


 stříhání  ohýbání

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítko		Přesnost ISO 2768 mK	
				1:2		Tolerování ISO 8015	
Materiál		Položovat		Hmotnost kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016	
<div><p>ÚSTAV STROJNÉHO TECHNOLOGIE ÚST Institute of Manufacturing Technology FRI VUT V Brně</p><p>FAK Ústav strojnické technologie FRI VUT V Brně</p></div>		Druh dokumentu		Název			
		Kreslil		STŘIŽNÝ_PLÁN			
		Schválil		STŘIŽNÝ_PLÁN			
				Číslo dokumentu			
Datum vydání		1.5.2012		DP-2012-01			
				List /			