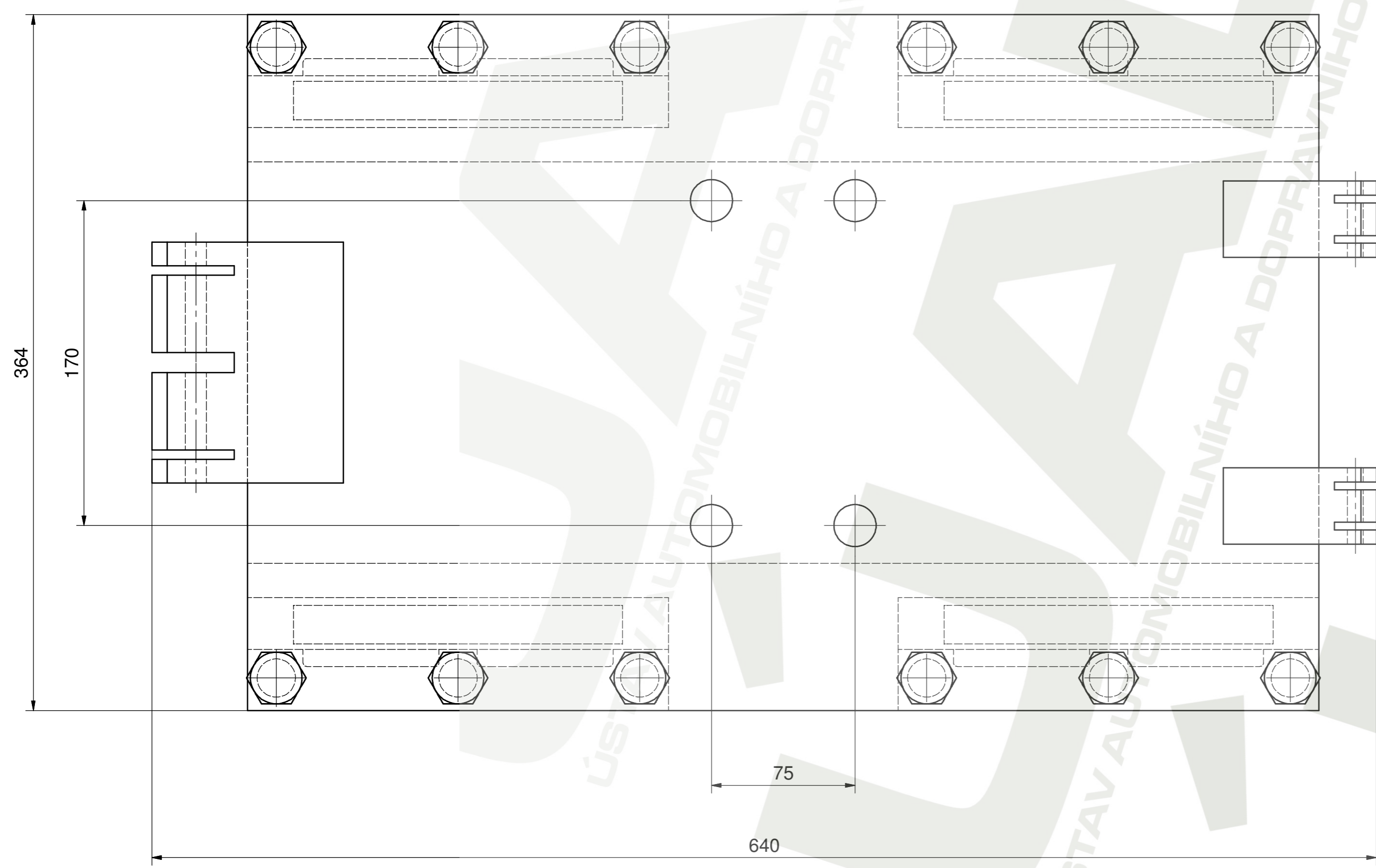
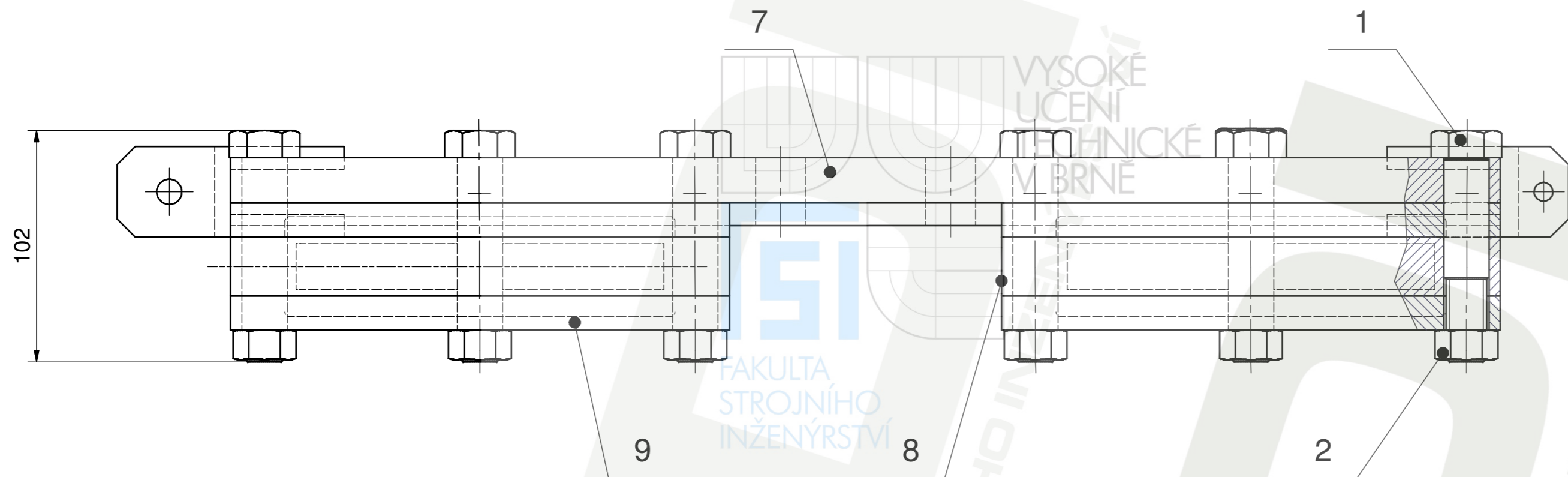


8 7 6 5 4 3 2 1



9	DOÉMEK LOŽISKA	PLO 60X15 ČSN 42 5522-1	S32-DIP-05-09	14 220.4	1,17	8
8	BOČNÍ DOMEK LOŽISKA	PLO 32X34 ČSN 42 5522-1	S32-DIP-05-08	14 220.4	1,04	4
7	SVAREK ZÁKLADNA		S32-DIP-05-07		39,48	1
2	MATICE M18		ČSN 02 1402		0,03	12
1	ŠROUB M18X90		ČSN 4364		0,25	12

Poz.	Název	Polotovár	Norma / Firma	materiál	Hm. čís.	Množ.
N	N	N	N	N		N
	Polotovár - Rozměr	Polotovár - Norma	TDP - Norma	Mat. výchozí	Mat. konečný	Hm. čistá Tř. odp.

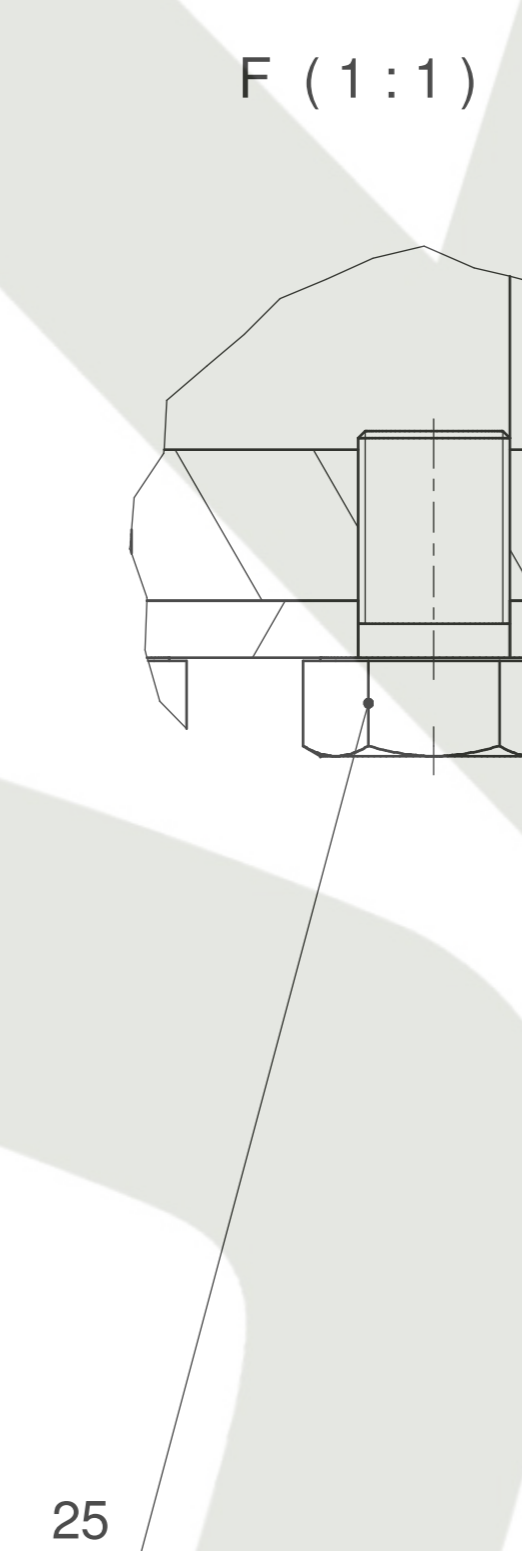
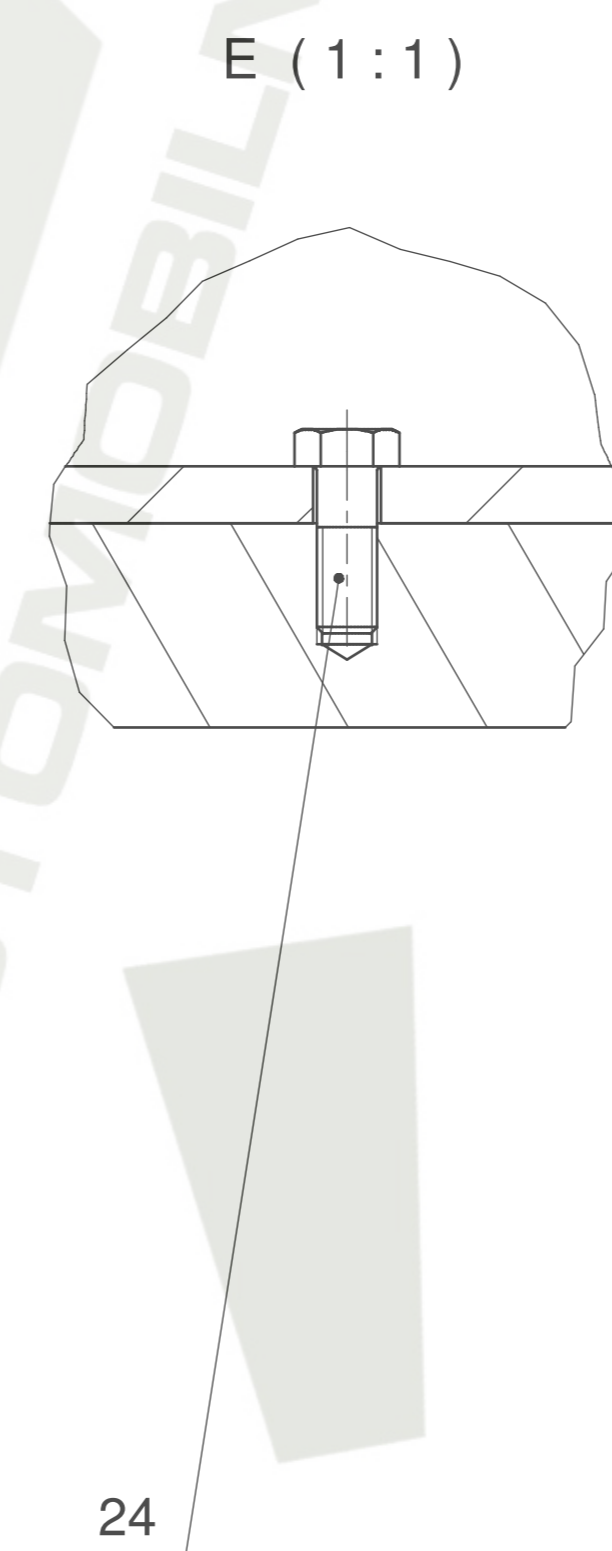
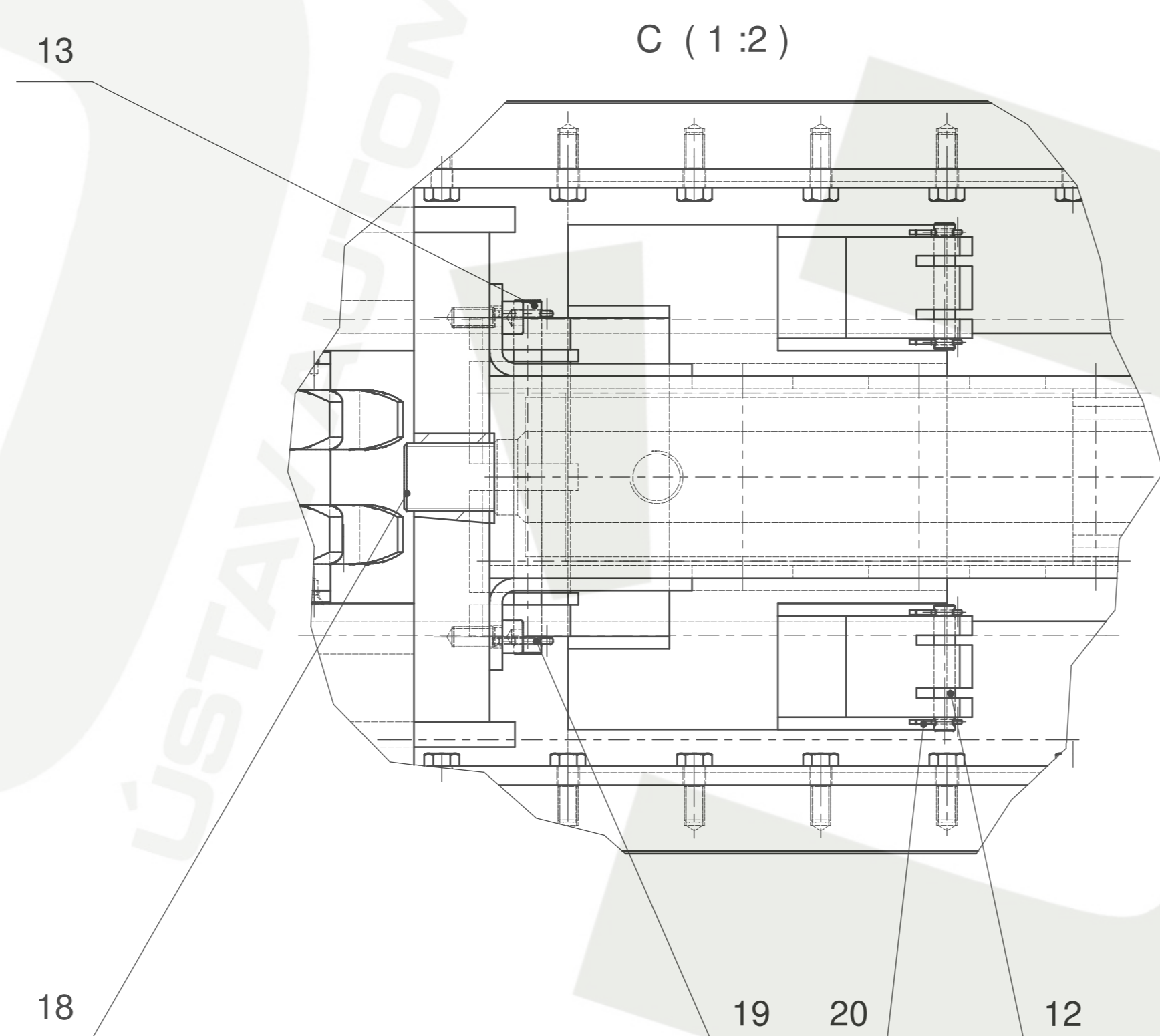
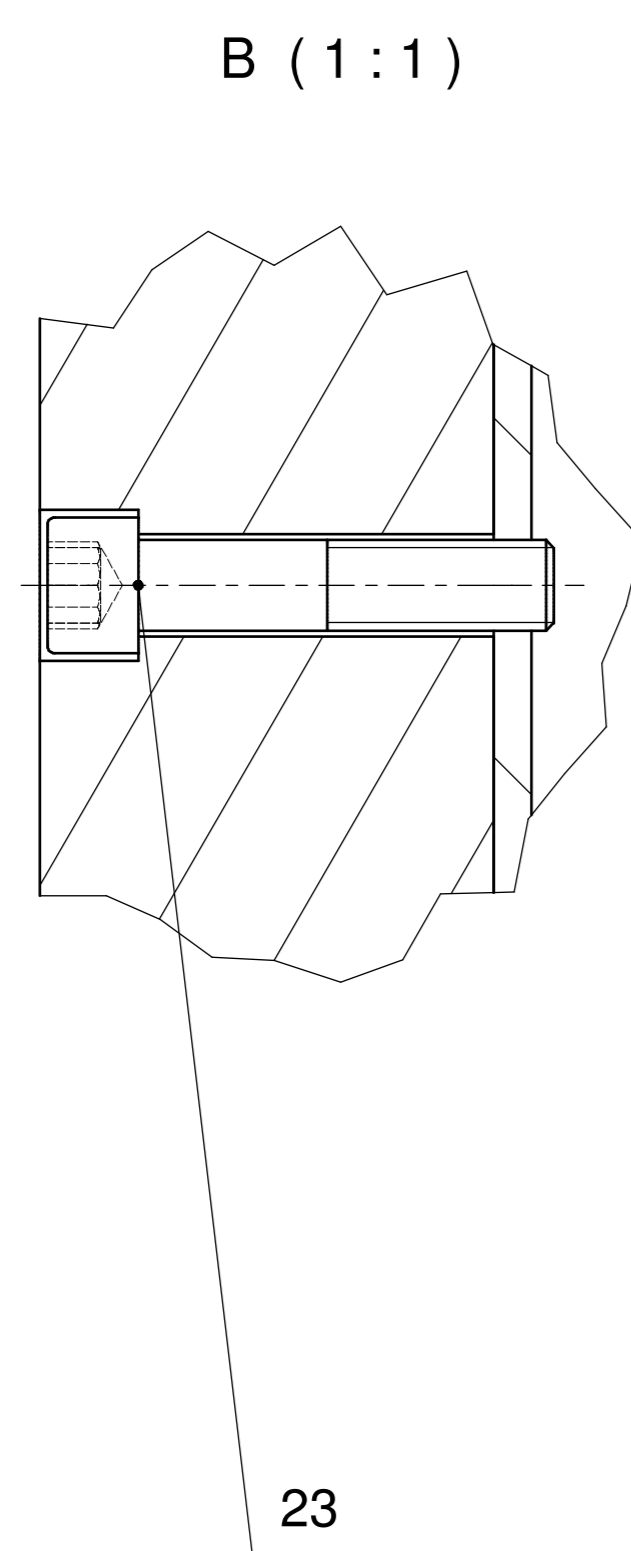
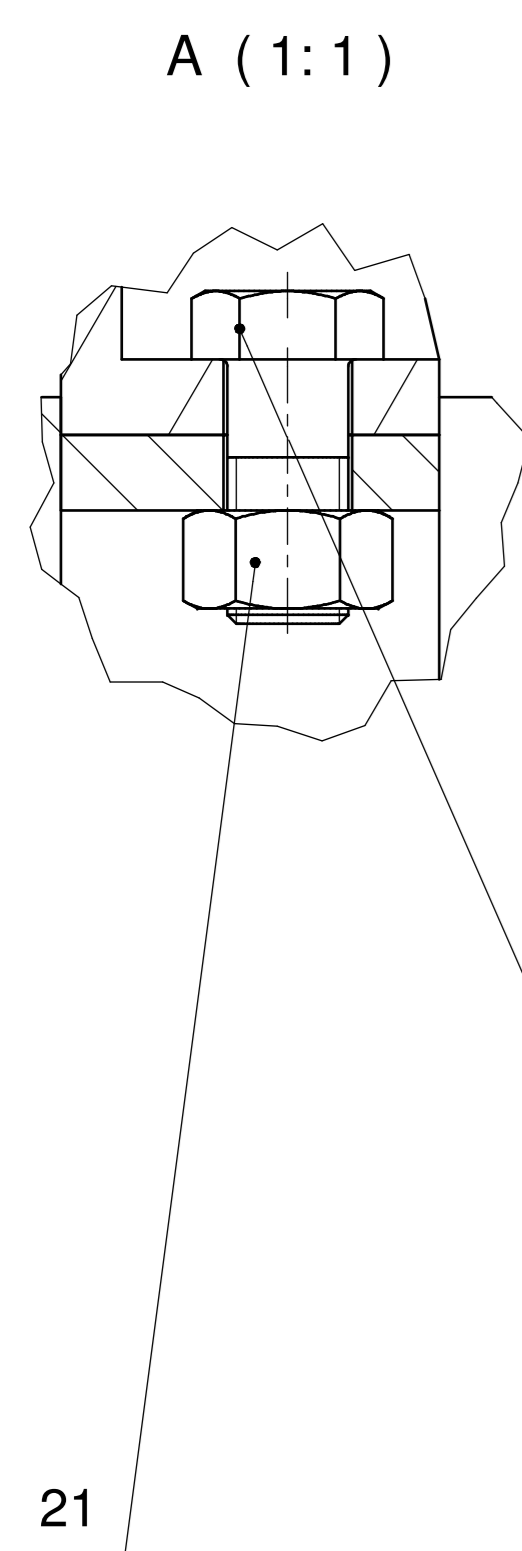
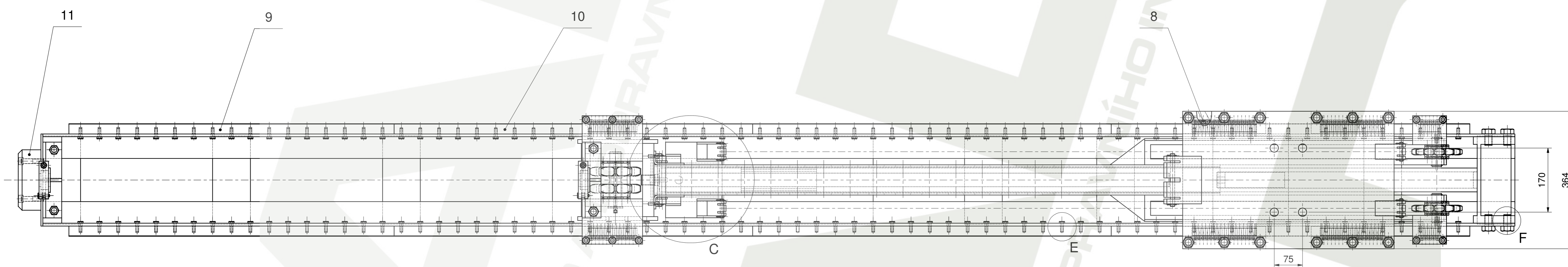
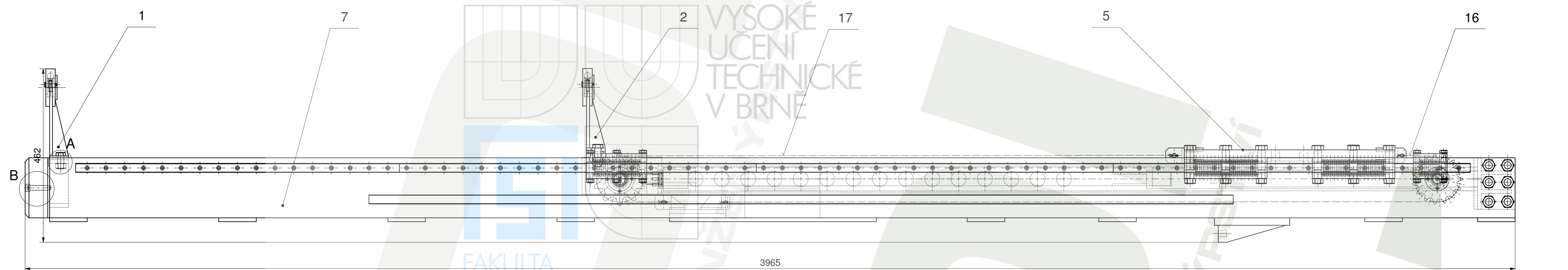
Netolerované rozměry: ISO 2768-mK Poznámky:

Obsah tohoto dokumentu je duševním vlastnictvím firmy Ferrit, s.r.o., IČ 48400751 a nesmí být on ani jeho části bez jejího písemného souhlasu upravován, předán třetí straně nebo použit k jiným účelům než bylo dohodnuto!

Měřítko: 1:2	Kreslil: Glombek Jan	Změna	Datum	Podpis
	Schválil:			
	Technolog:			
	Datum: 27.2.2008			

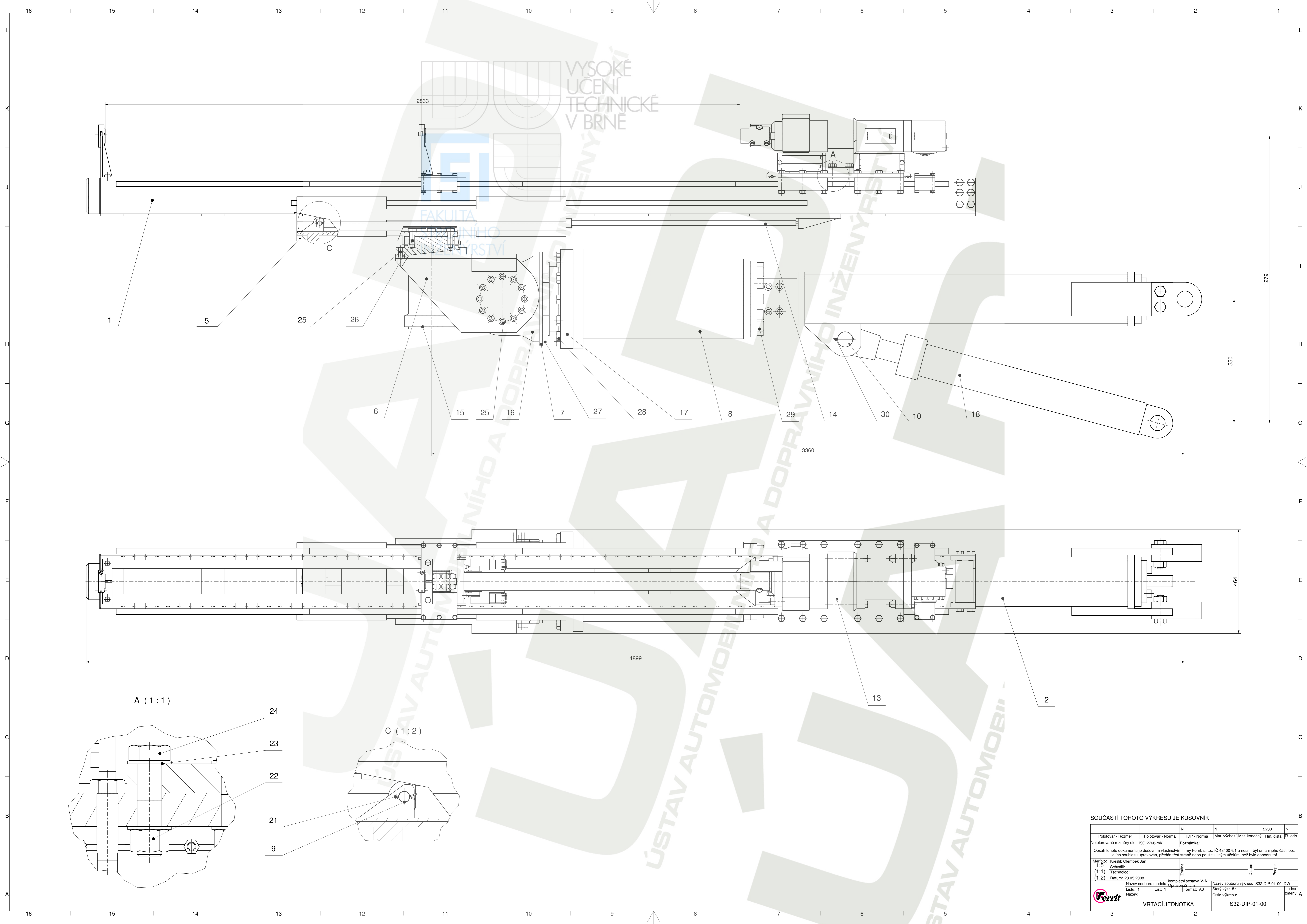
Název souboru modelu: N			Název souboru výkresu: N		
Listů: 1	List: 1	Formát: A2	Starý výkres č.:		Index změny:
Název: SÁŇOVÝ VOZÍK			Číslo výkresu: S32-DIP-05.02		

8 7 6 5 4 3 2 1



SOUČÁSTI TOHOTO VÝKRESU JE KUSOVNÍK

Polotovar - Rozměr	Polotovar - Norma	TDP - Norma	Mat. výchozí	Mat. konečný	Hm. částá	Tř. odp.
					510	N
Netolerované rozměry dle: ISO 2768-mK						
Poznámka:						
Obsah tohoto dokumentu je duševním vlastnictvím firmy Ferrit, s.r.o. iČ 48400751 a nesmí být ani jeho částí bez jejího souhlasu upraven, předán třetí straně nebo použit k jiným účelům, než byly dohodnuty!						
Měřítko:	Kreslí:	Glembek Jan				
1:5	Schválí:					
(1:2)	Technolog:					
(1:1)	Datum:	23.5.2008				
Název souboru modelu: Kompletní sestava lam			Název souboru výkresu: LAFETA2.IDW			Index
List: 1			List: 1			změny:
Název: LAFETA			Formát: A0			Stary výkr. č.:
			Číslo výkresu: S32-DIP-01-01			



SOUČÁSTI TOHOTO VÝKRESU JE KUSOVNÍK

Polotovár - Rozměr	Polotovár - Norma	N	N	2230	N
Netolerované rozměry dle: ISO 2768-nk	TDP - Norma	ZDP - Norma	Mat. výchozí	Mat. konečný	Hm. částá
Poznámka: Obsah tohoto dokumentu je duševním vlastnictvím firmy Ferrit, s.r.o. IČ 48400751 a nesmí být on ani jeho části bez jejího souhlasu upraveny, předán třetí straně nebo použit k jiným účelům, než byly dohodnuty!					
Měřítko: 1:5	Kreslí: Glembeč Jan	zkontrol.		Datum:	Podpis:
(1:1)	Schválí:				
(1:2)	Technolog:				
Datum: 23.05.2008					
Název souboru modelu: kompletní sestava V-A	Název souboru výkresu: S32-DIP-01-00.IDW				
Číslo: 1	Formát: A0				
Název: VRTACÍ JEDNOTKA	Číslo výkresu: S32-DIP-01-00				



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

FAKULTA
STROJNÍHO
STAVITELSTVÍ

1	VODÍCÍ LUNETA		S32-DIP-01-01		4,8	1
2	POSUVNÉ ZAŘÍZENÍ		S32-DIP-01-02		72	1
3						
4						
5	SÁŇOVÝ VOZÍK		S32-DIP-05-02		53,24	1
6						
7						
8	NOSNÁ KONSTRUKCE LAFETY		S32-DIP-01-08		242,2	1
9	SEGMENT VEDENÍ	TYČ PLOCHÁ 25X28-950 ČSN 42 6525	S32-DIP-01-09	14 220.1	8	6
10	SEGMENT VEDENÍ	TYČ PLOCHÁ 25X28-865 ČSN 42 6525	S32-DIP-01-10	14 220.1	7,8	2
11	NÁRAZNÍK	DESKA 50X650-650	S32-DIP-01-11	MURPEC	0,2	1
12	ČEP	ø11,5-150 ČSN 42 6510	S32-DIP-01-12	14 220.1	0,105	2
13	ČEP	ø8,5-20 ČSN 42 6510	S32-DIP-01-13	14 220.1	0,02	8
14						
15						
16	ŘETĚZ 95 ČLÁNKŮ 16B		ČSN 02 3311.2		6,58	2
17	ŘETĚZ 50 ČLÁNKŮ 24A		ČSN 02 3311.2		23,48	1
18	PÍST ø 63		CD L1 MF4		33,3	1
19	ZÁVLAČKA 2,5X16		ČSN 398		0,0015	4
20	ZÁVLAČKA 2X14		ČSN 398		0,001	8
21	MATICE M16		ČSN 3128		0,016	2
22	ŠROUB M16X35		ČSN 02 1201		0,05	2
23	ŠROUB M12X55		ČSN 3932		0,067	2
24	ŠROUB M8X22		ČSN 02 1201		0,014	148
25	ŠROUB M20X30		ČSN 4321		0,15	12

Poz.	Název	Polotovar	Norma / Firma	materiál	Hm	Množ.
------	-------	-----------	---------------	----------	----	-------

		N	N			N
--	--	---	---	--	--	---

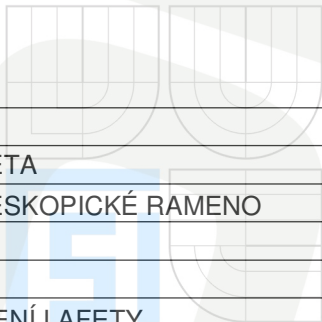
Polotovar - Rozměr	Polotovar - Norma	TDP - Norma	Mat. výchozí	Mat. konečný	Hm. čistá	Tř. odp.
--------------------	-------------------	-------------	--------------	--------------	-----------	----------

Netolerované rozměry dle: ISO 2768-mK		Poznámka:				
---------------------------------------	--	-----------	--	--	--	--

Obsah tohoto dokumentu je duševním vlastnictvím firmy Ferrit, s.r.o., IČ 48400751 a nesmí být on ani jeho části bez jejího souhlasu upravován, předán třetí straně nebo použit k jiným účelům, než bylo dohodnuto!

Měřitko:	Kreslil: Glembek Jan	Změna	Datum	Podpis
	Schválil:			
	Technolog:			
	Datum: 23.5.08			

	Název souboru modelu:		Název souboru výkresu: kusovník1.IDW		
	Listů: 1	List: 1	Formát: A4	Starý výkr. č.:	Index změny:
	Název: KUSOVNÍK			Číslo výkresu: S32-DIP-01-01-K1	



VYSOKÉ
UCENÍ
TECHNICKÉ
V BRNĚ

1	LAFETA		S32-DIP-01-01		510	1	
2	TELESKOPICKÉ RAMENO		S32-DIP-01-02		461	1	
3							
4							
5	VEDENÍ LAFETY		S32-DIP-01-14		115	1	
6	SPOJ OTOČÍ		S32-DIP-01-15		81	1	
7	PŘÍRUBA		S32-DIP-01-16		45	1	
8	PŘÍRUBA		S32-DIP-01-17		105	1	
9	ČEP	ø20-70 ČSN 42 6510	S32-DIP-01-18	11 373	0,167	1	
10	ČEP	ø68-180 ČSN 42 6510	S32-DIP-01-19	11 373	5,1	1	
11							
12							
13	HB 11A				119	1	
14	PÍST ø 40		CD L1 MP5		8,5	1	
15	HYDROMOTOR L30-65				110	1	
16	HYDROMOTOR BVB 240		BVB 240 100 S3742		164,7	1	
17	HYDROMOTOR L30-165				280	1	
18	PÍST ø 125		HMP 01300			1	
19							
20							
21	ZÁVLAČKA 4X28		ČSN 398		0,02	2	
22	MATICE M20		ČSN EN 24033		0,07	4	
23	PODLOŽKA 22		ČSN 43 0922		0,02	4	
24	ŠROUB M20X85		ČSN EN 24033		0,3	4	
25	ŠROUB M20X50		ČSN 02 1143		0,27	36	
26	ŠROUB M24X60		DIN 6912		0,52	12	
27	ŠROUB M24X50		ČSN 3932		0,5	12	
28	ŠROUB M27X85		ČSN 3121		0,62	12	
29	ŠROUB M30X80		ČSN 3932		0,56	12	
30	ZÁVLAČKA 4X80		ČSN 398		0,05	2	
Poz.	Název	Polotovar	Norma / Firma	materiál	Hm	Množ.	
		N	N			N	
	Polotovar - Rozměr	Polotovar - Norma	TDP - Norma	Mat. výchozí	Mat. konečný	Hm. čistá	Tř. odp.
Netolerované rozměry dle: ISO 2768-mK		Poznámka:					
Obsah tohoto dokumentu je duševním vlastnictvím firmy Ferrit, s.r.o., IČ 48400751 a nesmí být on ani jeho části bez jejího souhlasu upravován, předán třetí straně nebo použit k jiným účelům, než bylo dohodnuto!							
Měřitko:	Kreslil: Glembek Jan	Změna	Datum	Podpis			
	Schválil:						
	Technolog:						
	Datum: 23.5.08						
	Název souboru modelu:		Název souboru výkresu: kusovník2.IDW				
	Listů: 1	List: 1	Formát: A4	Starý výkr. č.:		Index změny:	
	Název:			Číslo výkresu:			
KUSOVNÍK			S32-DIP-01-00-K1				

Technische Daten / technical data:

Max. Drehmoment / Max. torque @ 150 bar = 10500 Nm
 Max. Haltemoment / Max. holding moment @ 190 bar = 21000 Nm
 Betriebsdruck / Working pressure: 150 bar
 Max. Betriebsdruck: 190 bar, ist abgesichert mit einem Druckbegrenzungsventil
 Max. working pressure: 190 bar, (by pressure control valve)

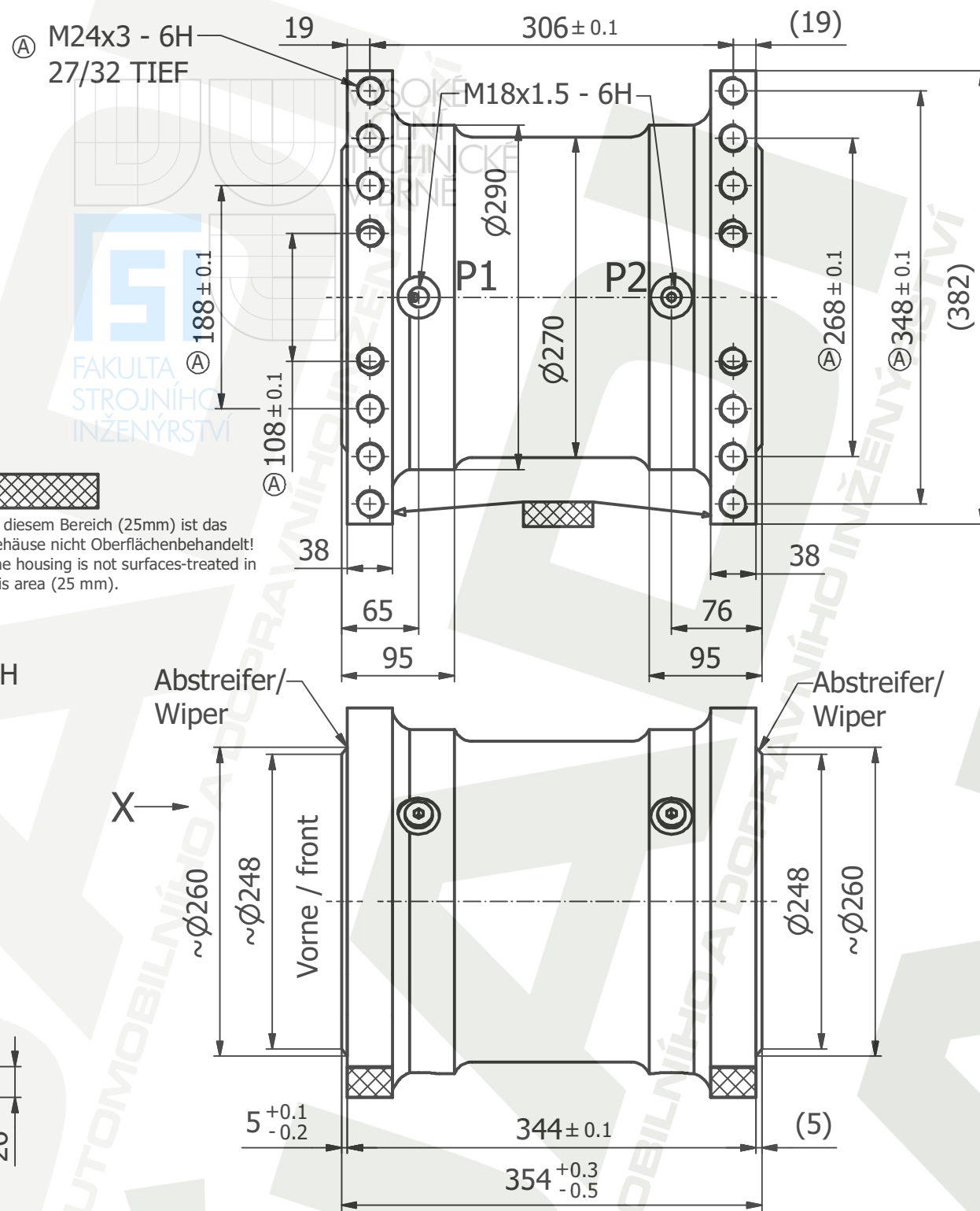
Drehwinkel / Angle of rotation: $102^\circ \pm 2^\circ$

Schluckvolumen / Displacement @ $100^\circ = 2,08 \text{ dm}^3$

Baggerklasse / Excavator weight: 13 - 16 Tonnen

Bei Blickrichtung X und Druckeintritt in P1, dreht Welle aus der Mittelstellung nach Links, bei Druckeintritt in P2 dreht Welle aus der Mittelstellung nach Rechts.

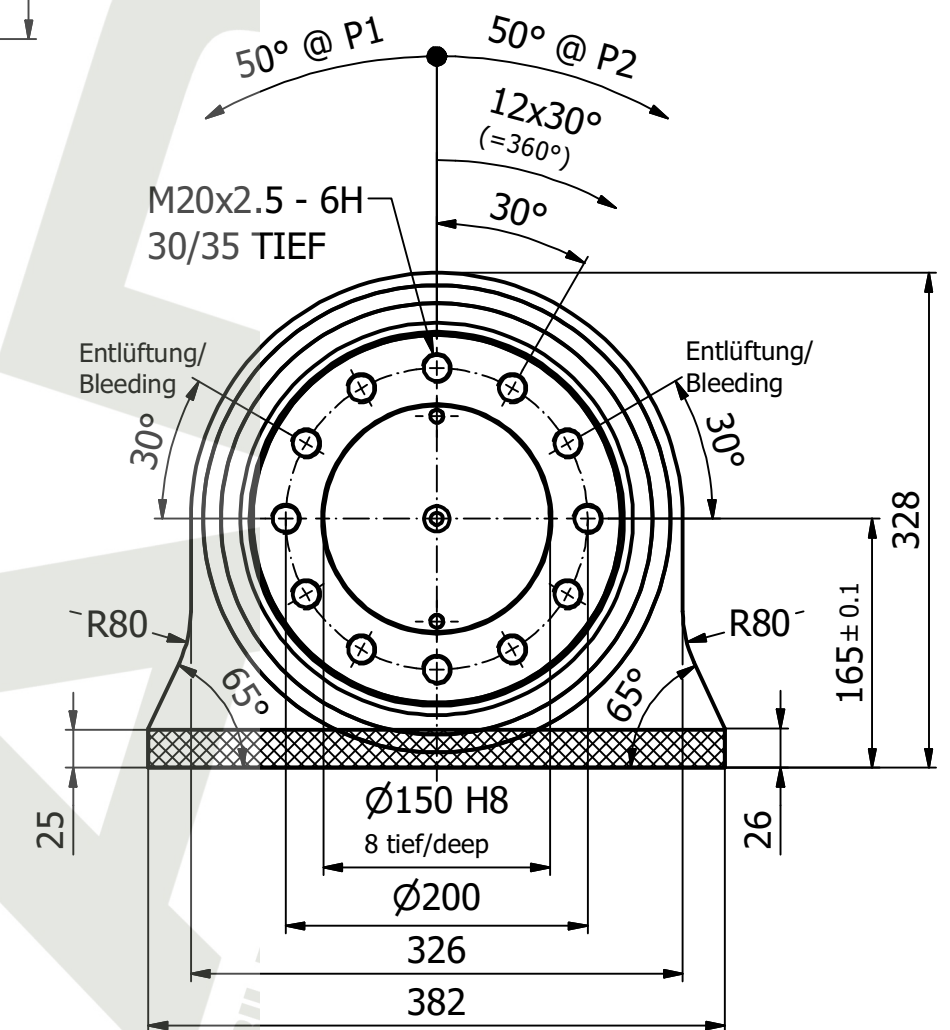
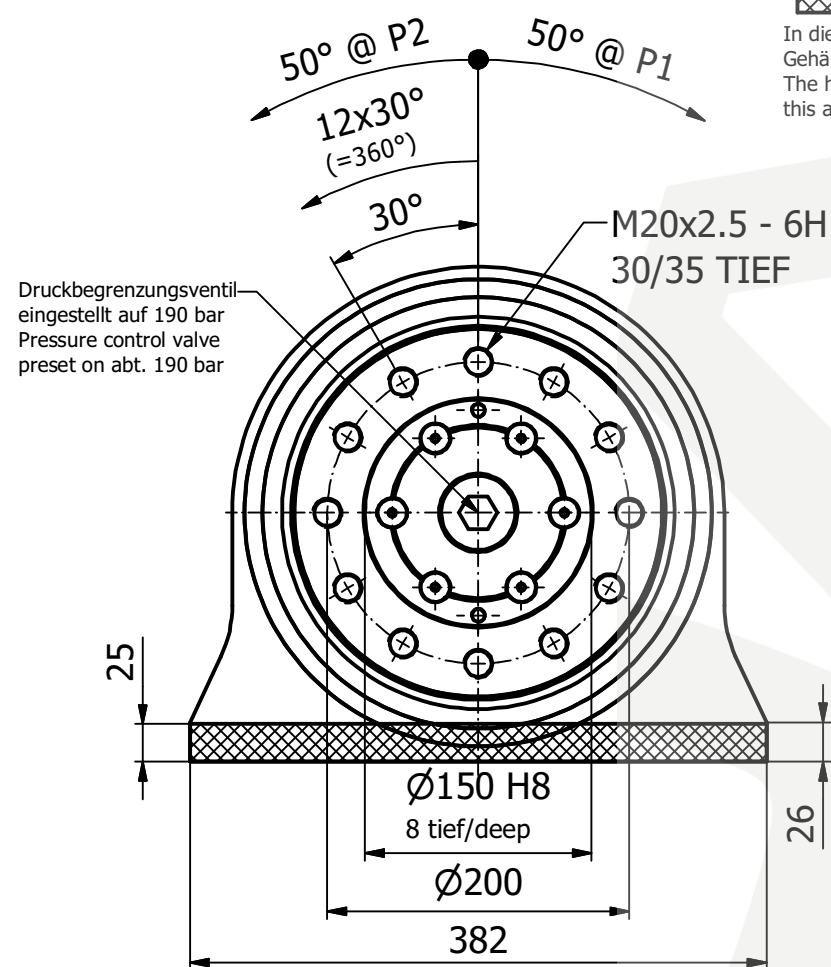
At view X and pressure on P1, shaft is rotating from central position counterclockwise. With pressure on P2, shaft is rotating from central position clockwise.



In diesem Bereich (25mm) ist das Gehäuse nicht Oberflächenbehandelt!
 The housing is not surfaces-treated in this area (25 mm).

Für die vorh. Befestigungsgewindebohrungen nur Schrauben der Güte 12.9 verwenden!
 For the trapped mounting holes bolts has to have quality 12.9!

Mittelstellung / Central position
 Ansicht X / view X



Schweißfolgeplan für das Anschweißen des Antriebes auf den Schwenkadapter:

Schweißart: 135 (MAG), Zusatzwerkstoff: DIN EN 440 G4 Si 1 (alte Norm SG3).

Die Flächen des Schwenkadapters, auf denen der Antrieb montiert wird, müssen in einem Toleranzbereich von 0,05 mm eben zu einander sein!

Es ist darauf zu achten, dass die Temperatur in den Bereichen der Dichtungen 80°C nicht überschreitet!

Dieses ist mit Schweißpausen oder anderen geeigneten Maßnahmen zu gewährleisten.

Welding Instruction for welding of actuator onto swivelling adaptor:

Mode of welding: 135 (MAG); Additive: DIN EN 440 G4 Si 1 (SG3)

The surface of swivelling adaptor to the actuator assembly position are in tolerance range of 0.05 mm plane each other.

Caution: Ensure that temperature does not exceed 80°C in range of seals.

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten/ Protection note according DIN 34		Kanten min. 0,2 mm gebrochen/ Edges broken min. 0.2 mm	Oberfl. Reihe 3 DIN 3141/ISO 1302 surface line 3 DIN 3141/ ISO 1302	Zul.Abweichung DIN ISO 2768 -m-T1 T2/ Tolerance DIN ISO 2768 -m- T1 T2	Maßstab/Scale: 1:5	Gewicht/Weight: ~ 164,7 kg
					Werkstoff/Material:	Projektionsmethode 1 Projection method 1
					Benennung/Description: Drehantrieb/Rotary Act. BVB 240 100° S3742	
A Fußbohrung		23.05.07	Heck	Gezeichnet/Drawn Kontrolliert/Controlled Norm/Standard	20.03.07	Spielmann
Index/ Index	Änderungen / Amendment	Datum/ Date	Name/ Name			
HKS Unternehmensgruppe Leipzigerstr. 53-55 D-63607 Wächtersbach					Zeichng.nr./Drawing No.: 272410003742 A	Artikel.Nr./Part No.: 1028024
					CAD-Nr./CAD-No.: I\D-240\2724	Ursprung/Origin:
					Blatt/Page 1 / 3 A3	