

Vyhodnotenie parametru drsnosti

Použité vybavenie a materiály:

Profilometer	Bruker Contour GT-X8
Software	Vision64

Teória:

Analýza drsnosti pomocou profilometru Bruker Contour GT-X8 je rýchla a jednoduchá. Profilometer využíva princíp bezkontaktnéj optickej interferometrie.

Pracovný postup:

Nastavenie meracej metódy profilometru

- Scanning speed: 1-5x (rýchlosť skenovania)
- Backscan: 50-100 μm (hodnota spätného chodu pred meraním)
- Length: 150-600 μm (skenovaná výška)
- Illumination: green (typ osvetlenia)
- Processing Method: VSI
- Objektív: 5x
- Terms Removal: Tilt only (odstránenia vlnitosti z nameraných dát)
- Data Restore: Legacy, 15 Iterations, restore Edge (typ opravy dát)

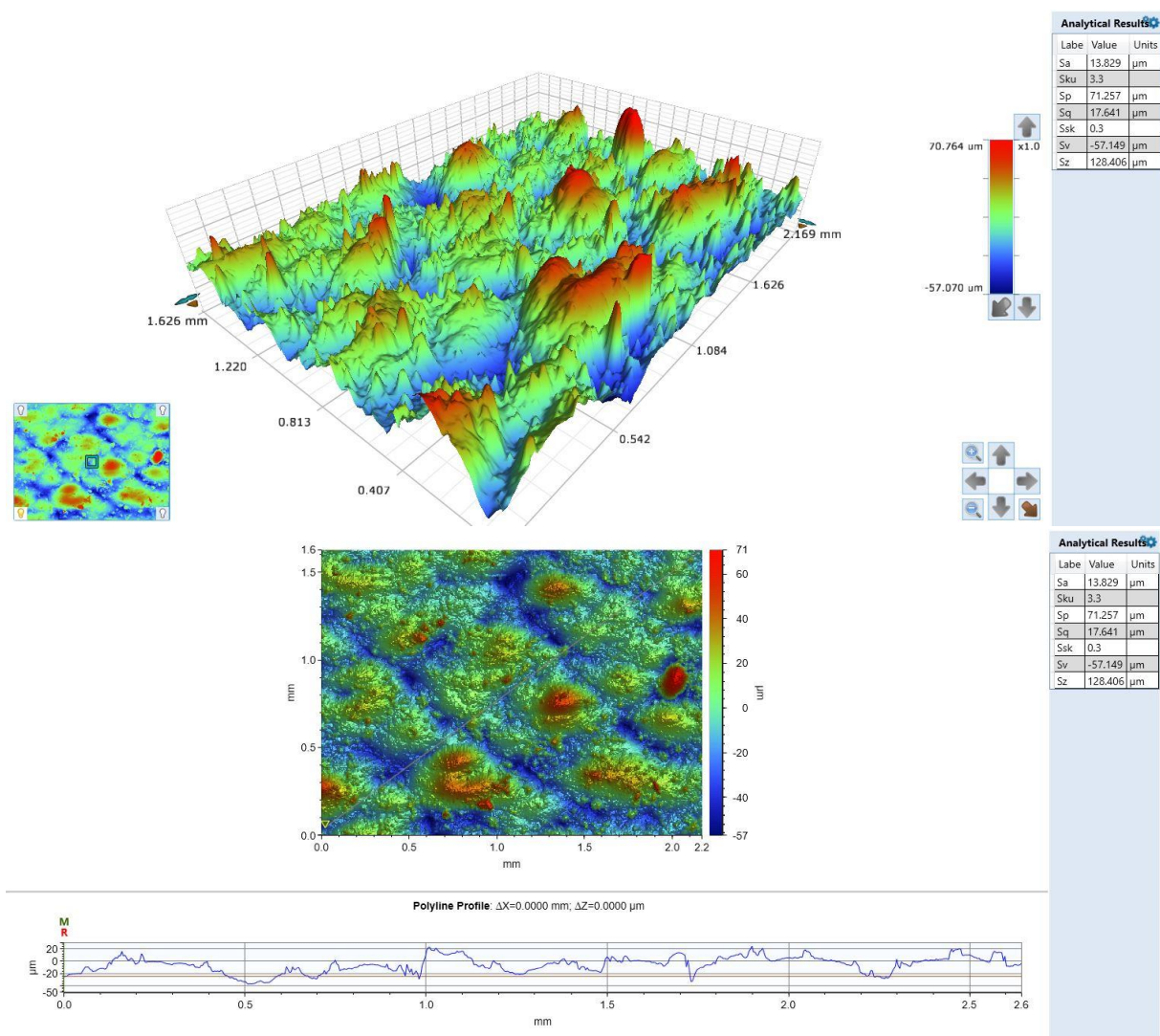
Meranie drsnosti povrchu

- Umiestnenie vzoriek do pracovného priestoru profilometru
- Nastavenie výšky objektívu, aby bola čiastočne viditeľná vznikajúce interferencia
- Spustenie meracieho cyklu
- Kontrola a filtrovanie dát
- Export získaných dát

Výsledky

Výsledky získané pomocou profilometru udávajú hodnotu drsnosti parametru S_a na plocha 2,2x1,6 mm. Na obrázku je zobrazená ukážka vytvoreného povrchu a získaných dát pomocou profilometru.

Použité procesné parametre: $L_p=400\text{ W}$, $S_s=850\text{ mm/s}$, $H_d=200\text{ }\mu\text{m}$



Obr. 1 Ukážka získaných dát pomocou profilometru Bruker Contour GT-X8