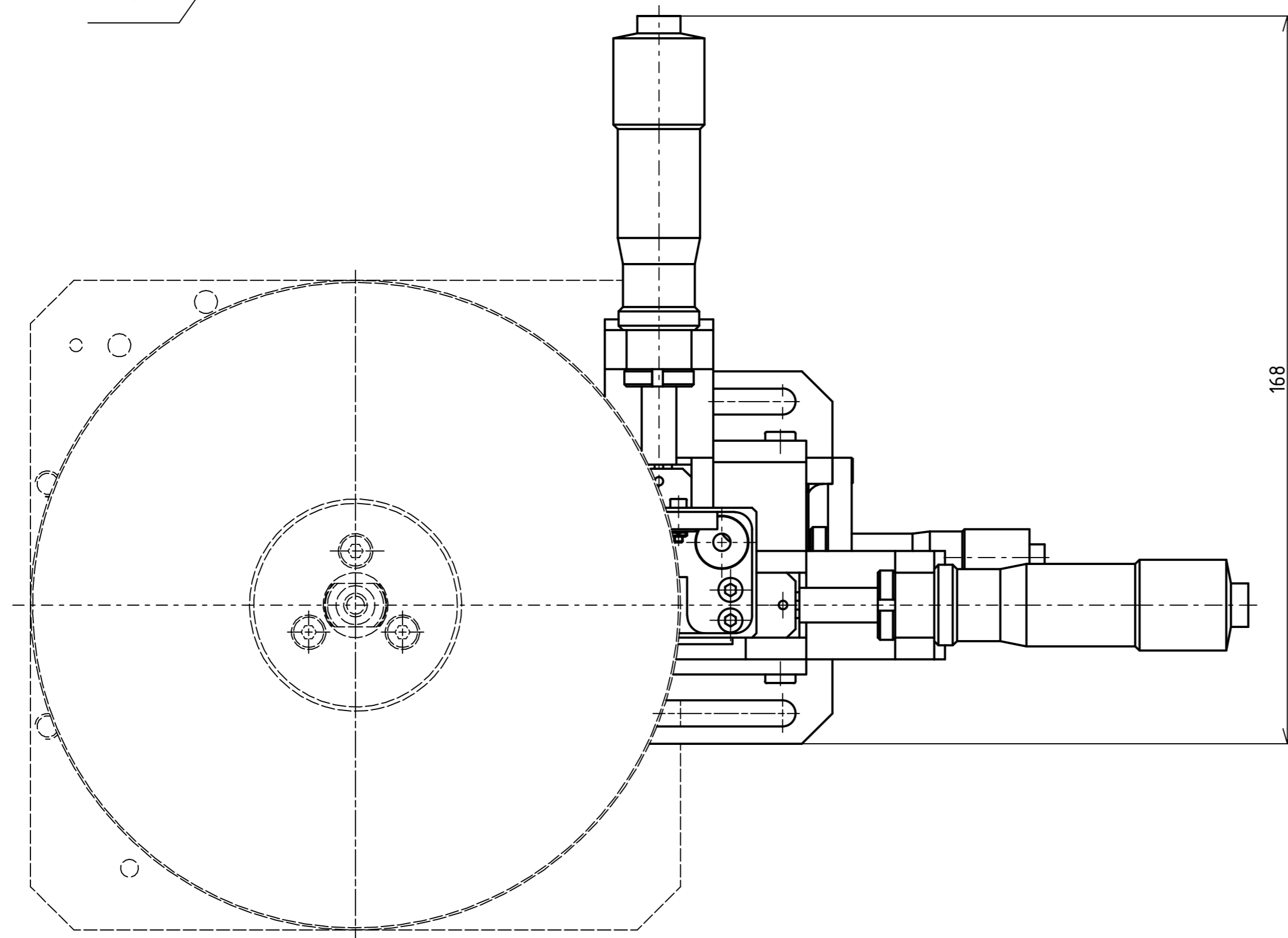
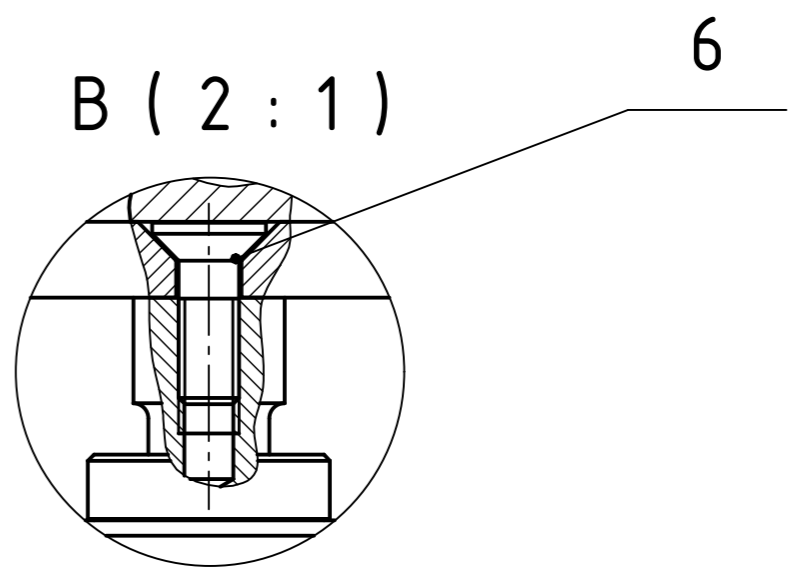
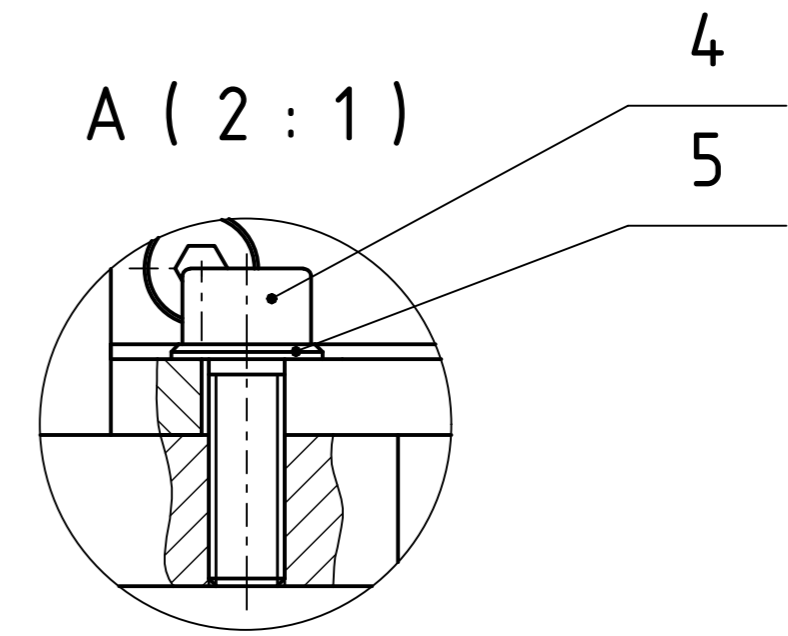
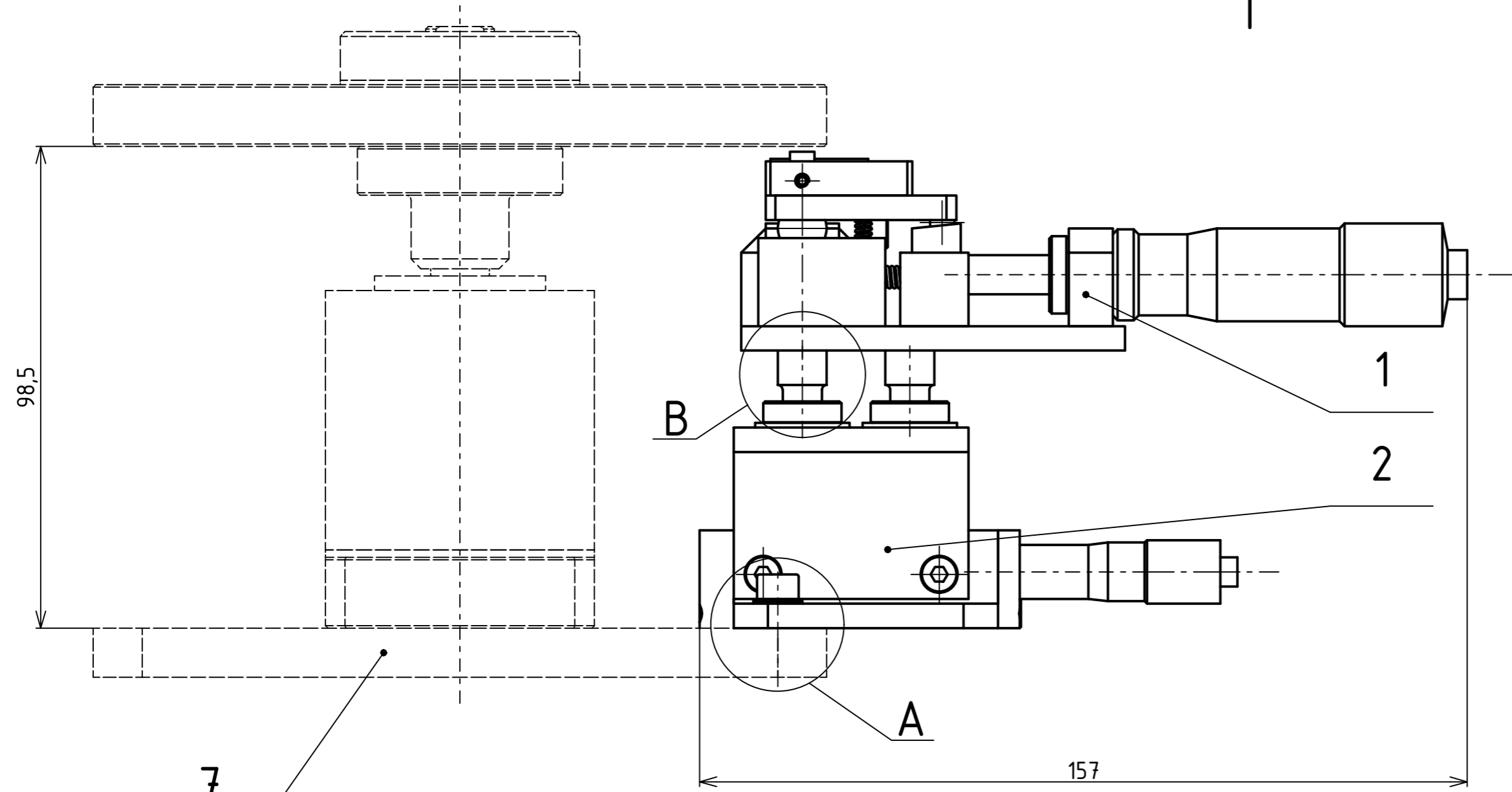



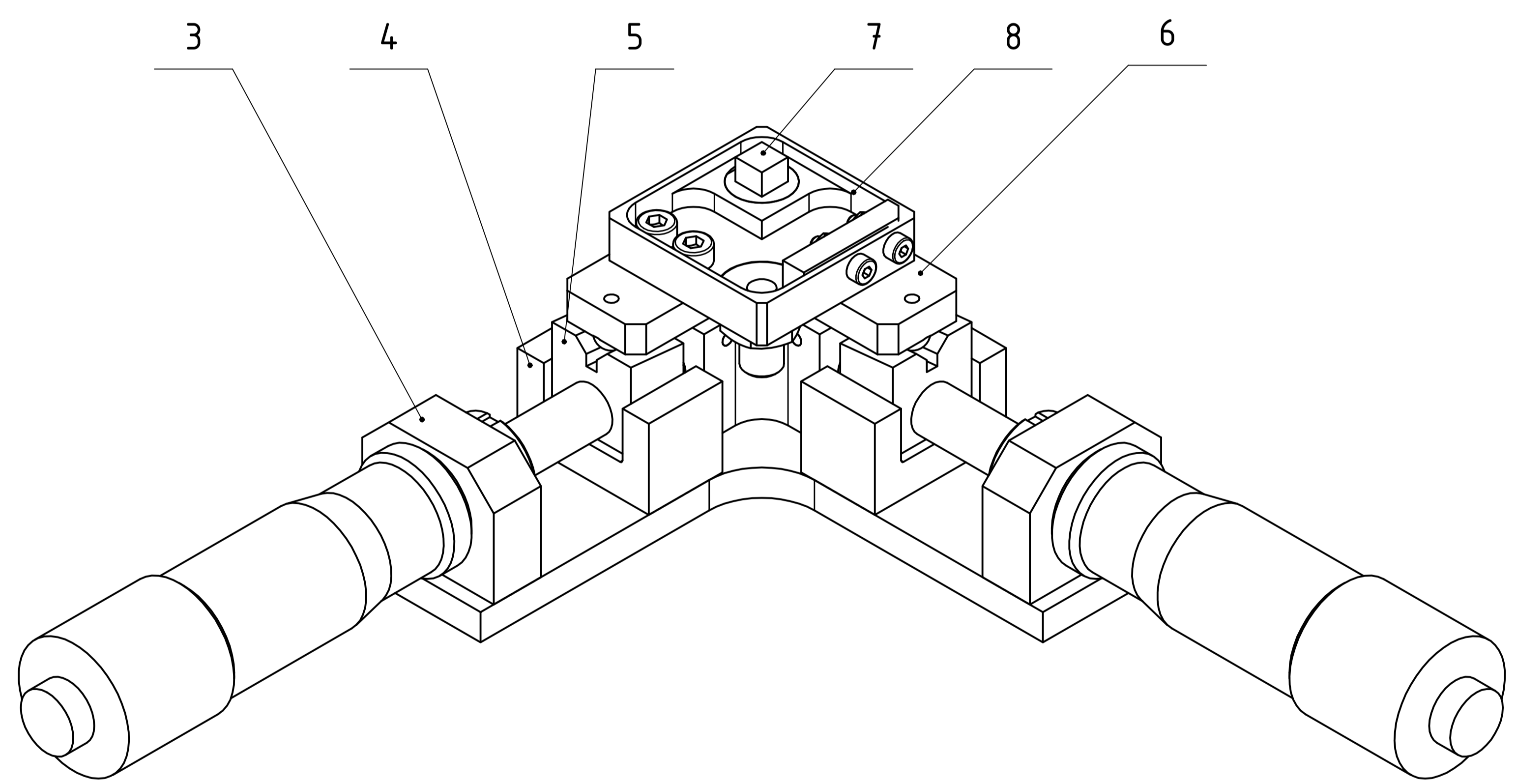
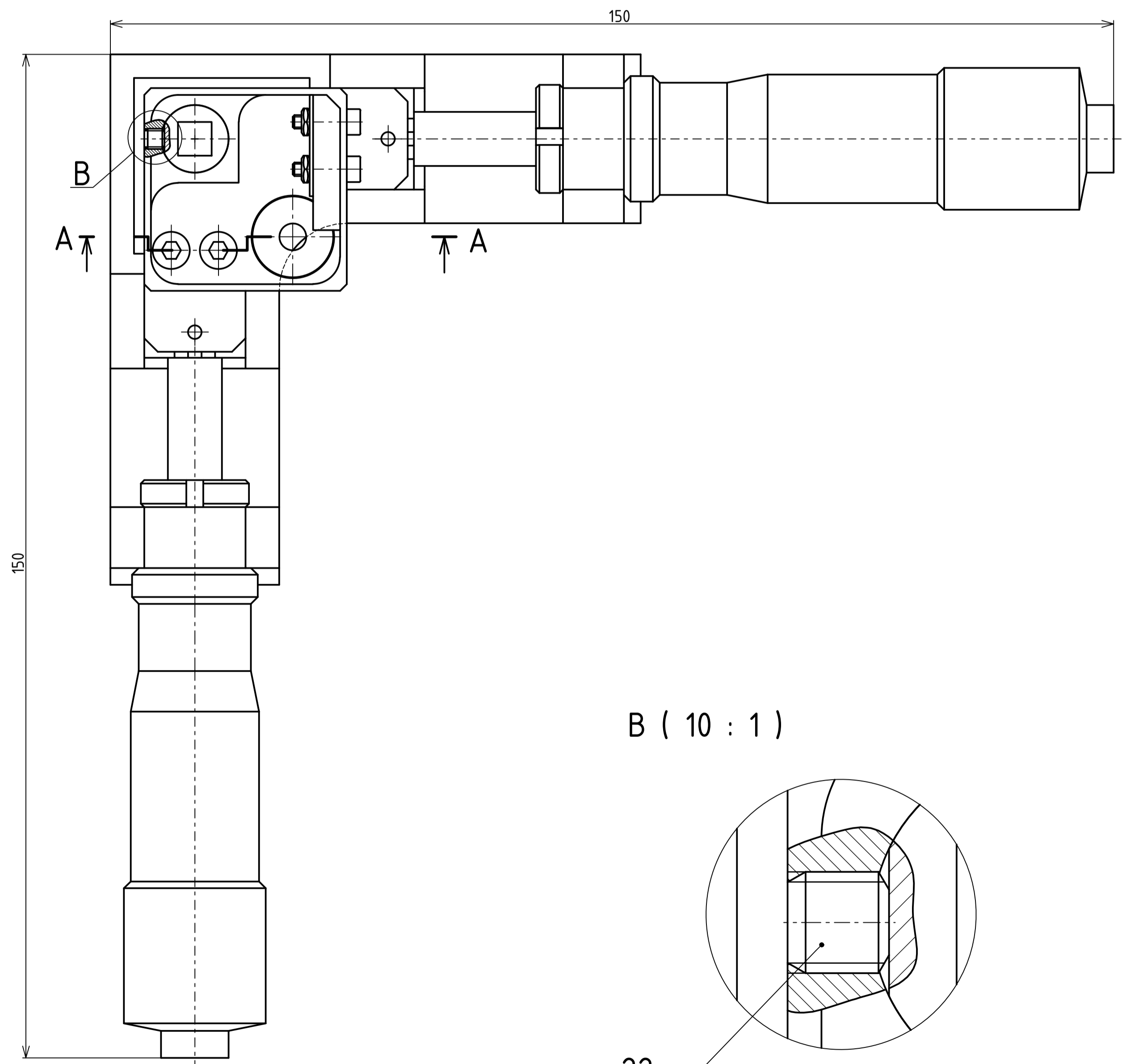
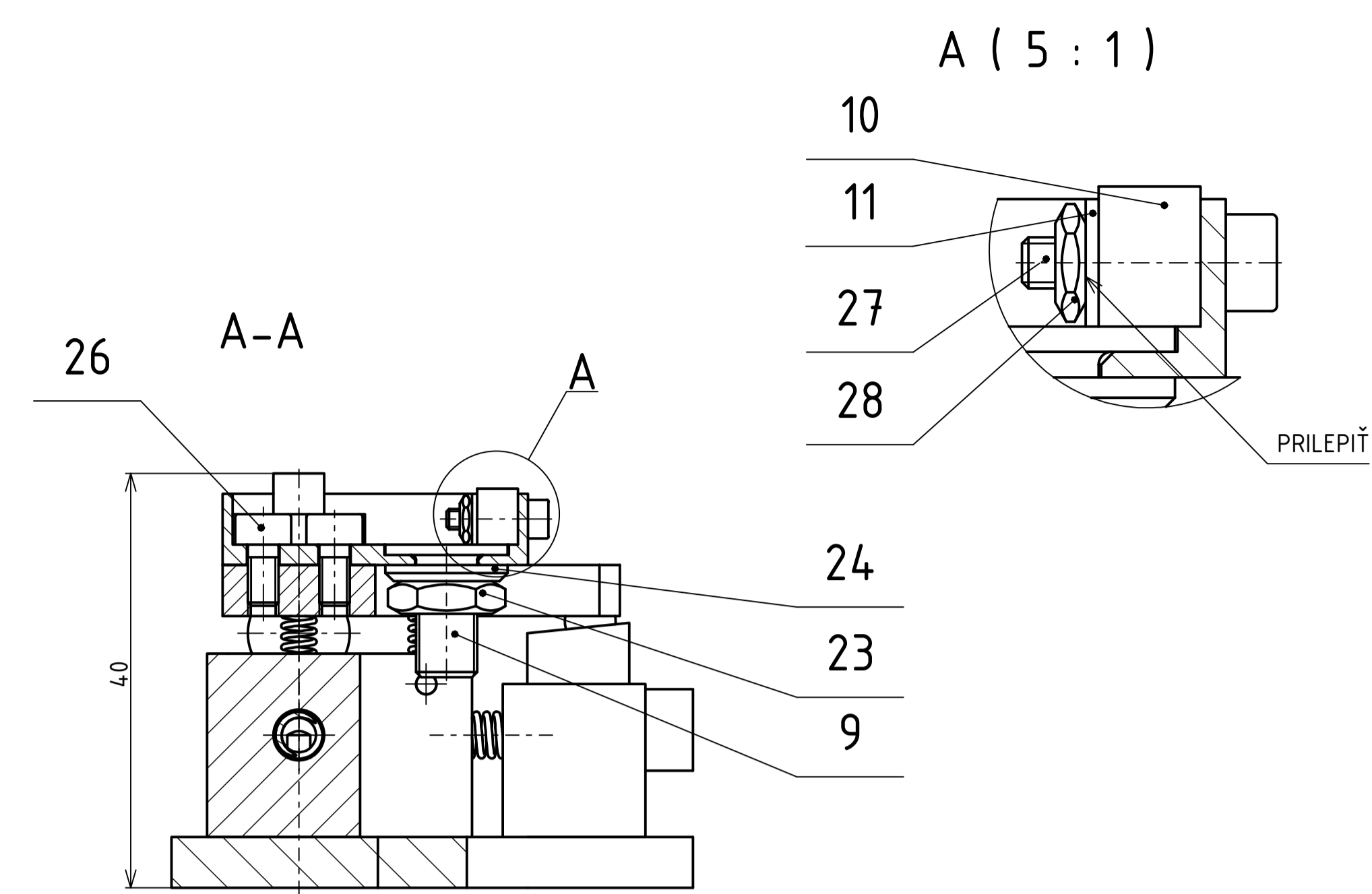
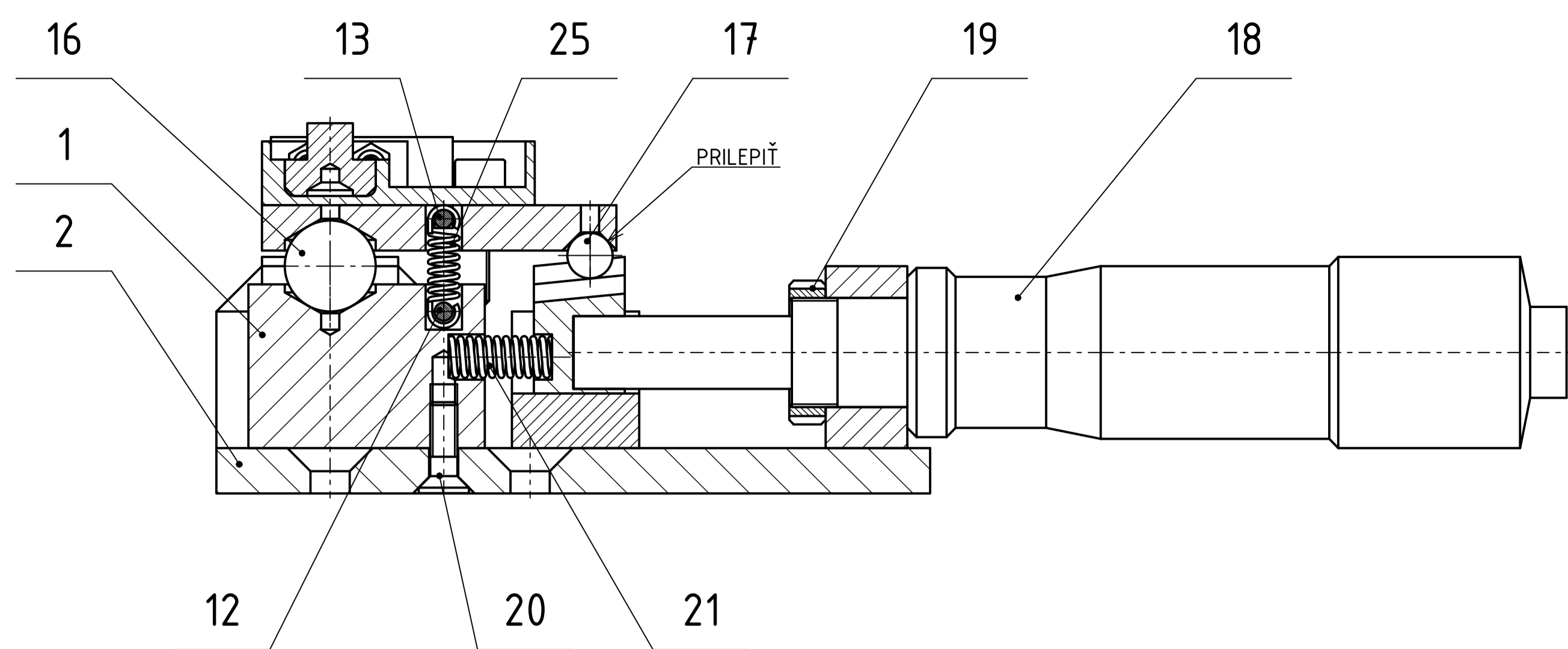
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK




7	SÚČASNÉ ZARIADENIE LABORATÓRIUM ÚK			
6	SKRUTKA M4x12 ISO 10642			3
5	PODLOŽKA 5 ISO 7090			2
4	SKRUTKA M5x16 ISO 4762			2
3				
2	VERTIKÁLNY POLOHOVAČ A1-00/02-2012		0,78	1
1	UHLOVÝ POLOHOVAČ A1-00/01-2012		0,71	1
Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovar Materiál	Hmot. J	Množ.

Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko 1:1	Přesnost ISO2768-mH Tolerování ISO8015 Promítání 1st
Materiál	Polotovar	Hmotnost 1,51 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES ZOSTAVY	Název ZOSTAVA SIMULÁTORU	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A2-00-2012	
	Schválil		
	Datum vydání 25.4.2012		
			List /



VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK

VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK


Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání ☉
Materiál	Položovar	Hmotnost 0,714 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES ZOSTAVY	Název UHLOVÝ POLOHOVAČ	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil	A1-00/01-2012	
	Datum vydání 3.4.2012	List /	

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	LÔŽKO GULIČKY	□ 30-22 EN 10088-3	0,074		1
	A3-01/01-2012	17 241			
2	PLATŇA	P7-85x85 EN 10088-2	0,122		1
	A3-02/01-2012	17 241			
3	DRŽIAK MIKROMETRU	□ 30-12 EN 10088-3	0,025		2
	A4-03/01-2012	17 241			
4	VODIACA DRÁŽKA 2	□ 18-25 EN 10088-3	0,026		2
	A4-04/01-2012	17 241			
5	KLIN	□ 18-12 EN 10088-3	0,013		2
	A4-05/01-2012	17 241			
6	POLOHOVACIA PLATŇA	P7-45x45 EN 10088-2	0,033		1
	A3-06/01-2012	17 241			
7	SEGMENT	∅12-10 EN 10088-3	0,003		1
	A4-07/01-2012	17 241			
8	VAŇA	□ 35-10 EN 10088-3	0,018		1
	A3-08/01-2012	17 241			
9	VYPÚŠŤACIA REDUKCIA	∅15-15 EN 10088-3	0,002		1
	A4-09/01-2012	17 241			
10	PRYŽOVÁ STIERKA	□ 8-24	0,00		1
	A4-10/01-2012	PRYŽ			
11	PLECH	P1-20x10 EN 10088-2	0,001		1
	A4-11/01-2012	17 241			
12	DRÁT 12	∅2-15 EN 10088-3	0,000		2
	A4-12/01-2012	17 241			
13	DRÁT 8	∅2-12 EN 10088-3	0,000		2
	A4-13/01-2012	17 241			
14					
15					
16	OCEĽOVÁ GULIČKA RB-10				1
	ČSN ISO 3290-1				

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK


 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu	ZOZNAM POLOŽIEK	Název	UHLOVÝ POLOHOVAČ
	Kreslil	KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil			
	Datum vydání	11.4.2012		

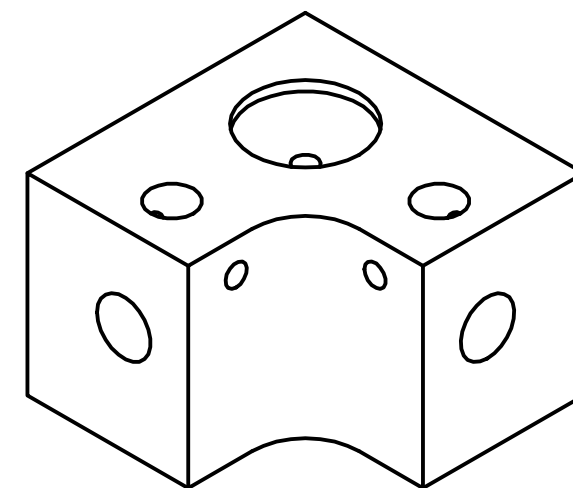
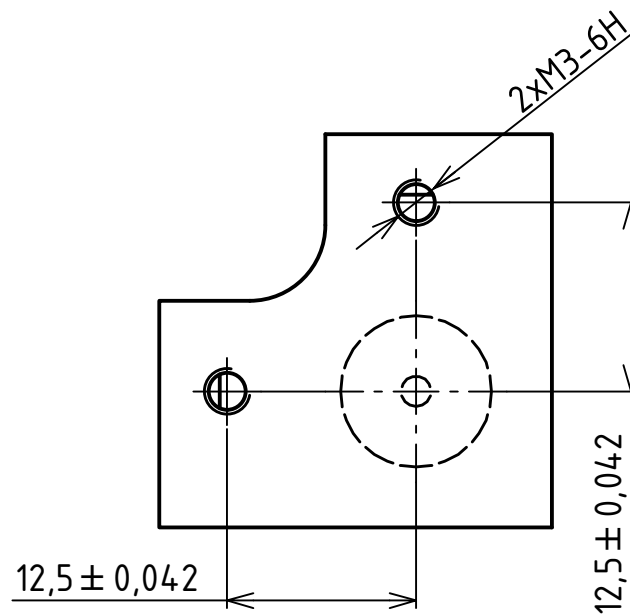
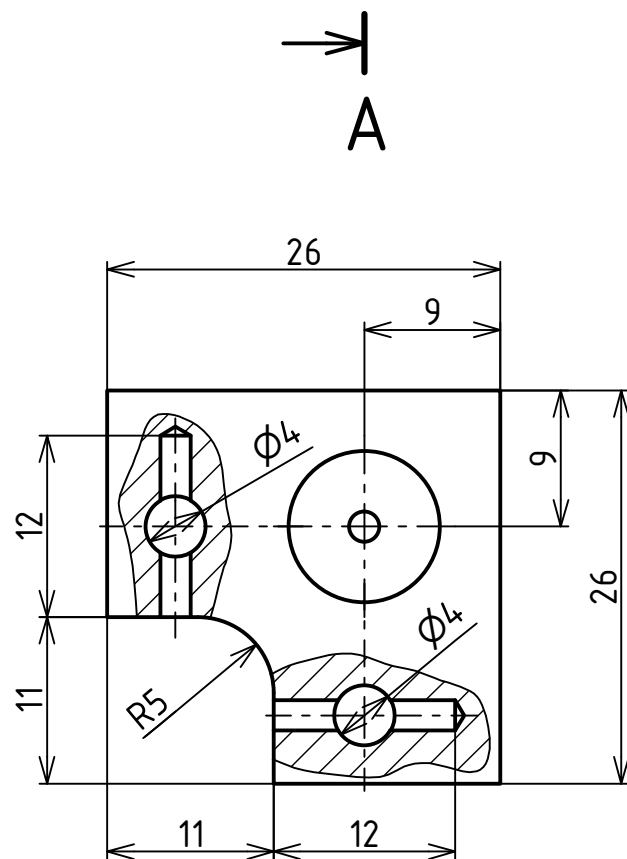
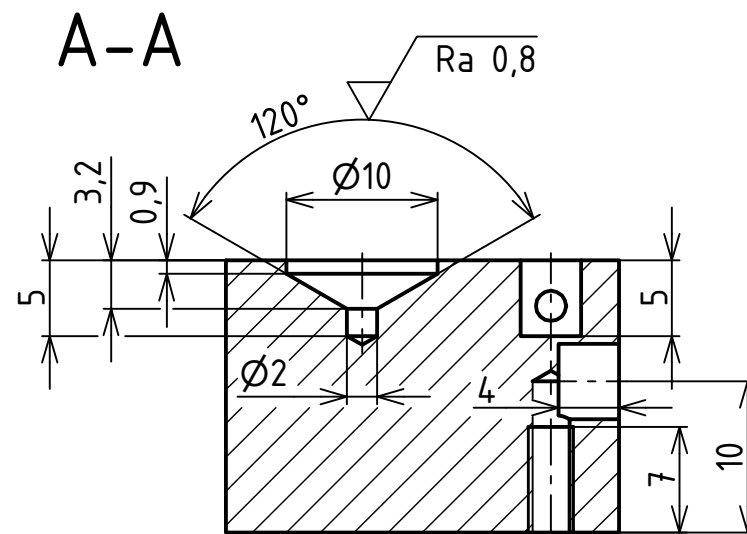
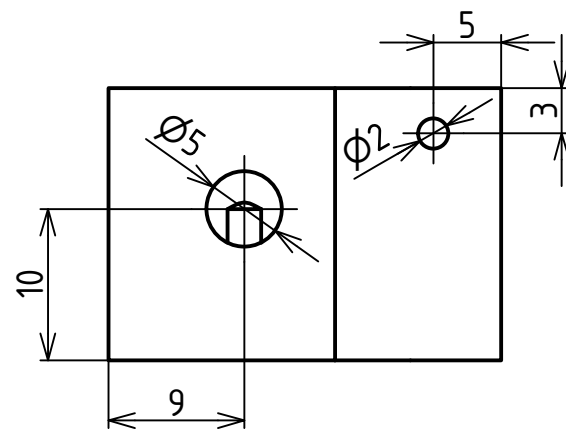
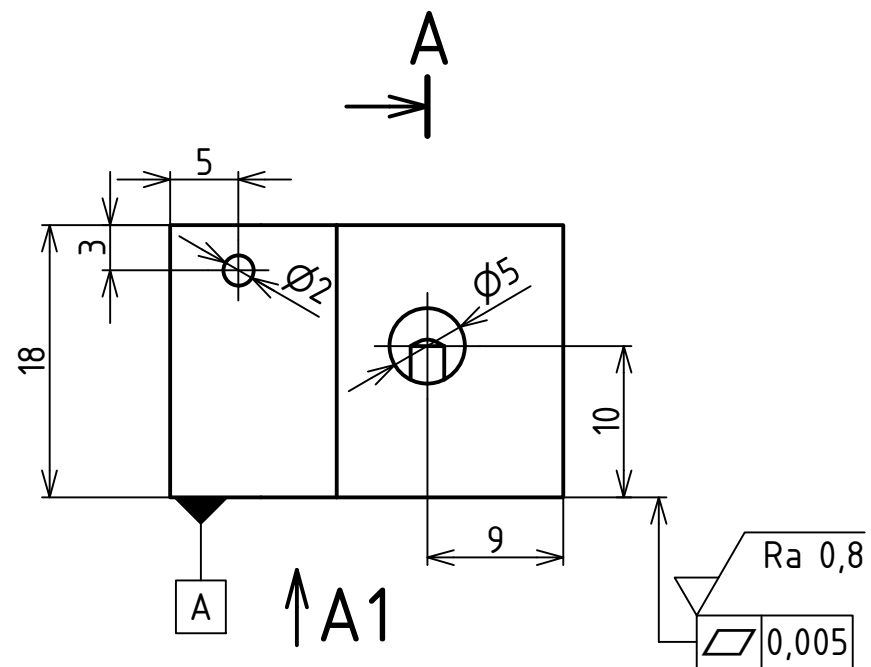
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK


Číslo polož.	Název - označení Výkres - norma	Polotovár Materiál	Hmot.	J	Množ.
17	OCEĽOVÁ GULIČKA RB-5 ČSN ISO 3290-1				2
18	MIKROMETER 110-106 DODÁVATEĽ: MITUTOYO				2
19	MATICA NA MÍRKOMETER 110-106 DODÁVATEĽ: MITUTOYO				2
20	SKRUTKA M3x10 ISO 10642				10
21	PRUŽINA DR1420 DODÁVATEĽ: ALCOMEX				2
22	STAVACIA SKRUTKA M3x3 ISO 4026				1
23	MATICA M6 ISO 4035				1
24	PODLOŽKA 6 ISO 7090				1
25	PRUŽINA TR130 DODÁVATEĽ: ALCOMEX				2
26	SKRUTKA M3x6 ISO 4762				2
27	SKRUTKA M2x8 ISO 4762				2
28	MATICA M2 ISO 4035				2
	Lepidlo Pattex Repair Extreme DODÁVATEĽ: Pattex				

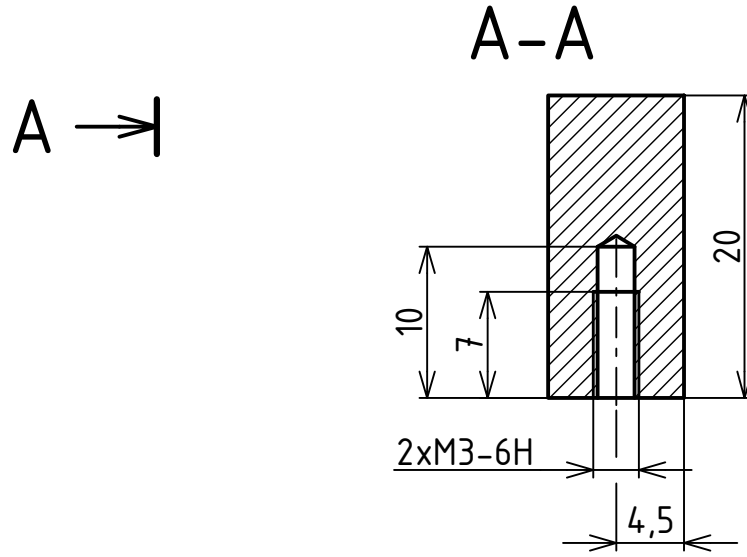
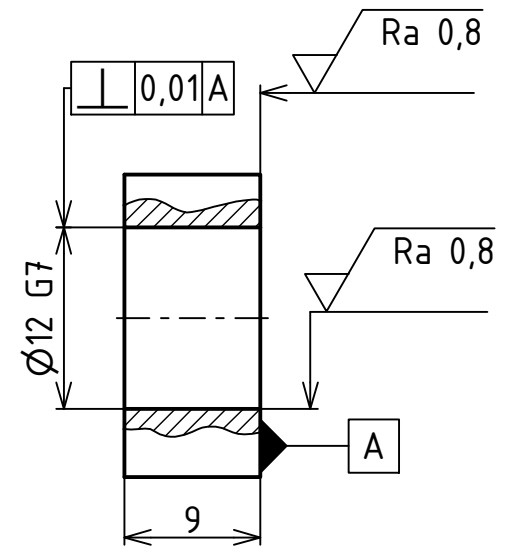
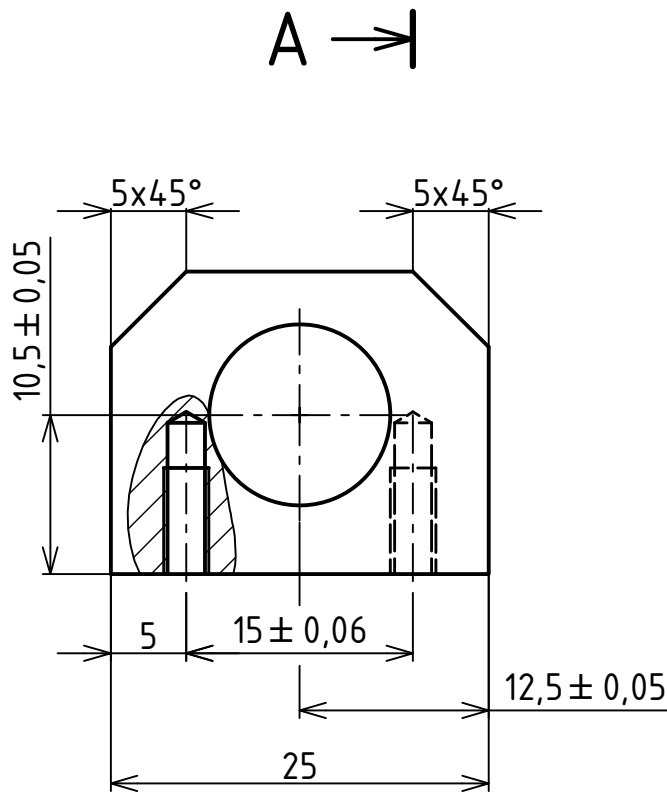
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu	ZOZNAM POLOŽIEK	Název	UHLOVÝ POLOHOVAČ
	Kreslil	KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil			
	Datum vydání	11.4.2012		



Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání
Materiál 17 241	Polotovár □ 30-22 EN 10088-3	Hmotnost 0,075 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název LÔŽKO GUL'ÔČKY	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-01/01-2012	
	Schválil	Datum vydání 4.3.2012	



Struktura povrchu:
Ra 3,2

Hrany: -0,3

Měřítko
2:1

Přesnost ISO2768-mH
Tolerování ISO8015
Promítání

Materiál 17 241

Polotovár □30-12 EN 10088-3

Hmotnost 0,025 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016

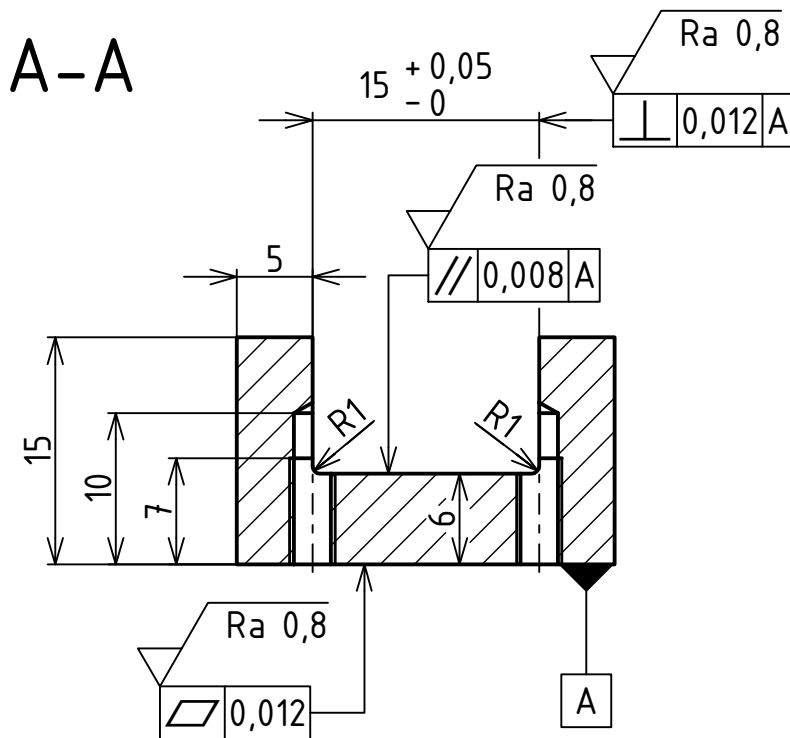
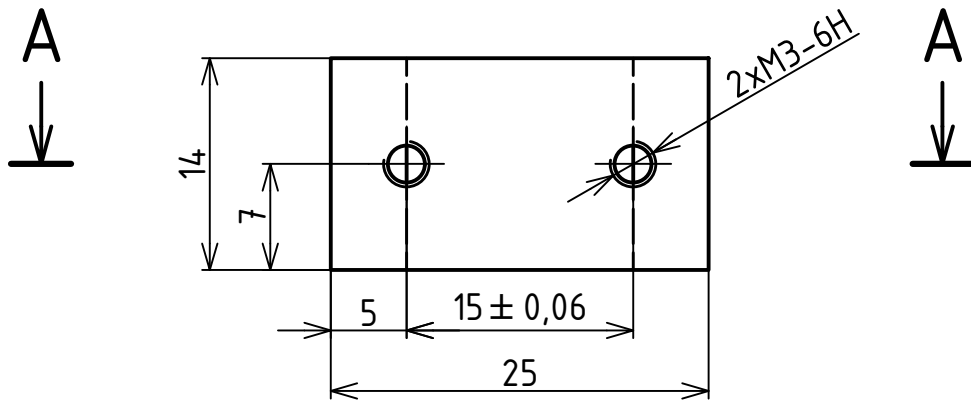


ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ

Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY
Kreslil KAROL SABO
Schválil
Datum vydání 3.4.2012

Název DRŽIAK MIKROMETRU
Číslo dokumentu A4-03/01-2012

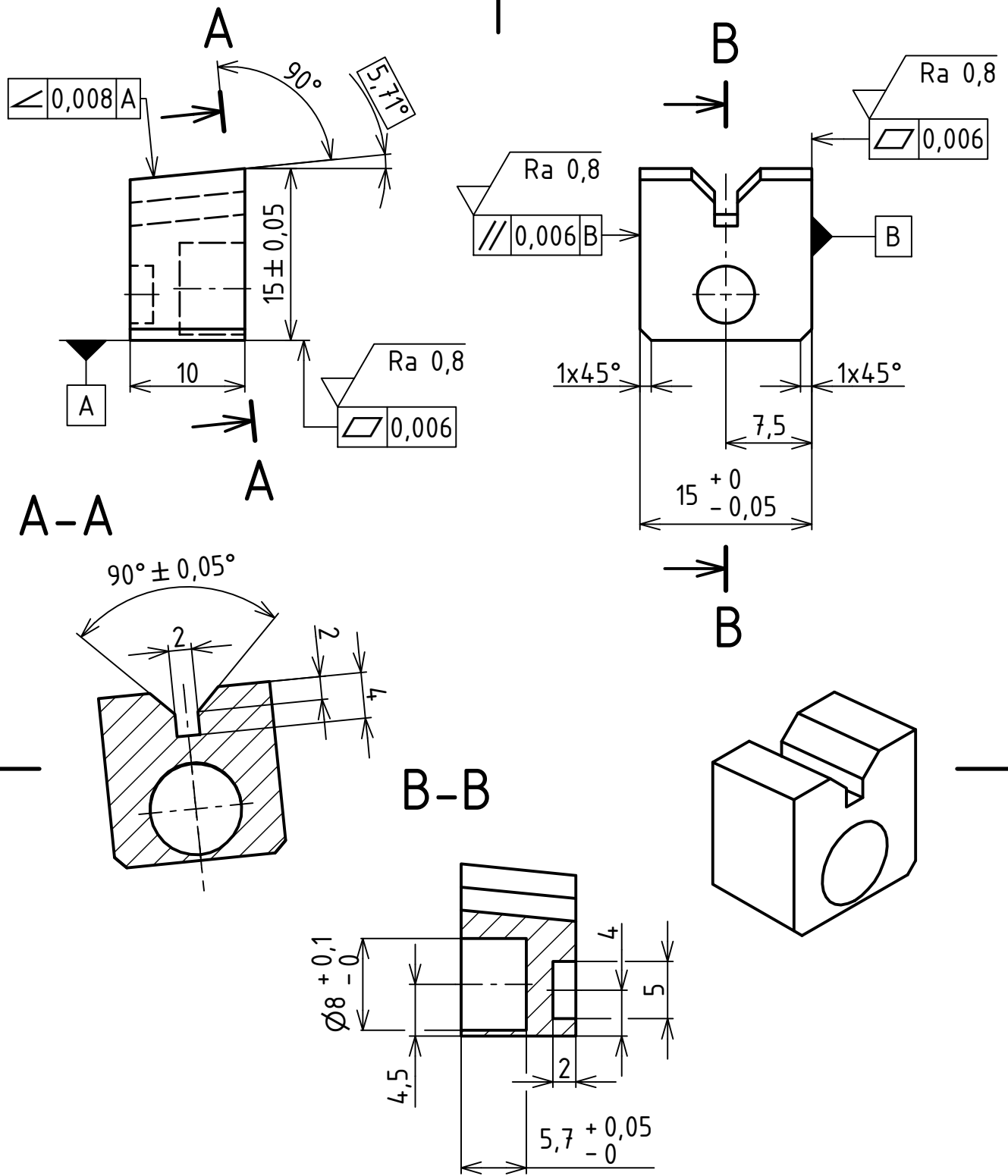
List /



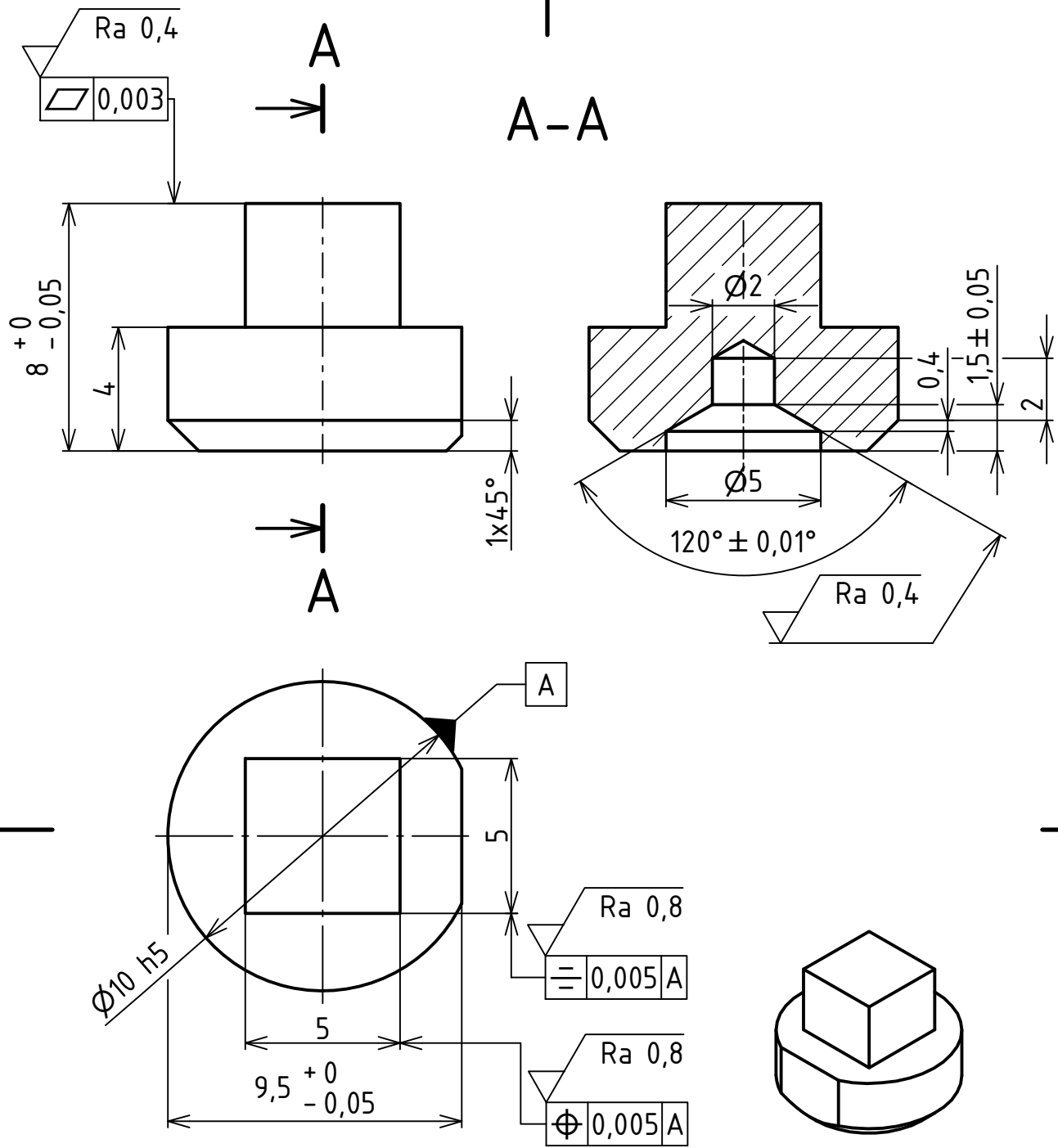
Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřítko 2:1		Přesnost ISO2768-mH Tolerování ISO8015 Promítání	
Materiál 17 241		Polotovár <input type="checkbox"/> 18-25 EN 10088-3		Hmotnost 0,026 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY			Název VODIACA DRÁŽKA 2			
	Kreslil KAROL SABO			Číslo dokumentu A4-04/01-2012			
	Schválil			Datum vydání 3.4.2012			
	ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ			List /			

VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK

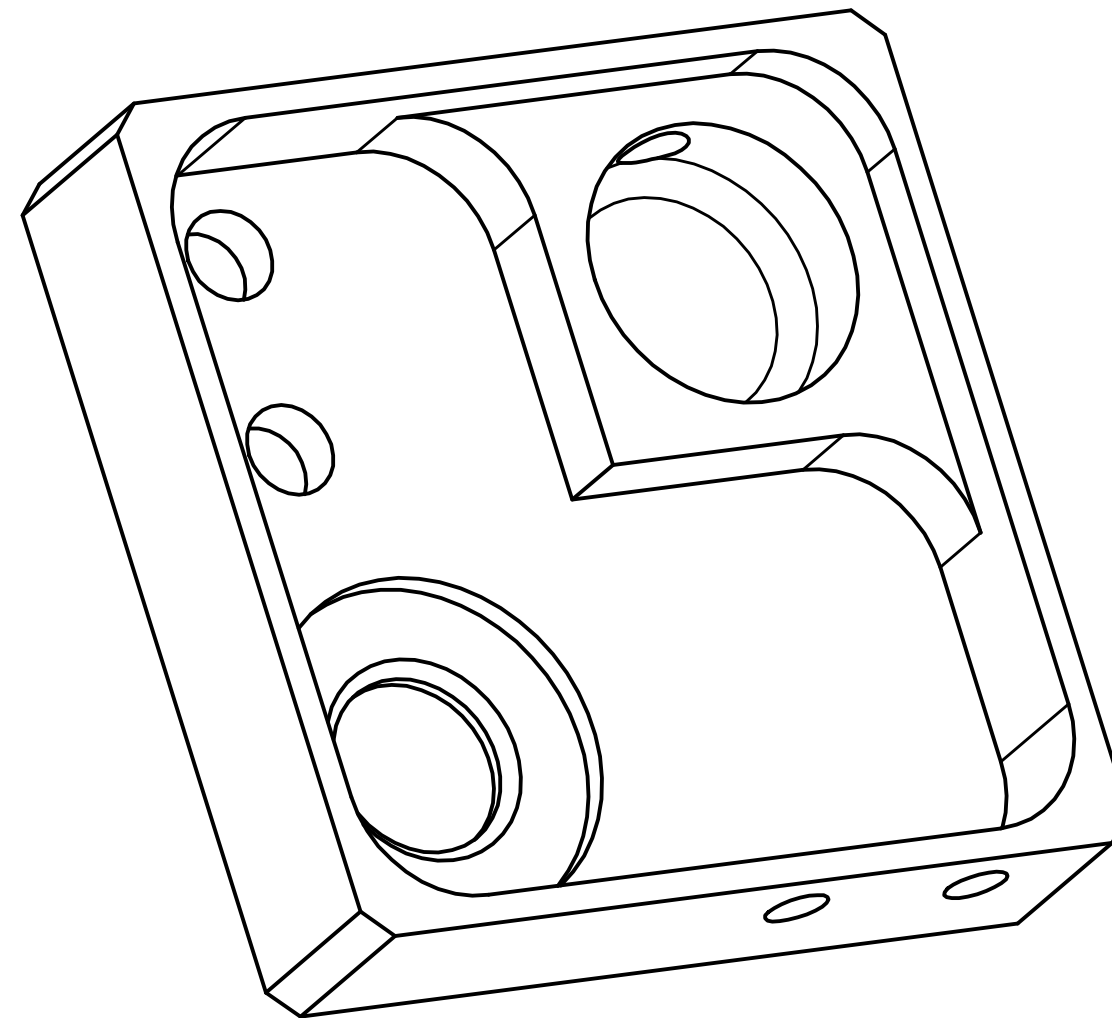
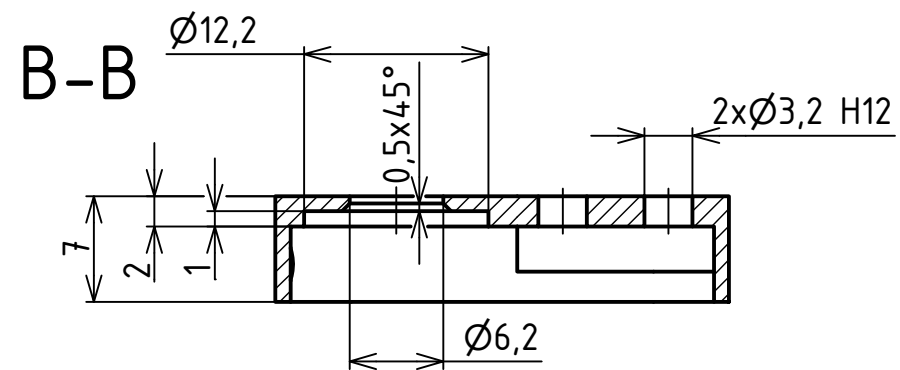
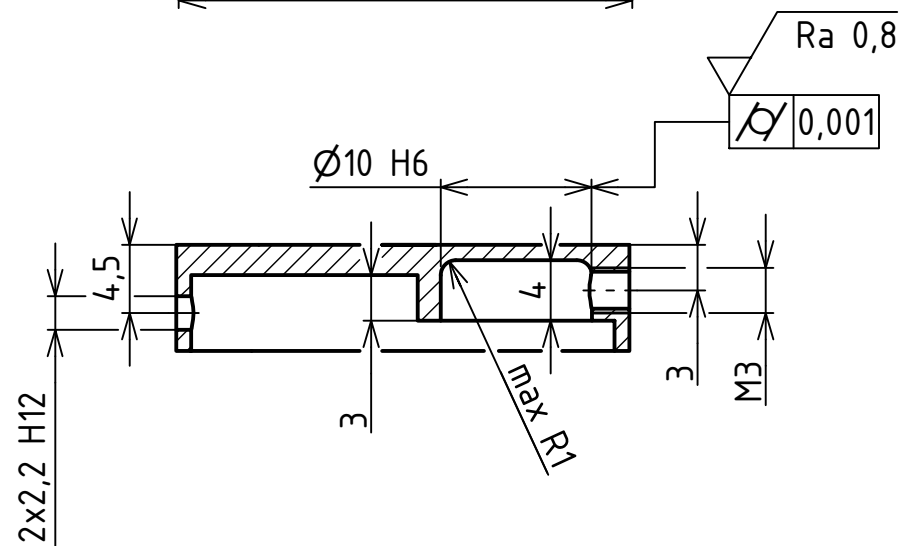
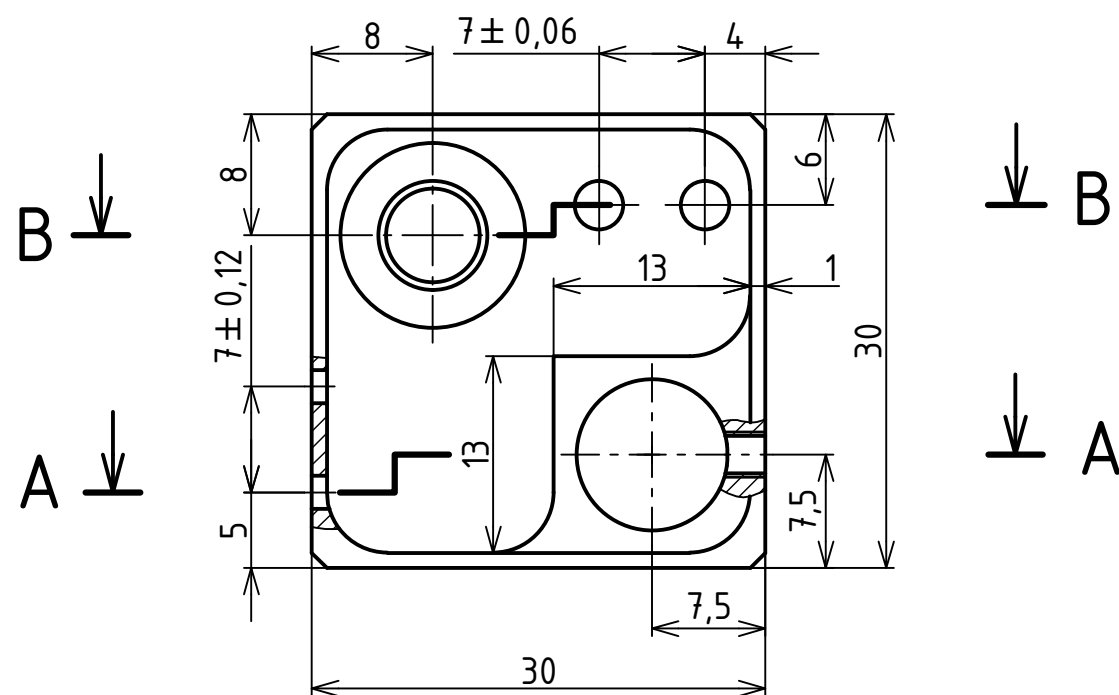
VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK



Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání
Materiál 17 241	Polotovár □18-12 EN 10088-3	Hmotnost 0,013 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název KLIN	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil	A4-05/01-2012	
	Datum vydání 3.4.2012	List /	

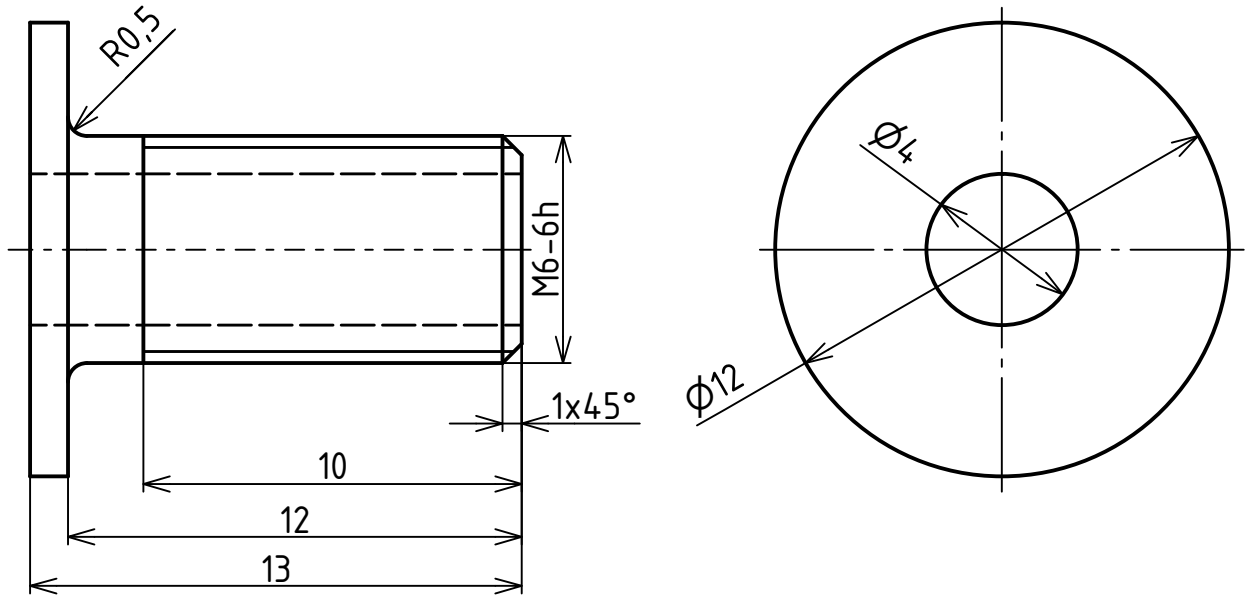






Struktura povrchu: 		Hrany: 		Měřítko 5:1		Přesnost ISO2768-mH Tolerování ISO8015 Promítání	
Materiál 17 241		Polotovar $\varnothing 12-12$ EN 10088-3		Hmotnost 0,003 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY			Název SEGMENT			
	Kreslil KAROL SABO			Číslo dokumentu A4-07/01-2012			
	Schválil			Datum vydání 3.4.2012			
	ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ			List /			

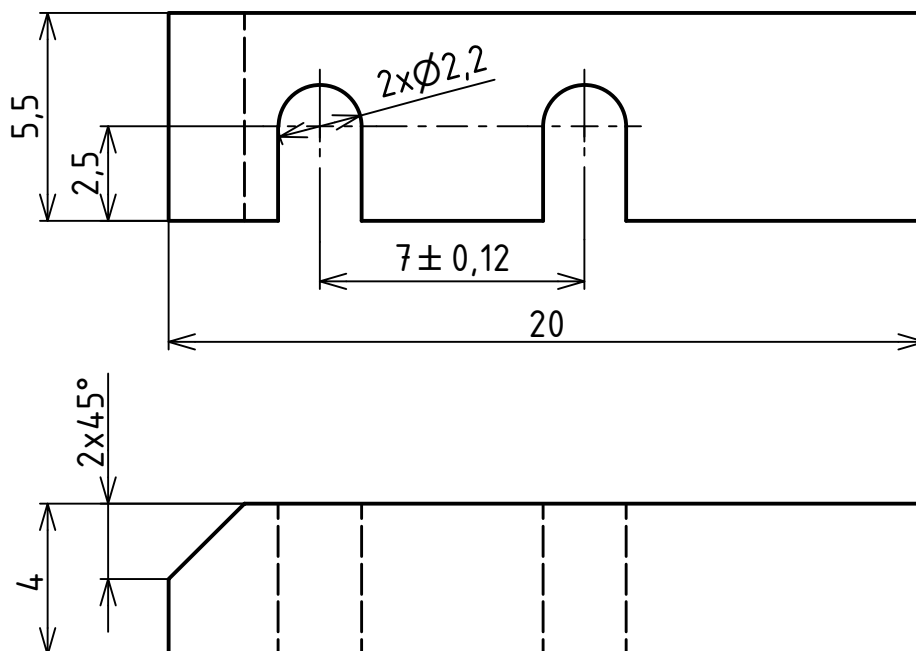


NEKOTOVANE ZKOSENE HRAN 1x45°
NEKOTOVANE RADIUSY R4

Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítka	Přesnost ISO2768-mH
		2:1	Tolerování ISO8015
		Promítání	
Materiál 17 241	Polotovar <input type="checkbox"/> 35-10 EN 10088-3	Hmotnost 0,019 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název VAŇA	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil	A3-08/01-2012	
Datum vydání 3.4.2012		List /	



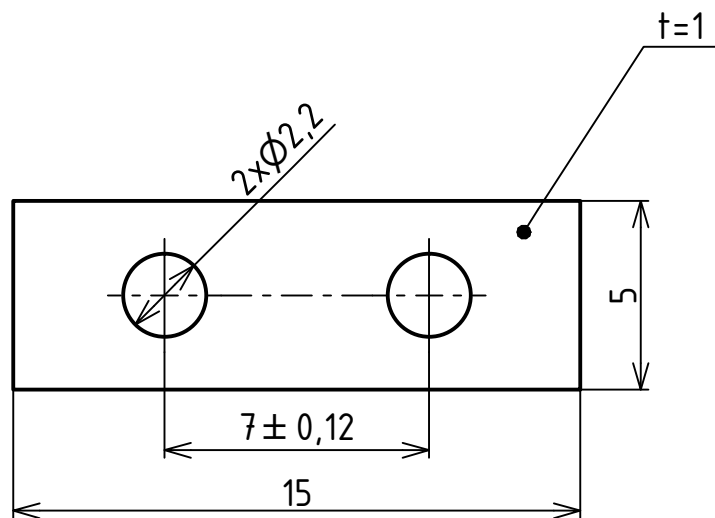
Struktura povrchu:  Ra 3,2	Hrany:  -0,3	Měřítko 5:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání 
Materiál 17 241	Polotovar Ø15-15 EN 10088-3	Hmotnost 0,002 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název VYPÚŠŤACIA REDUKCIA	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A4-09/01-2012	
	Schválil	List /	
	Datum vydání 3.4.2012		



Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko 5:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání

Materiál PRYŽ	Polotovar <input type="checkbox"/> 8-24	Hmotnost 0,000 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
---------------	---	-------------------	--------------------------

	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název PRYŽOVÁ STIERKA
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A4-10/01-2012
	Schválil	
	Datum vydání 3.4.2012	<div style="text-align: right;">List /</div>
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ		



Struktura povrchu:

Ra 6,3

Hrany:

-0,3

Měřítko

5:1

Přesnost ISO2768-mH

Tolerování ISO8015

Promítání

Materiál 17 241

Polotovar P1-20x10 EN 10088-2

Hmotnost 0,000 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016



ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ

Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY

Kreslil KAROL SABO

Schválil

Datum vydání 3.4.2012

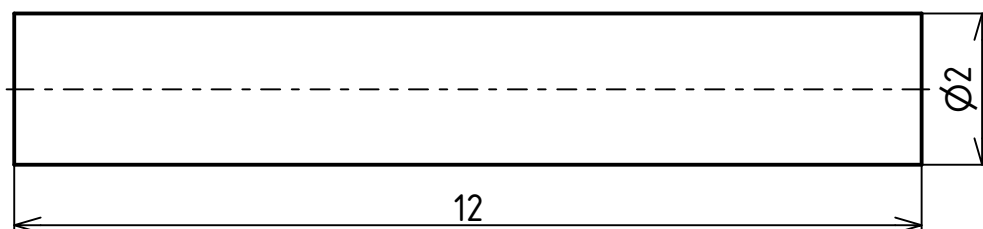
Název

PLECH

Číslo dokumentu

A4-11/01-2012

List /



Struktura povrchu:

Ra 6,3

Hrany:

-0,3

Měřítko

10:1

Přesnost ISO2768-mH

Tolerování ISO8015

Promítání

Materiál 17 241

Polotovar Ø2-15 EN 10088-3

Hmotnost 0,000 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016



ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ

Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY

Kreslil KAROL SABO

Schválil

Datum vydání 3.4.2012

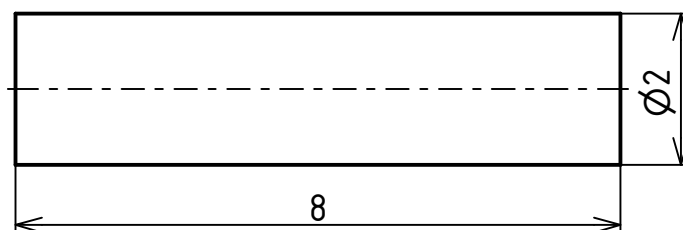
Název

DRÔT 12

Číslo dokumentu

A4-12/01-2012

List /



Struktura povrchu:

Ra 6,3

Hrany:

-0,3

Měřítko

10:1

Přesnost ISO2768-mH

Tolerování ISO8015

Promítání

Materiál 17 241

Polotovar Ø2-12 EN 10088-3

Hmotnost 0,000 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016



ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ

Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY

Kreslil KAROL SABO

Schválil

Datum vydání 3.4.2012

Název

DRÔT 8

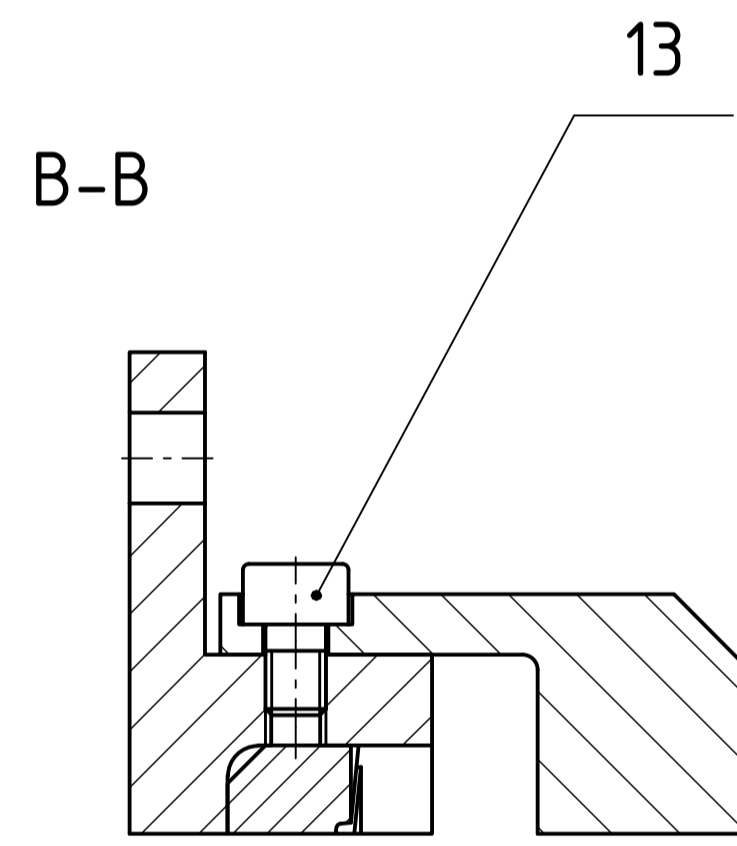
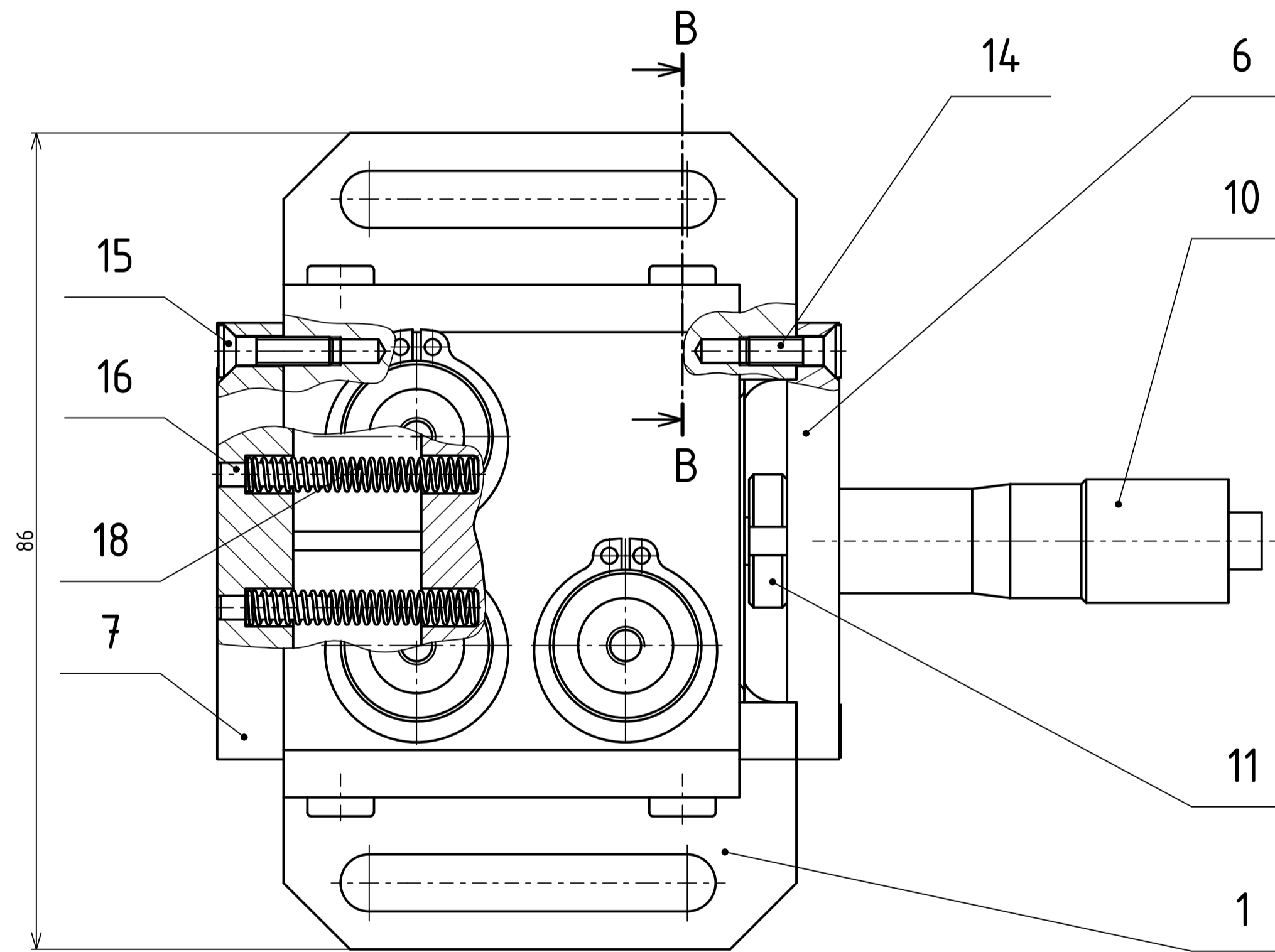
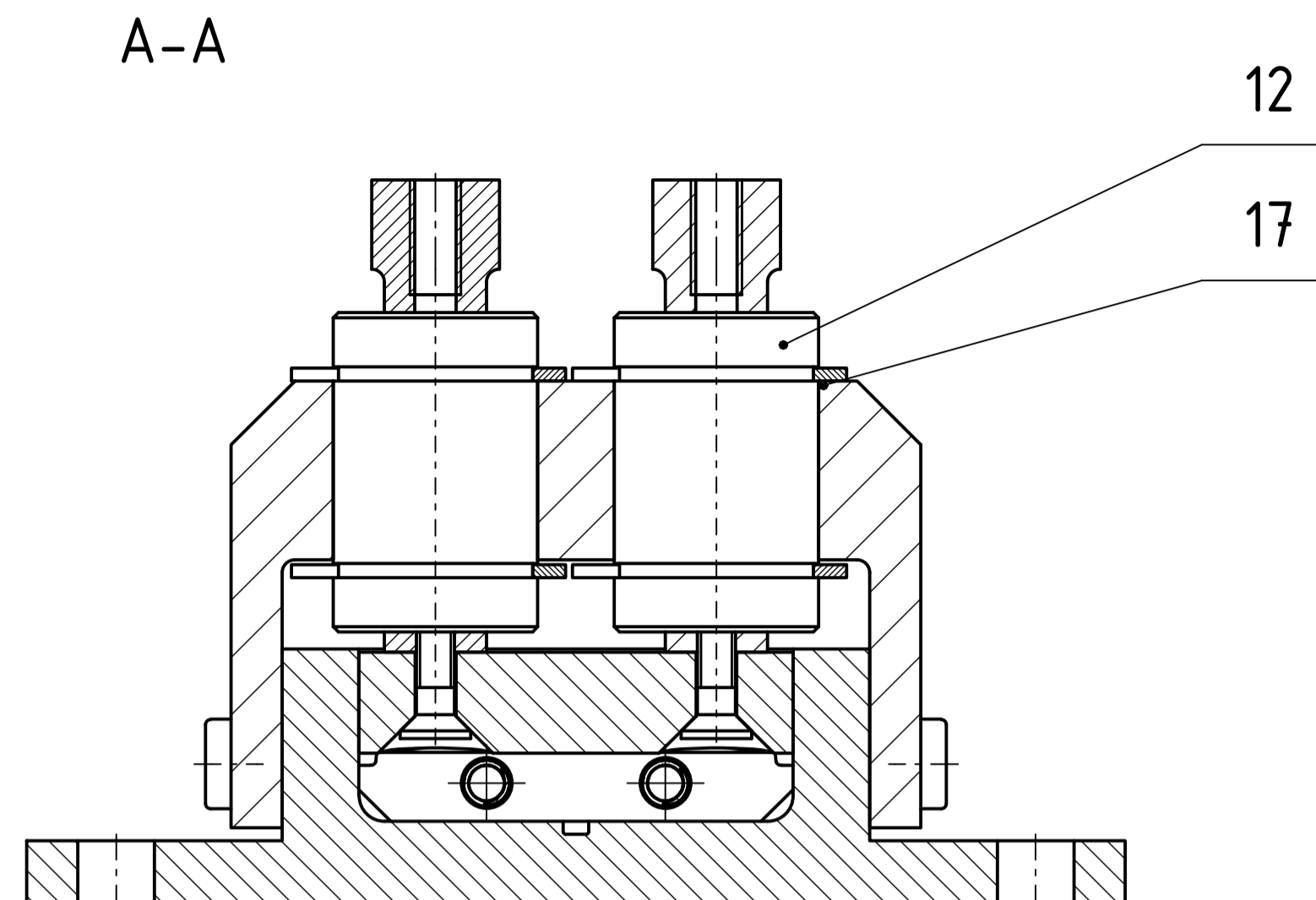
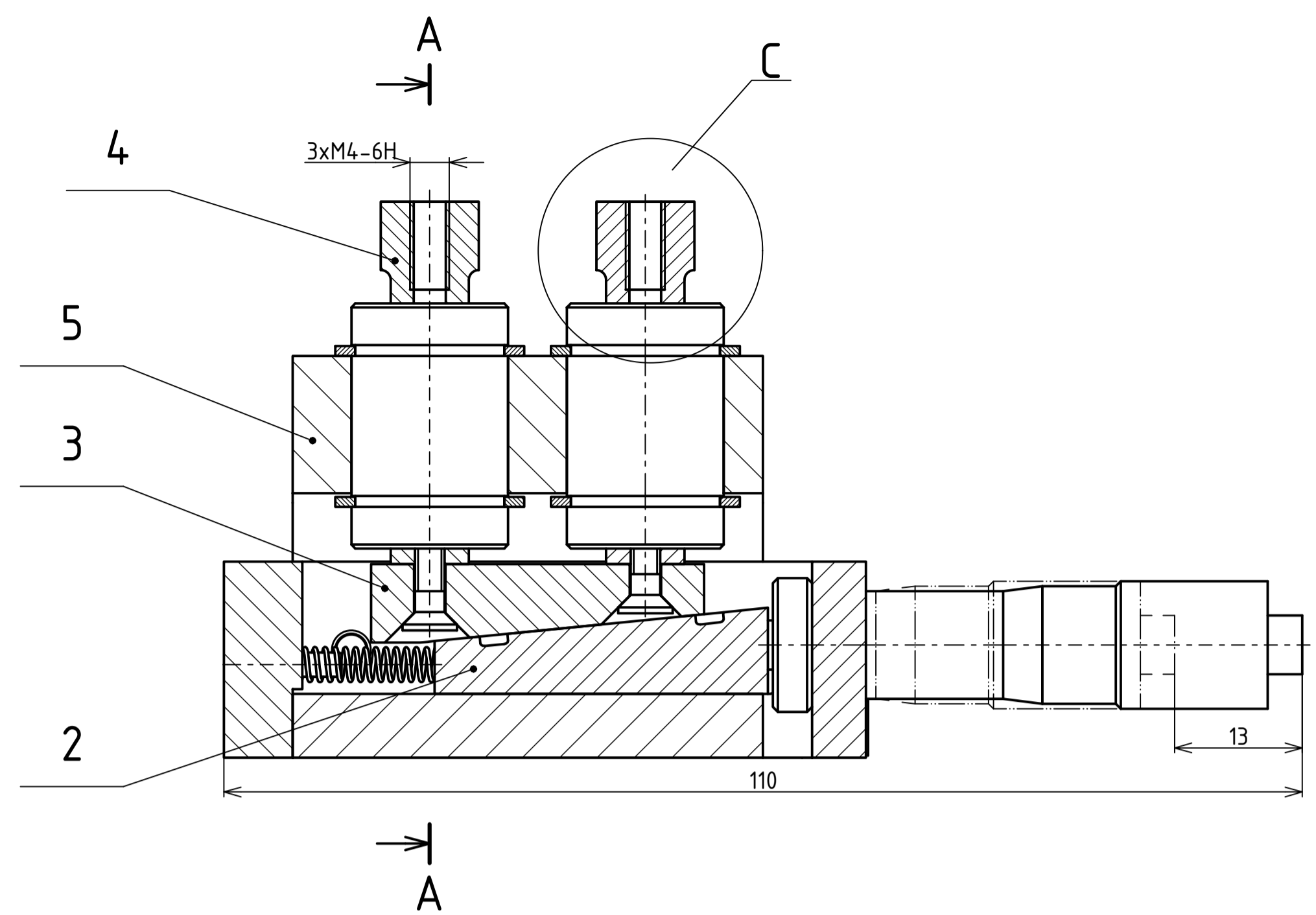
Číslo dokumentu

A4-13/01-2012

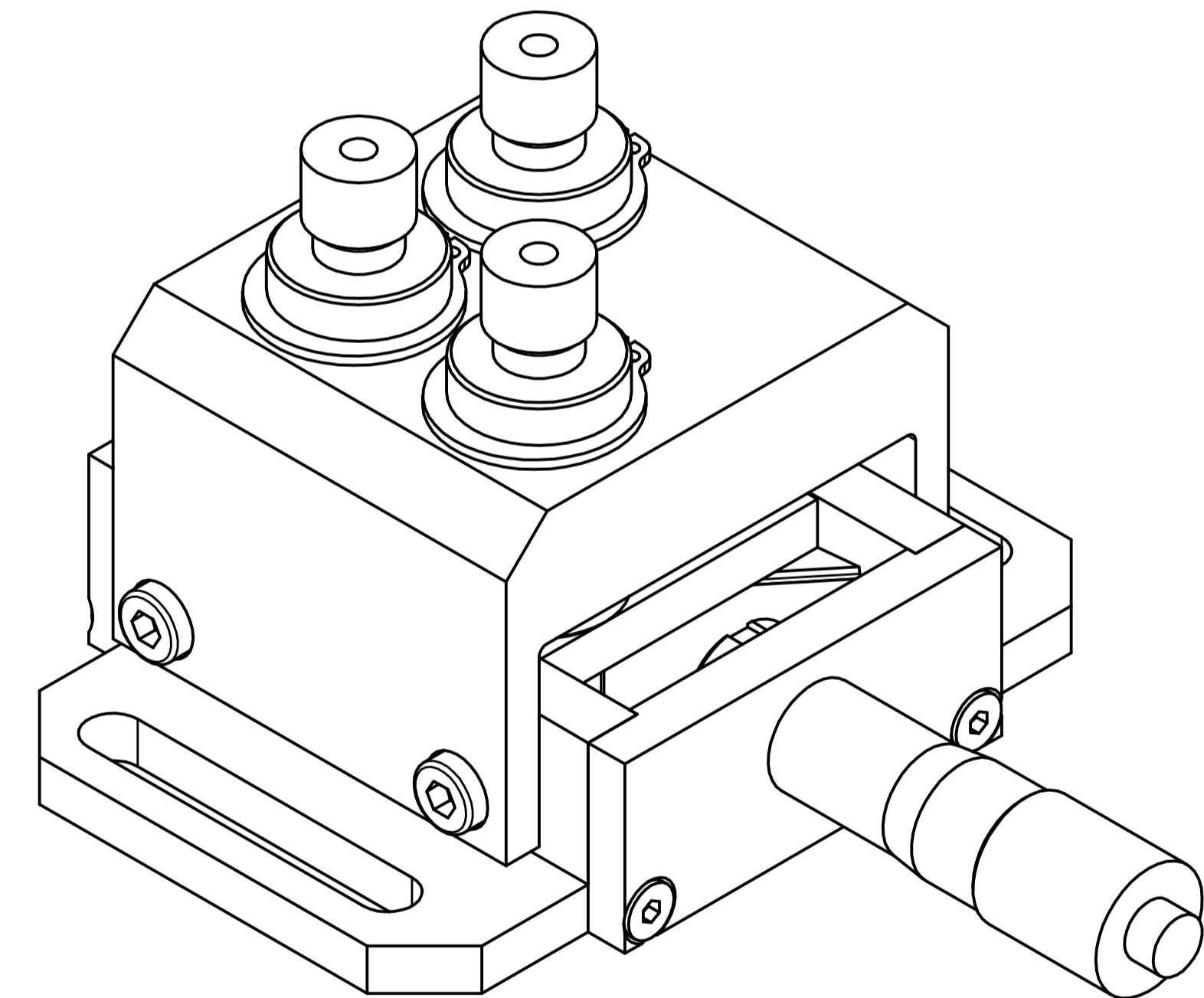
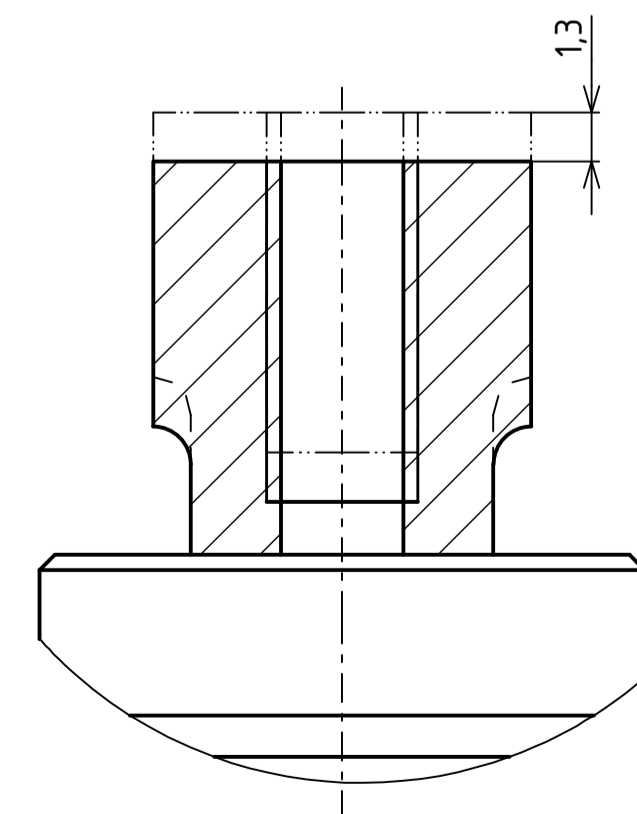
List /


VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK

VYTVOŘENO VE VÝUKOVÉM PRODUKTU SPOLEČNOSTI AUTODESK



C (5 : 1)




Struktura povrchu:	Hrany:	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání ☉
Materiál	Položovar	Hmotnost 0,787 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES ZOSTAVY	Název VERTIKÁLNÝ POLOHOVAČ	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil	A1-00/02-2012	
	Datum vydání 5.4.2012	List /	

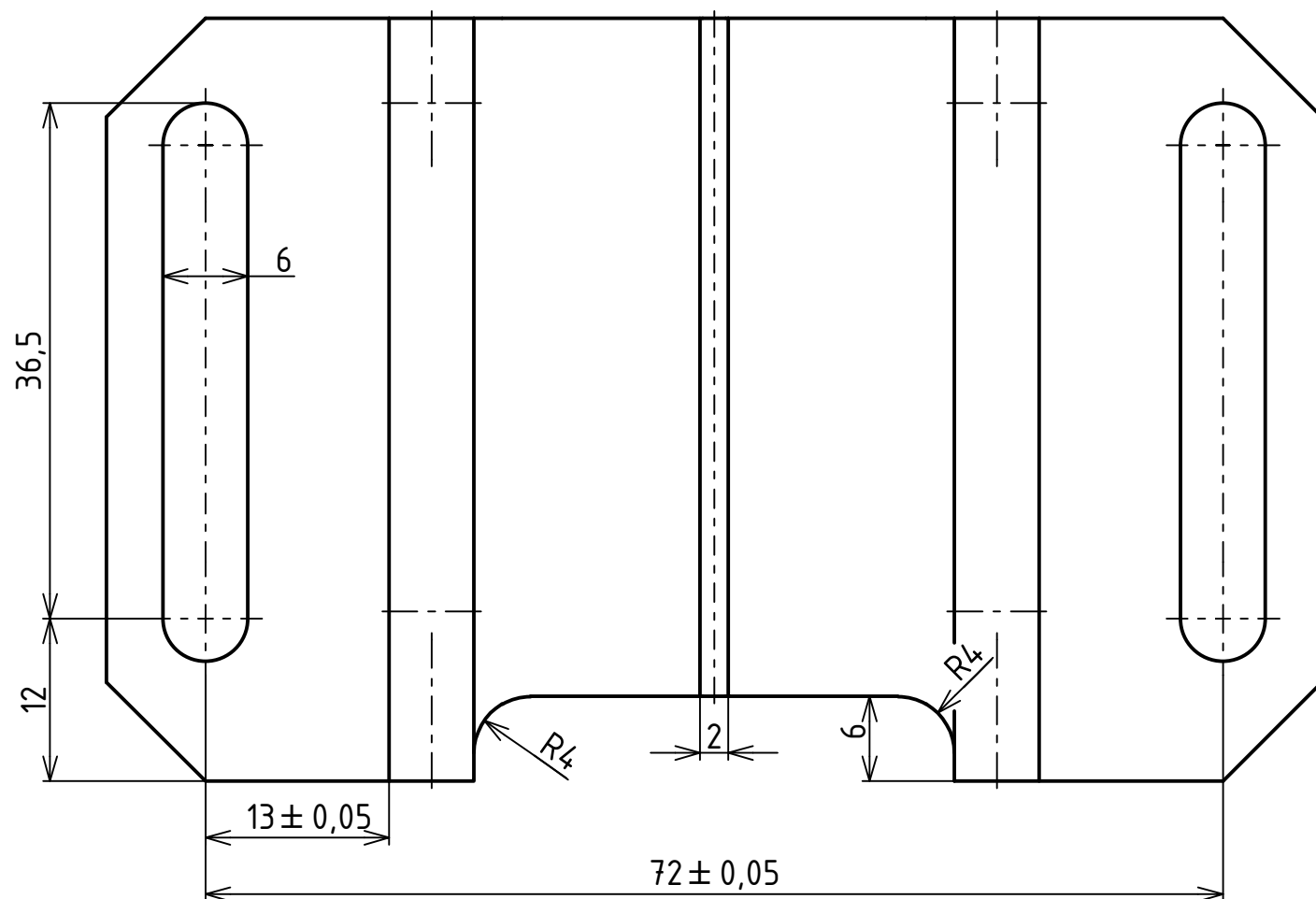
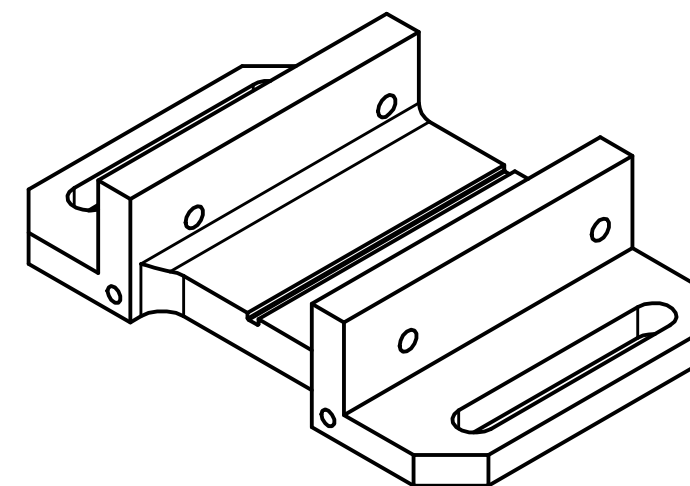
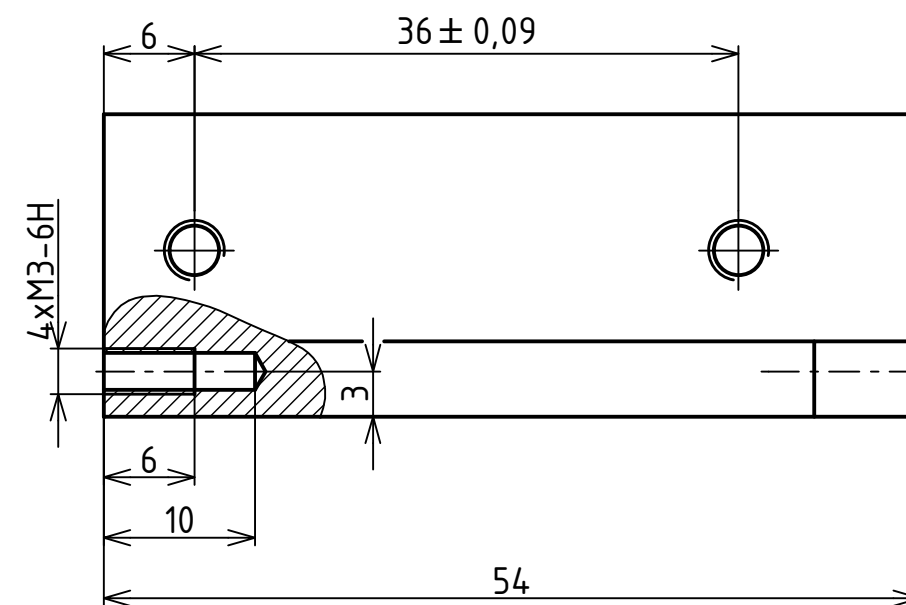
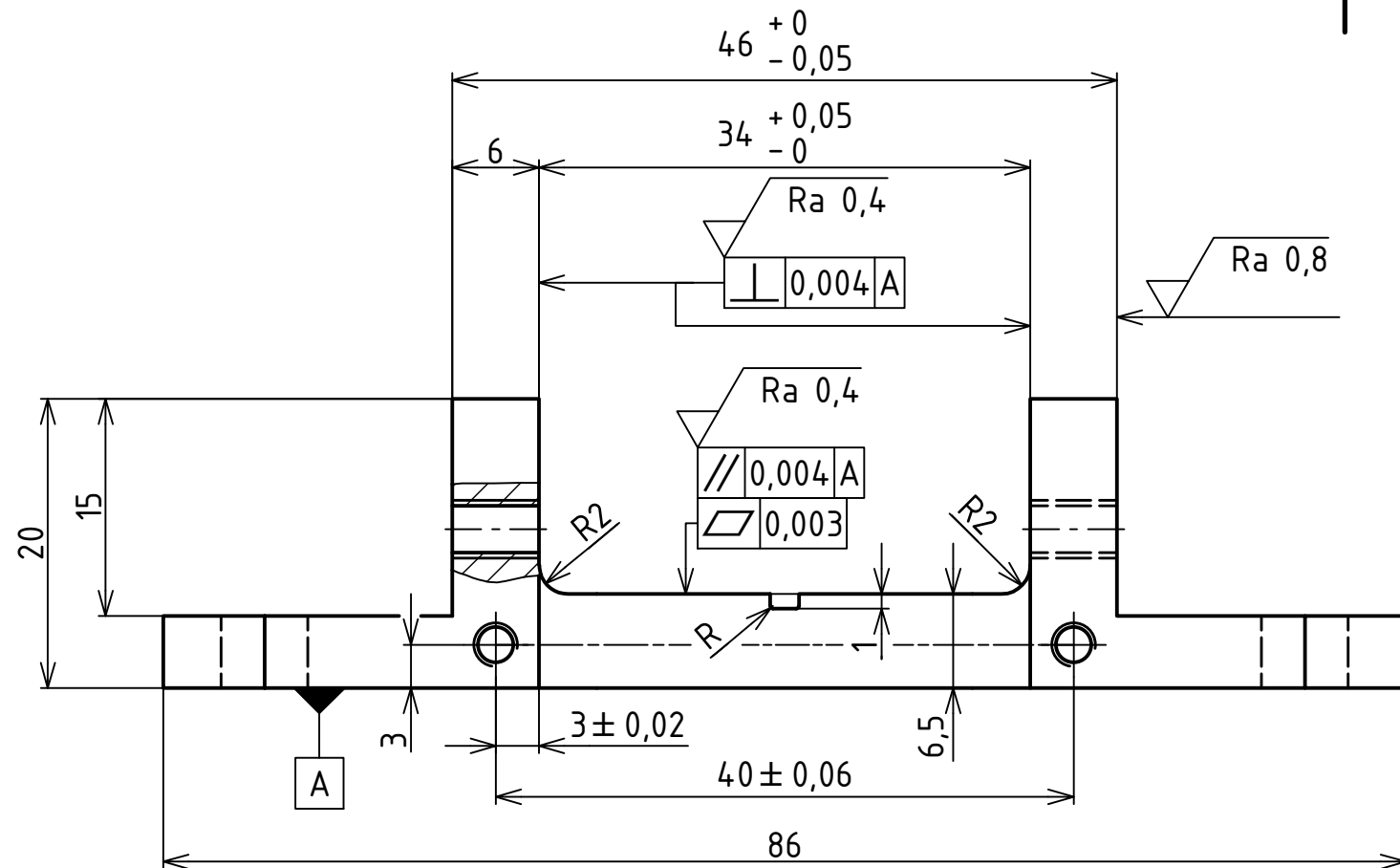
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK


VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

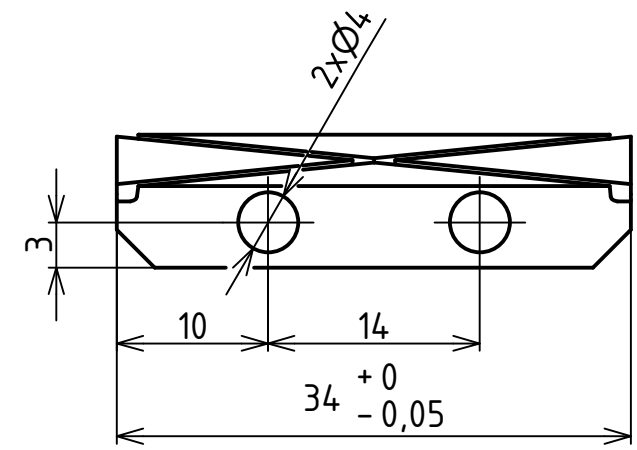
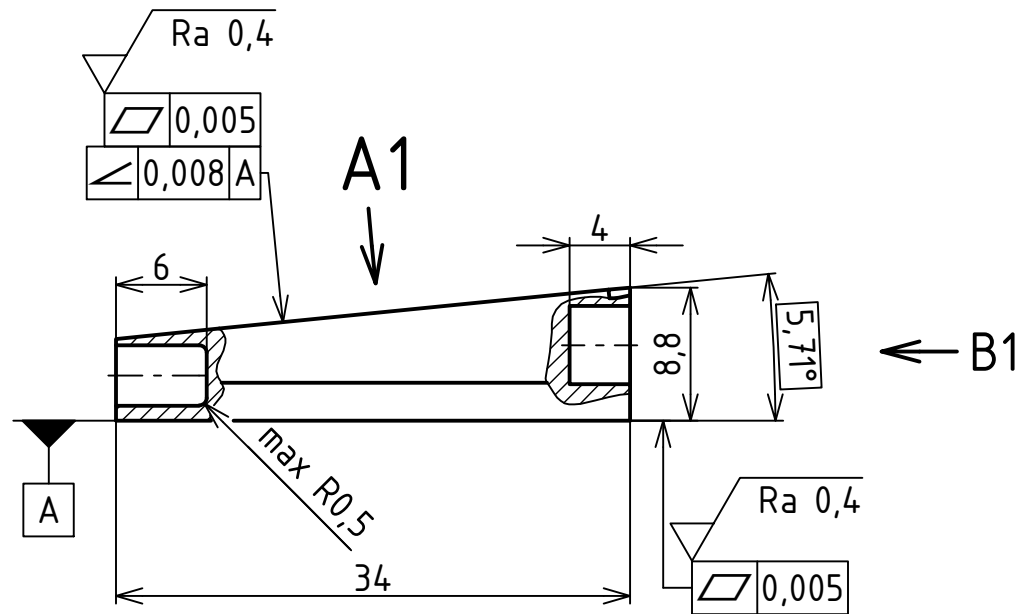
Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	VODIACA DRÁŽKA	□ 60x25-90 EN 10088-3	0,245		1
	A3-01/02-2012	17 241			
2	SPODNÝ KLIN	□ 40-12 EN 10088 - 3	0,06		1
	A3-02/02-2012	17 241			
3	VRCHNÝ KLIN	□ 36-12 EN 10088 - 3	0,008		1
	A3-03/02-2012	17 241			
4	VZPERKA	∅15-42 EN 10088 - 3	0,016		3
	A4-04/02-2012	17 241			
5	DRŽIAK PÚZDRA	□ 60x40-54 EN 10088 - 3	0,269		1
	A3-05/02-2012	17 241			
6	PREDNÁ PRÍLOŽKA	□ 25x12-50 EN 10088 - 3	0,034		1
	A4-06/02-2012	NEREZ.OCEL'			
7	ZADNÁ PRÍLOŽKA	□ 25x12-50 EN 10088-3	0,052		1
	A3-07/02-2012	17 241			
8					
9					
10	MIKROMETER 148-104				1
	DODÁVATEĽ: MITUTOYO				
11	MATICA NA MIREKOMETER 148-104				1
	DODÁVATEĽ: MITUTOYO				
12	GULIČKOVÉ PÚZDRO LME				3
	DODÁVATEĽ: T.E.A. TECHNIK s.r.o.				
13	SKRUTKA M4x6				4
	ISO 4762				
14	SKRUTKA M3x10				2
	ISO 10642				
15	SKRUTKA M3x12				2
	ISO 10642				
16	VALCOVÝ KOLÍK 2,5m6x12				2
	ISO 2338				

 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu	ZOZNAM POLOŽIEK	Název	VERTIKÁLNY POLOHOVAČ
	Kreslil	KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil			
	Datum vydání	16.4.2012		A1-00/02-2012

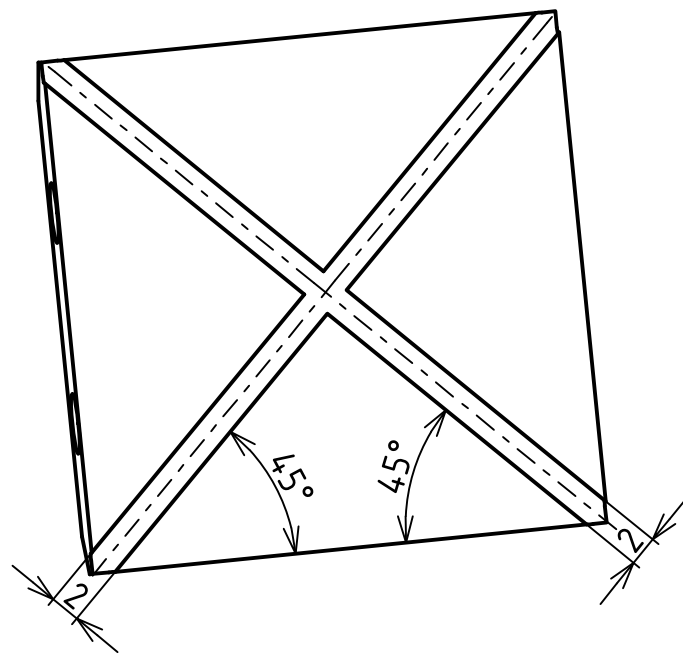


NEKOTOVANE ZKOSENA 7x45°
ZAOBLENIE R PODLA NASTROJA

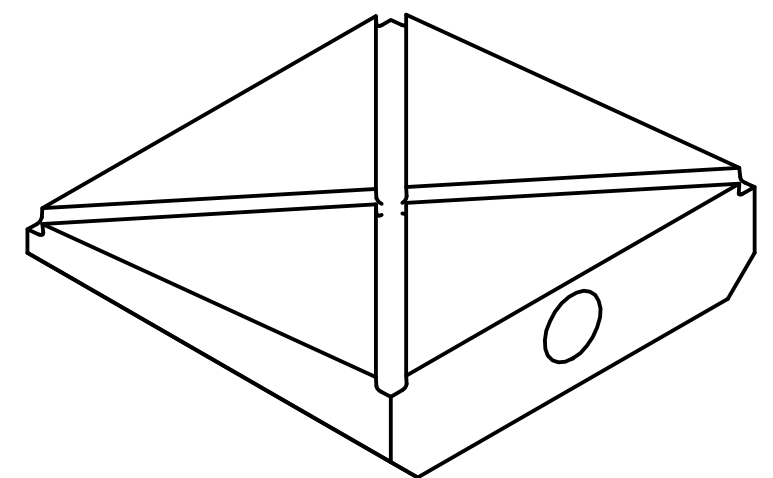
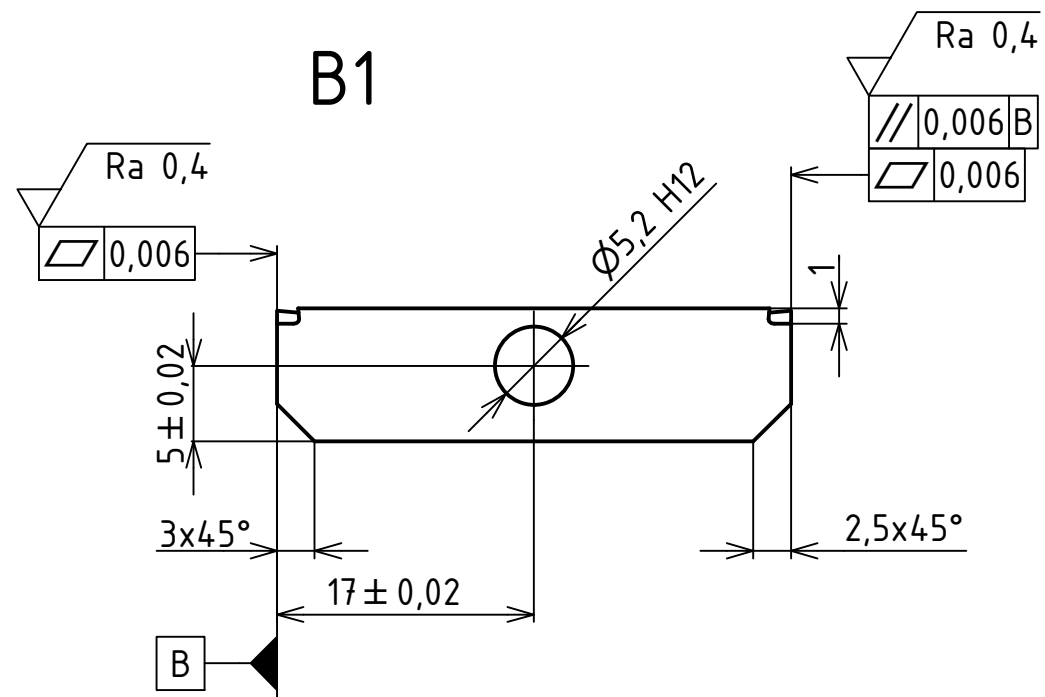
Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání
Materiál 17 241	Polotovár 60x25-90 EN 10088-3	Hmotnost 0,245 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název VODIACA DRÁŽKA	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-01/02-2012	
	Schválil	Datum vydání 5.4.2012	




A1

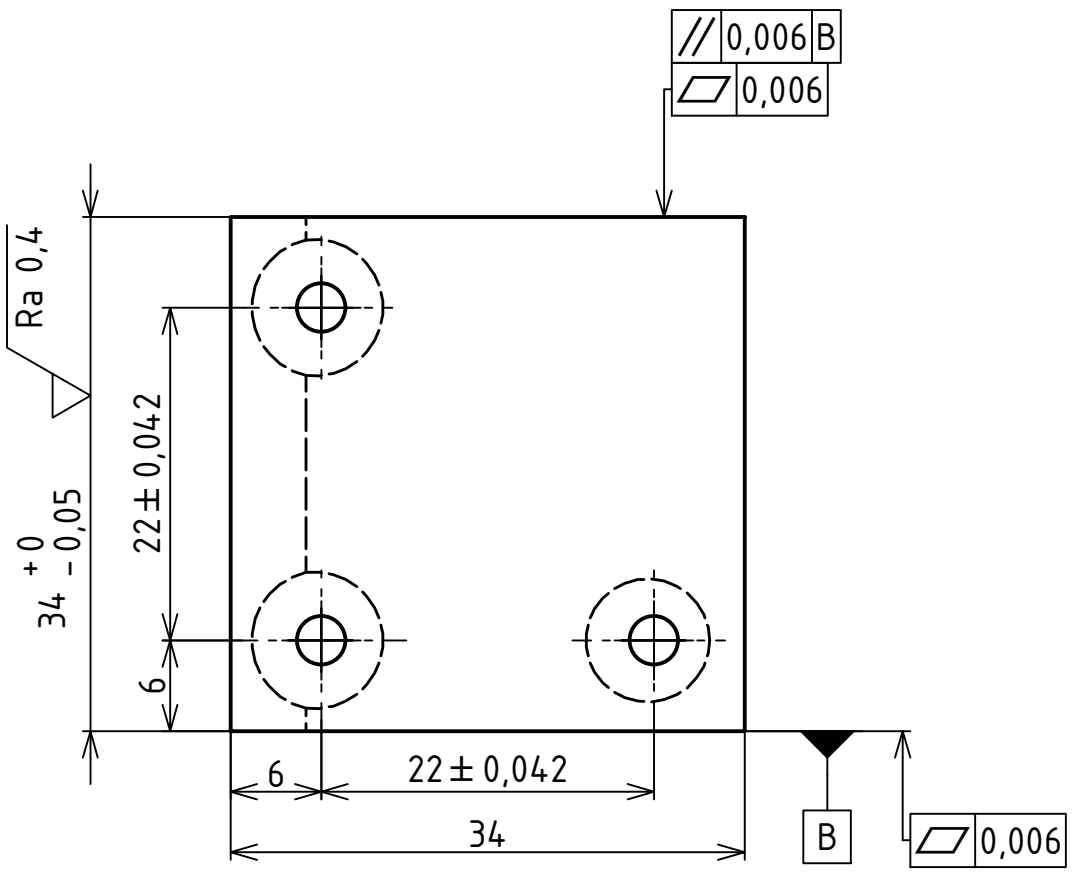
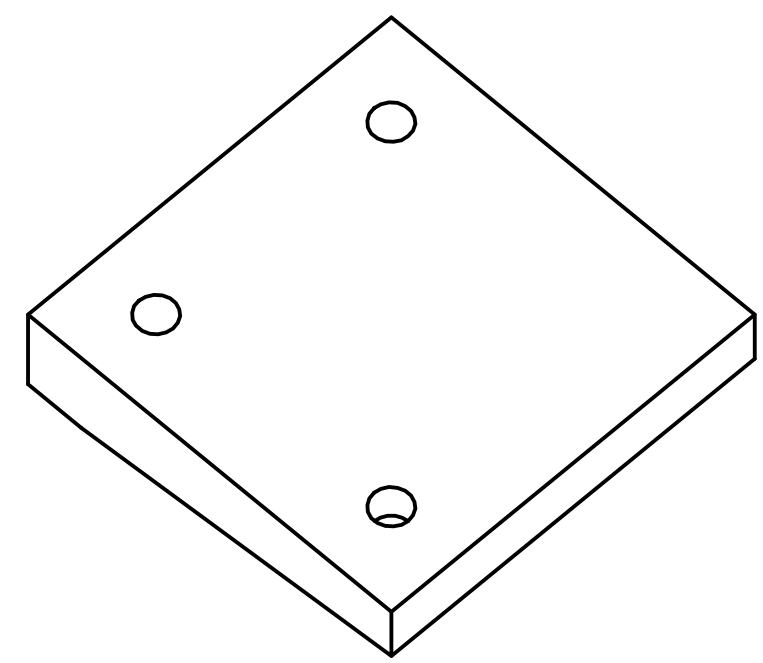
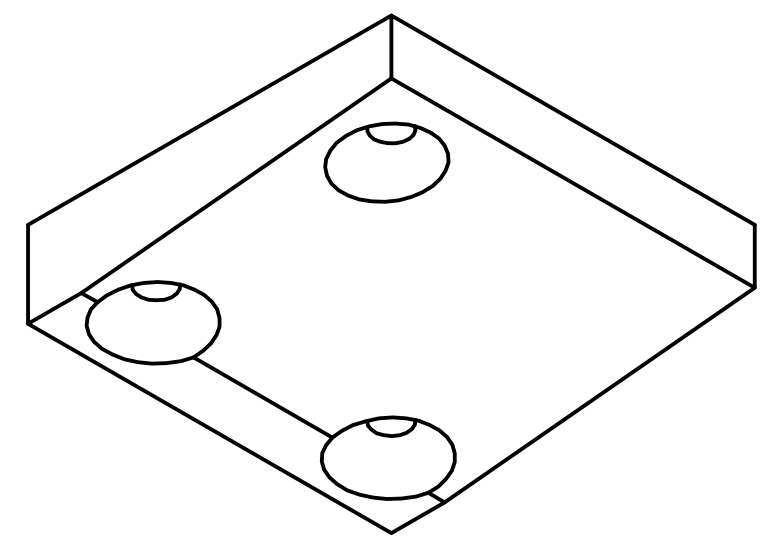
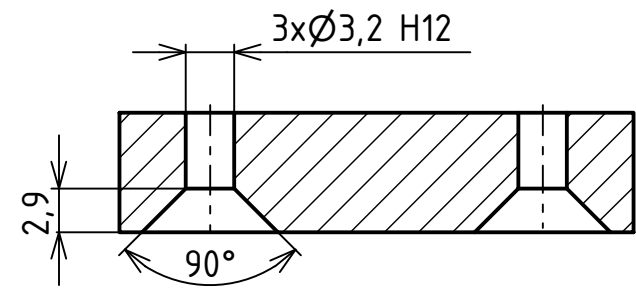
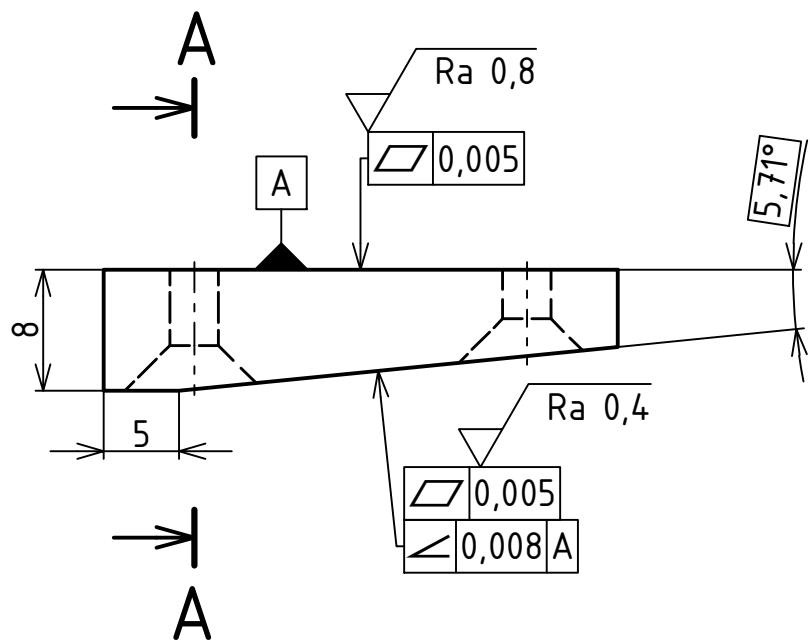


B1

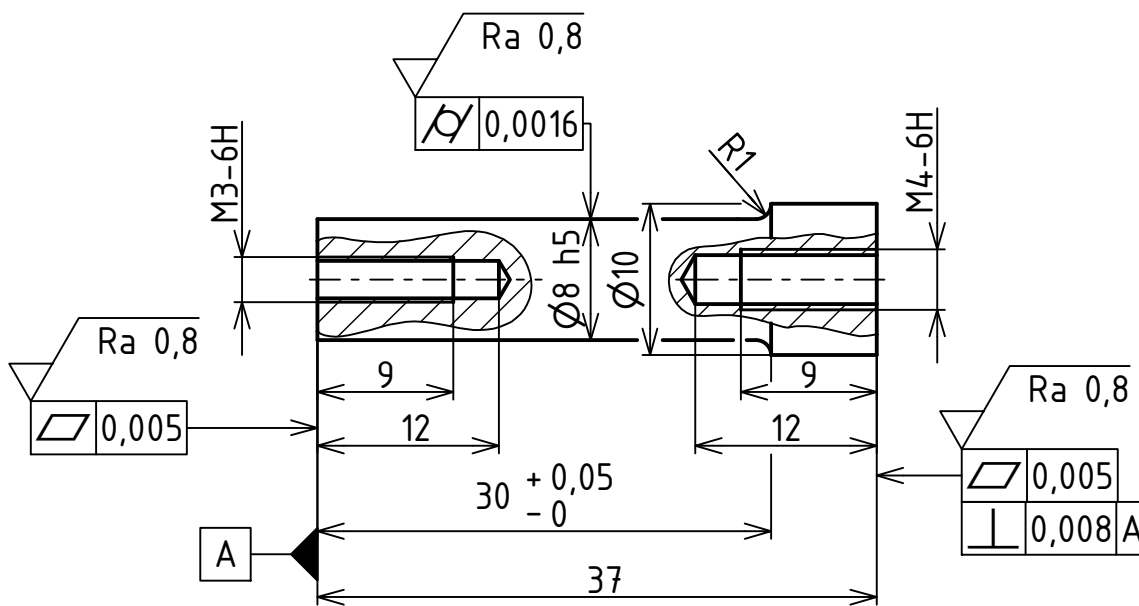


ZAOBLENIE OBOCH DRÁŽOK PODĽA NÁSTROJA

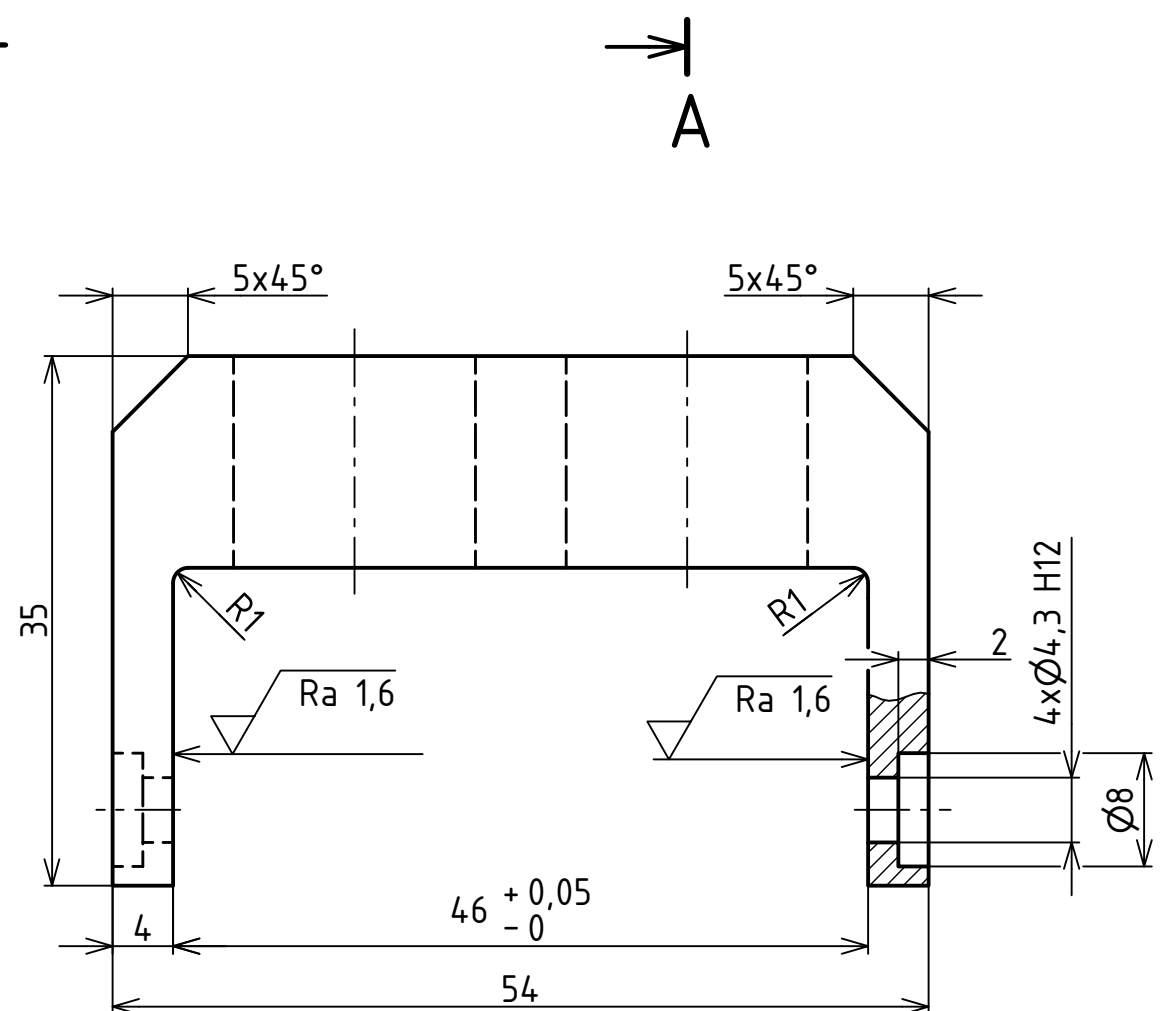
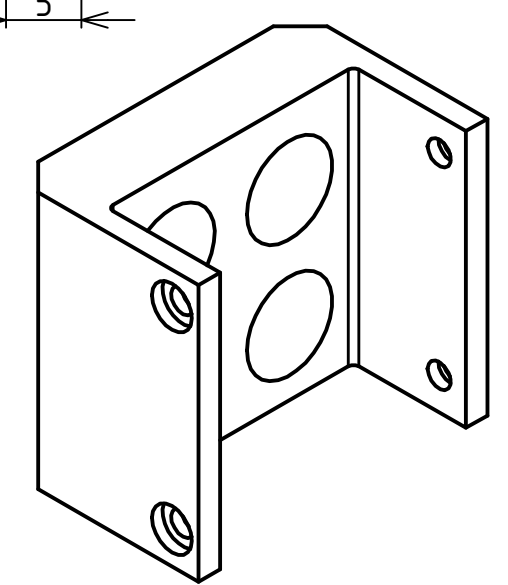
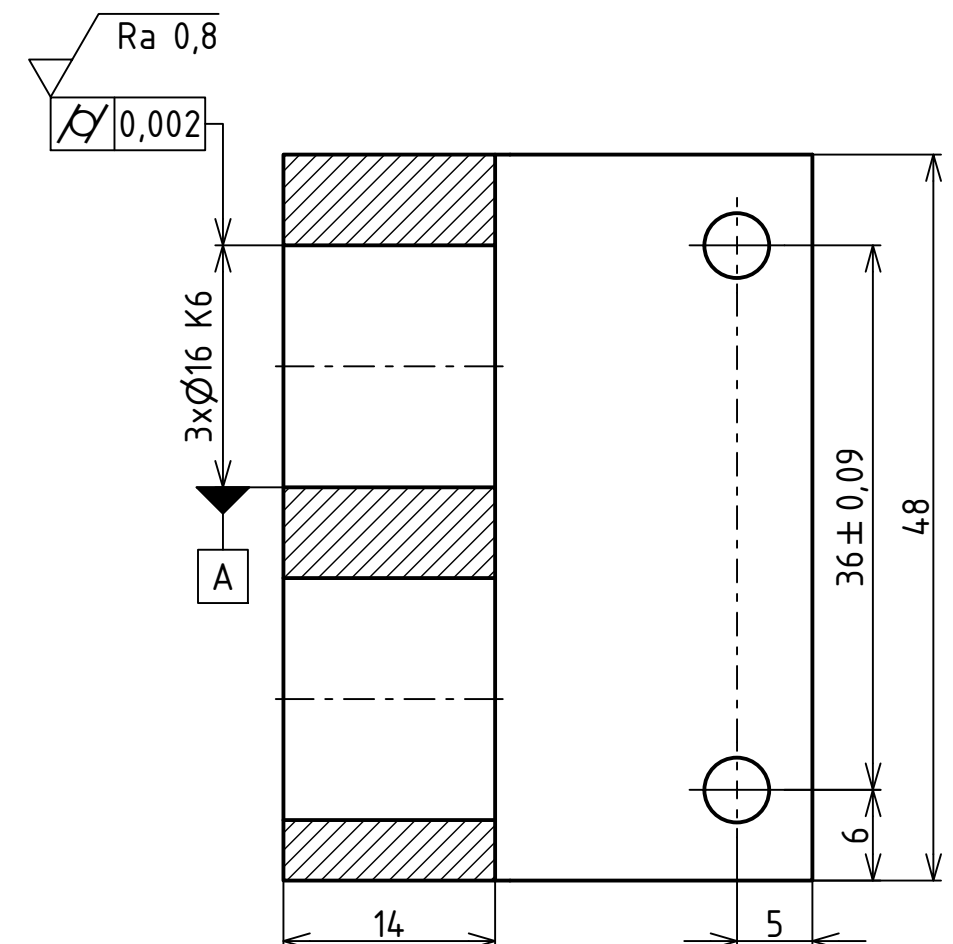
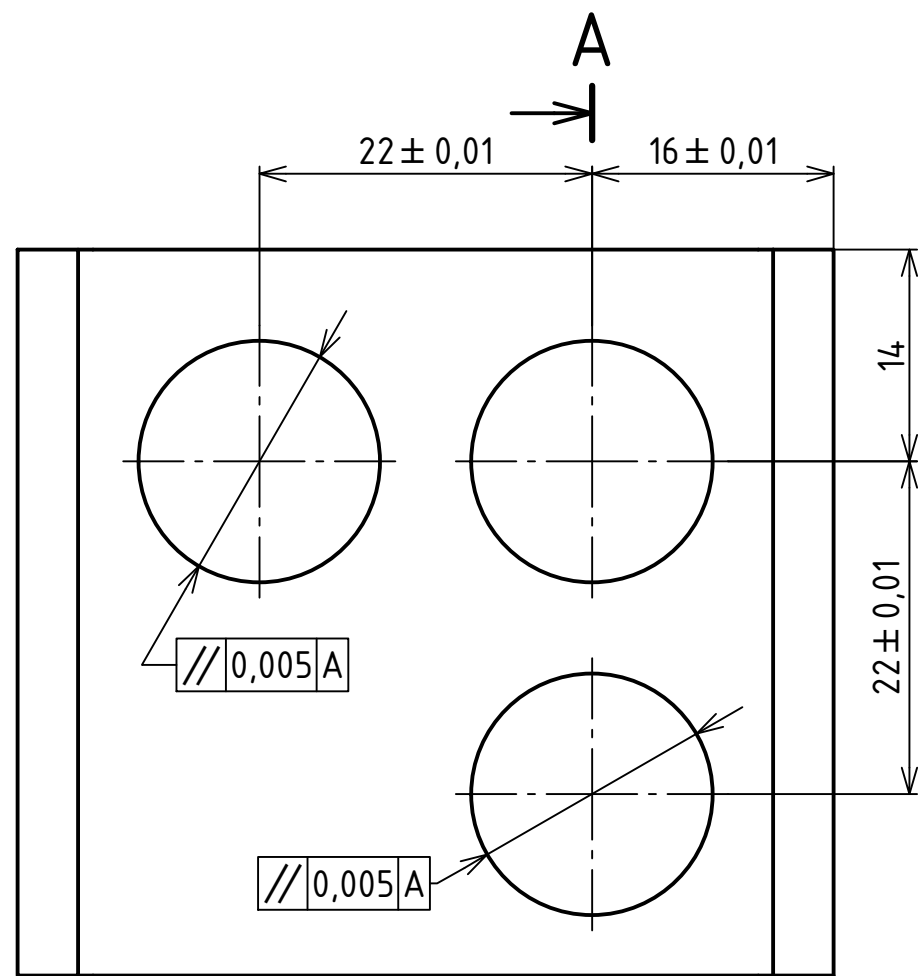
Struktura povrchu: $\sqrt{\text{Ra 3,2}}$	Hrany: $\sqrt{\text{-0,3}}$	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání $\sqrt{\text{0,006}}$
Materiál 17 241	Polotovár $\square 40-12\ EN\ 10088 - 3$	Hmotnost 0,059 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název SPODNÝ KLIN	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-02/02-2012	
	Schválil	Datum vydání 5.4.2012	



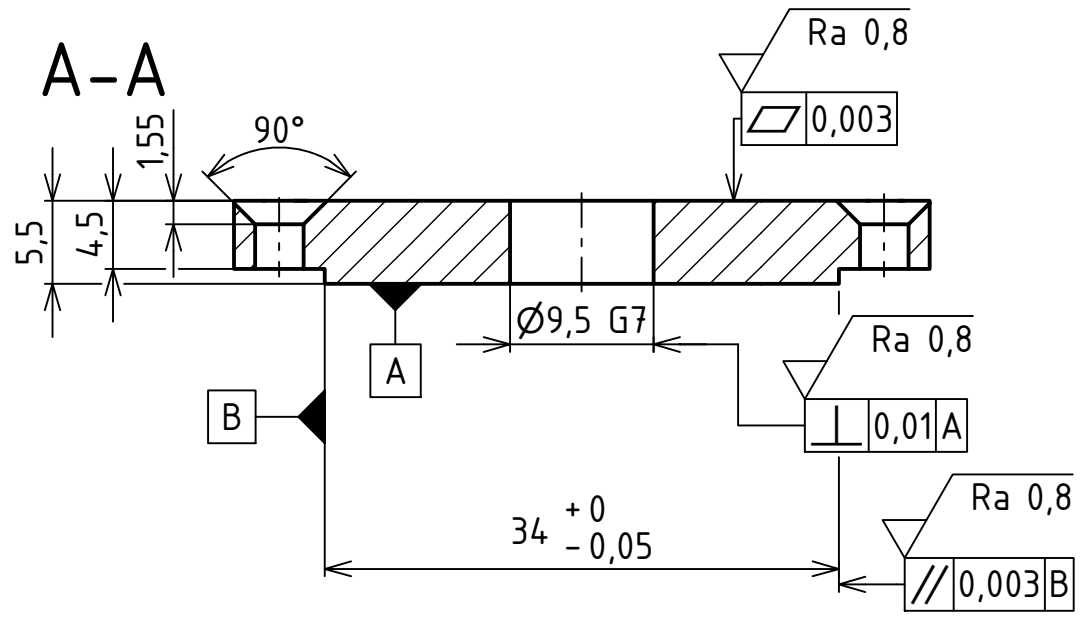
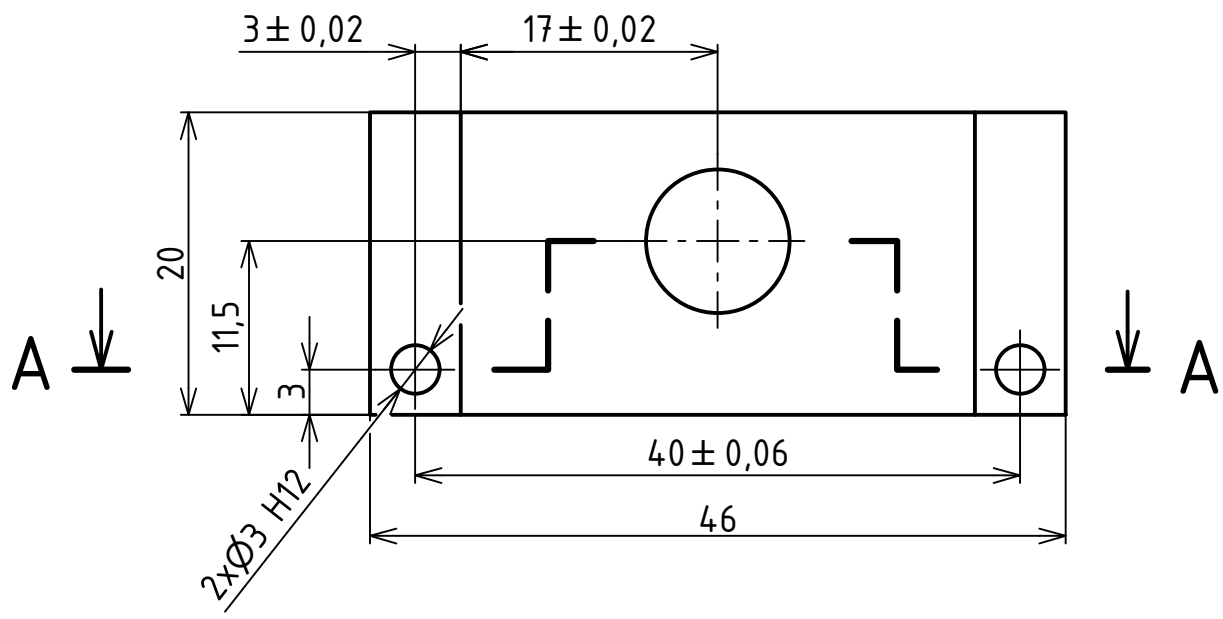
Struktura povrchu: Ra 1,6	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání
Materiál 17 241	Polotovár □40-12 EN 10088 - 3	Hmotnost 0,007 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název VRCHNÝ KLIN	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-03/02-2012	
	Schválil	Datum vydání 5.4.2012	
			List /



Struktura povrchu: Ra 1,6		Hrany: -0,3		Měřítko 2:1		Přesnost ISO2768-mH Tolerování ISO8015 Promítání	
Materiál 17 241		Polotovar Ø15-42 EN 10088 - 3		Hmotnost 0,015 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY			Název VZPERKA			
	Kreslil KAROL SABO			Číslo dokumentu			
	Schválil			A4-04/02-2012			
	ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ Datum vydání 5.4.2012			List /			



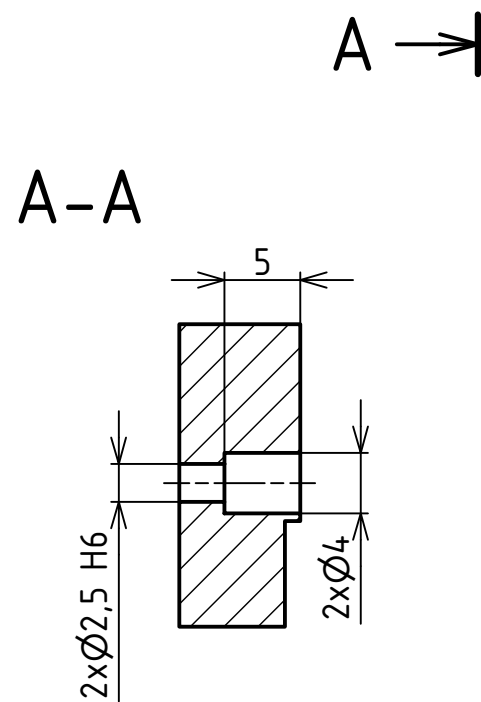
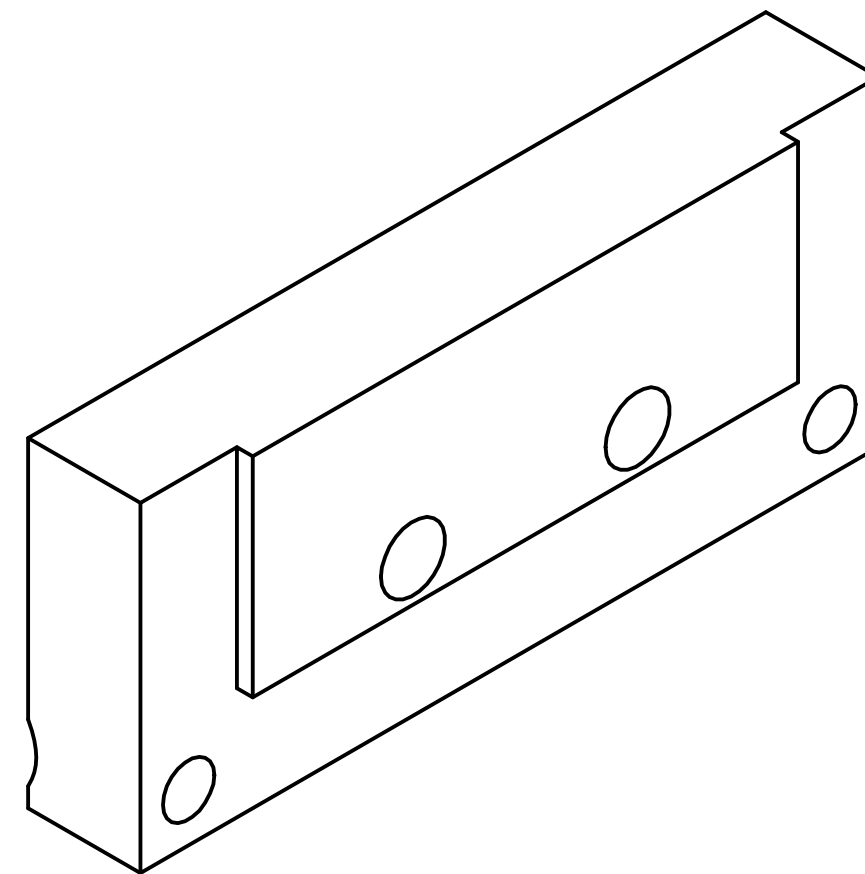
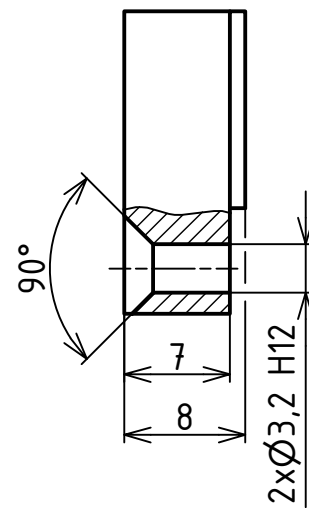
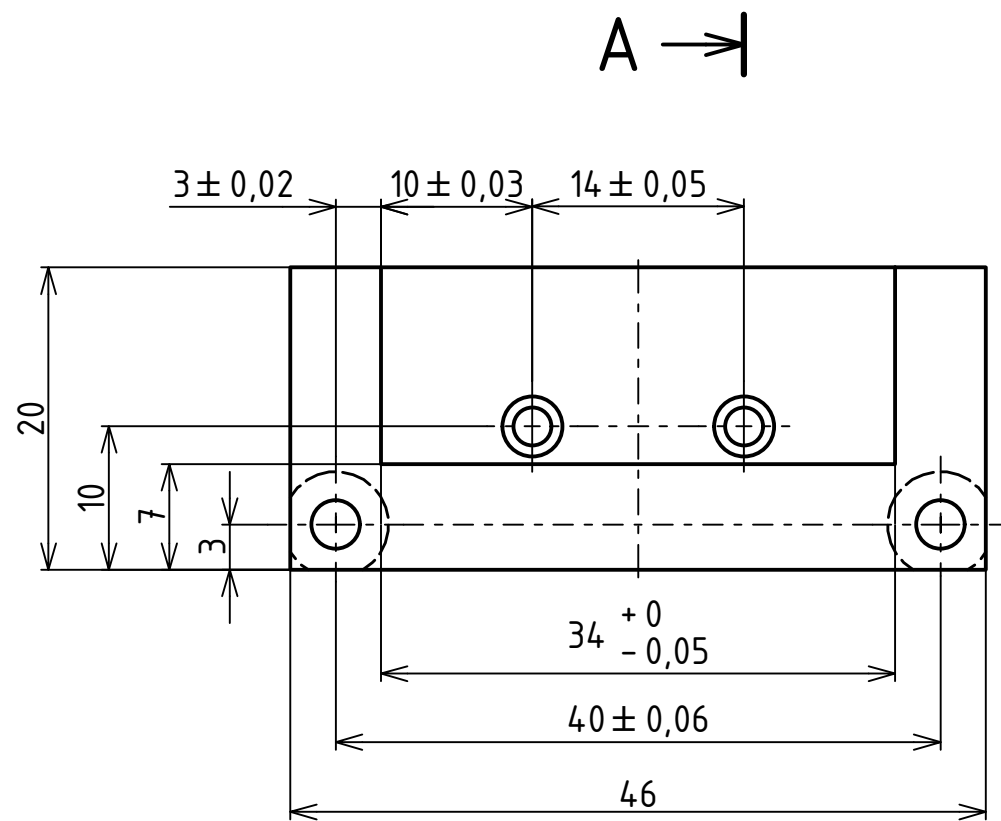
Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání
Materiál 17 241	Polotovár □60x40-54 EN 10088 - 3	Hmotnost 0.269 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název DRŽIAK PÚZDRA	
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-05/02-2012	
	Schválil Datum vydání 5.4.2012	List /	



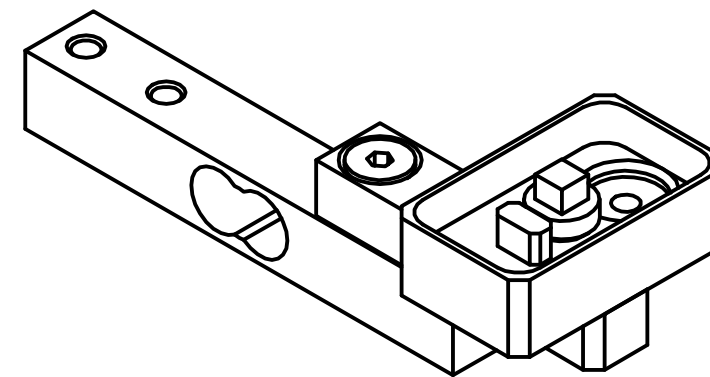
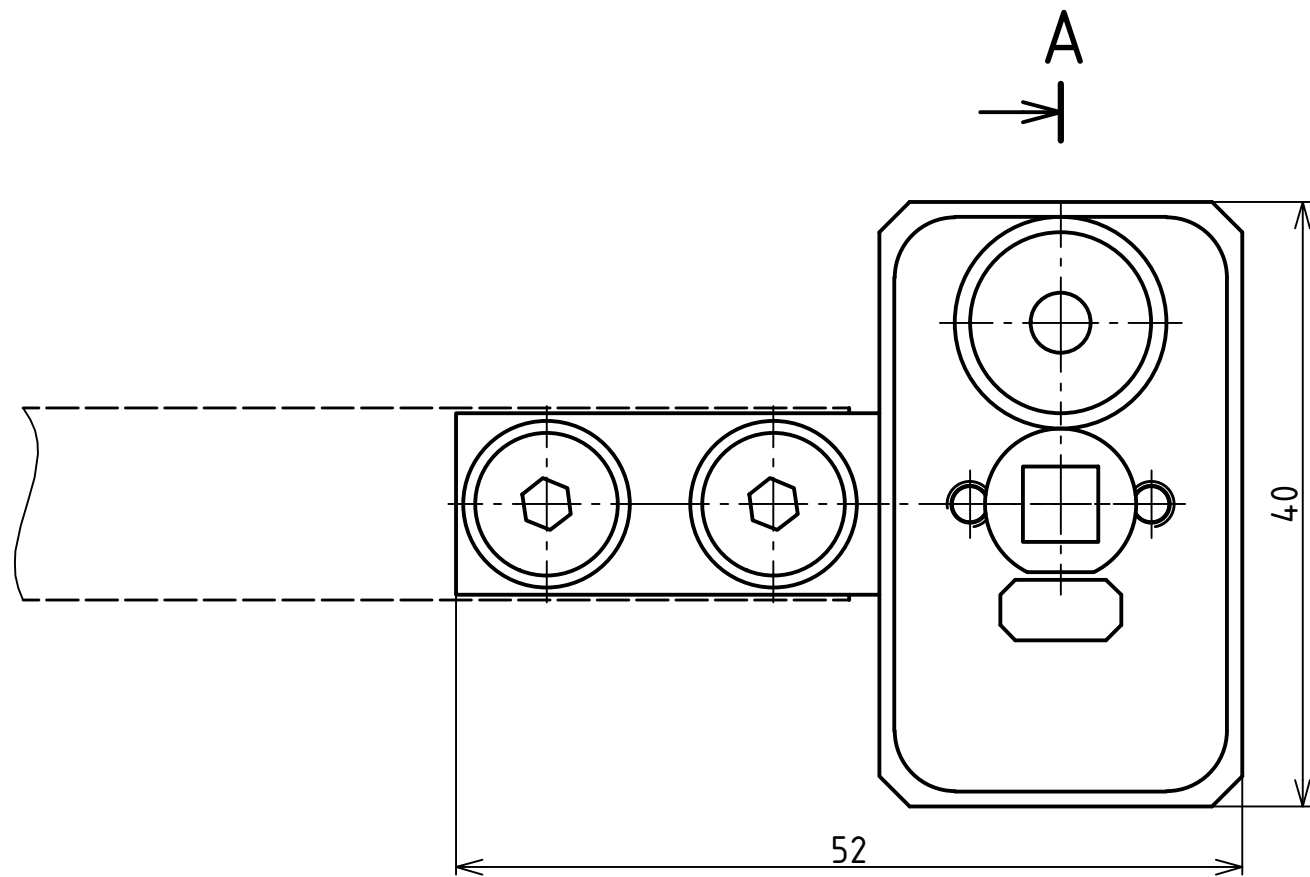
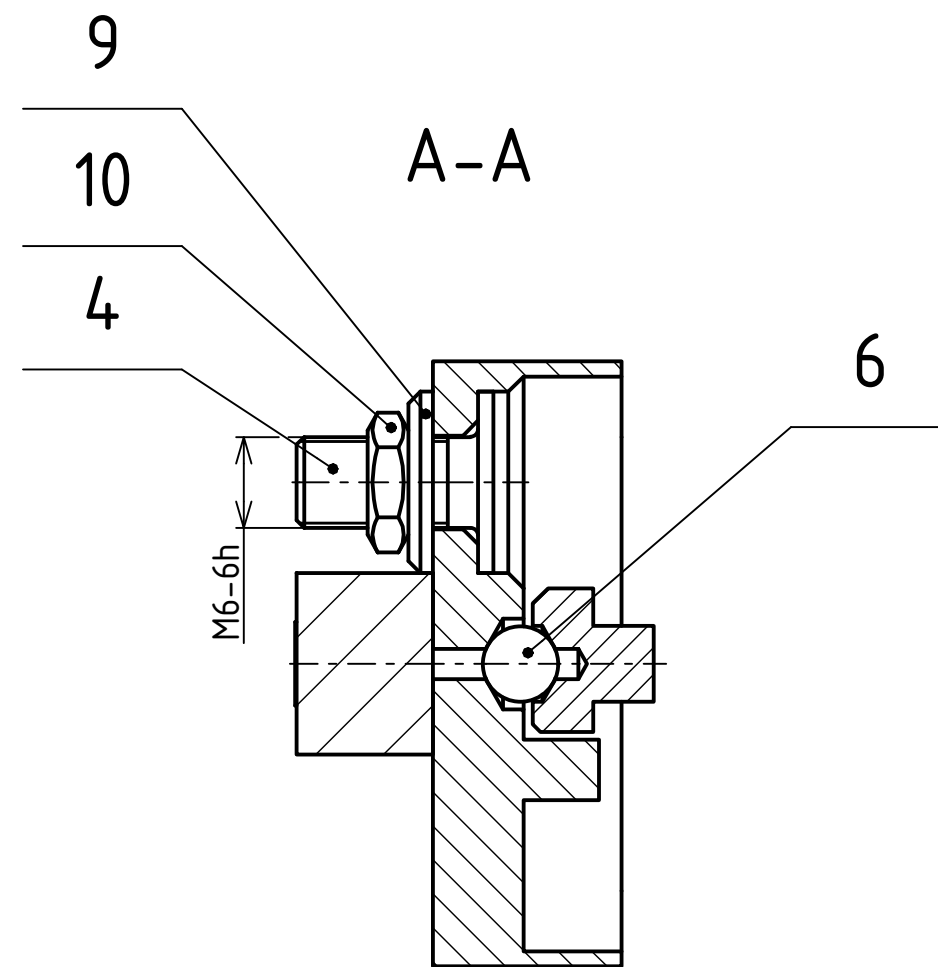
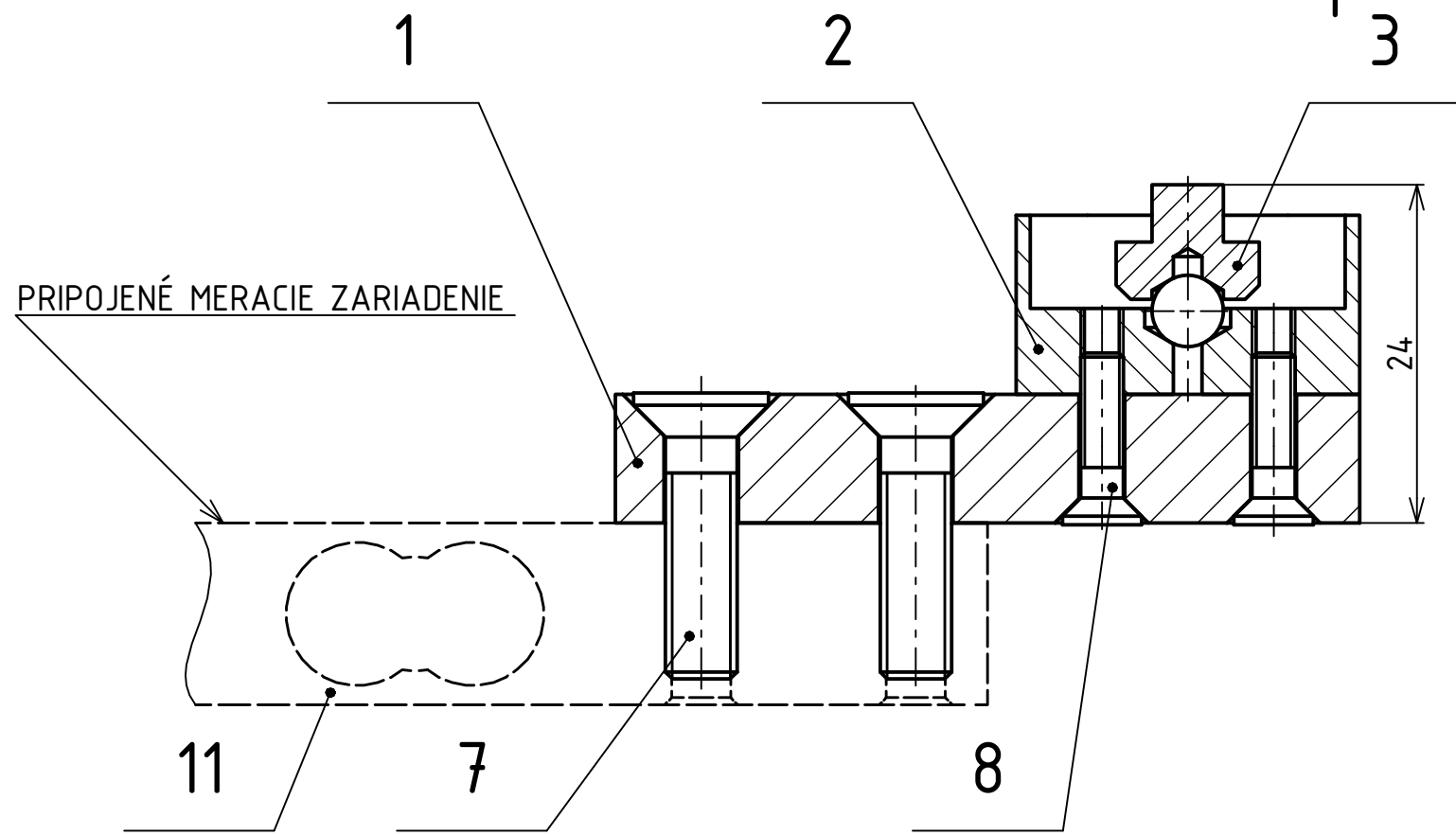
Struktura povrchu: Ra 3,2	Hrany: -0,3	Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mH
			Tolerování ISO8015
			Promítání

Materiál 17 241	Polotovar 25x12-50 EN 10088 - 3	Hmotnost 0,034 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
-----------------	----------------------------------	-------------------	--------------------------

	Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název PREDNÁ PRÍLOŽKA
	Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A4-06/02-2012
	Schválil	
	Datum vydání 5.4.2012	List /



Struktura povrchu: $\sqrt{\text{Ra } 1,6}$		Hrany: $\sqrt{\text{-0,3}}$		Měřítko: 2:1	Přesnost: ISO2768-mH
Materiál: 12 241		Polotovary: 25x12-50 EN 10088-3		Tolerování: ISO8015	
Druh dokumentu: VÝKRES SÚČIASTKY		Hmotnosť: 0,052 kg		Promítání: E	
Kreslil: KAROL SABO		Název: ZADNÁ PRÍLOŽKA		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
Schválil:		Číslo dokumentu: A3-07/02-2012			
Datum vydání: 5.4.2012		List: /			




Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko	Přesnost ISO2768-mH
				2:1	Tolerování ISO8015
					Promítání
Materiál	Polotovár	Hmotnost 0,113 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016		
	Druh dokumentu	VÝKRES ZOSTAVY			
	Kreslil	KAROL SABO			
	Schválil				
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Datum vydání	8.4.2012	Název		
			PLÁVAJÚCI SEGMENT		
			Číslo dokumentu		
			A3-00/03-2012		
			List /		

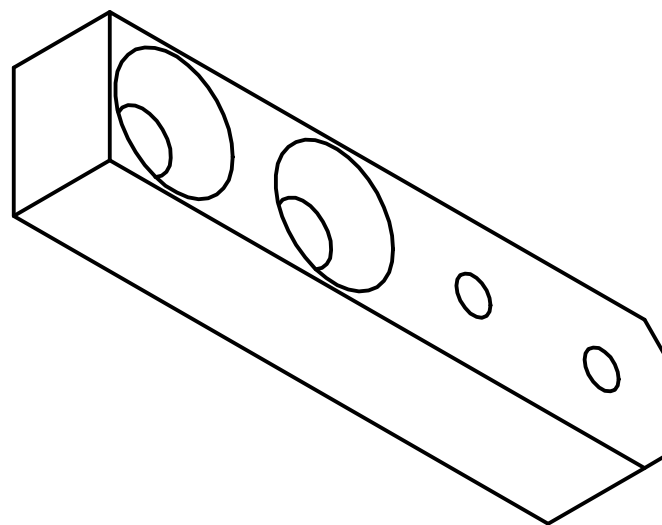
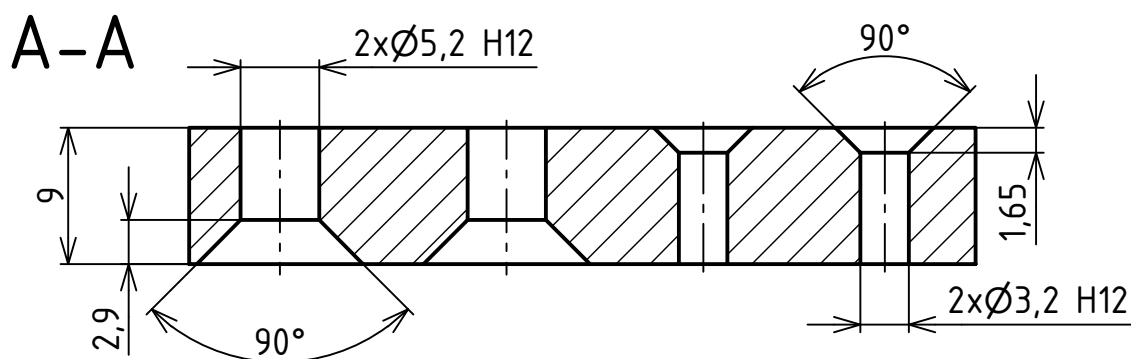
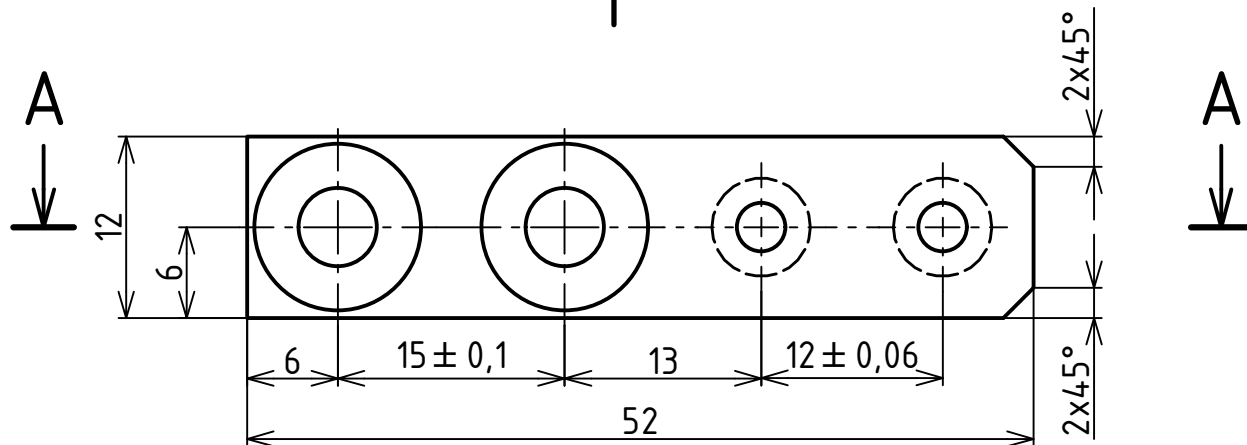
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

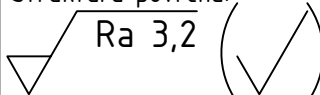
VYTVORENO VE VYUKOVEM PRODUKTU SPOLECNOSTI AUTODESK

Číslo polož.	Název - označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres - norma	Materiál			
1	PODLOŽKA VANIČKY	□ 15-56 EN 10088 - 3	0,038		1
	A4-01/03-2012	17 241			
2	VANIČKA	□ 30x15-45 EN 10088-3	0,048		1
	A3-02/03-2012	17 241			
3	SEGMENT	∅12-10 EN 10088-3	0,003		1
	A4-07/01-2012	17 241			
4	VYPÚŠŤACIA REDUKCIA	∅15-15 EN 10088-3	0,002		1
	A4-09/01-2012	17 241			
5					
6	OCEĽOVÁ GULIČKA RB-5				1
	ČSN ISO 3290-1				
7	SKRUTKA M5x20				2
	ISO 10642				
8	SKRUTKA M3x12				2
	ISO 10642				
9	PODLOŽKA 6				1
	ISO 7090				
10	MATICA M5				1
	ISO 4035				
11	TENZOMETER DF2S-5				1
	DODÁVATEĽ: HBM				

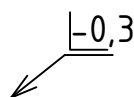
 ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ	Druh dokumentu	ZOZNAM POLOŽIEK	Název	PLÁVAJÚCI SEGMENT
	Kreslil	KAROL SABO	Číslo dokumentu	
	Schválil			List 1 /1
	Datum vydání	11.4.2012		



Struktura povrchu:



Hrany:



Měřítko

2:1

Přesnost ISO2768-mH

Tolerování ISO8015

Promítání



Materiál 17 241

Polotovar □15-56 EN 10088 - 3

Hmotnost 0,038 kg

CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016



ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ

Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY

Kreslil KAROL SABO

Schválil

Datum vydání 8.4.2012

Název

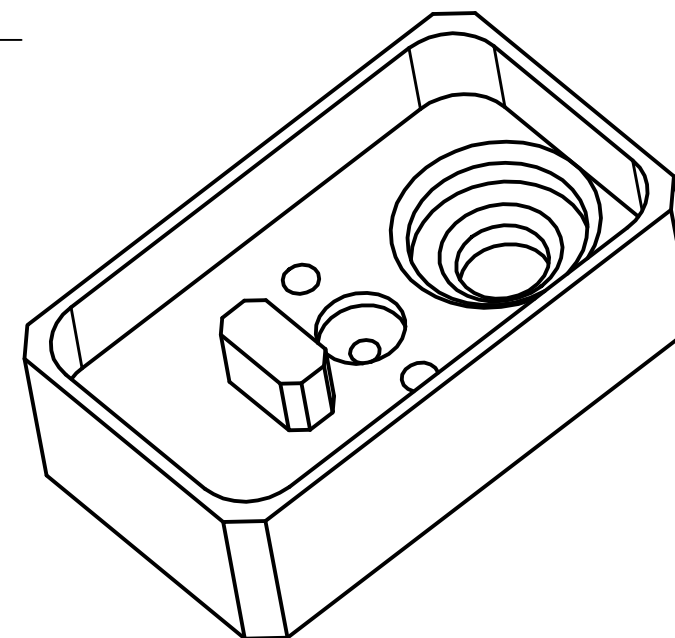
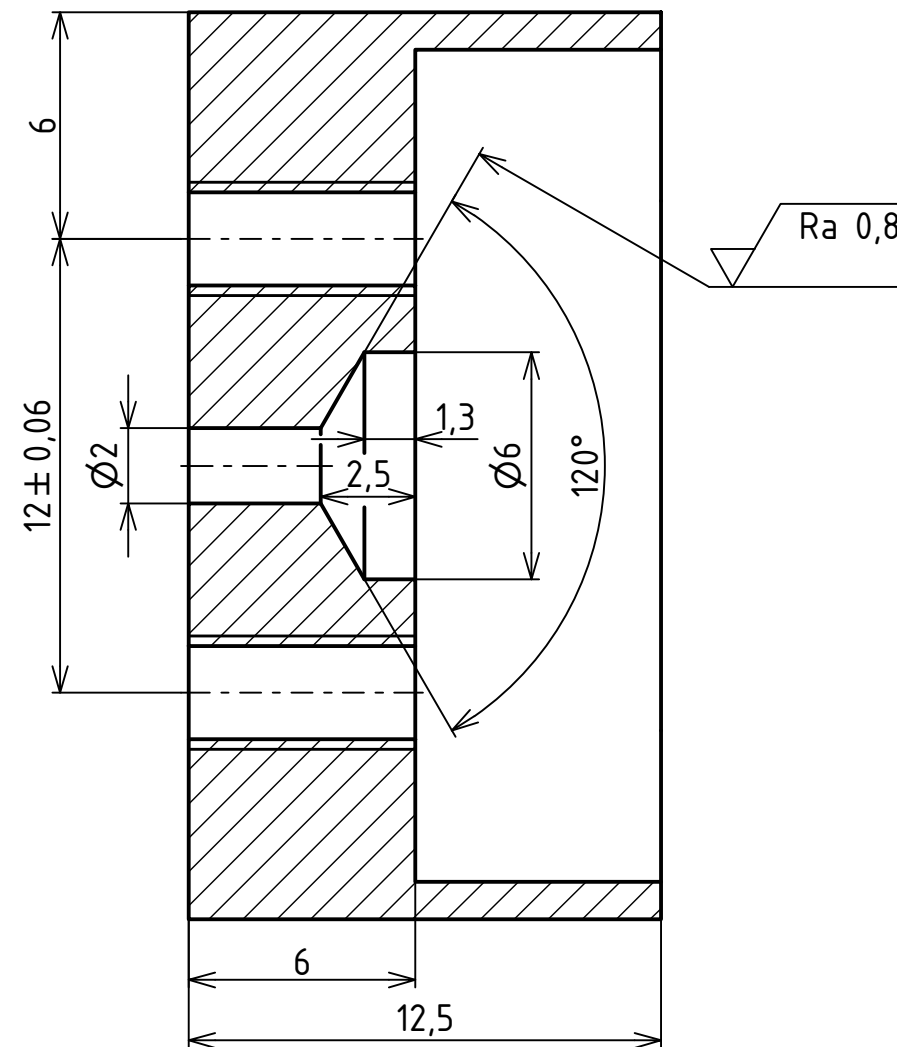
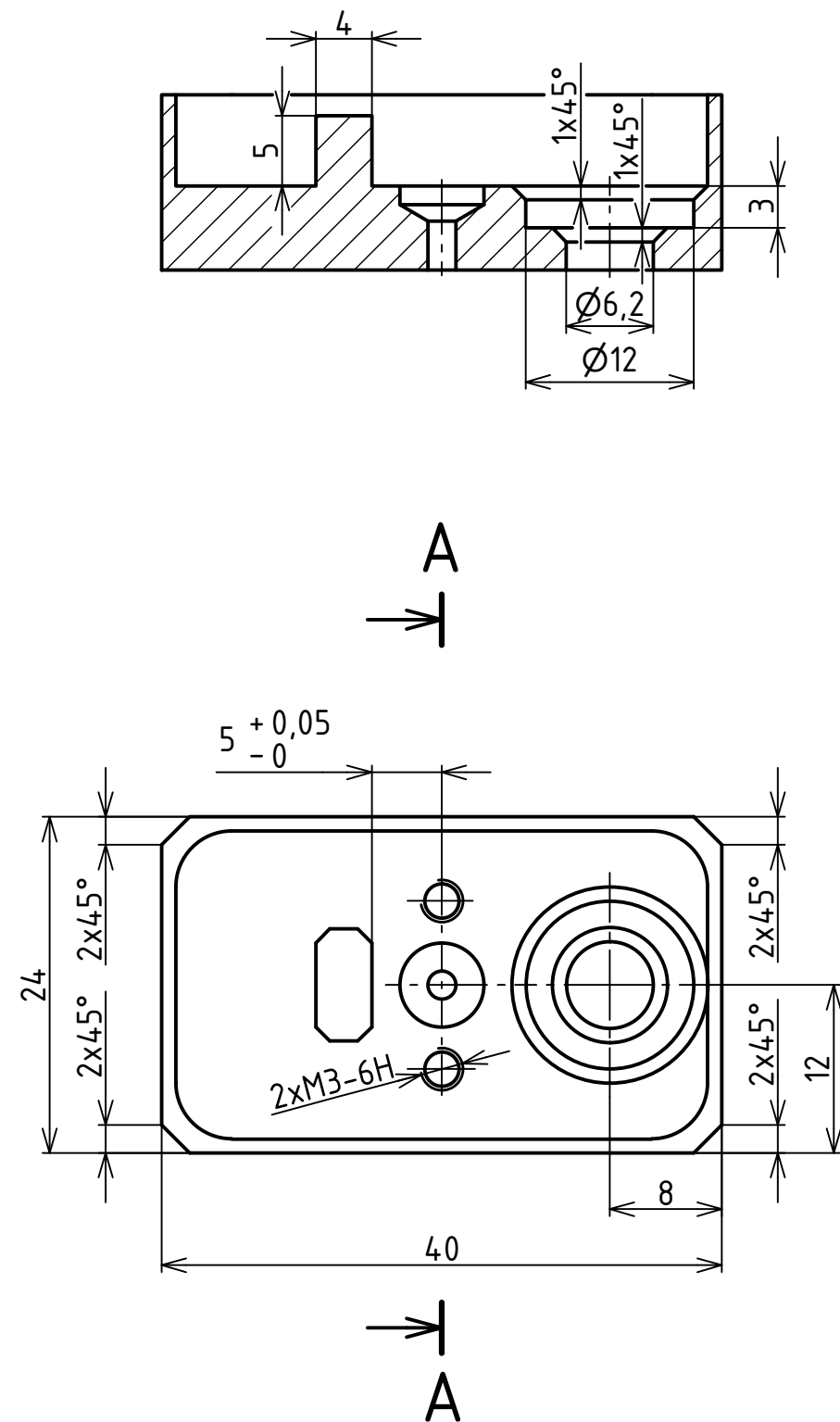
PODLOŽKA VANIČKY

Číslo dokumentu

A4-01/03-2012

List /

A-A (5 : 1)



NEKÓTOVANÉ ZKOSENIA 1x45°
NEKÓTOVANÉ RÁDIUSY R4

Struktura povrchu: Ra 6,4	Hrany: -0,3	Měřítko	Přesnost ISO2768-mH
		2:1	Tolerování ISO8015
Materiál 17 241		Polotovár □30x15-45 EN 10088-3	Hmotnost 0,048 kg
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ 		Druh dokumentu VÝKRES SÚČIASTKY	Název VANIČKA
		Kreslil KAROL SABO	Číslo dokumentu A3-02/03-2012
		Schválil	
		Datum vydání 8.4.2012	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016