

Příloha 7 (1/2)

Orientační hodnoty specifické řezné síly k_c



Materiálová skupina	Přenos, [N/mm ²]	Materiály Č. materiálu Označení materiálu podle normy DIN	lc, l	m	Specifická řezná síla k_c [N/mm ²] v závislosti na tloušťce řezanky h [mm]									
					0,05	0,06	0,1	0,16	0,3	0,4	0,5	0,8	1,6	2,5
1.0 Všeobecná koroziv. ocel	do 500	1.6037 S1372	1.780	0,17	2.902	2.872	2.633	2.431	2.253	2.080	2.003	1.849	1.643	1.523
1.1 Všeobecná koroziv. ocel	500-850	1.0050 S1502	1.990	0,26	4.336	4.136	3.621	3.205	2.854	2.525	2.383	2.209	1.761	1.568
		1.0060 S1602	2.110	0,17	3.511	3.404	3.121	2.681	2.671	2.466	2.374	2.192	1.748	1.606
		1.0070 S1702	2.260	0,30	5.552	5.256	4.509	3.916	3.426	2.975	2.782	2.416	1.963	1.717
2.0 Automaťová ocel	do 850	1.0718 95MnPh28	1.950	0,18	1.997	1.844	1.775	1.619	1.423	1.402	1.350	1.246	1.108	1.027
3.0 Nerez. ocel k zvláštnosti	do 700	1.0402 C22	1.800	0,16	2.908	2.823	2.602	2.413	2.247	2.084	2.011	1.865	1.670	1.555
		1.0501 C35	1.516	0,27	3.404	3.240	2.823	2.486	2.204	1.942	1.828	1.610	1.335	1.184
3.1 Nerez. ocel k zvláštnosti	700-850	1.0503 C45	1.680	0,26	3.668	3.491	3.057	2.705	2.409	2.132	2.072	1.780	1.487	1.324
		1.1191 Ck45	3.220	0,14	3.127	3.292	3.064	2.869	2.696	2.524	2.446	2.200	2.079	1.951
3.2 Nerez. ocel k zvláštnosti	850-1000	1.1221 Ck60	2.130	0,18	3.652	3.534	3.224	2.902	2.734	2.512	2.413	2.217	1.997	1.806
4.1 Legovaná ocel k zvláštnosti	1000-1200	1.7218 25CrMo4	2.070	0,25	4.378	4.182	3.681	3.273	2.927	2.603	2.462	2.289	1.841	1.646
		1.7225 42CrMo4	2.500	0,26	5.448	5.195	4.549	4.026	3.585	3.173	2.994	2.649	2.212	1.970
5.0 Nerez. ocel k zvláštnosti	do 750	1.6403 C15	1.820	0,22	3.538	3.380	3.020	2.724	2.469	2.226	2.120	1.912	1.641	1.488
6.0 Leg. ocel k zvláštnosti	do 1000	1.5919 15CrNi6	1.380	0,30	3.590	2.944	2.753	2.391	1.980	1.817	1.699	1.476	1.199	1.048
		1.7131 16MnCr5	2.100	0,26	4.576	4.364	3.821	3.382	3.011	2.665	2.515	2.225	1.858	1.655
6.1 Leg. ocel k zvláštnosti	nad 1000	1.7147 20MnCr5	2.140	0,25	4.526	4.324	3.806	3.384	3.026	2.691	2.545	2.263	1.903	1.703
		1.7262 15CrMo5	3.290	0,17	3.811	3.694	3.387	3.127	2.899	2.676	2.576	2.379	2.114	1.960
7.0 Nerez. ocel	do 1000	1.8507 34CrAlMo5	1.740	0,26	3.718	3.616	3.166	2.802	2.495	2.208	2.084	1.864	1.540	1.371
8.0 Nerez. ocel	do 850	1.1730 C45W	1.680	0,26	3.661	3.491	3.057	2.705	2.409	2.132	2.012	1.780	1.487	1.324
		1.2068 100Cr6	1.410	0,39	4.536	3.776	3.461	2.881	2.295	2.016	1.848	1.538	1.174	986
8.1 Nerez. ocel	850-1100	1.2312 40CrMnSi86	1.800	0,27	4.042	3.847	3.352	2.952	2.617	2.305	2.170	1.912	1.585	1.405
		1.2842 90MnCrV	2.300	0,21	4.315	4.153	3.730	3.380	3.027	2.788	2.660	2.410	2.084	1.897
8.2 Nerez. ocel	nad 1100	1.2080 X210Cr12	1.820	0,26	3.960	3.782	3.312	2.911	2.610	2.310	2.179	1.869	1.611	1.434

Tabulka 2.10 Orientační hodnoty specifické řezné síly k_c

Příloha 7 (2/2)

Orientační hodnoty specifické řezné síly k_c

Zaklady		Garant															
13.1	Nerezová ocel - austenitická	do 700	X14CrNiTi17	1.4301	2.026	3.966	3.782	3.312	2.931	2.610	2.310	2.179	1.929	1.611	1.434		
13.2	Nerezová ocel - austenitická	do 850	X5CrNiMo1712	1.4403	2.150	4.408	4.243	3.811	3.453	3.144	2.849	2.788	2.463	2.129	1.919		
13.3	Nerezová ocel - martenzitická	do 1100	X46Cr13	1.4034	1.820	3.966	3.782	3.312	2.931	2.610	2.310	2.179	1.929	1.611	1.434		
15.0	Litina (GGG) (lamelový graf)	do 180 HB	X8CrNi3	2.4631	2.088	4.978	4.721	4.071	3.553	3.121	2.734	2.553	2.228	1.822	1.601		
15.1	Litina (GGG) (lamelový graf)	nad 180 HB	GG 20	0.6020	1.020	2.157	2.061	1.814	1.613	1.442	1.283	1.213	1.079	907	811		
15.2	Litina (GGG, GT) (kuliková litina, temperovaná litina)	od 180 HB	GG 40	0.6040	1.470	3.055	2.875	2.307	2.108	1.865	1.760	1.558	1.301	1.158			
15.3	Litina (GGG, GT) (kuliková litina, temperovaná litina)	od 260 HB	GG 40	0.8040	2.060	4.191	3.916	3.191	2.918	2.681	2.452	2.350	2.149	1.884	1.731		
16.1	Ti, slitiny Ti	850-1200	Ti6Al4V	3.7164	1.370	2.570	2.378	2.222	2.013	1.764	1.663	1.585	1.436	1.241	1.130		
17.0	Al, slitiny Al	do 530	AlMg3	3.3535	7.780	1.554	1.490	1.325	1.189	1.073	963	915	821	700	632		
17.1	Sněženka, slitiny Al, Sn<10%	do 600	AlCuMg1	3.1325	7.800	1.554	1.490	1.325	1.189	1.073	963	915	821	700	632		
17.2	Sněženka, slitiny Al, Sn<10%	do 600	AlSi10Mg	3.2386	8.800	1.653	1.585	1.410	1.265	1.142	1.025	973	874	745	672		
19.1	Mocná, křemíková litina	do 600	GAlSi12	3.2581	8.800	1.653	1.585	1.410	1.265	1.142	1.025	973	874	745	672		
19.3	Bronz, mědicí křemíková litina	do 600	CuZn19Pb1	2.0380	7.800	1.337	1.294	1.181	1.085	1.001	900	884	812	717	661		
19.3	Bronz, mědicí křemíková litina	do 600	CuSn7Zn1Pb	2.1090	6.640	0.25	1.353	1.293	1.138	1.012	905	805	761	677	569		