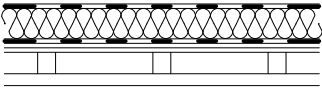
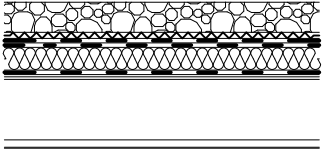


VÝPIS SKLADEB

OZN.	SCHÉMA	POPIS VRSTEV	TL. [mm]	λ [W/m.K]	POZNÁMKA
STŘEŠNÍ KONSTRUKCE					
S12	STŘECHA NAD HLAVNÍ LODÍ				
		<div><div>1. TITANZINKOVÝ PLECH RHEIZINK</div><div>2. SEPARAČNÍ VRSTVA – PE FOLIE DEK</div><div>3. HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA – ASFALTOVÝ PÁS GLASTEK SPECIAL MINERAL 40</div><div>4. TEPELNÁ IZOLACE – MINERÁLNÍ VATA DEKWOOL DW r plate, DESKY O ROZMĚRECH 1250x625x100 mm, 2 VRSTVY</div><div>5. POJISTNÁ HYDROIZOLACE – ASFALTOVÝ PÁS GLASTEK SPECIAL MINERAL 40</div><div>6. ZÁKLOP – 2x OSB DESKA S ROVNOU HRANOU, ROZMĚRY 2500x1250x15 mm</div><div>7. VAZNICE 120x140 mm</div><div>8. (AKUSTICKÝ PODHLED ADMONTER SPRUCE NA BÁZI SMRKOVÉHO DŘEVA)</div></div>	<div><div>2</div><div>–</div><div>4</div><div>–</div><div>200</div><div>–</div><div>4</div><div>–</div><div>30</div><div>–</div><div>140</div><div>(80)</div><div>Σ380</div><div>(460)</div></div>	<div><div>0,18</div><div>–</div><div>0,21</div><div>–</div><div>0,039</div><div>–</div><div>0,21</div><div>–</div><div>0,1</div><div>–</div><div>0,22</div><div>–</div><div>–</div></div>	<div><div>PROVÁDĚNO SPECIÁLNĚ VÝSKOENÝM KLEMPÍŘEM</div><div>NATAVOVÁNÍ PLAMENEM POMOCÍ PROPANBUTANOVÝCH HOŘÁKŮ</div><div>SKLÁDÁNO VE DVOU VRSTVÁCH PO 100 mm</div><div>NATAVOVÁNÍ PLAMENEM POMOCÍ PROPANBUTANOVÝCH HOŘÁKŮ</div><div>–</div><div>–</div><div>U=0,18 W.m⁻².K⁻¹</div></div>
S13	STŘECHA NAD BOČNÍMI PROSTORY				
		<div><div>1. STABILIZAČNÍ VRSTVA – KAMENIVO FRAKCE 16/32</div><div>2. FILTRAČNÍ VRSTVA – GEOTEXTILIE FILTEK</div><div>3. DRENÁŽNÍ VRSTVA – NOPOVÁ FOLIE DEKDREN L40 GARDEN S PERFORACÍ</div><div>4. FILTRAČNÍ VRSTVA – GEOTEXTILIE FILTEK</div><div>5. HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA – 2x ASFALTOVÝ PÁS GLASTEK SPECIAL MINERAL 40</div><div>6. TEPELNĚ IZOLAČNÍ A SPÁDOVÁ VRSTVA – ISOVER EPS STABIL 100S TL. 150 mm ů = 0,037</div><div>7. PAROTĚSNÁ VRSTVA – ASFALTOVÝ GLASTEK SPECIAL MINERAL 40</div><div>8. ZÁKLOP – 2xOSB DESKA S ROVNOU HRANOU, ROZMĚRY 2500x1250x15 mm</div><div>9. NOSNÁ KONSTRUKCE – DŘEVĚNÉ LEPENÉ VAZNÍKY GLh24 400 mm</div><div>10. (SÁDROKARTONOVÝ PODHLED – NOSNÝ ROŠT DŘEVĚNÝ 30x20 mm, SDK DESKA KNAUF TL. 20 mm)</div><div>11. (VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA)</div></div>	<div><div>100</div><div>0,1</div><div>40</div><div>–</div><div>0,1</div><div>8</div><div>–</div><div>150</div><div>–</div><div>4</div><div>30</div><div>–</div><div>400</div><div>–</div><div>(50)</div><div>–</div><div>(5)</div><div>Σ732</div><div>(787)</div></div>	<div><div>–</div><div>–</div><div>–</div><div>–</div><div>–</div><div>0,21</div><div>–</div><div>0,037</div><div>–</div><div>0,21</div><div>0,1</div><div>–</div><div>0,22</div><div>–</div><div>–</div><div>–</div><div>0,99</div><div>–</div></div>	<div><div>NATAVOVÁNÍ PLAMENEM POMOCÍ PROPANBUTANOVÝCH HOŘÁKŮ</div><div>MIN. VRSTVA 150 mm, VRSTVA VE SPÁDU TVOŘENÁ SPÁDOVÝMI KLÍNY</div><div>NATAVOVÁNÍ PLAMENEM POMOCÍ PROPANBUTANOVÝCH HOŘÁKŮ</div><div>* MISTA MEZI PRÍZNANÝMI TRÁMY TAKÉ VYPLNĚNA SDK A TENKOVÝSTVOU VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU</div><div>–</div><div>–</div><div>U=0,24 W.m⁻².K⁻¹</div></div>