97312	Pořadí stability - vzpěť okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
	0.000	K235	0.03	<1	97321	Pořadí stability - vzpěť ztloukáním podle 6.3.1.4 a 6.3.1.2(4)	0.000	K235	0.03	<1	97321	Pořadí stability - vzpěť ztloukáním podle 6.3.1.4 a 6.3.1.2(4)
	2.000	K2190	0.21	<1	97331	Pořadí stability - kloupení podle 6.3.2.1 a 6.3.2.3 - průřez	2.000	K2190	0.21	<1	97331	Pořadí stability - kloupení podle 6.3.2.1 a 6.3.2.3 - průřez
	0.000	K2190	0.20	<1	97363	Pořadí stability - drcení ohyb podle 6.3.3, metoda 2	0.000	K2190	0.20	<1	97363	Pořadí stability - drcení ohyb podle 6.3.3, metoda 2
	0.000	K280	0.00	<1	97364	Pořadí stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	0.000	K280	0.00	<1	97364	Pořadí stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
	1503	3.333	K2114	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	3.333	K2114	0.00	<1	C9100
4.000		K280	0.00	<1	C9102	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.4	4.000	K280	0.00	<1	C9102	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.4
0.867		K2180	0.03	<1	C9111	Pořadí prvků - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	0.867	K2180	0.03	<1	C9111	Pořadí prvků - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
1504	0.000	K221	0.00	<1	C9110	Pořadí prvků - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2	0.000	K221	0.00	<1	C9110	Pořadí prvků - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
	4.000	K238	0.04	<1	C9121	Pořadí prvků - smyk ve směru z podle 6.2.8	4.000	K238	0.04	<1	C9121	Pořadí prvků - smyk ve směru z podle 6.2.8
	4.000	K2190	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - smyk ve směru y podle 6.2.8	4.000	K2190	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - smyk ve směru y podle 6.2.8
1505	0.000	K28	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)	0.000	K28	0.00	<1	C9120	Pořadí prvků - směrové boulení podle 6.2.6(8)
	0.867	K2180	0.03	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	0.867	K2180	0.03	<1	C9141	Pořadí prvků - ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
	0.000	K221	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8	0.000	K221	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
1506	4.000	K2137	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - drcení ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9	4.000	K2137	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - drcení ohyb a smyk podle 6.2.5 a 6.2.7 a 6.2.9
	2.000	K280	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	2.000	K280	0.00	<1	C9101	Pořadí prvků - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
	4.000	K2188	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1	4.000	K2188	0.00	<1	C9001	Pořadí prvků - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
1507	4.000	K2190	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9	4.000	K2190	0.00	<1	C9021	Pořadí prvků - drcení ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
	4.000	K2356	0.11	<1	97301	Pořadí stability - vzpěť okolo y podle 6.3.2.1 a 6.3.2.3 - průřez	4.000	K2356	0.11	<1	97301	Pořadí stability - vzpěť okolo y podle 6.3.2.1 a 6.3.2.3 - průřez
	2.483	K2132	0.25	<1	97363	Pořadí stability - drcení ohyb podle 6.3.3, metoda 2	2.483	K2132	0.25	<1	97363	Pořadí stability - drcení ohyb podle 6.3.3, metoda 2
1508	4.000	K280	0.40	<1	97364	Pořadí stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2	4.000	K280	0.40	<1	97364	Pořadí stability - ohyb a tlak podle 6.3.3, metoda 2
1509	0.000	K231	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	0.000	K231	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	0.000	K280	0.01	<1	C9101	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.3	0.000	K280	0.01	<1	C9101	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.3
1510	0.000	K242	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly	0.000	K242	0.00	<1	C9100	Základní vnitřní síly
	0.000	K2185	0.17	<1	C9101	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.3	0.000	K2185	0.17	<1	C9101	Pořadí prvků - tlak podle 6.2.3



Projekt: Model: Rengier\_dispozice\_1.2

Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průřez	Masiv	25/52	Návrh	Návrh	Číslo
č.	x [m]	KV		č.	
1913	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.01	< 1	C31(1)
	1.750	K230	0.00	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
1914	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.05	< 1	C31(1)
	2.046	K230	0.20	< 1	C31(2)
	0.000	K2190	0.04	< 1	C31(11)
	2.046	K230	0.00	< 1	C31(2)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K2190	0.04	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.01	< 1	C32(1)
	2.046	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	2.046	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	2.046	K2190	0.10	< 1	C31(1)
1915	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.05	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.10	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(11)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.10	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.00	< 1	C32(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.30	< 1	C31(1)
1916	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	2.046	K230	0.10	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.01	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.01	< 1	C32(1)
	2.046	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	2.046	K2190	0.10	< 1	C31(1)
	2.046	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	2.046	K2190	0.10	< 1	C31(1)
1917	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.05	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.20	< 1	C31(2)
	0.000	K2190	0.11	< 1	C31(11)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K230	0.11	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.10	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.00	< 1	C32(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.30	< 1	C31(1)
1918	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.05	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.20	< 1	C31(2)
	0.000	K2190	0.02	< 1	C31(11)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K230	0.01	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.01	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.00	< 1	C32(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.30	< 1	C31(1)
1919	Průřez č. 19 - GFD K2190 (za teplem)				
	0.000	K2190	0.05	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.20	< 1	C31(2)
	0.000	K2190	0.02	< 1	C31(11)
	0.000	K230	0.02	< 1	C31(2)
	0.000	K230	0.00	< 1	C31(3)
	0.000	K230	0.01	< 1	C31(4)
	0.000	K230	0.01	< 1	C31(5)
	0.000	K230	0.00	< 1	C32(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K2190	0.00	< 1	C31(1)
	0.000	K230	0.30	< 1	C31(1)

Projekt: Model: řezný\_dispozice\_1.2

Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Prut L	Maso x [m]	25/020 K <sub>01</sub>	Návrh L	Návrh L	Číslo L	Číslo L
	0.000	K2160	0.13	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1963	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2386	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.13	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1964	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2373	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.02	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1965	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2160	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.00	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1966	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K27	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2138	0.19	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1967	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2386	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.26	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1968	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2386	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.04	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1969	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K215	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2123	0.00	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1970	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2130	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2138	0.06	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1971	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K235	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.06	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1972	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2372	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K2160	0.04	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1973	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2360	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.02	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1974	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2360	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.15	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1975	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2160	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.40	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1976	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2123	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.27	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1977	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2386	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.20	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1978	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2160	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.11	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1979	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K235	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.05	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1980	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2114	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.04	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1981	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K221	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.07	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1982	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2123	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.24	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1983	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2174	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.25	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1984	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K249	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.01	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3
1985	Průřez L, T - RD 30					
	0.000	K2160	0.00	< 1	CS100	Zaregistrováno vnitřní aly
	0.000	K290	0.06	< 1	CS100	Posouzení ořezu – sh podle 6.2.3

Project: Model: Design: Disposition: 1,2 Datum: 9.1.2018

## 2.4 POSOUZENÍ PO PRUTECH

Průt. č.	Místo x [m]	ZS/RZ	Návrh	Návrh	Učinění
2150	Průtka č. 7 - RZ 20	0.00	K2150	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.00	K200	0.07	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.00	K200	0.07	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
2151	Průtka č. 7 - RZ 20	4.376	K2150	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		4.376	K200	0.49	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		4.376	K200	0.49	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
2152	Průtka č. 7 - RZ 20	0.00	K205	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		4.376	K200	0.07	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		4.376	K200	0.07	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
2153	Průtka č. 7 - RZ 20	0.00	K201	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.00	K200	0.49	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.00	K200	0.49	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
2154	Průtka č. 8 - GFD K020.3 (za legie)	1.226	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		2.452	K2180	0.11	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		2.452	K207	0.00	< 1 C9111 Posouzení průřezu - ohyb okolo y podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
		2.452	K207	0.00	< 1 C9111 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 a 6.2.8
		2.452	K2138	0.01	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		2.452	K201	0.00	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		2.452	K2180	0.00	< 1 C9021 Posouzení průřezu - desecí ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
		2.452	K2115	0.06	< 1 97301 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.452	K2180	0.18	< 1 97302 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		2.452	K2115	0.06	< 1 97311 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.452	K2180	0.18	< 1 97312 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		0.000	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
2155	Průtka č. 8 - GFD K020.3 (za legie)	1.333	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		2.452	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		0.000	K207	0.00	< 1 C9111 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
		1.333	K2138	0.01	< 1 C9122 Posouzení průřezu - smyk ve směru y podle 6.2.8
		0.000	K207	0.00	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
		1.333	K200	0.01	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		0.000	K2138	0.01	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		0.000	K2180	0.01	< 1 C9021 Posouzení průřezu - desecí ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
		2.000	K206	0.05	< 1 97301 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.000	K206	0.05	< 1 97311 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.000	K2180	0.17	< 1 97364 Posouzení stability - ohyb a šň podle 6.3.3, metoda 2
		0.000	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
2156	Průtka č. 8 - GFD K020.3 (za legie)	2.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		0.000	K215	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
		0.000	K215	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
		0.000	K2138	0.01	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		0.000	K200	0.00	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		2.000	K2138	0.06	< 1 C9021 Posouzení průřezu - desecí ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
		0.000	K201	0.00	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		2.000	K206	0.05	< 1 97301 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.000	K206	0.05	< 1 97311 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		2.000	K2180	0.17	< 1 97364 Posouzení stability - ohyb a šň podle 6.3.3, metoda 2
		0.000	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		0.000	K215	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
2157	Průtka č. 8 - GFD K020.3 (za legie)	3.036	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		0.000	K215	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
		0.000	K215	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
		0.000	K200	0.00	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		0.000	K2138	0.04	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		0.780	K218	0.05	< 1 97301 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		3.036	K206	0.06	< 1 97302 Posouzení stability - vzpěr okolo y podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		0.780	K218	0.05	< 1 97311 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2(4)
		3.036	K206	0.06	< 1 97312 Posouzení stability - vzpěr okolo z podle 6.3.1.1 a 6.3.1.2
		3.036	K2180	0.25	< 1 97364 Posouzení stability - ohyb a šň podle 6.3.3, metoda 2
		0.000	K218	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		1.996	K207	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
2158	Průtka č. 8 - GFD K020.3 (za legie)	1.996	K207	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
		1.996	K218	0.00	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		1.996	K2105	0.01	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		1.996	K2138	0.00	< 1 C9021 Posouzení průřezu - desecí ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
		0.000	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4
		1.996	K207	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z podle 6.2.5 - třída 1 nebo 2
		1.996	K207	0.01	< 1 C9110 Posouzení průřezu - ohyb okolo z a smyk podle 6.2.5 a 6.2.8
		1.996	K218	0.00	< 1 C9101 Posouzení průřezu - ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		1.996	K2105	0.01	< 1 C9001 Posouzení průřezu - ohyb okolo z, smyk a osová síla podle 6.2.9.1
		1.996	K2138	0.00	< 1 C9021 Posouzení průřezu - desecí ohyb, smyk a osová síla podle 6.2.10 a 6.2.9
		0.000	K207	0.00	< 1 C9100 Zanedbatelná vnitřní síly
		0.000	K2123	0.10	< 1 C9101 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.3
		0.000	K2180	0.12	< 1 C9102 Posouzení průřezu - šň podle 6.2.4