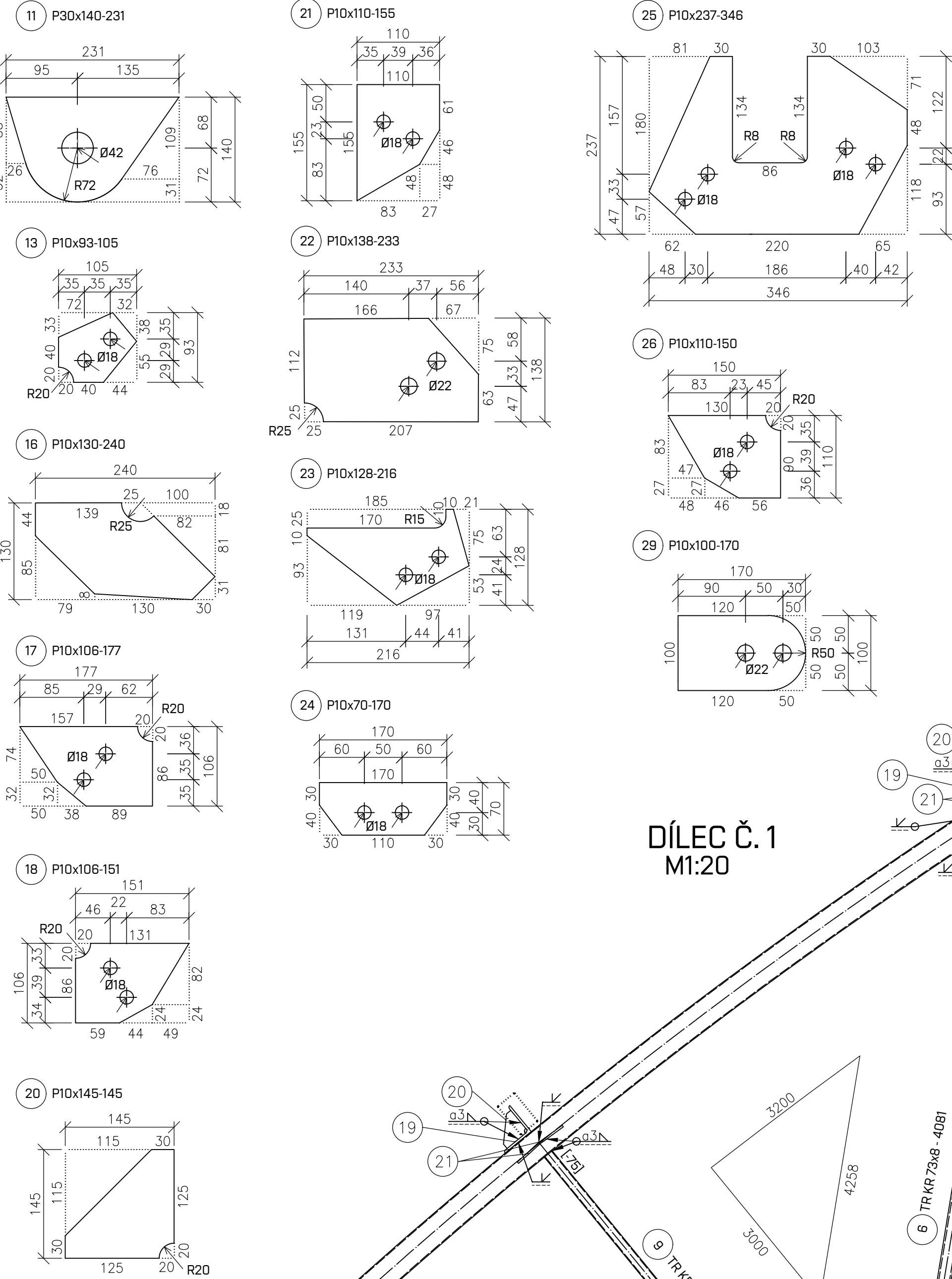


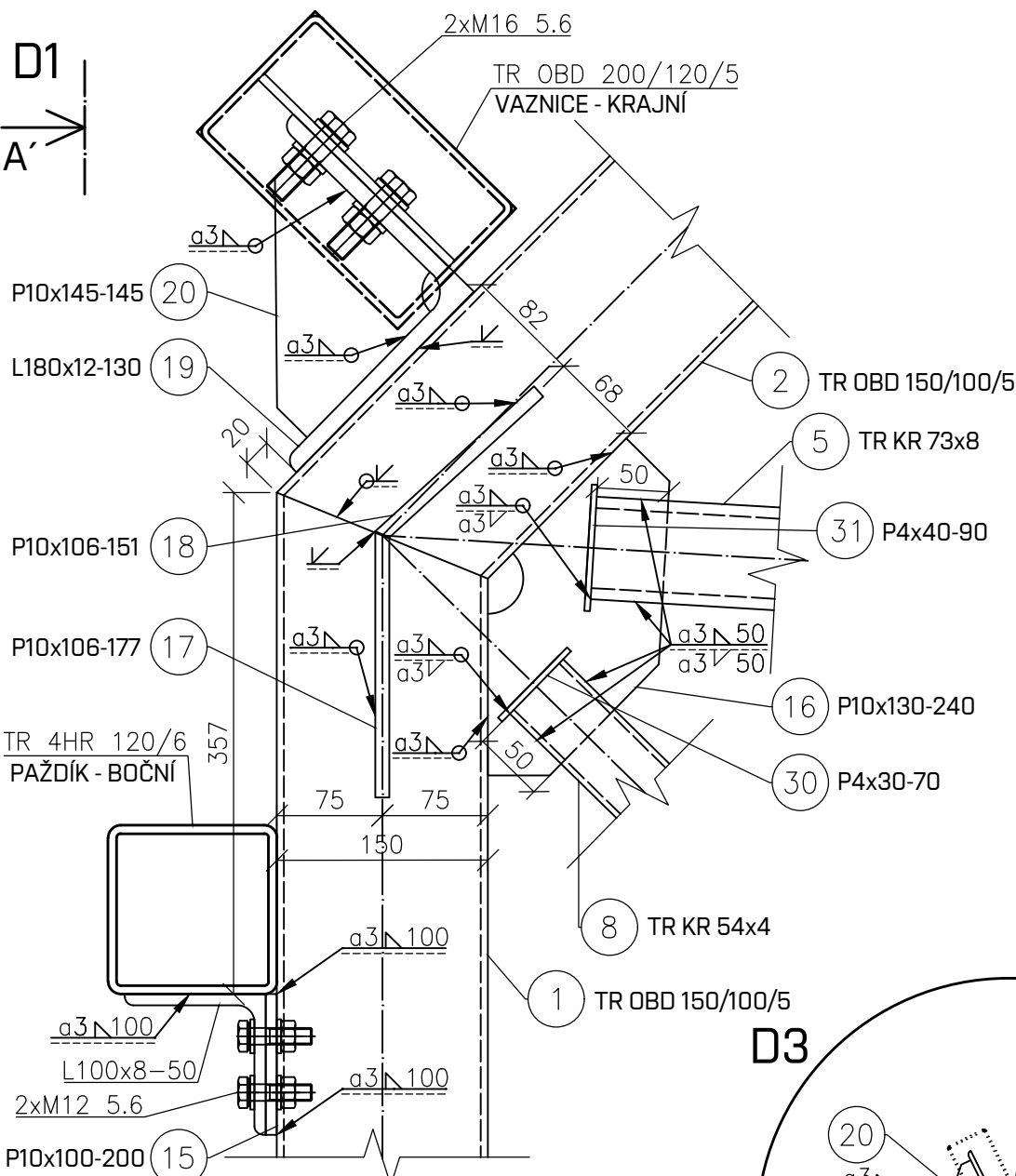
KONSTRUKČNÍ VÝKRES - DÍLEC Č. 1

PLECHY  
M1:5

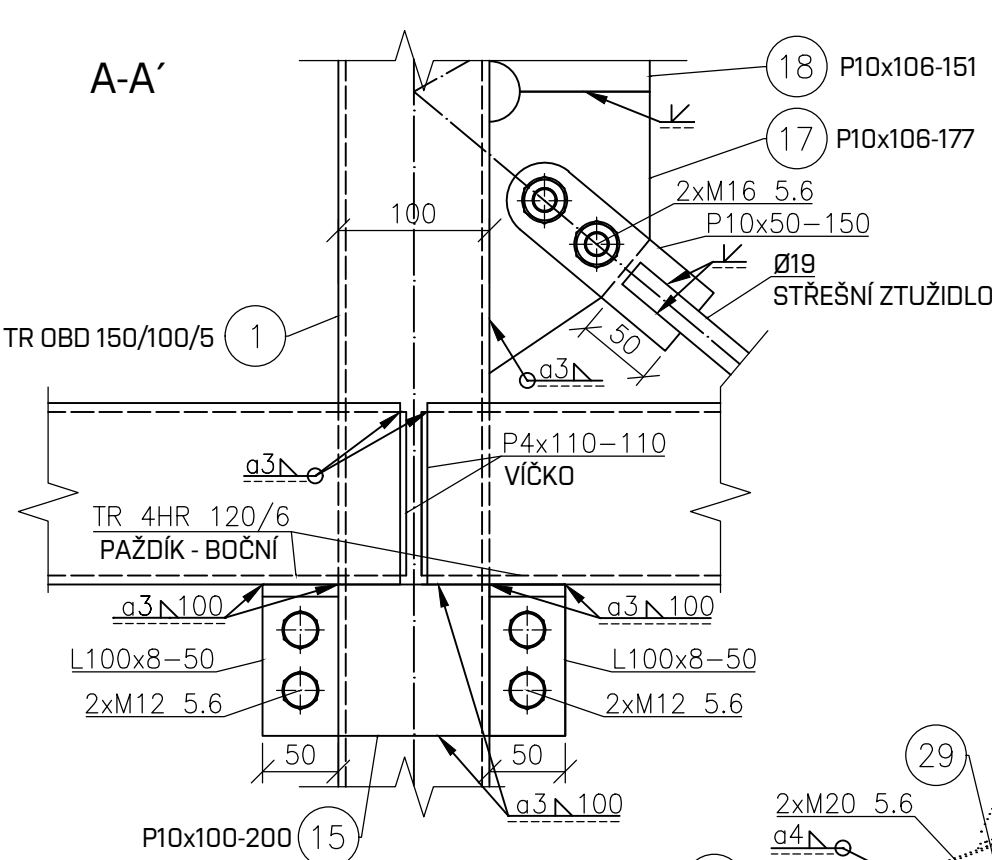


DETAILY  
M1:5

D1  
A'-

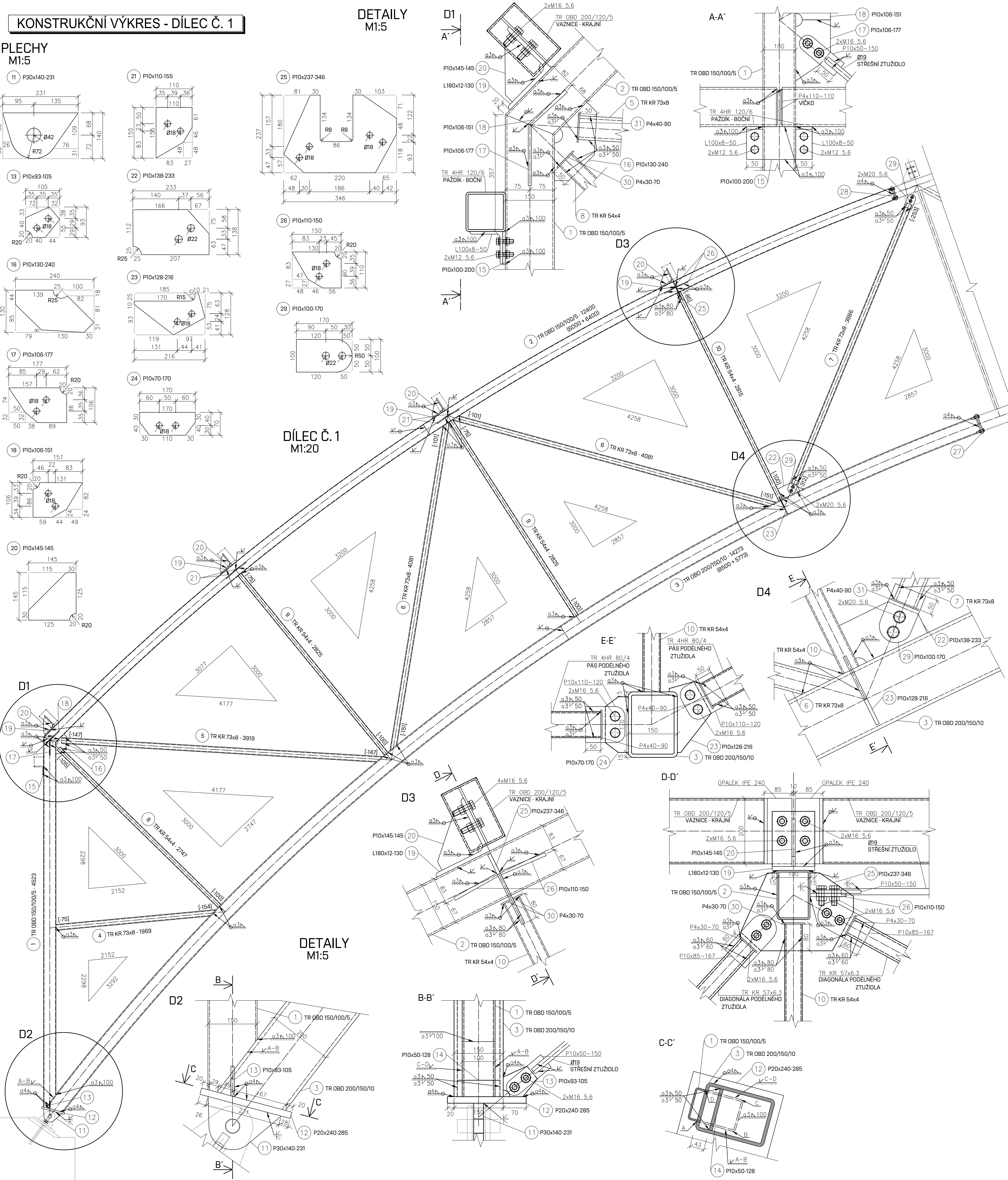


A-A'



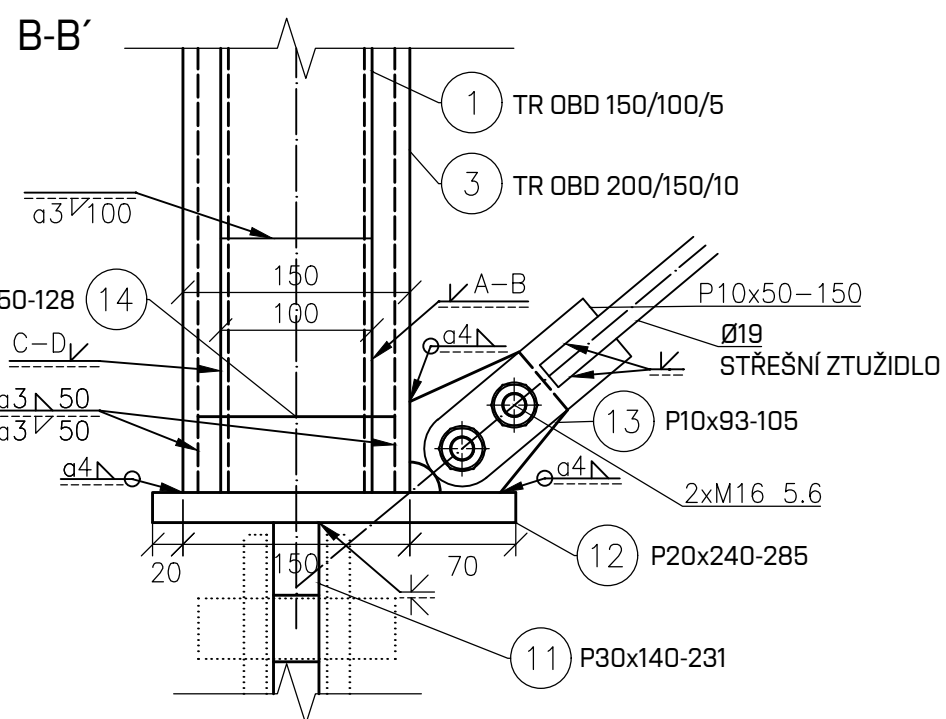
A'-

DÍLEC Č. 1  
M1:20

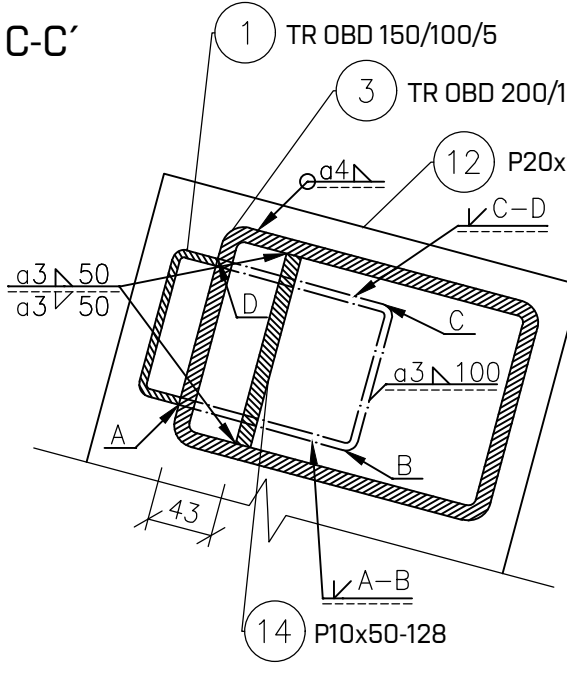


DETAILY  
M1:5

B-B'



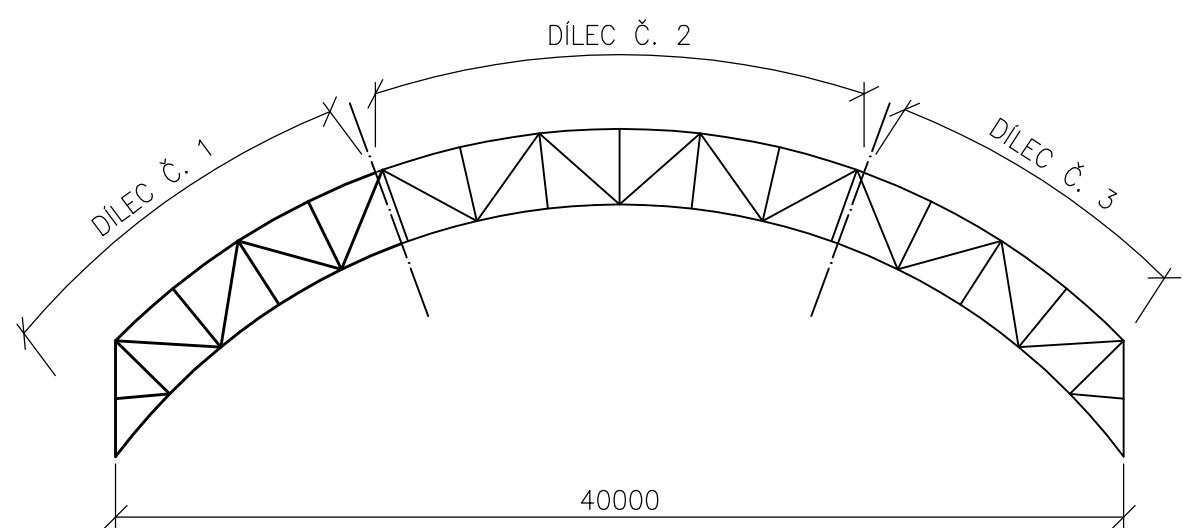
C-C'



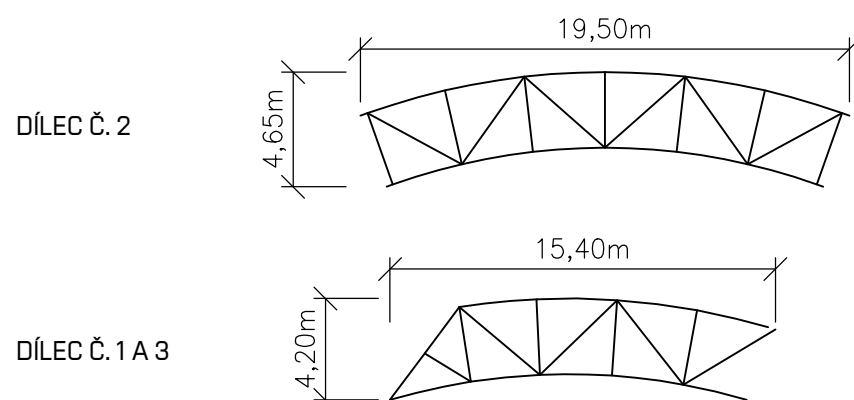
VÝKAZ MATERIÁLU DÍLCE Č. 1

Č.	PRVEK	PRŮŘEZ	KS	DL. 1 KS [m]	CELK. DL. [m]	HM. 1m [kg/m]	HM. 1 KS [kg]	CELK. HM. [kg]
1	HORNÍ PÁS - SVISLÝ	TR OBD 150/100/5	1	4,523	4,523	18,60	-	84,13
2	HORNÍ PÁS	TR OBD 150/100/5	1	12,400	12,400	18,60	-	230,64
3	DOLNÍ PÁS - KRAJNÍ	TR OBD 200/150/10	1	14,273	14,273	50,95	-	727,21
4	DIAGONÁLA - KRAJNÍ	TR KR 73x8	1	1,969	1,969	12,80	-	25,20
5	DIAGONÁLA - KRAJNÍ	TR KR 73x8	1	3,919	3,919	12,80	-	50,16
6	DIAGONÁLA - ŠROUB.	TR KR 73x8	2	4,081	8,162	12,80	-	104,47
7	DIAGONÁLA - ŠROUB.	TR KR 73x8	1	3,686	3,686	12,80	-	47,18
8	SVISLICE	TR KR 54x4	2	2,747	2,747	4,930	-	13,54
9	SVISLICE	TR KR 54x4	2	2,825	5,650	4,930	-	27,85
10	SVISLICE	TR KR 54x4	1	2,815	2,815	4,930	-	13,88
11	PLECH	P30x140-231	1	-	-	-	7,62	7,62
12	PLECH	P20x240-285	1	-	-	-	10,74	10,74
13	PLECH	P10x93-105	1	-	-	-	0,77	0,77
14	PLECH	P10x50-128	1	-	-	-	0,50	0,50
15	PLECH	P10x100-200	1	-	-	-	1,57	1,57
16	PLECH	P10x130-240	1	-	-	-	2,45	2,45
17	PLECH	P10x106-177	1	-	-	-	1,47	1,47
18	PLECH	P10x106-151	1	-	-	-	1,26	1,26
19	ÚHELNIK	L180x12-130	4	-	-	-	4,30	17,20
20	PLECH	P10x145-145	4	-	-	-	1,65	6,60
21	PLECH	P10x110-155	4	-	-	-	1,34	5,36
22	PLECH	P10x138-233	1	-	-	-	2,52	2,52
23	PLECH	P10x128-216	1	-	-	-	2,17	2,17
24	PLECH	P10x70-170	1	-	-	-	0,93	0,93
25	PLECH	P10x237-346	1	-	-	-	6,40	6,40
26	PLECH	P10x110-150	2	-	-	-	1,30	2,60
27	PLECH	P15x240-310	1	-	-	-	8,76	8,76
28	PLECH	P15x170-260	1	-	-	-	5,20	5,20
29	PLECH	P10x100-170	2	-	-	-	1,33	2,66
30	VÍČKO	P4x30-70	2	-	-	-	0,07	0,14
31	VÍČKO	P4x40-90	8	-	-	-	0,11	0,88
ŠROUB M20 5,6			4	0,070	-	-	0,33	1,32
							Σ=	1413,39

SCHÉMA ROZDĚLENÍ NA MONTÁŽNÍ DÍLCE



PŘEPRAVNÍ ROZMĚRY MONTÁŽNÍCH DÍLCŮ



POZNÁMKY

- 1) KONSTRUKČNÍ DÍLEC VAZNIKU PRO PŘÍČNOU VAZBU B a F
- 2) DÍLEC Č. 1 JE ZRCADLOVĚ SYMETRICKÝ K DÍLCI Č. 3
- 3) VEŠKERÉ OTEVŘENÉ PRŮŘEZY JSOU ZAVÍČKOVÁNY
- 4) ZNAČENÍ SVARŮ DLE SYSTÉMU B NORMY ČSN EN ISO 2553
- 5) V DETAILECH JSOU ZOBRAZENA ZTUŽIDLA POUZE V ŘEZECH (A,B,D,E)
- 6) HORNÍ PÁS A DOLNÍ PÁS - KRAJNÍ BUDE Z DŮVODU VÝROBNÍCH LIMITŮ VYROBEN ZE 2 KUSŮ

- MATERIÁL:  
OCEL S235 JR  
OCEL S355 JR

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI:  
ZÁKLADNÍ VRSTVA: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 tl. 2x110 µm  
DRUHÁ VRSTVA: HEMPATANE FAST-DRY 55750 tl. 60 µm

- TŘÍDA PROVÁDĚNÍ:  
EXC3

VYPRACOVAL	Bc. Martin Sosna	<b>FAST</b>
VEDOUČÍ	Ing. Michal Štrba, Ph.D.	
MÍSTO STAVBY	Dobruška, Královéhradecký kraj	VUT v Brně, fakulta Stavební Ústav KDK
NÁZEV PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE OCELOVÁ KONSTRUKCE PLAVECKÉHO BAZÉNU	
NÁZEV PŘÍLOHY:	KONSTRUKČNÍ VÝKRES - DÍLEC Č. 1	
DATUM	10.1.2020	C. VÝKRESU
FORMÁT	12 A4	
MĚŘÍTKO	1:20/5	
		PŘÍLOHA
		4
		D