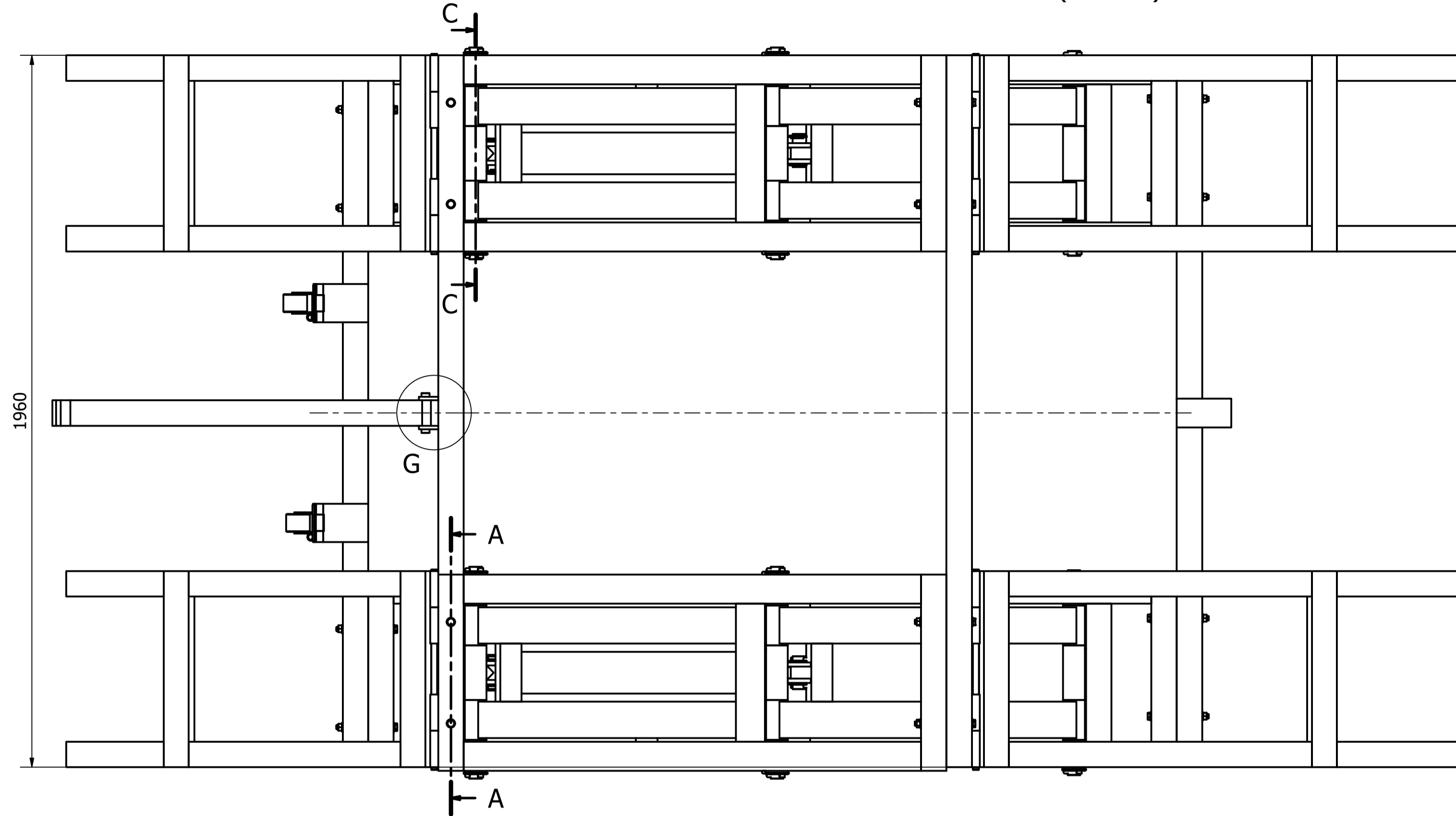
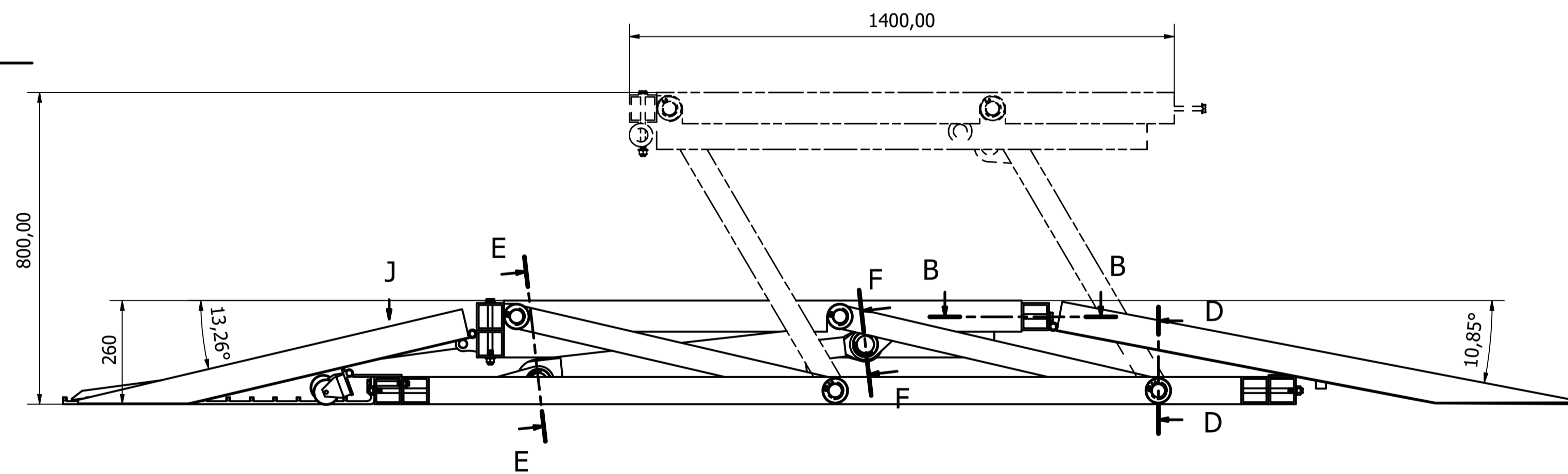


POHLED ZVRCHU-BEZ VRCHNÍCH PLECHŮ (1 : 10)

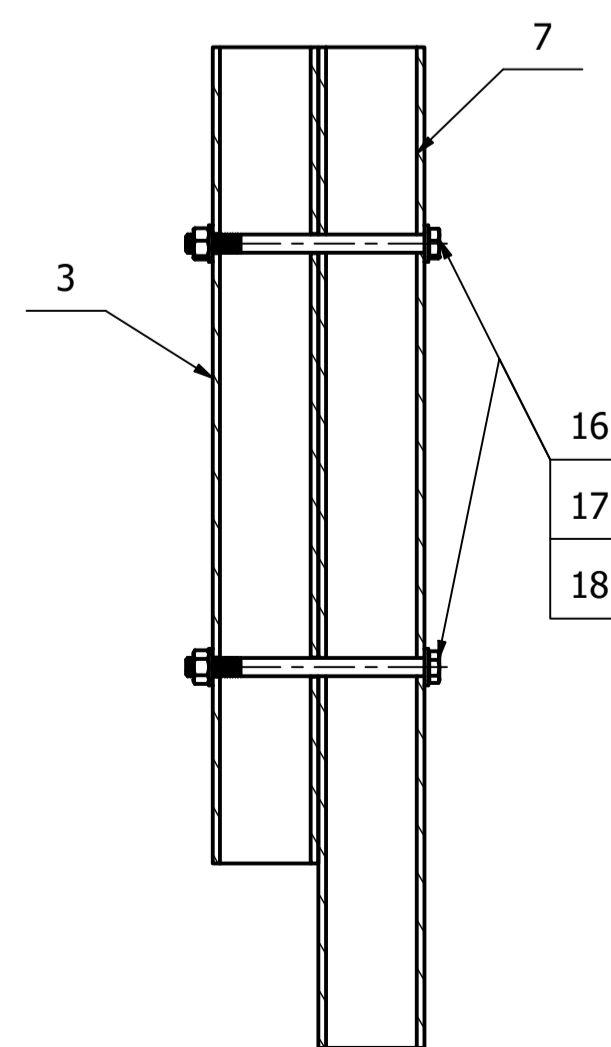
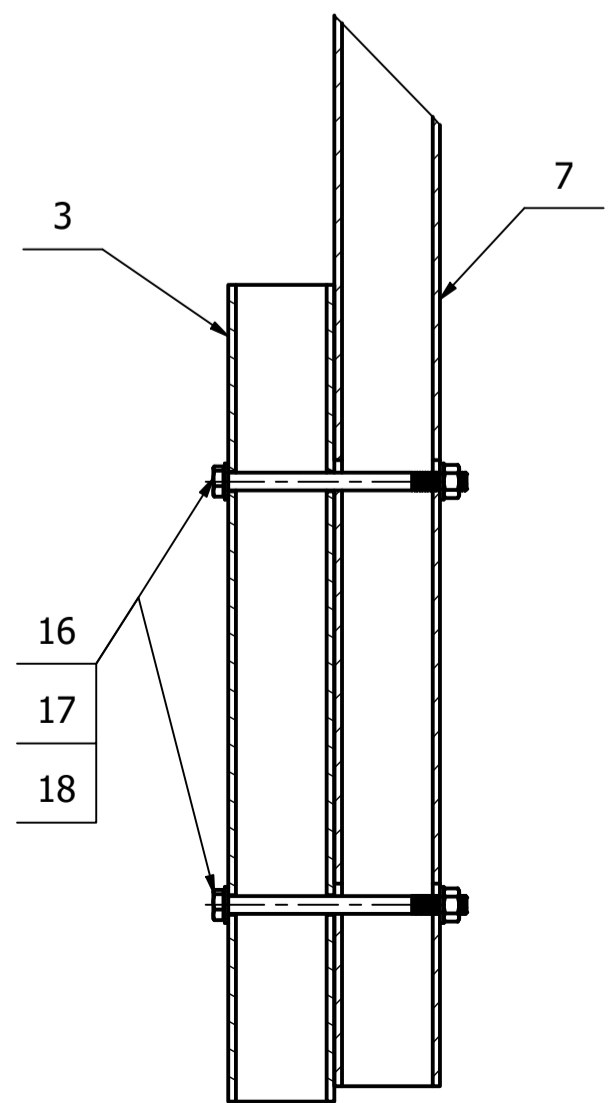


POHLED Z BOKU - ČÁSTEČNĚ OBNAŽENÝ (1 : 10)

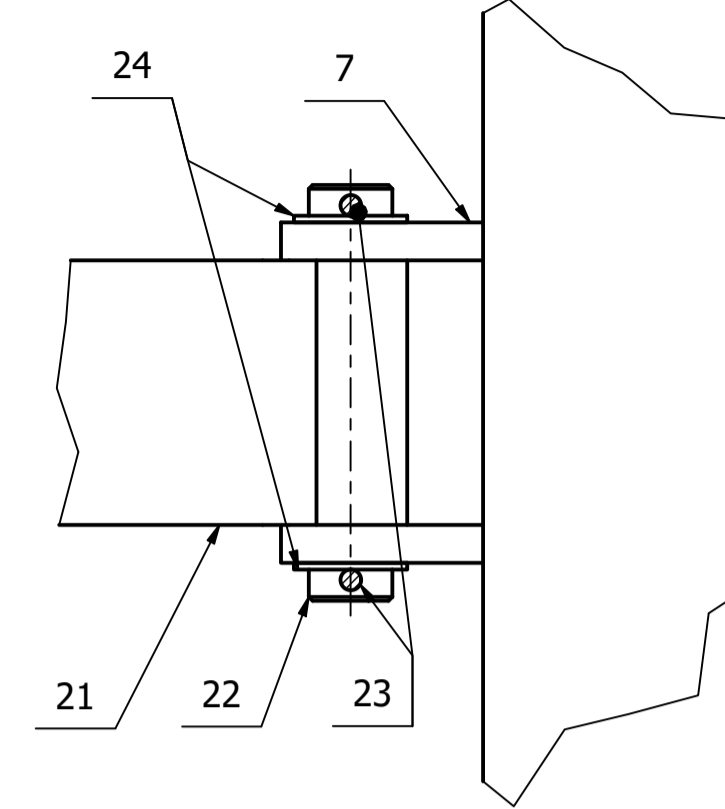


A-A UCHYCENÍ STABILIZAČNÍ TYČE - PŘEDNÍ (1 : 5)

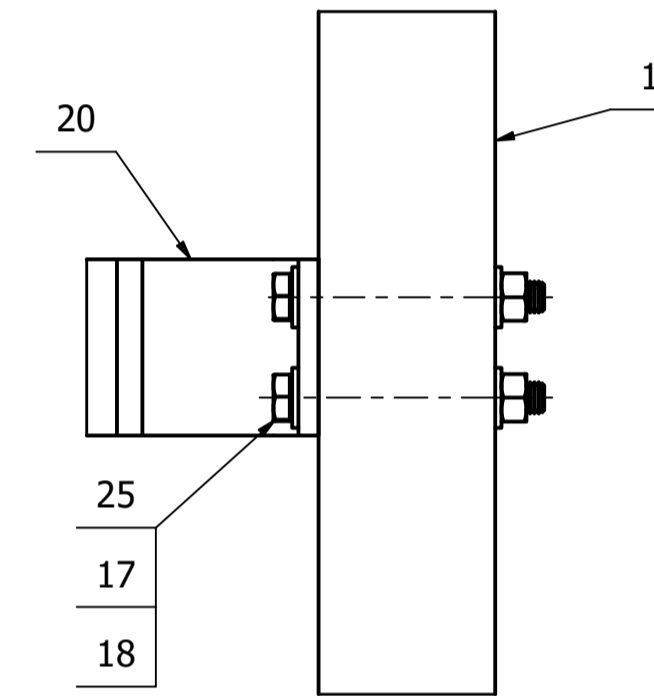
B-B UCHYCENÍ STABILIZAČNÍ TYČE - ZADNÍ (1 : 5)



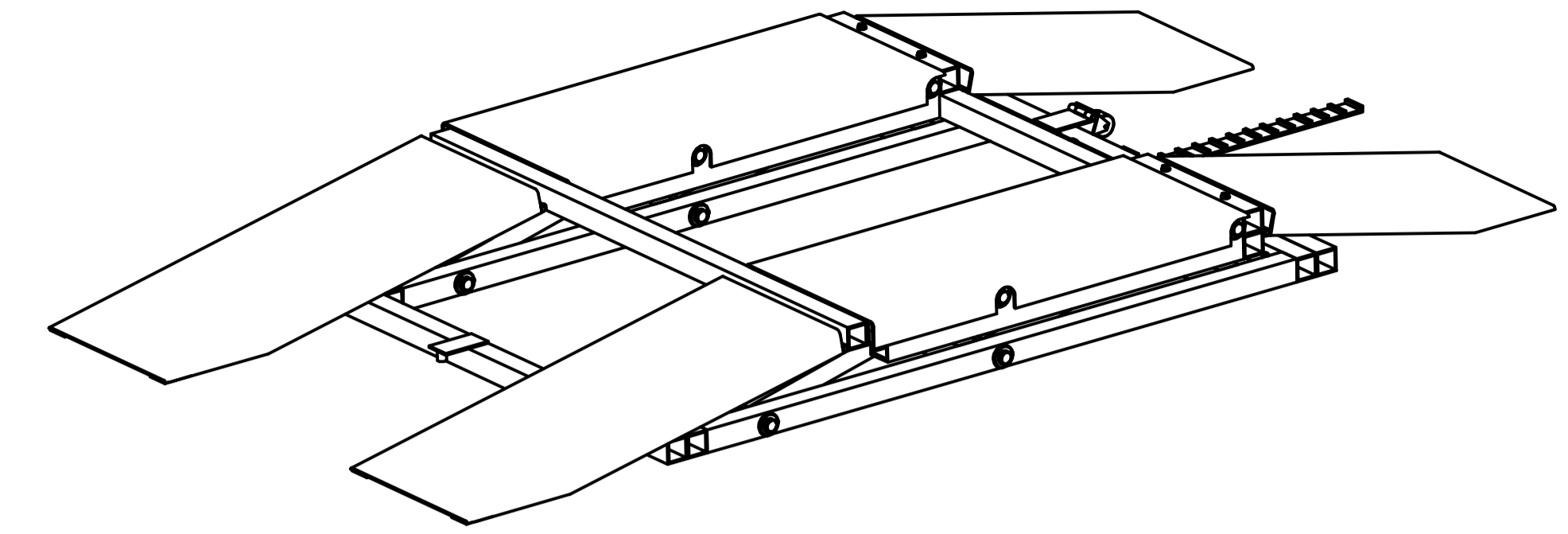
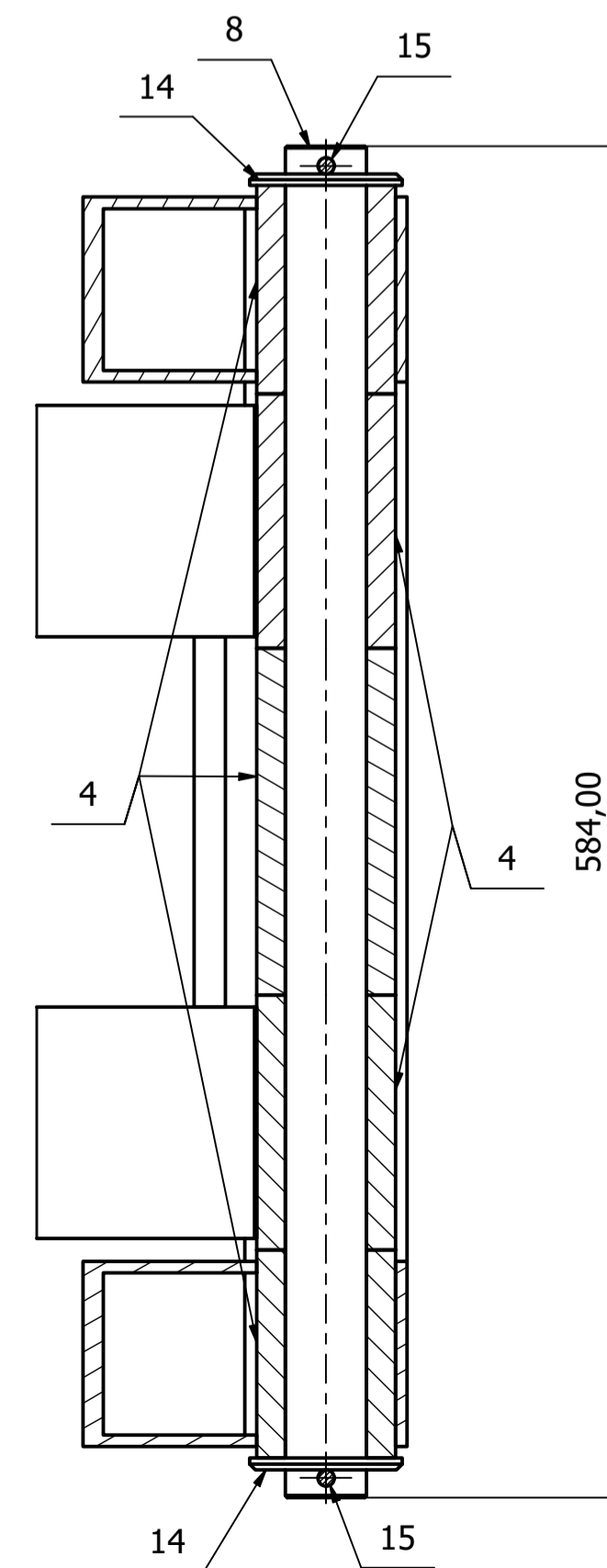
G (1 : 2)



J - DETAIL MONTÁŽE
BEPEČNOSTNÍ ZÁPADKY (1 : 3)

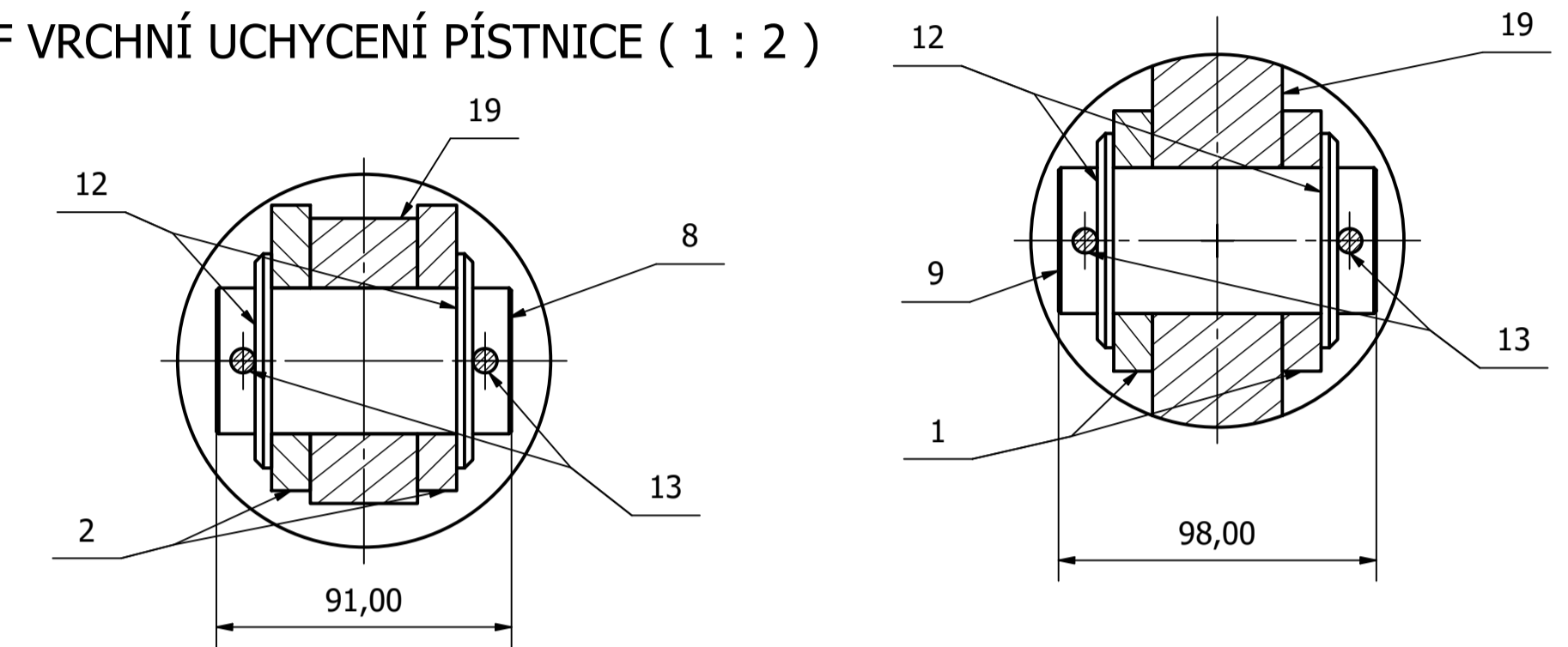


C-C UCHYCENÍ LOŽÍ - VRCH (1 : 3)

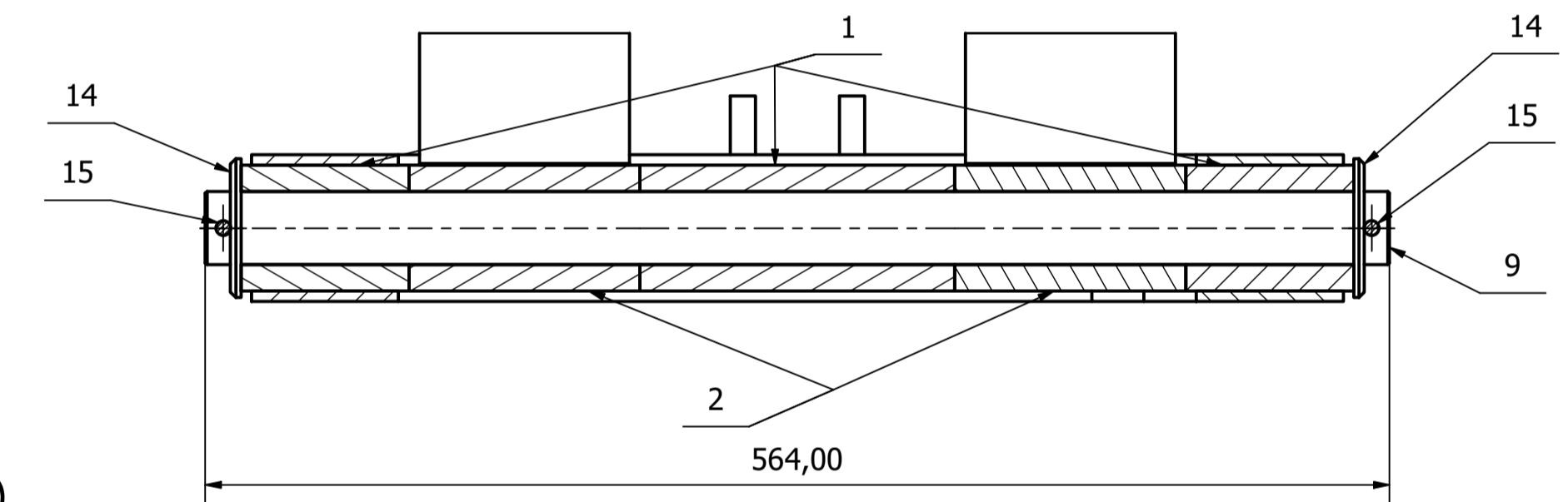


E-E SPODNÍ UCHYCENÍ PÍSTNICE (1 : 2)

F-F VRCHNÍ UCHYCENÍ PÍSTNICE (1 : 2)

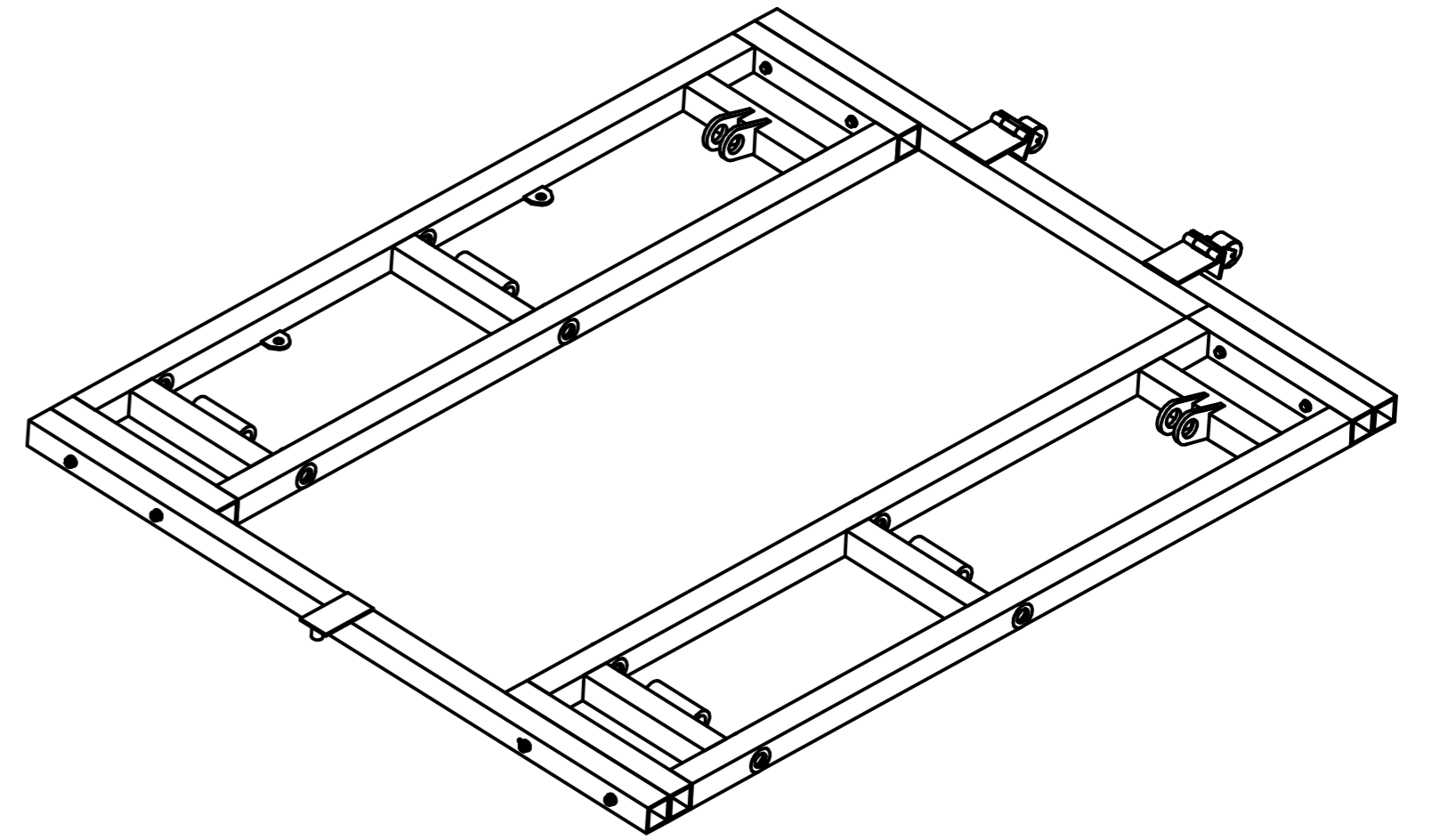
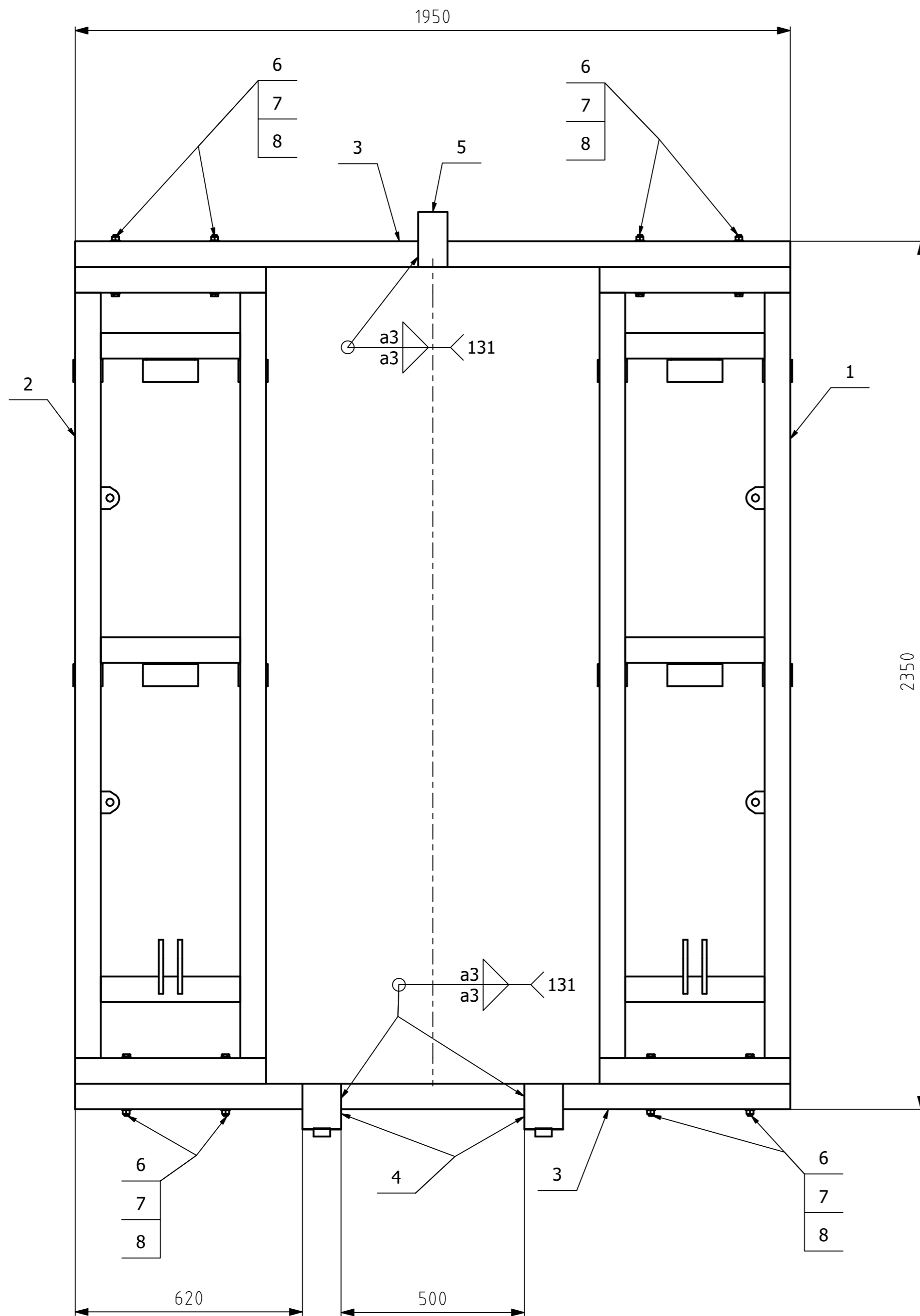


D-D UCHYCENÍ LOŽÍ - SPODEK (1 : 3)



KUSOVNÍK					
POLOŽKA	OZNAČENÍ	ČÍSLO SOUČÁSTI / NORMA	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	KOSTRA SPODEK-CELÁ	BP-248569-01-01-00	-	-	1
2	KOSTRA NOHY ZVEDANÉ	BP-248569-01-02-00	-	-	2
3	KOSTRA VRŠEK	BP-248569-01-03-00	-	-	2
4	KOSTRA NOHY NEZVEDANÉ	BP-248569-01-04-00	-	-	2
5	RAMPA-PŘEDNÍ	BP-248569-01-05-00	-	-	2
6	RAMPA-ZADNÍ	BP-248569-01-06-00	-	-	2
7	STABILIZAČNÍ TYČ	BP-248569-01-00-01	S355	70x70x5x1970	2
8	ČEPOVÁ TYČ-VRCHNÍ	BP-248569-01-00-02	C45	kr40 h9 x 590	4
9	ČEPOVÁ TYČ-SPODNÍ	BP-248569-01-00-03	C45	kr40 h9 x 570	4
10	ČEP PÍSTU-SPODNÍ	BP-248569-01-00-04	C45	kr45 h9 x 105	2
11	ČEP PÍSTU-VRCHNÍ	BP-248569-01-00-05	C45	kr45 h9 x 100	2
12	PODLOŽKA 45	ČSN 021702	-	-	8
13	ZÁVLAČKA 8 x 80	ČSN 021747	-	-	8
14	PODLOŽKA 35	ČSN 021702	-	-	16
15	ZÁVLAČKA 8 x 70	ČSN 021747	-	-	16
16	ŠROUB M12X160 8.8	ČSN EN ISO 4014	-	-	8
17	MATICE M12	ČSN EN ISO 4032	-	-	10
18	PODLOŽKA 12	ČSN 021702	-	-	20
19	PŘÍMOČARÝ HYDROMOTOR	100/50/500 U45	-	-	2
20	BEZPEČNOSTNÍ ZÁPADKA	BP-248569-01-00-05	-	-	1
21	BEZPEČNOSTNÍ ZAPADÁVAČ	BP-248569-01-00-06	-	-	1
22	ČEP PRO ZÁPADKU	BP-248569-01-00-07	C45	kr22 h9 x 115	1
23	ZÁVLAČKA 5 x 40	ČSN 021747	-	-	2
24	PODLOŽKA 22	ČSN 021702	-	-	2
25	ŠROUB M12X100 8.8	ČSN EN ISO 4014	-	-	2

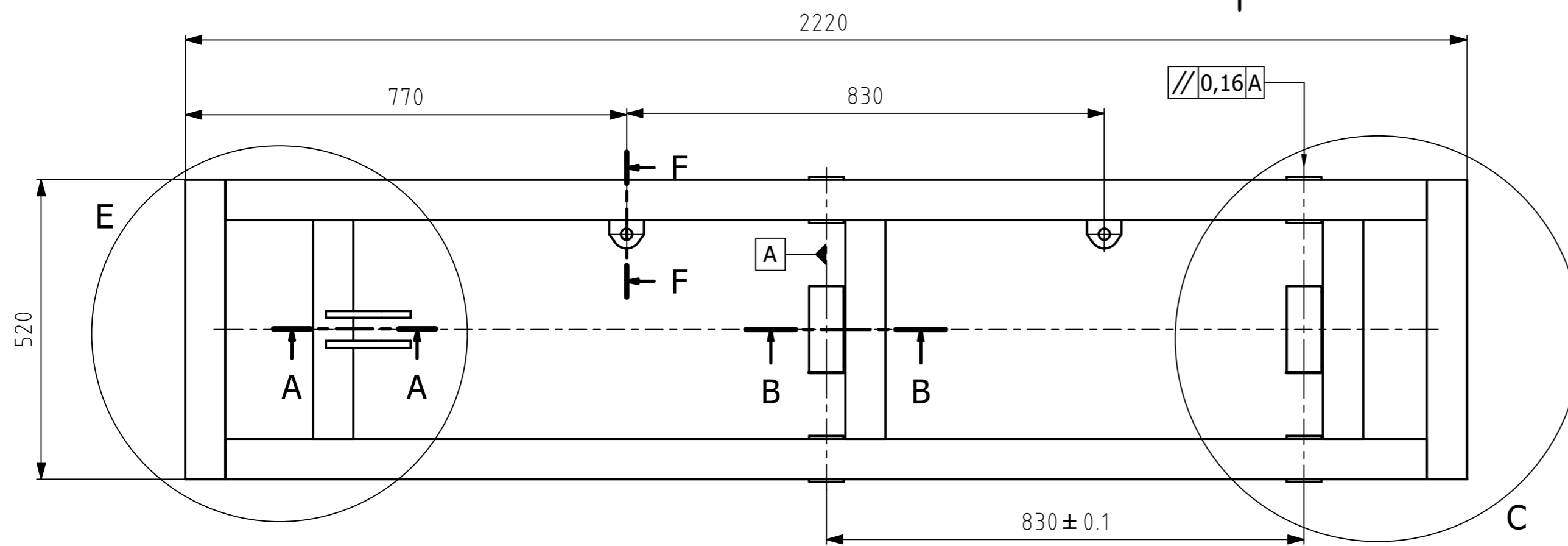
Měřítko	1 : 17	Obecné tolerance ISO 22081
Drsnost povrchu	Hrany ISO 13715	Lineární rozměry ±0,1/0,2
Materiál	Polotovary	Úhlové rozměry ±0,2
Druh dokumentu	VÝKRES SESTAVY	Hmotnost 757 kg
Vyhotořil	KRISTEK MICHAL	Chráněno podle ISO 16016
Schválil		Název
Datum vydání	17.05.2025	AUTOMOBILOVÝ ZVEDÁK
		Číslo dokumentu
		BP-248569-01-00-00



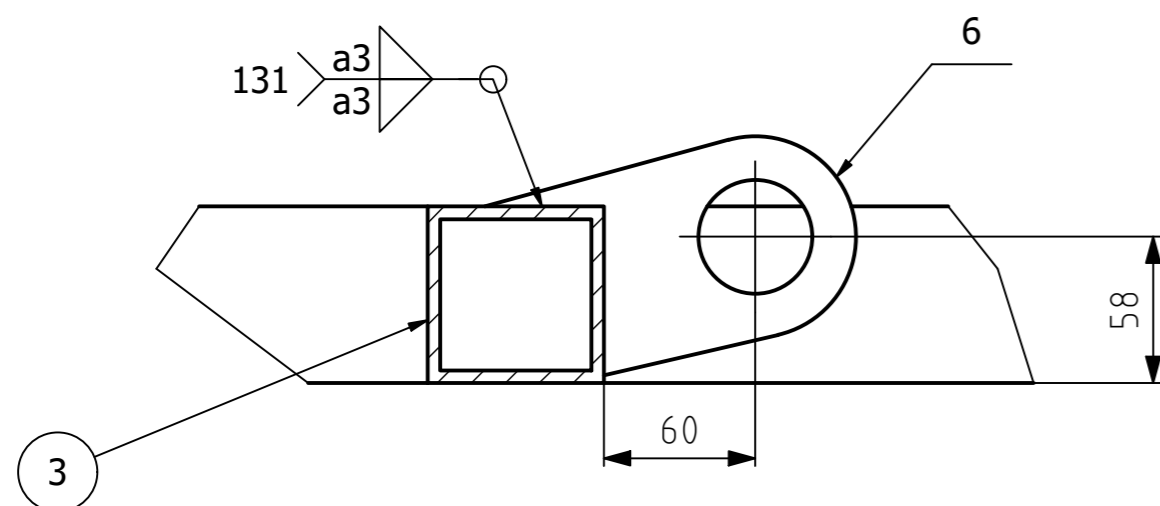
POVRCH POZ.3-5 TRYSKAT A PASIVOVAT-CHRÁNIT FUNKČNÍ PLOCHY
 POJEZDOVÉ SOUSTAVY
 NÁSLEDNĚ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: EPOXIDOVÝ NÁTĚR HEDPANDUR 15553
 AŽ POTÉ NÁSLEDNÁ MONTÁŽ CELKU
 SVAŘOVÁNÍ METODOU 131 DLE ČSN EN ISO 4063
 MATERIÁL ELEKTRODY: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341)

KUSOVNÍK					
POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO SOUČÁSTI / NORMA	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	Kostra spodek-pravá	BP-248569-01-01-01	-	-	2
2	Kostra spodek-levá	BP-248569-01-01-10	-	-	4
3	Stabilizační tyč	BP-248569-01-01-11	S355J2	70x70x5x1960	2
4	Držák pro kolečka	BP-248569-01-01-12	-	-	2
5	Držák pro oje	BP-248569-01-01-13	-	-	1
6	Šroub M12 8.8	OJE	-	-	8
7	Maticice M12	TYČKAAAA	-	-	8
8	Podložka 12	Bepečná podložka	-	-	16

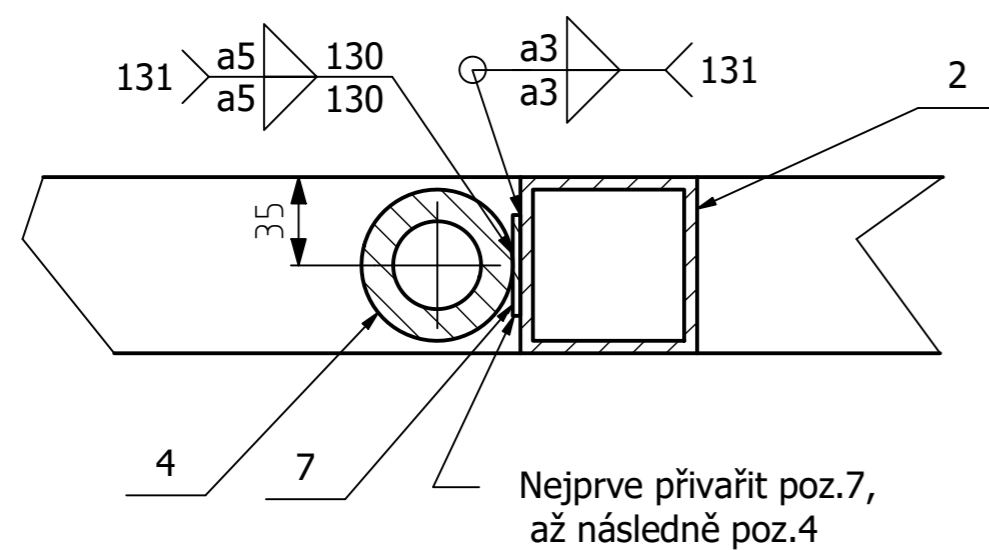
Drsnost povrchu	Hrany ISO 13715	Měřítko	Promítání	Obecné tolerance ISO 22081
		1 : 15		Δ t_1 t_2 t_3 t_4 t_5 t_6 t_7 t_8 t_9 t_{10} t_{11} t_{12} t_{13} t_{14} t_{15} t_{16} t_{17} t_{18} t_{19} t_{20} t_{21} t_{22} t_{23} t_{24} t_{25} t_{26} t_{27} t_{28} t_{29} t_{30} t_{31} t_{32} t_{33} t_{34} t_{35} t_{36} t_{37} t_{38} t_{39} t_{40} t_{41} t_{42} t_{43} t_{44} t_{45} t_{46} t_{47} t_{48} t_{49} t_{50} t_{51} t_{52} t_{53} t_{54} t_{55} t_{56} t_{57} t_{58} t_{59} t_{60} t_{61} t_{62} t_{63} t_{64} t_{65} t_{66} t_{67} t_{68} t_{69} t_{70} t_{71} t_{72} t_{73} t_{74} t_{75} t_{76} t_{77} t_{78} t_{79} t_{80} t_{81} t_{82} t_{83} t_{84} t_{85} t_{86} t_{87} t_{88} t_{89} t_{90} t_{91} t_{92} t_{93} t_{94} t_{95} t_{96} t_{97} t_{98} t_{99} t_{100}
			Sestava	Lineární rozměry $\pm t_1$ t_2 t_3 t_4 t_5 t_6 t_7 t_8 t_9 t_{10} t_{11} t_{12} t_{13} t_{14} t_{15} t_{16} t_{17} t_{18} t_{19} t_{20} t_{21} t_{22} t_{23} t_{24} t_{25} t_{26} t_{27} t_{28} t_{29} t_{30} t_{31} t_{32} t_{33} t_{34} t_{35} t_{36} t_{37} t_{38} t_{39} t_{40} t_{41} t_{42} t_{43} t_{44} t_{45} t_{46} t_{47} t_{48} t_{49} t_{50} t_{51} t_{52} t_{53} t_{54} t_{55} t_{56} t_{57} t_{58} t_{59} t_{60} t_{61} t_{62} t_{63} t_{64} t_{65} t_{66} t_{67} t_{68} t_{69} t_{70} t_{71} t_{72} t_{73} t_{74} t_{75} t_{76} t_{77} t_{78} t_{79} t_{80} t_{81} t_{82} t_{83} t_{84} t_{85} t_{86} t_{87} t_{88} t_{89} t_{90} t_{91} t_{92} t_{93} t_{94} t_{95} t_{96} t_{97} t_{98} t_{99} t_{100}
				Úhlové rozměry $\pm t_1$ t_2 t_3 t_4 t_5 t_6 t_7 t_8 t_9 t_{10} t_{11} t_{12} t_{13} t_{14} t_{15} t_{16} t_{17} t_{18} t_{19} t_{20} t_{21} t_{22} t_{23} t_{24} t_{25} t_{26} t_{27} t_{28} t_{29} t_{30} t_{31} t_{32} t_{33} t_{34} t_{35} t_{36} t_{37} t_{38} t_{39} t_{40} t_{41} t_{42} t_{43} t_{44} t_{45} t_{46} t_{47} t_{48} t_{49} t_{50} t_{51} t_{52} t_{53} t_{54} t_{55} t_{56} t_{57} t_{58} t_{59} t_{60} t_{61} t_{62} t_{63} t_{64} t_{65} t_{66} t_{67} t_{68} t_{69} t_{70} t_{71} t_{72} t_{73} t_{74} t_{75} t_{76} t_{77} t_{78} t_{79} t_{80} t_{81} t_{82} t_{83} t_{84} t_{85} t_{86} t_{87} t_{88} t_{89} t_{90} t_{91} t_{92} t_{93} t_{94} t_{95} t_{96} t_{97} t_{98} t_{99} t_{100}
Materiál	Polotovar	Hmotnost 200 kg	Chráněno podle ISO 16016	
	Druh dokumentu VÝKRES SESTAVY Vyhotovil KRISTEK MICHAL Schválil Datum vydání 16.05.2025	Název KOSTRA SPODEK-CELÁ Číslo dokumentu BP-248569-01-01-00		



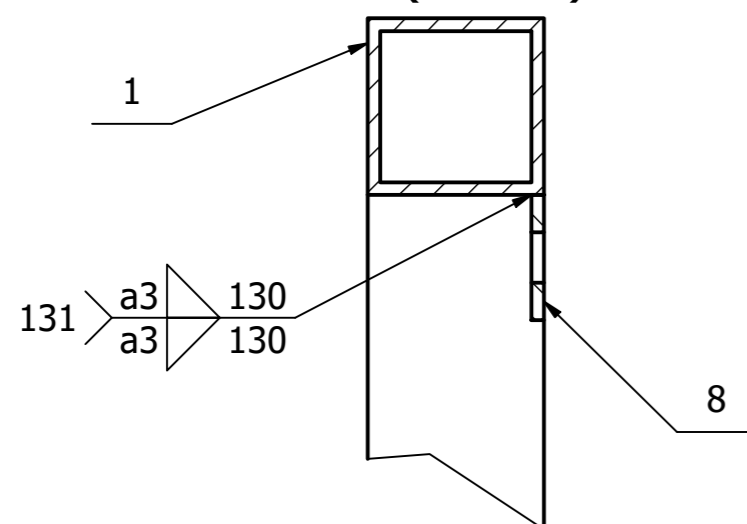
A-A (1:3)



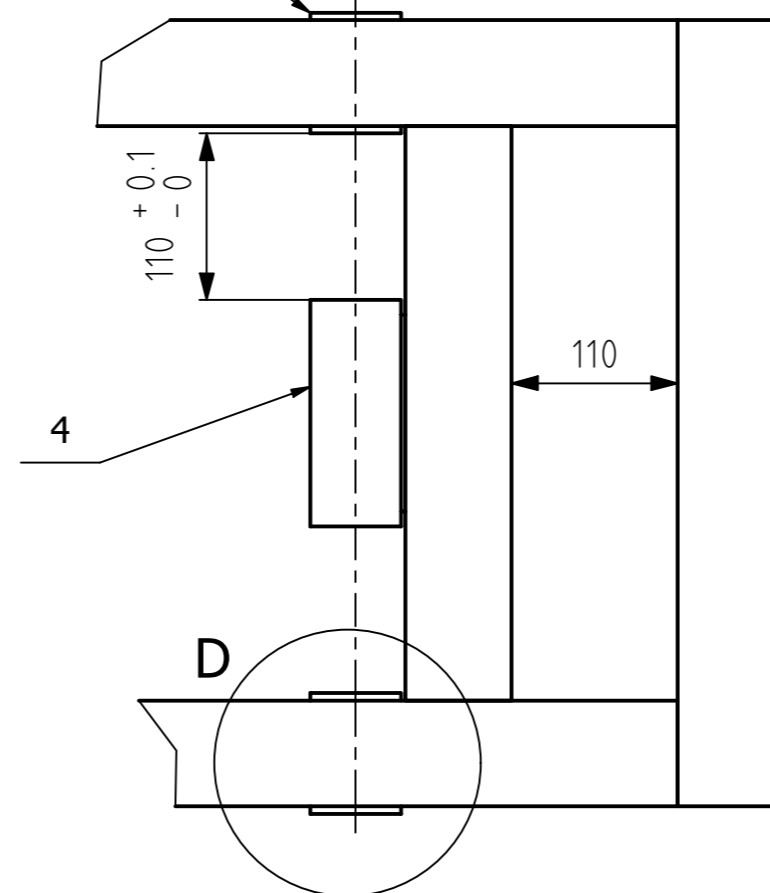
B-B (1:3)



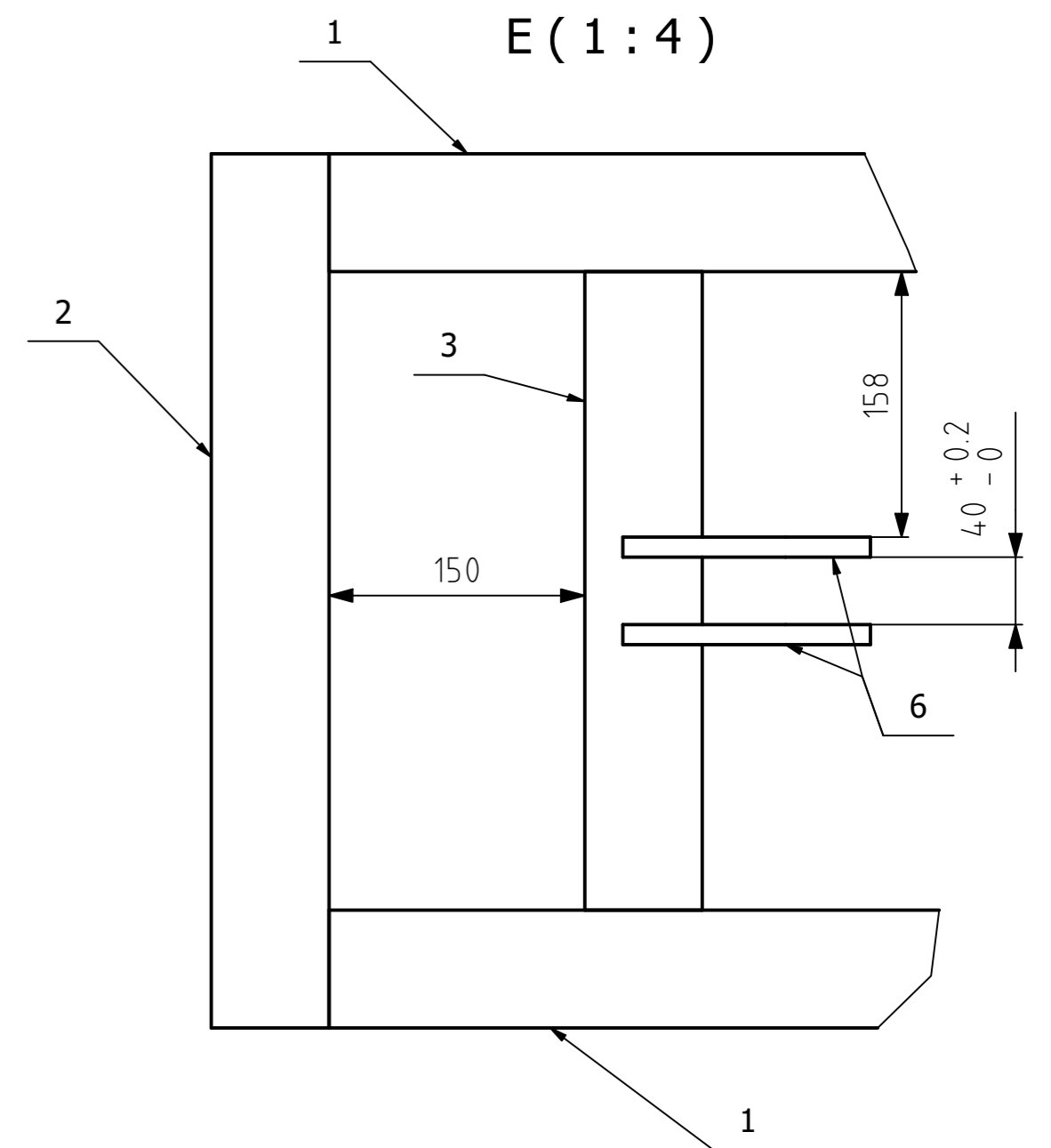
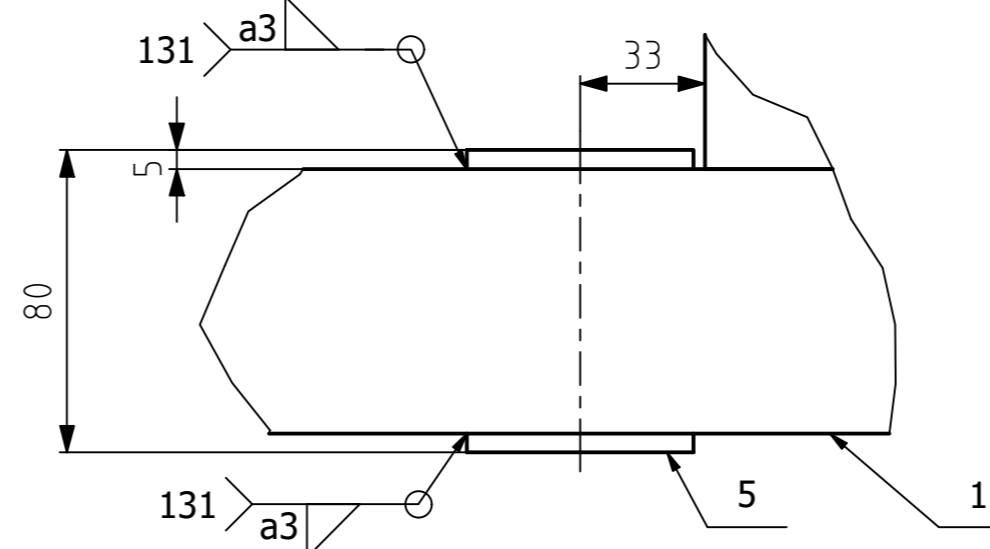
F-F (1:3)



C (1:5)




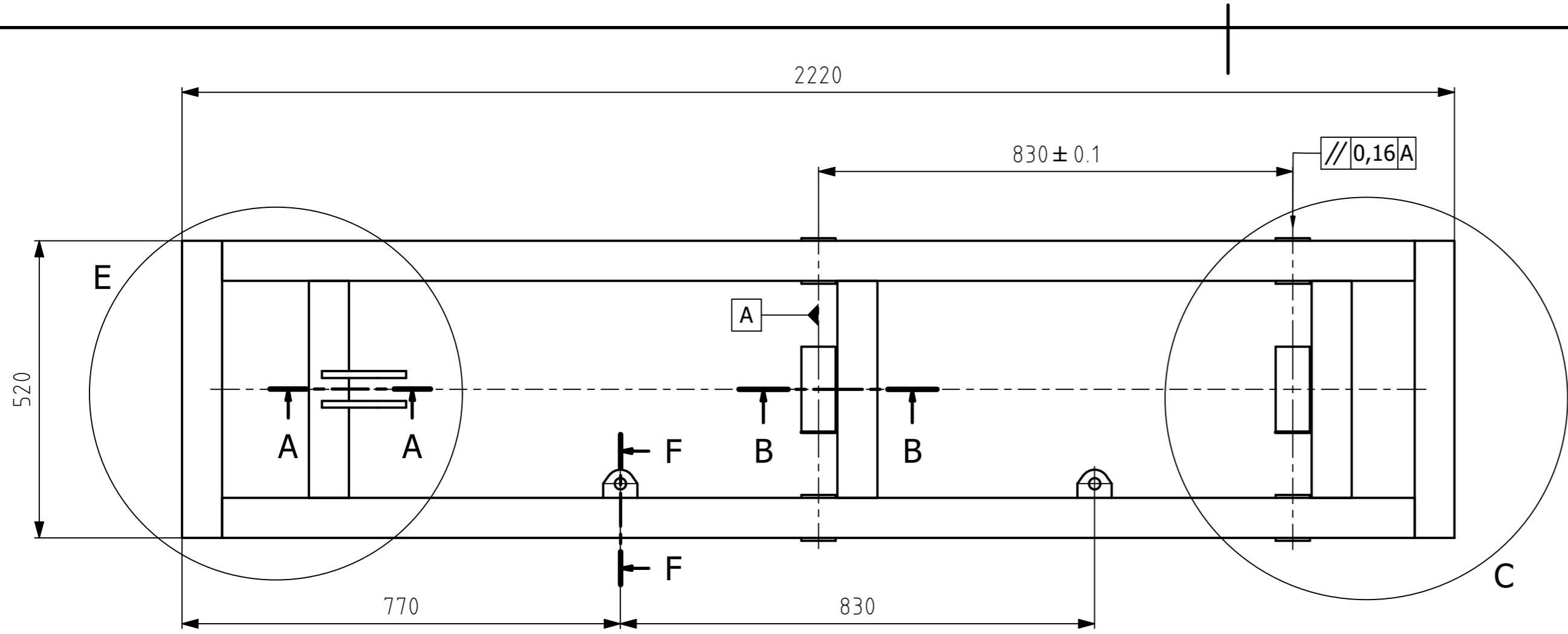
D (1:2)



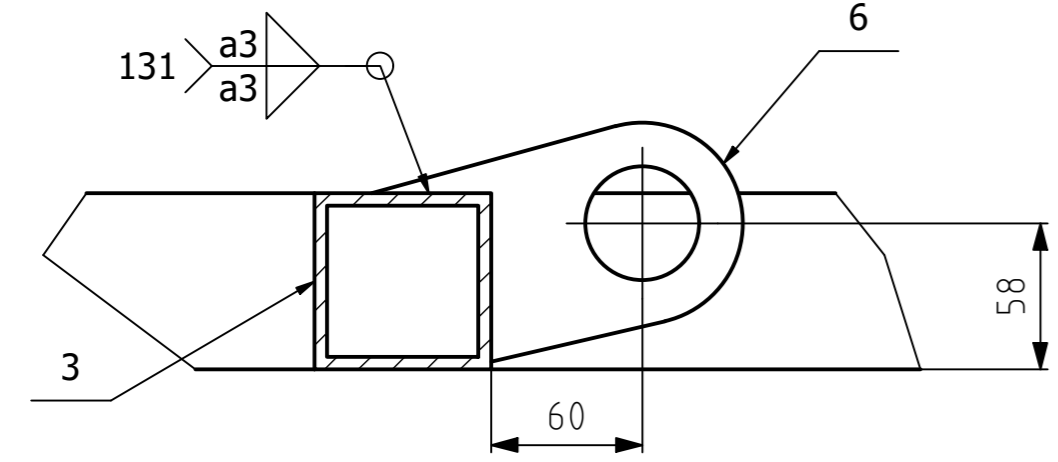
POVRCH TRYSKAT A PASIVOVAT-CHRÁNIT FUNKČNÍ PLOCHY LOŽÍ
NÁSLEDNĚ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: EPOXIDOVÝ NÁTĚR HEDPANDUR 15553
SVAŘOVÁNÍ METODOU 131 DLE ČSN EN ISO 4063
MATERIÁL ELEKTRODY: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341)

KUSOVNÍK					
POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO SOUČÁSTI	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	Tyč podélná	BP-248569-01-01-02	S355 J2	70x70x5x2100	2
2	Tyč příčná	BP-248569-01-01-03	S355 J2	70x70x5x530	2
3	Tyč výpňová	BP-248569-01-01-04	S355 J2	70x70x5x390	3
4	Pouzdro ložiskové prostředek	BP-248569-01-01-05	S355	kr60-h11x160	2
5	Pouzdro ložiskové krajní	BP-248569-01-01-06	S355	kr60-h11x90	4
6	Uchycení pístnice-spodek	BP-248569-01-01-07	S355 J2	P12-150x80	2
7	Svařovací podložka	BP-248569-01-01-08	S355 J2	P3-130x50	2
8	Kotevní oko	BP-248569-01-01-09	S355	P5-60x50	2

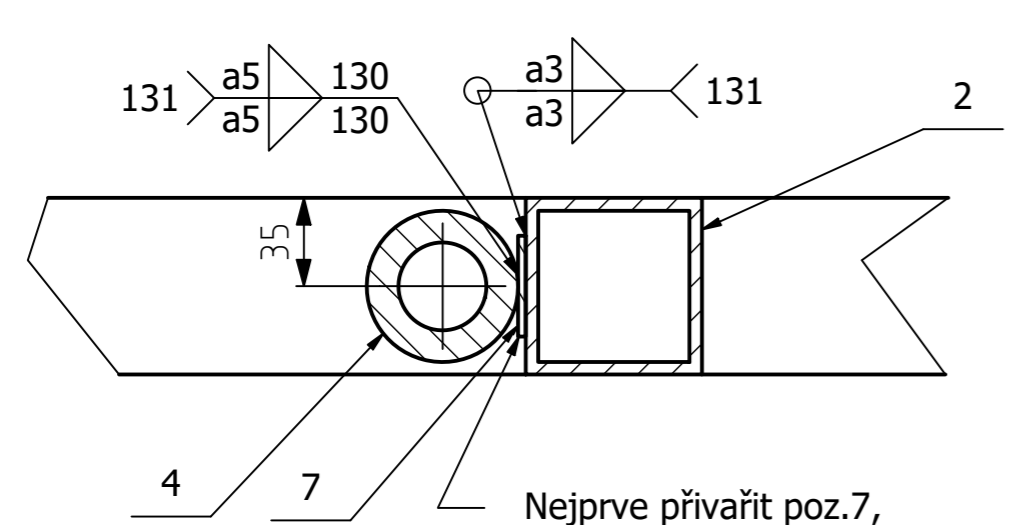
Drsnost povrchu	Hrany ISO 13715	Měřítko	Promítání	Obecné tolerance ISO 22081
		1:8	Sestava	Lineární rozměry ± ₁ ^{2/69} b Úhlové rozměry ±t ₃ ²
Materiál	Polotovary	Hmotnost 78,5 kg	Chráněno podle ISO 16016	
	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU	Název	KOSTRA SPODEK-PRAVÁ
	Vyhotovil	KRISTEK MICHAL	Číslo dokumentu	
	Schválil		BP-248569-01-01-01	
	Datum vydání	16.05.2025		



A-A (1:3)

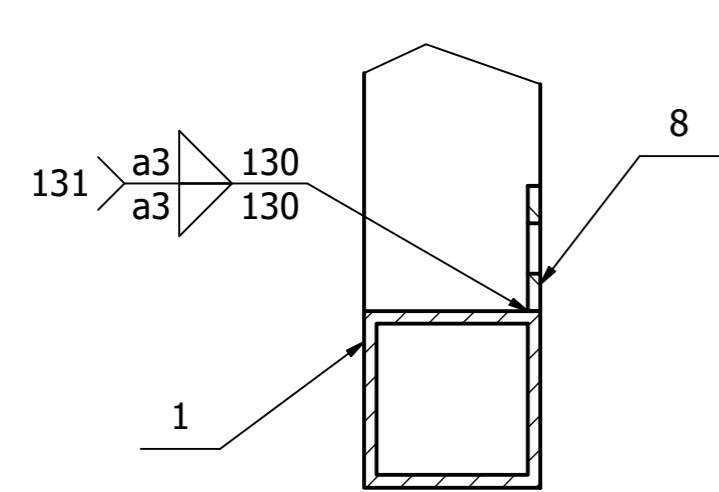


B-B (1:3)

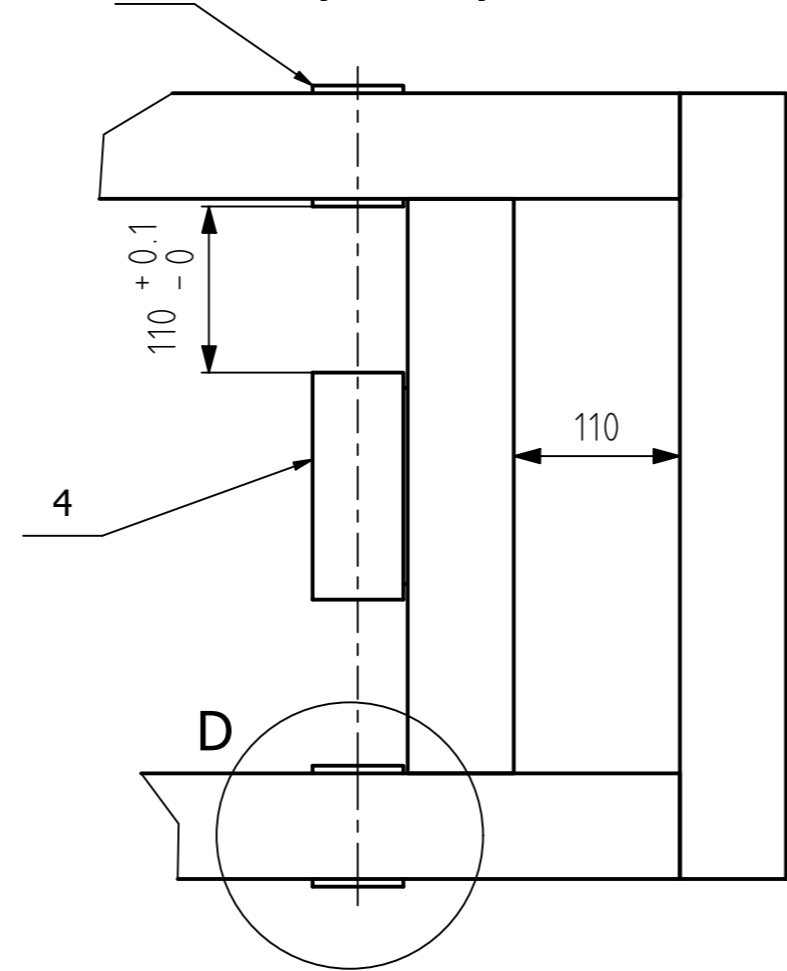


Nejprve přivařit poz.7,
až následně poz.4

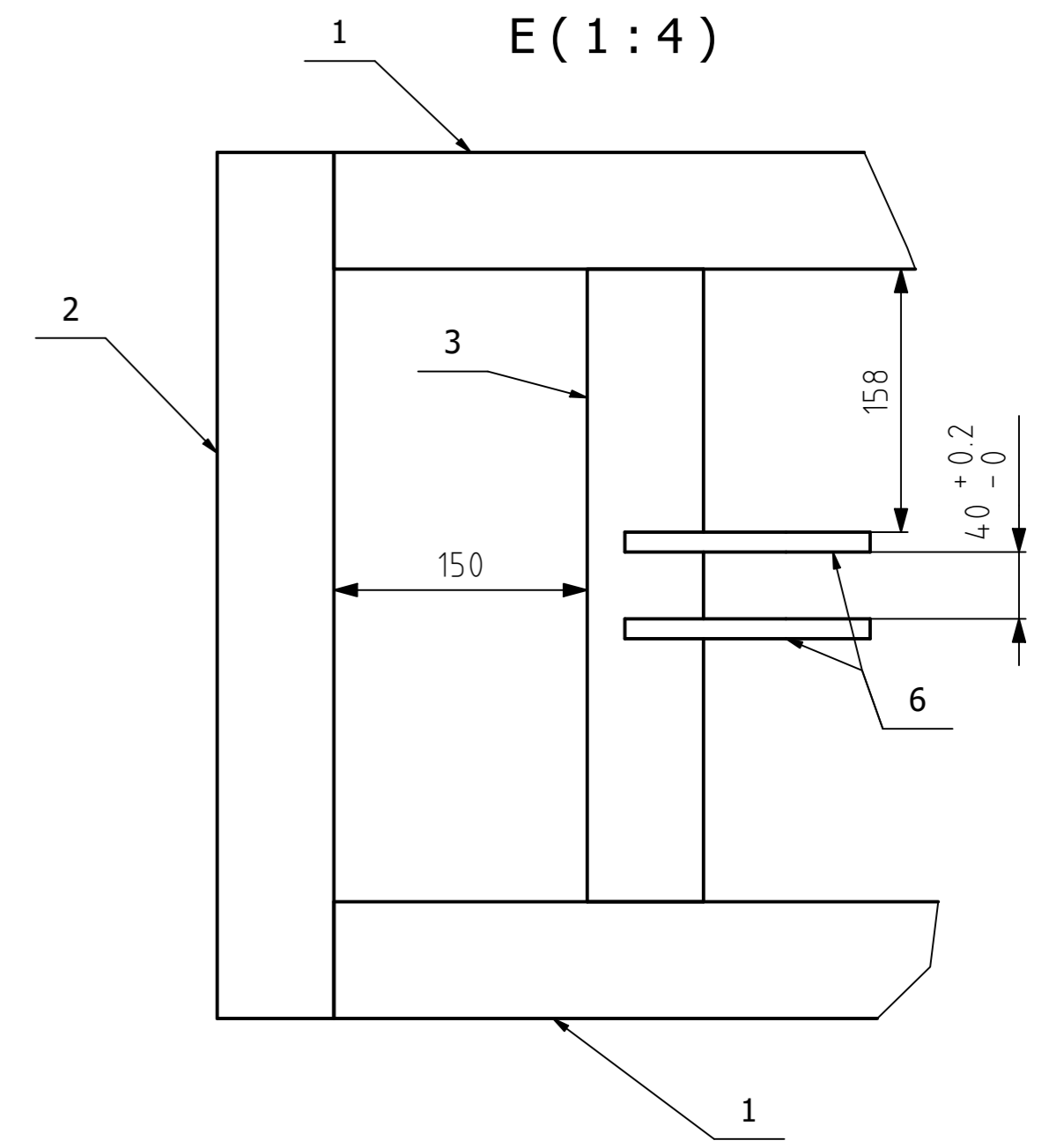
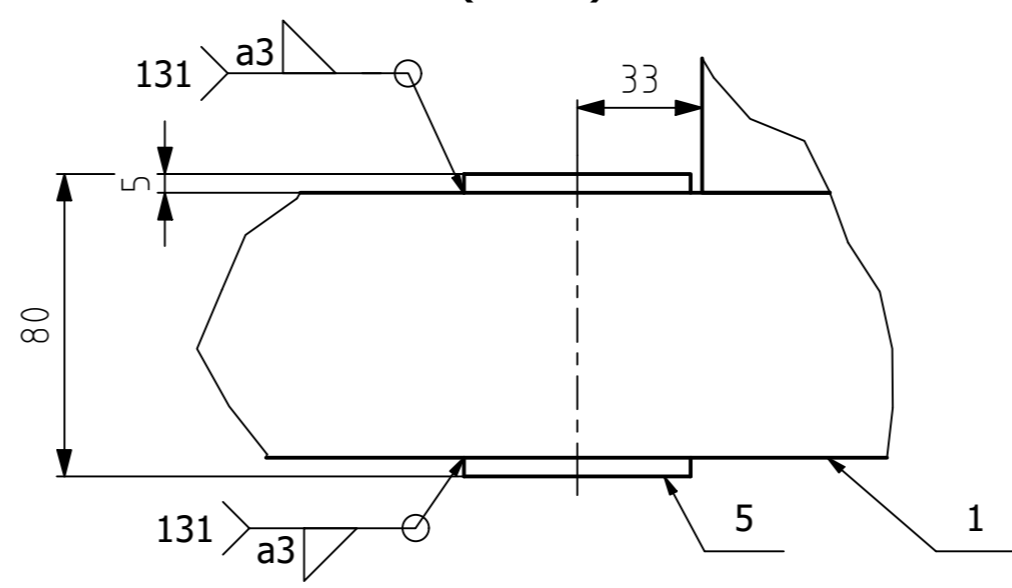
F-F (1:3)



C (1:5)



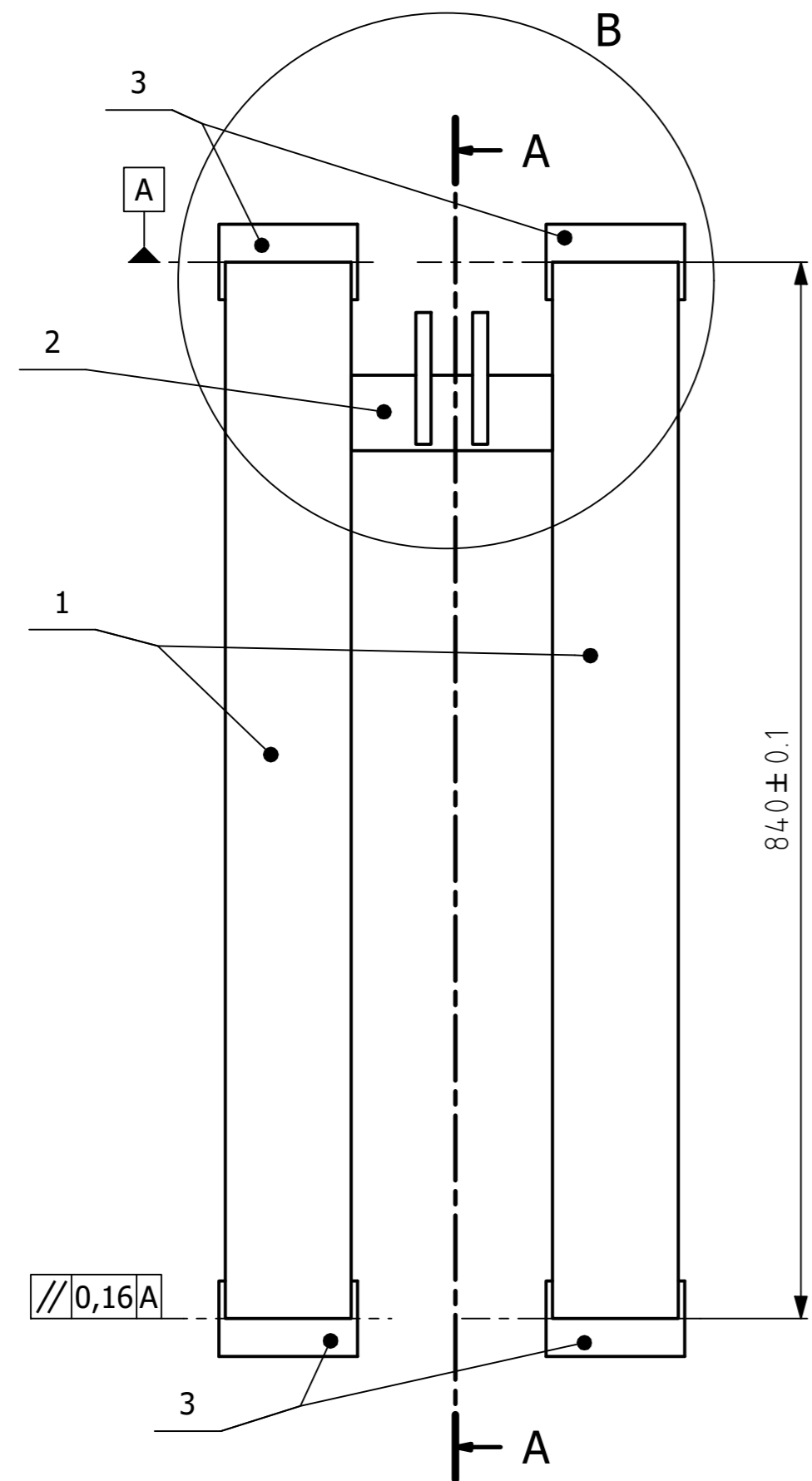
D (1:2)



POVRCH TRYSKAT A PASIVOVAT-CHRÁNIT FUNKČNÍ PLOCHY LOŽÍ
NÁSLEDNĚ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: EPOXIDOVÝ NÁTĚR HEDPANDUR 15553
SVAŘOVÁNÍ METODOU 131 DLE ČSN EN ISO 4063
MATERIÁL ELEKTRODY: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341)

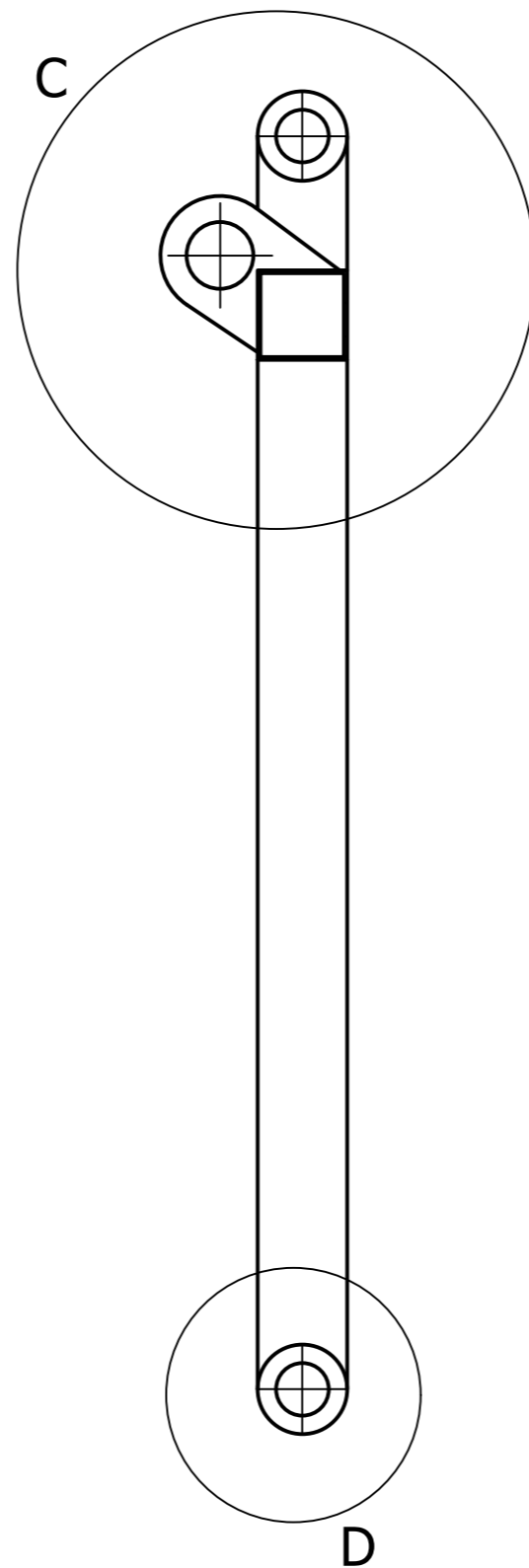
KUSOVNÍK					
POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO SOUČÁSTI	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	Tyč podélná	BP-248569-01-01-02	S355 J2	70x70x5x2100	2
2	Tyč příčná	BP-248569-01-01-03	S355 J2	70x70x5x530	2
3	Tyč výpňová	BP-248569-01-01-04	S355 J2	70x70x5x390	3
4	Pouzdro ložiskové prostředek	BP-248569-01-01-05	S355	kr60-h11x160	2
5	Pouzdro ložiskové krajní	BP-248569-01-01-06	S355	kr60-h11x90	4
6	Uchycení pístnice-spodek	BP-248569-01-01-07	S355 J2	P12-150x80	2
7	Svařovací podložka	BP-248569-01-01-08	S355 J2	P3-130x50	2
8	Kotevní oko	BP-248569-01-01-09	S355	P5-60x50	2

Drsnost povrchu	Hrany ISO 13715	Měřítko	Promítání	Obecné tolerance ISO 22081
		1:8	Sestava	Lineární rozměry ± ₁ ^b Úhlové rozměry ± ₁ ^b
Materiál	Polotovary	Hmotnost 78,5 kg	Chráněno podle ISO 16016	
	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU		
	Vyhotovil	KRISTEK MICHAL		
	Schválil			
	Datum vydání	16.05.2025		
		Název	KOSTRA SPODEK-LEVÁ	
		Číslo dokumentu	BP-248569-01-01-10	

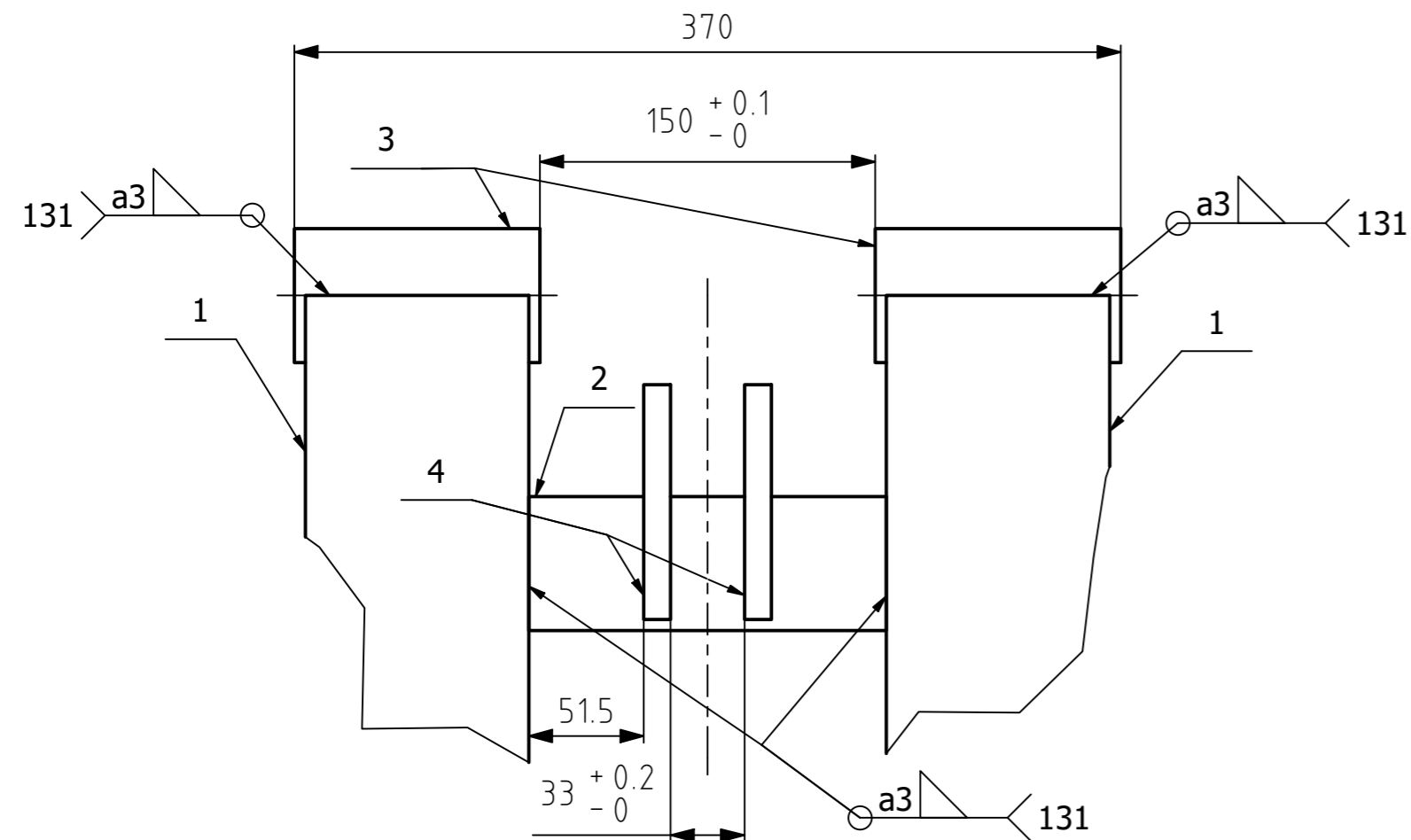
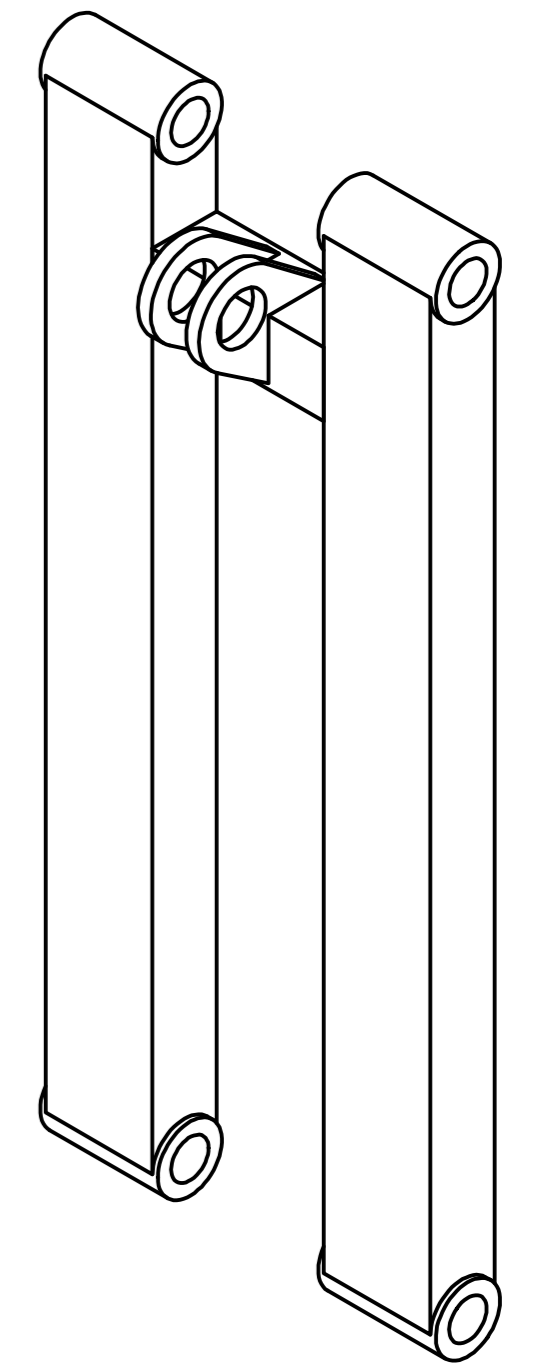
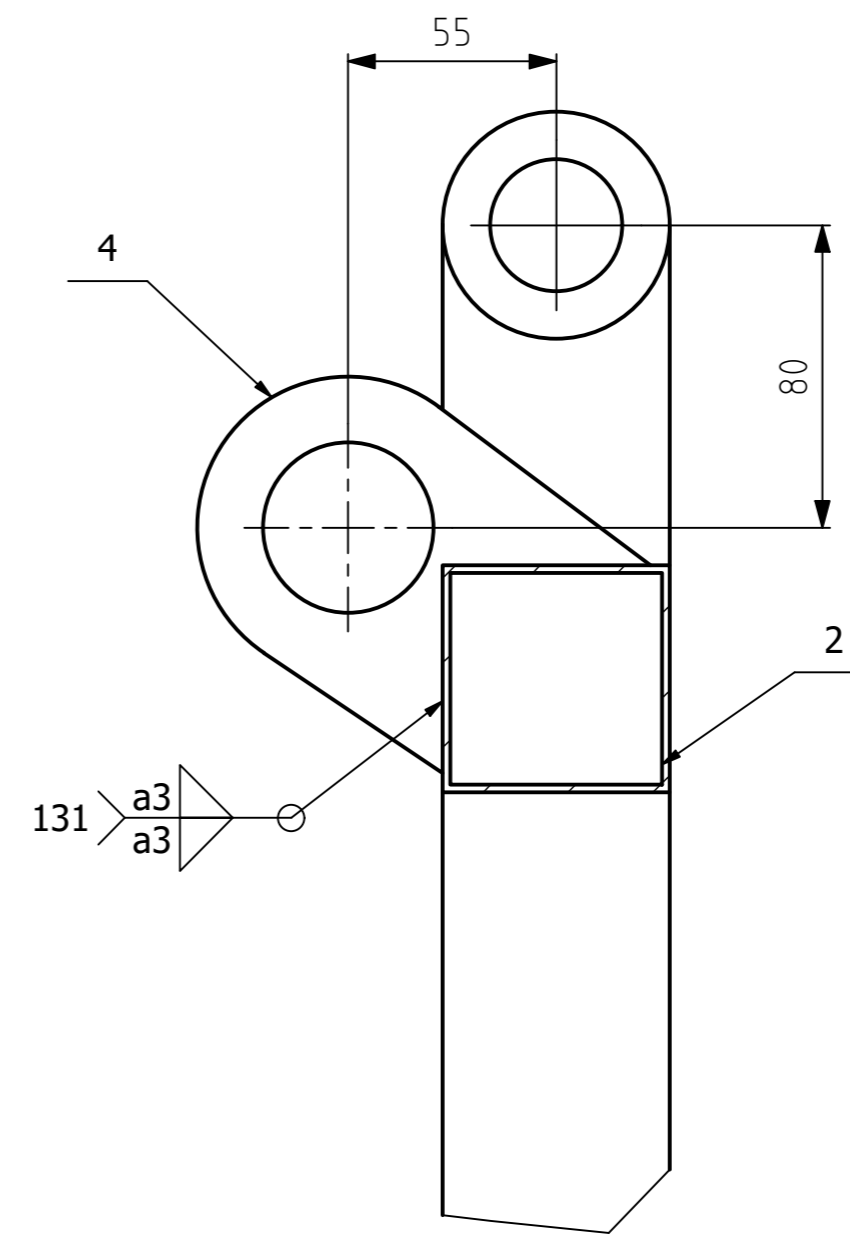


B (1 : 3)

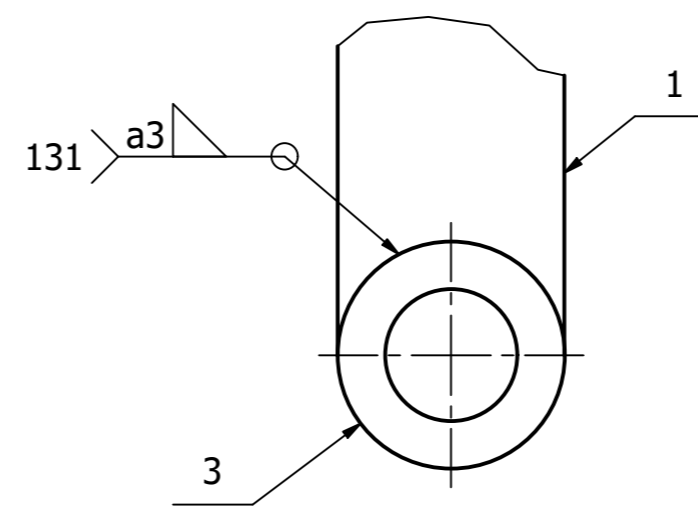
A-A (1 : 5)



C (1 : 2)



D (1 : 2)

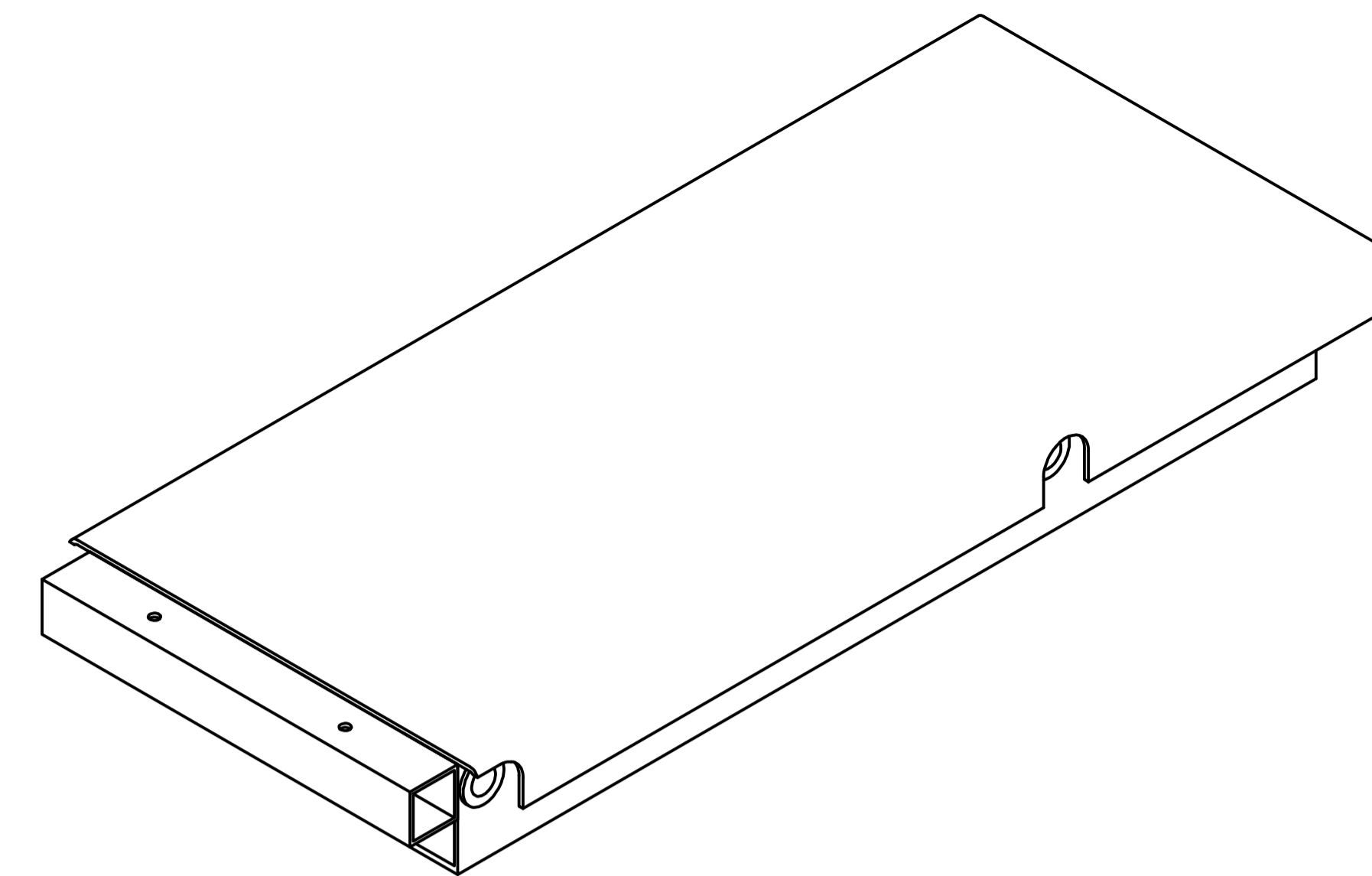
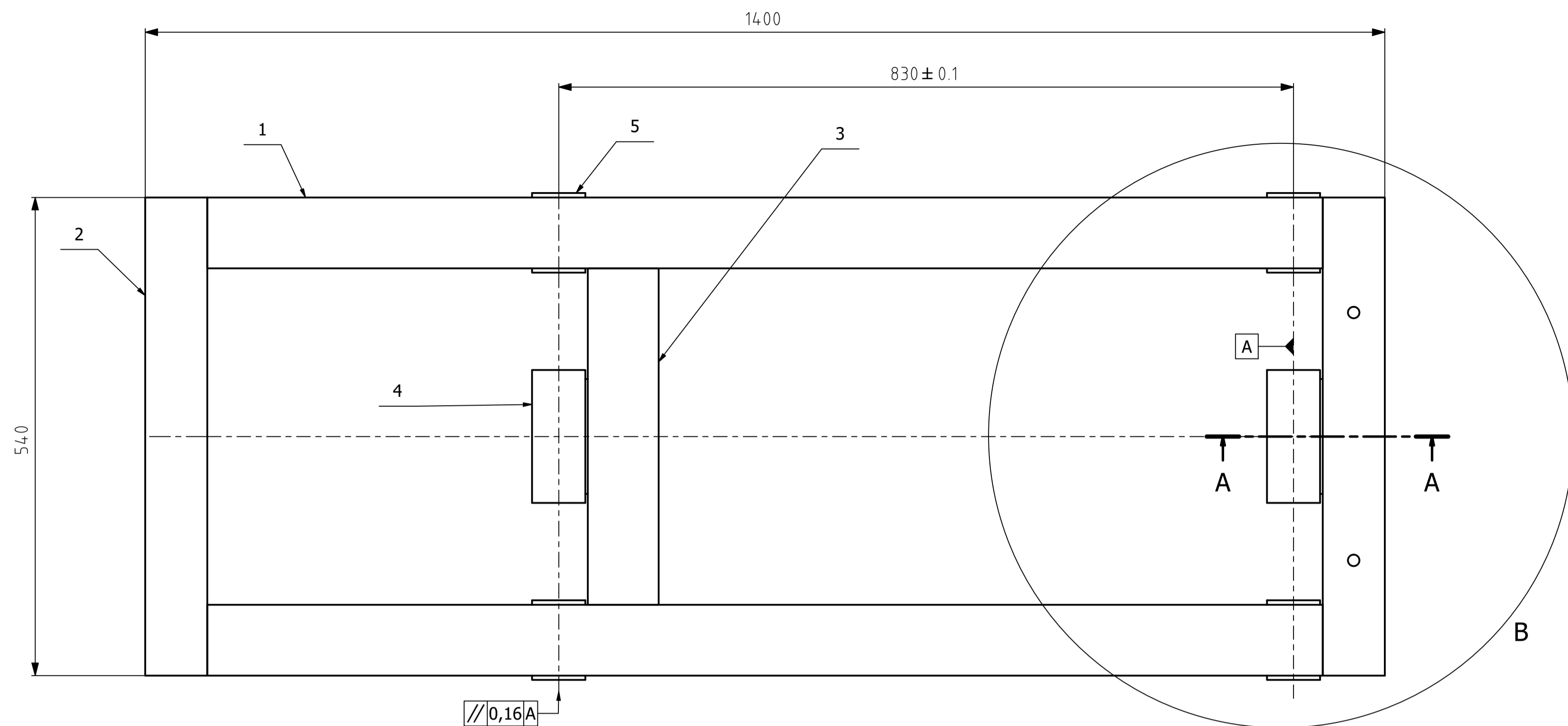


POVRCH TRYSKAT A PASIVOVAT-CHRÁNIT FUNKČNÍ PLOCHY LOŽÍ
 NÁSLEDNĚ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: EPOXIDOVÝ NÁTĚR HEDPANDUR 15553
 SVAŘOVÁNÍ METODOU 131 DLE ČSN EN ISO 4063
 MATERIÁL ELEKTRODY: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341)

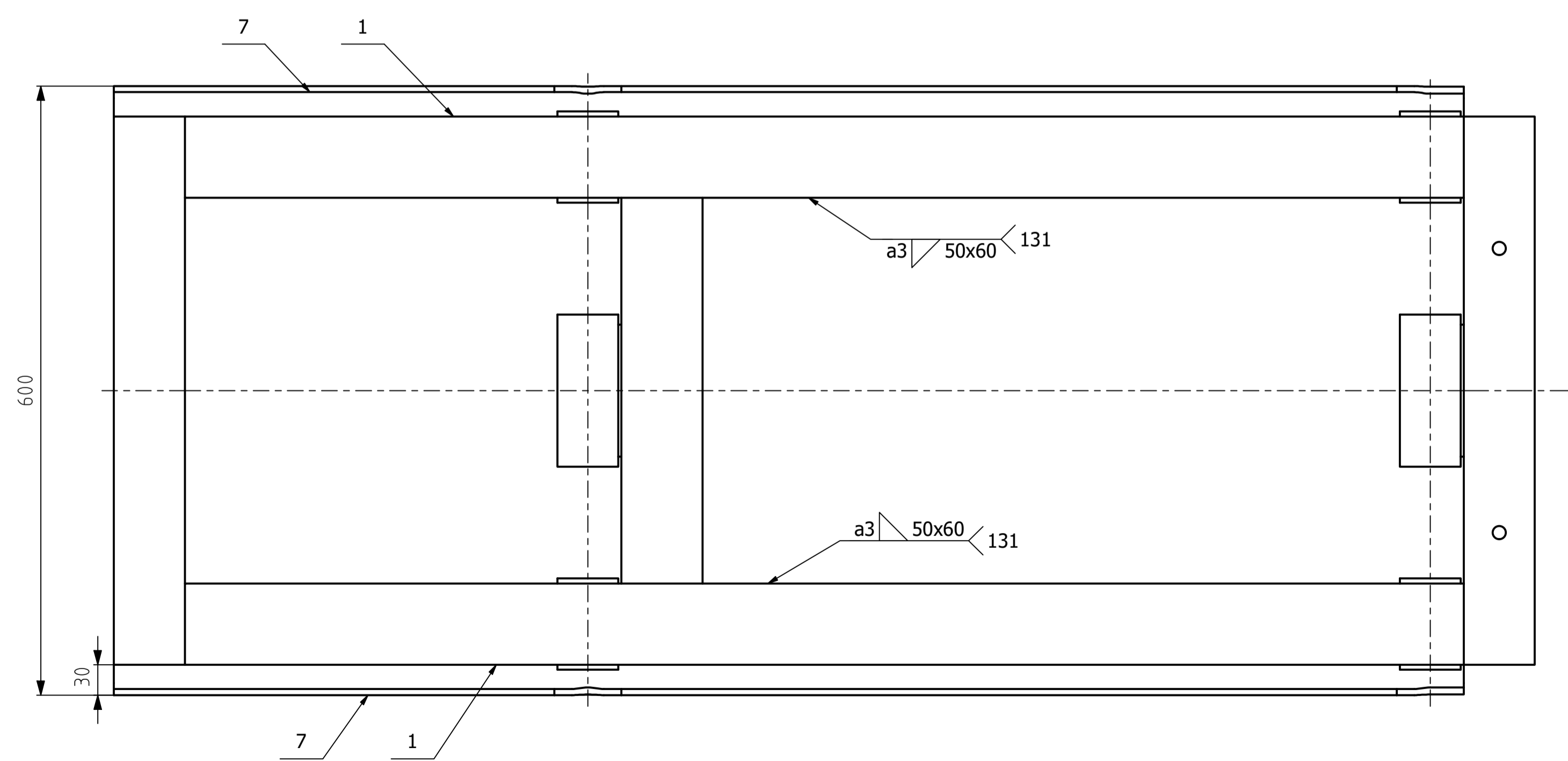
KUSOVNÍK					
POLOŽKA	POPIS	ČÍSLO SOUČÁSTI	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	Tyč nohy	BP-248569-01-02-01	S355 J2	70x70x5x850	2
2	Tyč příčná	BP-248569-01-02-02	S355 J2	70x70x5x170	1
3	Pouzdro ložiskové	BP-248569-01-02-03	S355	kr60-h11x120	4
4	Uchycení pístnice-vrch	BP-248569-01-02-04	S355 J2	P12-130x80	2

Drsnost povrchu	Hrany ISO 13715	Měřítko	Promítání	Obecné tolerance ISO 22081	
		1 : 5	Sestava	Lineární rozměry ± _{t₂} Úhlové rozměry ± _{t₃}	
Materiál	Polotovary	Hmotnost 33 kg	Chráněno podle ISO 16016		
	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU	Název	Noha zvedaná	
	Vyhotovil	KRISTEK MICHAL	Číslo dokumentu		BP-248569-01-02-00
	Schválil				
	Datum vydání	16.05.2025			

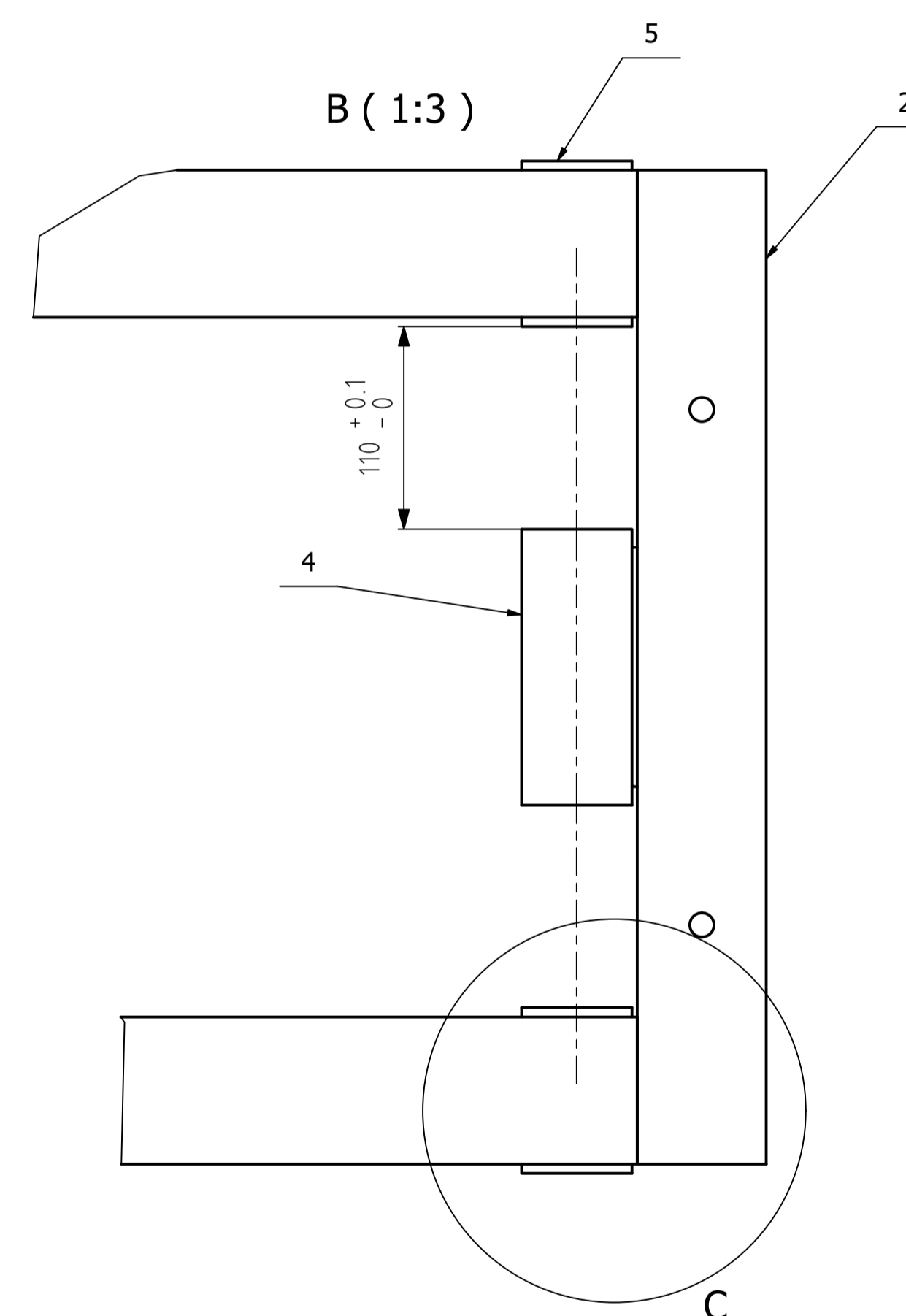
KOSTRA VRŠEK-BEZ PLECHU (1 : 4)



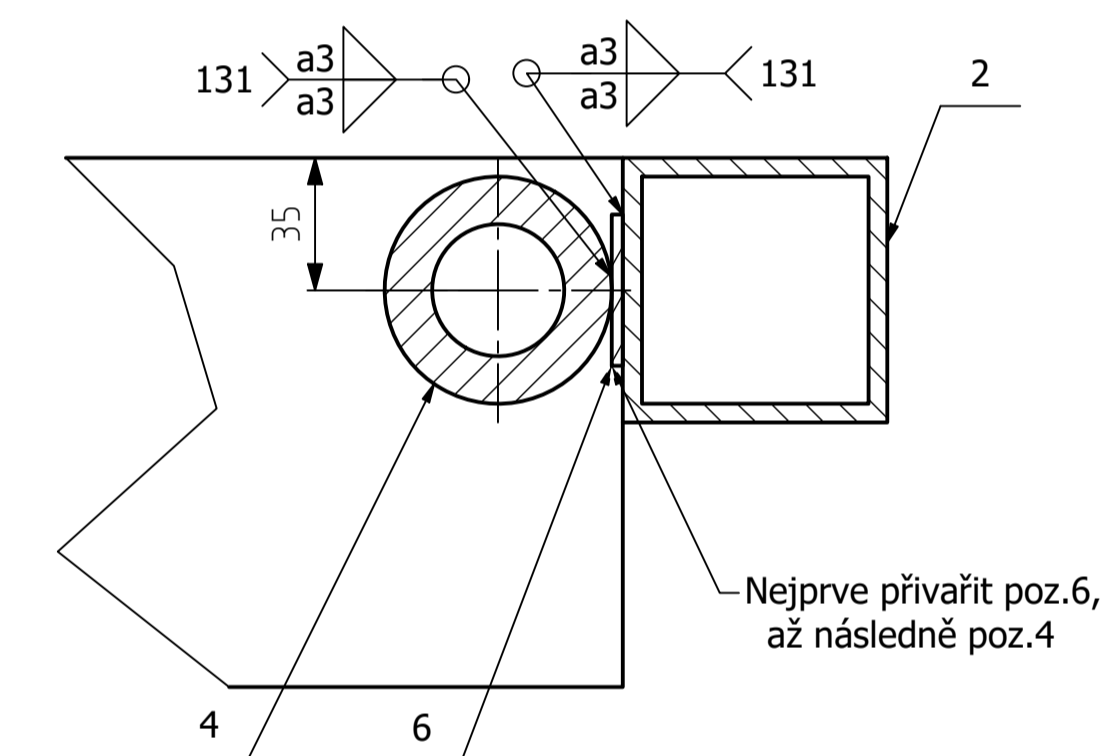
POHLED ZE SPODU-ZNÁZORNĚNÍ SVAŘOVÁNÍ (1 : 4)



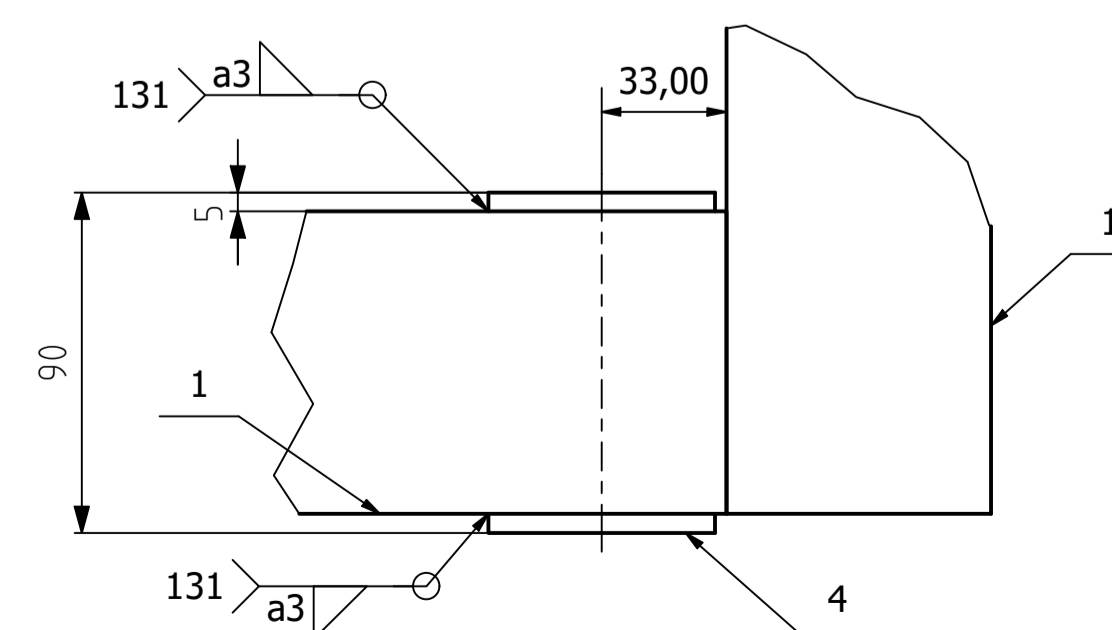
B (1 : 3)



A-A (1 : 2)



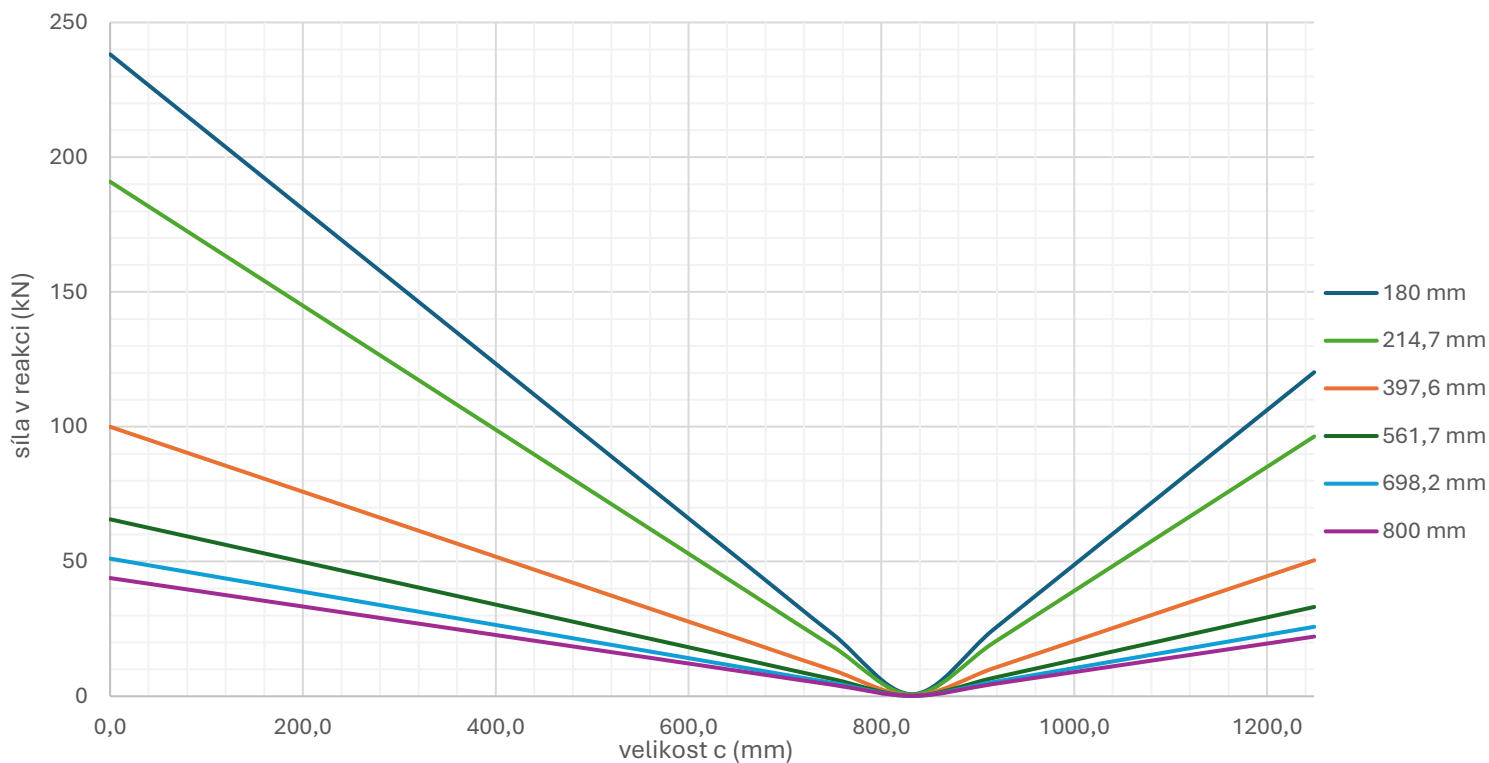
C (1 : 2)



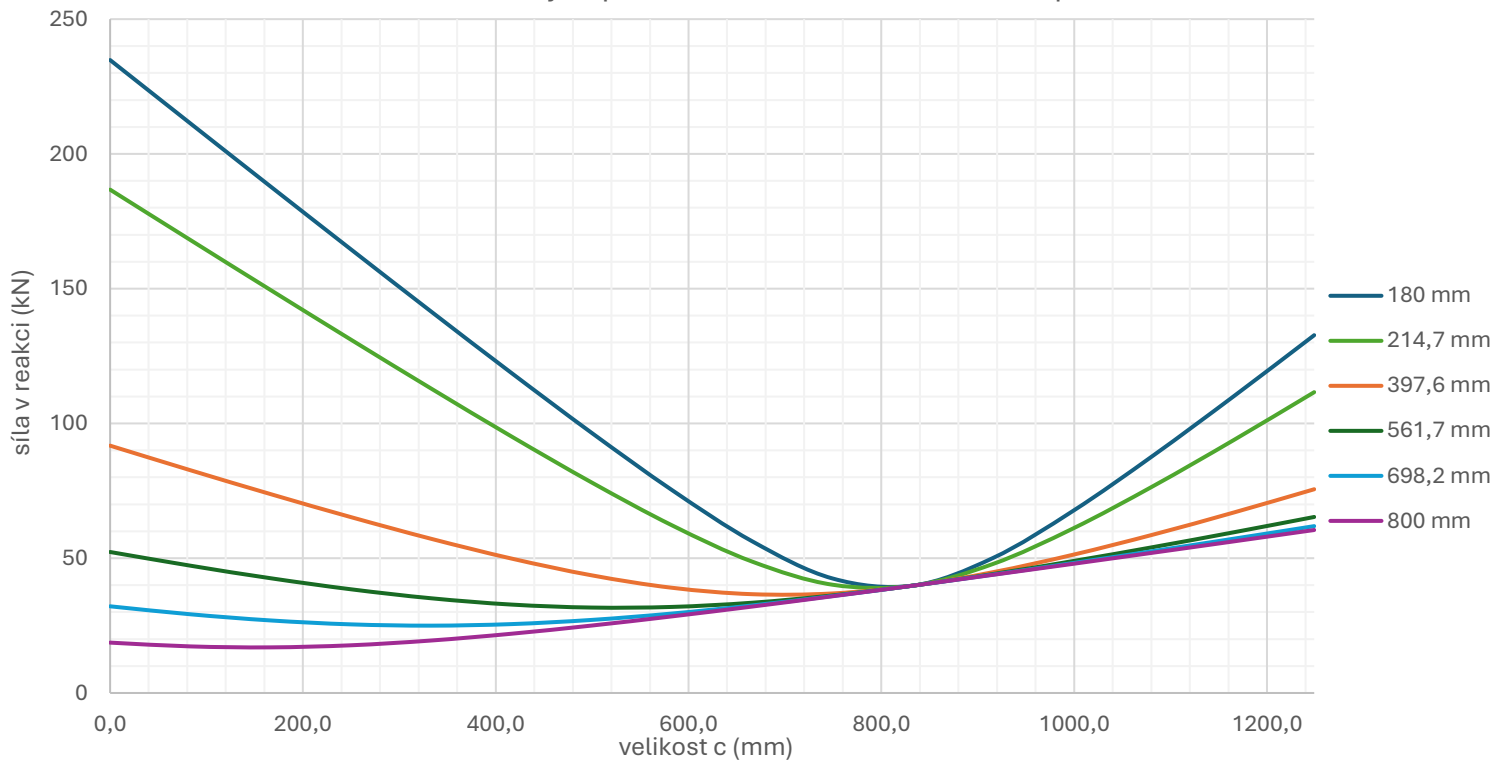
POVRCH TRYSKAT A PASIVOVAT-CHRÁNIT FUNKČNÍ PLOCHY LOŽÍ
NÁSLEDNĚ POVRCHOVÁ ÚPRAVA; EPOXIDOVÝ NÁTĚR HEDPANDUR 15553
SVAŘOVÁNÍ METODOU 131 DLE ČSN EN ISO 4063
MATERIÁL ELEKTRODY: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341)

KUSOVNÍK					
POLOŽKA	OZNAČENÍ	ČÍSLO SOUČÁSTI	MATERIÁL	POLOTOVAR	KS
1	Tyč podélná	BP-248569-01-03-01	S355J2	70x70x5x1270	2
3	Tyč příčná	BP-248569-01-03-02	S355J2	70x70x5x550	2
3	Tyč výplňová	BP-248569-01-03-03	S355J2	70x70x5x390	1
4	Pouzdro ložiskové prostředek	BP-248569-01-01-05	S355	kr60-h11x160	2
5	Pouzdro ložiskové krajní	BP-248569-01-03-04	S355	kr60-h11x100	4
6	Svařovací podložka	BP-248569-01-01-08	S355J2	P3-130x50	2
7	Vrchní plech	BP-248569-01-03-05	S355	P6-1330x740	1
Drsnost povrchu		Hrany ISO 13715	Měřítka	Pro měření	Obecně tolerance ISO 22081
			1 : 4	Sestava	Lineární rozměry ± _{0,1} b Úhlové rozměry ± _{0,2} 2
Materiál	Polotovary	Hmotnost 101 kg	Chráněno podle ISO 16016		
	Druh dokumentu	VÝKRES SVARKU	Název	KOSTRA VRŠEK Číslo dokumentu BP-248569-01-03-00	
	Vyhotovil	KRISTEK MICHAL			
	Schválil				
	Datum vydání	16.05.2025			

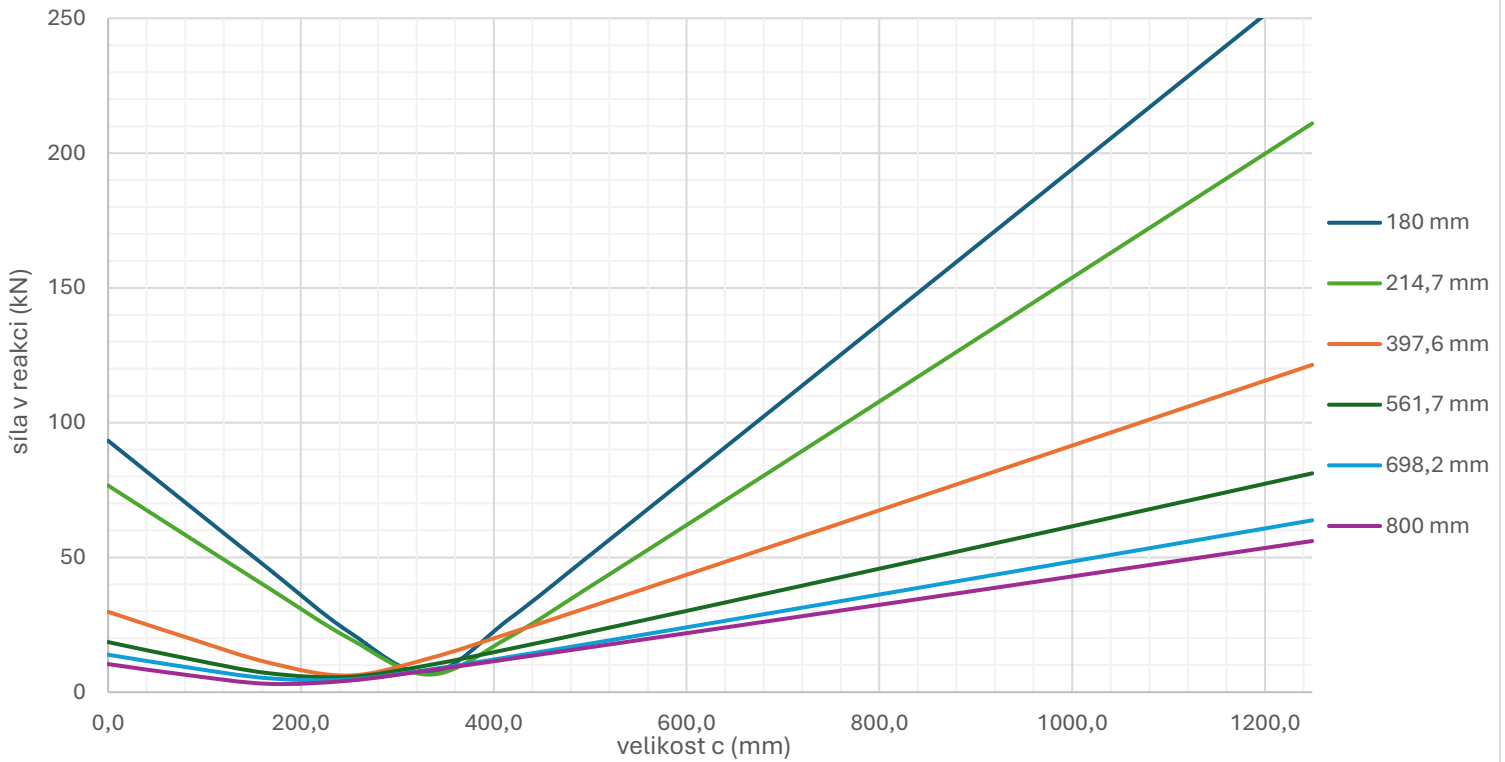
Porovnání reakcí RA v různých polohách zvedáku v závislosti na parametru c



Porovnání reakcí RB v různých polohách zvedáku v závislosti na parametru c



Porovnání reakcí RD v různých polohách zvedáku v závislosti na parametru c



Porovnání reakcí FP v různých polohách zvedáku v závislosti na parametru c

