



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

CNC PRODUKČNÍ SOUSTRUH s horním a dolním suportem **SP430 MC/2**



Zákazník:	Siemens,s.r.o., o.z. Elektromotory Mohelnice Nádražní 25, 789 85 Mohelnice Kunstfeld Jaroslav, 583 47 3124, Jaroslav.kunstfeld@siemens.com Mgr. Konečná, 737 254 789 hana.konecna@siemens.com
Sezimovo Ústí dne:	13.9.2011
Platnost nabídky do:	1měsíc
Nabídka číslo :	11-109-4 Siemens SP 430 MC2

SP430 MC/2

je výkonný stroj v provedení s koníkem a horním a dolním suportem. Je určen pro univerzální a hospodárné obrábění přírub, hřídelí a součástí z tyče. Modulární stavebnicový systém a široký výběr zvláštního příslušenství splní požadavky zákazníků víceosého obrábění.

Výhodu použití rotačních nástrojů oceníme při vrtání a frézování i mimo osu soustružení. Vynikající kombinace výkonu a přesnosti je zaručena zkušeností a konstrukčním řešením jednotlivých strojních skupin. Aplikace valivého vedení ve všech lineárních osách a u koníka, umožňuje vyšší opakovanou přesnost při obrábění. Velký výkon hlavního pohonu je přenášen na vřeteno přes dvojstupňovou převodovku řemenovým náhonem.



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE:

Pracovní rozsah		SP430 MC/2
Geometrická a pracovní přesnost		ISO 13041
Oběžný průměr nad ložem	mm	680
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	470
Maximální obráběný průměr z horní hlavy	mm	550 *
Maximální doporučený obráběný průměr z horní hlavy	mm	430
Maximální obráběný průměr z dolní hlavy	mm	430
Max.délka obrobku s obrobenými čely	mm	1100
Max.hmotnost dílce včetně upínače-letmo/s koníkem	Kg	400 / 800
Hlavní pohon		
Přední konec vřetena (DIN 55026)		A11
Výkon motoru S1/S6-40% Siemens	kW	28 / 42
Max. Mk na vřetenu S1/S6-40%	Nm	1403 / 2106
Max. otáčky vřetena	min ⁻¹	3150
Počet otáčkových řad		2
Max. průchod tyče	mm	90
Náhon osy C		
Max. Mk na vřetenu S1/S3-40%	Nm	327 / 500
Max. otáčky vřetena	min ⁻¹	30
Minimální programovatelný inkrement	0 ⁰	0,001
Osa X1 - přímé odměřování		
Kuličkový šroub - průměr / stoupání	mm	50 / 15
Maximální zdvih stroje	mm	345
Rychloposuv	m.min ⁻¹	30
Max. posuvná síla	kN	8
Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2	mm	0,006
Osa X2 - přímé odměřování		
Kuličkový šroub - průměr / stoupání	mm	50 / 15
Maximální zdvih	mm	217
Rychloposuv	m.min ⁻¹	30
Max. posuvná síla	kN	8
Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2	mm	0,006
Osa Z1 - nepřímé odměřování		
Kuličkový šroub - průměr / stoupání	mm	63 / 20
Maximální zdvih	mm	1225
Rychloposuv	m.min ⁻¹	30
Max. posuvná síla	kN	15
Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2	mm	0,01
Osa Z2 - nepřímé odměřování		
Kuličkový šroub - průměr / stoupání	mm	63 / 20
Maximální zdvih	mm	1215
Rychloposuv	m.min ⁻¹	30



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

Max. posuvná síla	kN	12
Přesnost opakovaného najetí dle ČSN ISO 230-2	mm	0,008
Horní nástrojová hlava		
Počet poloh		12 (6 poháněných)
Průměr upínacího čepu držáků nástrojů DIN 69880	mm	50
Rozměr nože	mm	32 x 25
Max.otáčky nástr.vřetena	min ⁻¹	4000
Výkon S1 / S3 – 40%	kW	10 / 18
Kroutící moment S1/S3-40%	Nm	48 / 60
Dolní nástrojová hlava		
Počet poloh (bez poháněných nástrojů)		8
Průměr upínacího čepu držáků nástrojů DIN 69880	mm	50
Rozměr nože	mm	32 x 25
Koník		
Kužel		Mo 6
Průměr pinoly	mm	150
Zdvih pinoly	mm	160
Rozsah přitlačné síly	kN	4 – 24
Rozměry stroje s dopravníkem třísek d x š x v	mm	5591x2594x2402
Hmotnost stroje	kg	12 200

* nutno konzultovat s výrobcem stroje dle konkrétní technologie

PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ:

Stroj ve standardním provedení je určen pro práci v dílenském prostředí bez účinků agresivních par, nebo plynů a prachových částic, zejména vodivého prachu. Teplota prostředí může kolísat od +15°C do +35°C. Max. relativní vlhkost vzduchu 80%, max. absolutní vlhkost vzduchu 15g/m³. Pracovní přesnost dle " Zápisu o zkoušce přesnosti " se dosáhne při teplotě 20 ± 3°C.

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE:

1. nástrojové hlavy (dle provedení strojů)
2. programovatelný koník
3. přímé odměřování v ose X₁ a X₂
4. upínací válec průchozí
5. absolutní odměřování lineárních os
6. nářadí k obsluze
7. barva EURO
8. 1x průvodní dokumentace (dle typu řídicího systému)
9. Ethernet, Flash paměť (dle typu řídicího systému)
10. úprava vzduchu (nutný přívod vzduchu ke stroji)

SP430 MC/2 - osy X₁, Z₁, X₂, Z₂, S₁/C₁/S₃ (prov.s poh.nástroji a dolní hlavou bez pohonu)

- X₁, Z₁, - lineární osy horního suportu
 S₁/ C₁ - otáčky hlavního vřetena S₁ / rotační osa C₁
 S₃ - otáčky nástrojového vřetena
 X₂, Z₂ - lineární osy dolního suportu



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

Všechny ceny jsou uvedeny bez DPH!

název	kód	cena	cena po slevě bez DPH
Produkční soustruh SP 430 MC / 2 -1100 A 11 Sinumeric 840D sl.		6 060 000 Kč	5 590 000 Kč
Obrobková sonda Marposs		209 000 Kč	189 500 Kč
GippsCAM soustružnický software včetně		410 000 Kč	410 000 Kč
Dopravník třísek článkový s nádrží 2/1100	4444	198 000 Kč	170 000 Kč
Automatické odsouvání krytu prac. prostoru	445F	43 750 Kč	30 000 Kč
Držák vrtacích tyčí ø 25 E2-50x25	4018573	4 480 Kč	4 000 Kč
Obal stroje a jeho částí – silniční		5 000 Kč	5 000 Kč
Doprava do Mohelnice		10 000 Kč	10 000 Kč
Cena za ustavení a oživení - tuzemsko		60 000 Kč	60 000 Kč
Základní zaškolení obsluhy v rozsahu 3 dnů – tuzemsko (seřizovače, technologa)		30 000 Kč	30 000 Kč
Předpřejímka v provozovně KSÚ - (držáky a nástroje dodá kupující)		200 000 Kč	100 000 Kč
Přejímka v provozovně Siemens (držáky a nástroje dodá kupující)		100 000 Kč	50 000 Kč
Technologický SW pro PC Shop Turn v7.5 - SIN 840 Dsl (6FC5463-7GA51-5AG0)	1014096	23 000 Kč	21 500 Kč
Hrot do koníka Mo 6 - pevný s maticí, ROHM Id.Nr. 005426	4015509	8 500 Kč	7 000 Kč
Dálková diagnostika	DAKC	15 000 Kč	7 000 Kč
Kontrola nástrojů 2/SIN (sonda - ruční) – měření	444N	145 000 Kč	115 000 Kč
Cena celkem bez DPH			6 799 000,-Kč

Další zvláštní příslušenství - Název	Kód	Cena za kus/sadu	
Chlazení 17 bar + filtrace (pro SP430/2 objednat 2x)	444Y	48 210 Kč	
Signalizace stavu stroje (maják)	401G	4 000 Kč	
Odsávání par z prac. prostoru FX4000 / 1100	444S	91 020 Kč	
Zpevnění vřetena A11 (pro výměnu čelistí, pouze pro vřeteno bez osy „C“)	4448	30 600 Kč	
Zdvihací zařízení 2/1100	445R	69 850 Kč	
Upínání - VRETENO A11	Kód		



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

Sklíčidlo SMW AUTOBLOK BHD-FC 315/95-A11 (včetně redukce, 1 sady tvrdých a 1 sady měkkých čelistí)	442L	149 970 Kč	
Tvrdé čelisti (sada) id. Nr. 12083036	4018320	8 050 Kč	
Měkké čelisti (jeden kus) id. Nr. 12073000	4012359	1 070 Kč	
Sklíčidlo SMW AUTOBLOK BHD 400/118-A11, max.2500 ot/min (včetně redukce, 1 sady tvrdých a 1 sady měkkých čelistí)	445H	168 890 Kč	
Tvrdé čelisti pro sklíčidlo 400 (sada) id.Nr. 12084546	1040305	13 580 Kč	
Měkké čelisti pro sklíčidlo 400 (sada) id.Nr. 12074040	4015073	4 340 Kč	
NUHU 200 P	4552	46 900 Kč	
Příruba pro NUHU 200 P/A11	4603	7 750 Kč	
NUH 40 P (Mo6)	4065	21 460 Kč	
Přírubová redukční vložka A11/Mo6	4628	8 850 Kč	
<u>Příslušenství pro práci z tyče VŘETENO A11</u>	Kód		
Lopatka 2 pro odběr dílců	442B	112 610 Kč	
Vedení tyčí A11 (vodící trubky a polotovary pouzder) - sada	446E	18 270 Kč	
Podavač tyčí SS 2400 (tyče $\varnothing 6 \div 90$ mm; plně elektr., max.délky tyčí 1200, podává na doraz i na pozici, režim zásobník)	4015090	376 390 Kč	
Přizpůsobení pro podavač tyčí SS2400	401H	5 820 Kč	
Kleštinové upínání MARQUART SPANNAX TS100 (včetně redukce, pneumatického klíče a kleštiny $\varnothing 90$)	443C	149 380 Kč	
Upínací kleštiny SPANNKOPF T100/L od $\varnothing 42 - \varnothing 90$	\varnothing -dle požadavk u	10 700 Kč	
Pevný doraz pr.52 - do nástroj.hlavy (pro podavač tyčí – Wendel 840.050.52.001)	4014353	14 098 Kč	
Držák podávání tyčí-do nástroj.hlavy $\varnothing 10 \div \varnothing 90$ (stroj bez podavače) WNT 83 303 500	4015337	41 300 Kč	
Návod k obsluze a programování řídicího systému-tištěná verze		4 000 Kč	
MAS machine monitor	2A20	20 000 Kč	
MAS GSM monitor (jako opce MAS machine monitor)	2A21	7 360 Kč	
<u>Držáky pevné: (DIN 69880 – VDI 50)</u>	Kód		
Držák nože povrchový (levé otáčky)	B1-50x32	4011983	3 780 Kč
Držák nože povrchový (pravé otáčky)	B3-50x32	4018311	3 890 Kč
Držák nože povrchový – prodl.(levé otáčky)	B5-50x32	4012411	5 590 Kč
Držák nože povrchový – prodl.(pravé otáčky)	B7-50x32	4012412	5 700 Kč
Držák nože čelní (pravé otáčky)	C3-50x32	4012888	4 840 Kč
Držák nože čelní (levé otáčky)	C1-50x32	4019272	4 580 Kč
Držák kleštin (pro kleštiny BER 32 470E)	E4-50x20	4012413	5 290 Kč
Kleštiny DIN 6499 $\varnothing 3 \div 20$ á 1 mm (sada)	BER 32	4010570	8 510 Kč



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

	470E			
Držák MORSE 3	F50-MK-DK3	4012405	3 870 Kč	
Držák MORSE 4	F50-MK-DK4	4012406	4 520 Kč	
Držák vrtáků ø 20	E1-50x20	4012945	3 830 Kč	
Držák vrtáků ø 25	E1-50x25	4012946	4 480 Kč	
Držák vrtáků ø 32	E1-50x32	4012937	4 480 Kč	
Držák vrtáků ø 40	E1-50x40	4012780	4 480 Kč	
Držák vrtáků ø 50	E1-50x50	4012938	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 16	E2-50x16	4012948	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 20	E2-50x20	4012350	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 25	E2-50x25	4018573	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 32	E2-50x32	4018315	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 40	E2-50x40	4012351	4 480 Kč	
Držák vrtacích tyčí ø 50	E2-50x50	4012941	4 480 Kč	
Závitov.držák s axiálním vyrovnáním M5-M18	25 840.2/VDI 50	4015085	11 305 Kč	
Adaptér (M5 - M18)	TF 2	4010592	7 000 Kč	
Kleština ø 2,8÷7,0	J443	4010594	1 460 Kč	
Kleština ø 7,0÷13,0	J440	4010593	1 460 Kč	
Držák hlavičky (pr.3-16)	47.296.50. 16	401294 2	13 960 Kč	
Držáky rotační, vnější chlazení - VDI 50		EWS DIN 1809	Kód	
Držák rotační kleštinový – přímý (s osou „Y“ min. roztečný pr.40mm)	40.5040.180 9	4012360	40 690 Kč	
Držák rotační kleštinový - úhlový, zapuštěný	80.5040.180 9	4012353	115 420 Kč	
Kleštiny DIN 6499 ø 4÷25 mm (sada)	BER 40 472E	4012692	15 300 Kč	
Sada klíčů (plochý + hákový)	240 + HS50	4012693	1 080 Kč	
Držák rotační kleštinový - přímý, odsazený	50.5032.180 9	4012352	50 840 Kč	
Kleštiny DIN6499 ø3÷20 mm (sada)	BER 32 470E	4010570	8 510 Kč	
Sada klíčů (plochý + hákový)	232 + HS45	4012683	940 Kč	
Držáky pevné - dolní nástrojová hlava - VDI 50		Kód		
Držák nože povrchový (pravé otáčky, pravý nůž)	C1-50x32	4019272	4 580 Kč	
Držák nože povrchový (levé otáčky, levý nůž)	C3-50x32	4012888	4 840 Kč	
Držák nože čelní (pravé otáčky)	B1-50x32	4011983	3 780 Kč	
Držák nože čelní (levé otáčky)	B3-50x32	4018311	3 890 Kč	



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

Držák vrtacích tyčí, vnitř. chlazení, pr.50/120 - Sauter	1.5.450.633- 107696	401507 8	12 350 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.12	5.1.150.018- 107657	401507 9	2 200 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.16	5.1.150.018- 107658	401508 0	2 200 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.20	5.1.150.018- 107659	401508 1	2 200 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.25	5.1.150.018- 107660	401508 2	2 200 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.32	5.1.150.018- 107661	401508 3	2 200 Kč	
Red.pouzdra pro držák vrt.tyčí pr.40	5.1.150.018- 107662	401508 4	2 020 Kč	
Adaptér 90° VDI 50/120 (pro různé držáky VDI50)	1.5.450.641- 083975	401435 5	24 339 Kč	

PODMÍNKY PRO PRÁCI Z TYČE

Používané tyče: ČSN 42 65 10.12; .22; .62 h11 (tyče rovnané, přímost – 0,5/1000mm)

Pro práci z tyče platí omezení otáček, které je dáno typem podavače, délkou a přímostí tyče.

BALENÍ STROJE:

Obal stroje slouží ke krátkodobé ochraně během dopravy pod plachtou. V ceně je zahrnuta konzervace stroje, balicí a upevňovací materiál. Pro manipulaci se strojem je nutné speciální zvedací zařízení.

UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU:

Uvedení stroje do provozu se sjednává se servisním oddělením KOVOSVITu MAS, a.s.. Oživení stroje provádějí pracovníci výrobce při dodržení montážní připravenosti stroje (stroj bude postaven na základ, zhruba vyrovnan a očištěn, přivedena elektrická energie a technický vzduch /pokud je potřeba/,připraveno dostatečné množství předepsaných olejových náplní a chladicí emulze).

SERVIS A MONTÁŽ:

Servis a montáž stroje zajišťuje servisní útvar KOVOSVITu MAS, a.s. Sezimovo Ústí:

Tel: +420-381747474 <http://www.kovosvit.cz/cz/servis-nahradni-dily/>

Provádíme preventivní servis našich strojů za předem dohodnutých podmínek a na základě objednávky.

DALŠÍ SLUŽBY:

Technologická studie podle zadané dokumentace obrobku, tj.návrh vhodného stroje,určení zvláštního příslušenství a orientačního času obrábění - zdarma v rámci standardní nabídky stroje.

Detailní zpracování technologie včetně vytipování nástrojů, spec. příslušenství a případně seřízení stroje – za úplaty dle sazby 1000,-Kč/hod.

DOPRAVNÍ PARITA: DDP Mohelnice

ZÁRUČNÍ DOBA:

Záruku lze poskytnout pouze na stroje uvedené do provozu pracovníky výrobce nebo techniky výrobcem tomu zmocněnými. **Záruční doba je 12 měsíců - pro Vás 24 měsíců** od uvedení stroje do



KOVOSVIT MAS
machine your future

Standardní nabídka

SP430 MC/2

provozu, maximálně však 27 měsíců od data expedice stroje. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly. Záruka se netýká normálního opotřebení, jakož i důsledků vyplývajících z nesprávného skladování, obsluhy, údržby nebo provozování stroje v rozporu s technickou dokumentací. **Podmínkou této záruky je objednání placené preventivní kontroly stroje po 12 a 18 měsících.**

PLATEBNÍ PODMÍNKY:

A) Formou leasingu

B) Bankovním převodem

-do 14ti dnů po podpisu kupní smlouvy 20% hodnoty předmětu koupě

-před expedicí stroje 60% hodnoty předmětu koupě

-do 14ti dnů po oživení stroje 20% hodnoty předmětu koupě

Kupující před expedicí stroje předloží bankou potvrzený výpis z účtu, pokud nebude dohodnuto jinak.

TERMÍN DODÁNÍ:

dle objednání

SP430 MC/2, A11/1100 + SIN 840 D sl

dodání březen 2012

Věříme, že naše nabídka splní Vaše požadavky. V případě potřeby Vám rádi poskytneme jakékoli doplňující informace. S ohledem na nepřetržitý vývoj jsou údaje v podrobnostech nezávazné.

Odeslal: Marek Pechal - prodejce
Moravskoslezský a Olomoucký kraj
Telefon: 602 515 323
Fax: 381 276 372
E-mail: pechal@kovosvit.cz

Kovosvit MAS, a.s.
nám. T. Bati 419
391 02 Sezimovo Ústí
Česká republika