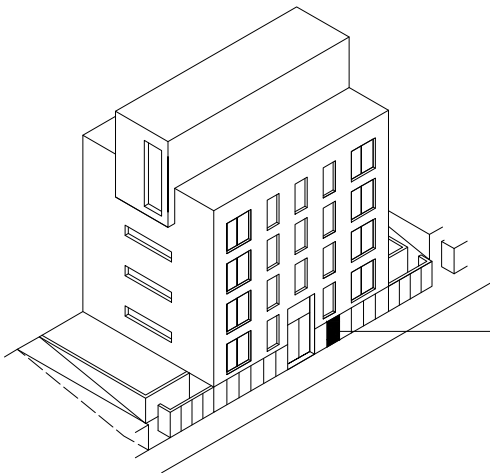


- A dům Alfreda Stiasni
B dům Ernsta Stiasni
C dům Fritze Tugendhata
D dům Paula Neumarka
E dům Johana L. Koffillera
F dům Karla Offermanna



dům Ernsta Stiasni
axonometrie bytového domu

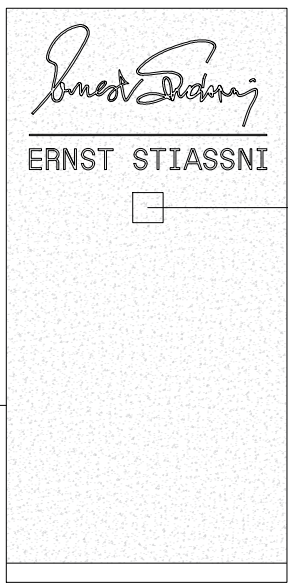
VLNĚNÁ KOMUNITA – DŮM ERNSTA STIASNI

V dobách největší slávy, na vrcholu průmyslového rozmachu, bylo Brno známo nejen po celé Evropě jako tzv. moravský (brněnský) Manchester. Mnoho slavných a bohatých obchodníků zde zakládalo textilní průmyslové závody, které jsou dodnes patrné v městské zástavbě – Vlněna, Mosilana a další.

Historie Vlněny – jedné z nejstarších a nejrozsáhlejších "textylek" v Brně, sahá do 18. století. Od 2. poloviny 19. století do arizace byla fabrika provozována rodinou Stiasni, která se nesmazatelně zospala do historie.

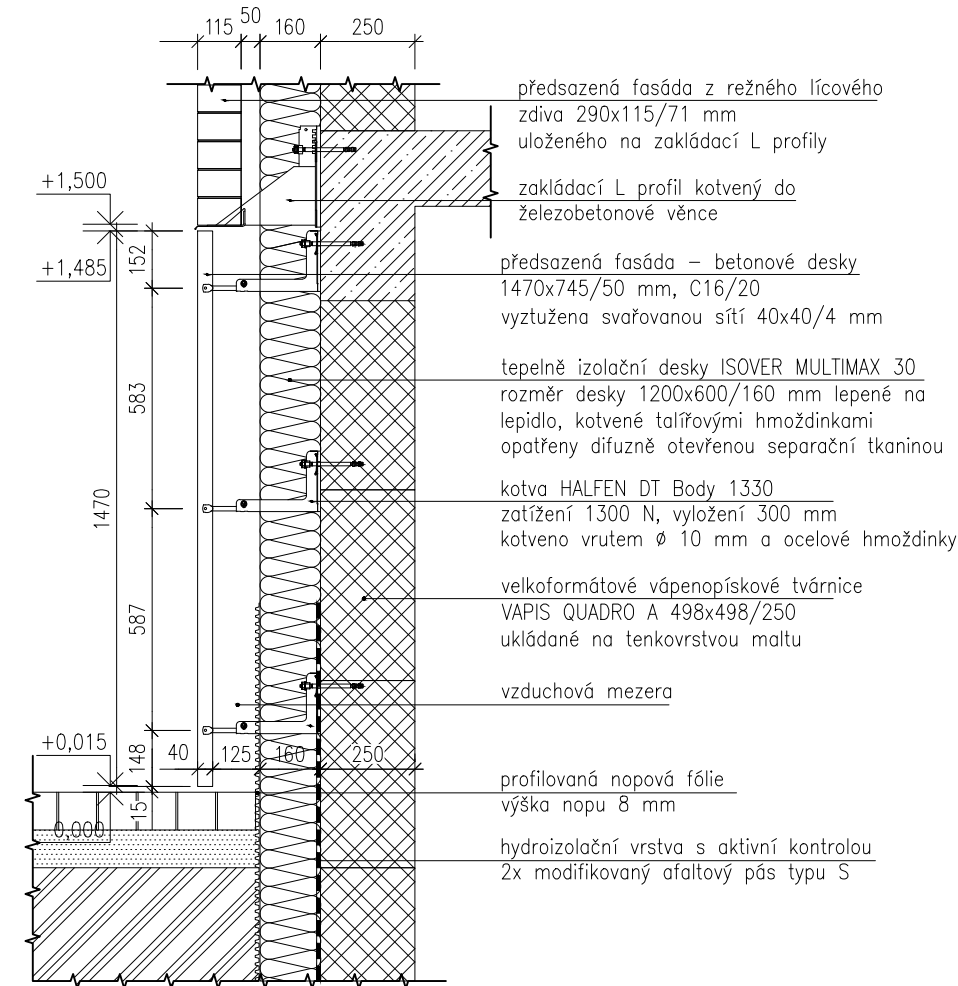
V současné době probíhá rozsáhlá výstavba nového administrativního areálu Vlněna, který nahradí brownfield historické textylky. Jedinou vzpomínku na historii Vlněny připomíná obnovený Bochnerův palác. Návrh KOMUNITA VLNĚNÁ reaguje na historický kontext místa materiálově-urbanistickým i architektonickým řešením, které vytváří solitérní cihlové bytové bloky s moderním industriálním nádechem. Každý z těchto 6ti bytových domů nese jméno jednoho z významných osobností spojených s brněnským textilním průmyslem – Ernest a Alfred Stiasni, Karel Offermann, Fritz Tugendhat, Johan L. Koffiller a Paul Neumark. Reliéf s podpisem a odkazem na podrobnější informace o osobnosti vytvoří interaktivní památník významných osobností, které dokázali proslavit Brno v celosvětovém měřítku.

Reliéf nápisu bude součástí předsažené fasády soklu zhotoveného jako výlitek z betonu vyztuženého jemnou svařovanou sítí. Podpis osobnosti bude z plochy desky vystupovat, zatímco jméno a panel s QR kódem budou lehce zapuštěny. Světlo a stín budou spolupůsobit decentní akcent na hladkých deskách zhotovených jako pohledové jakostní beton.

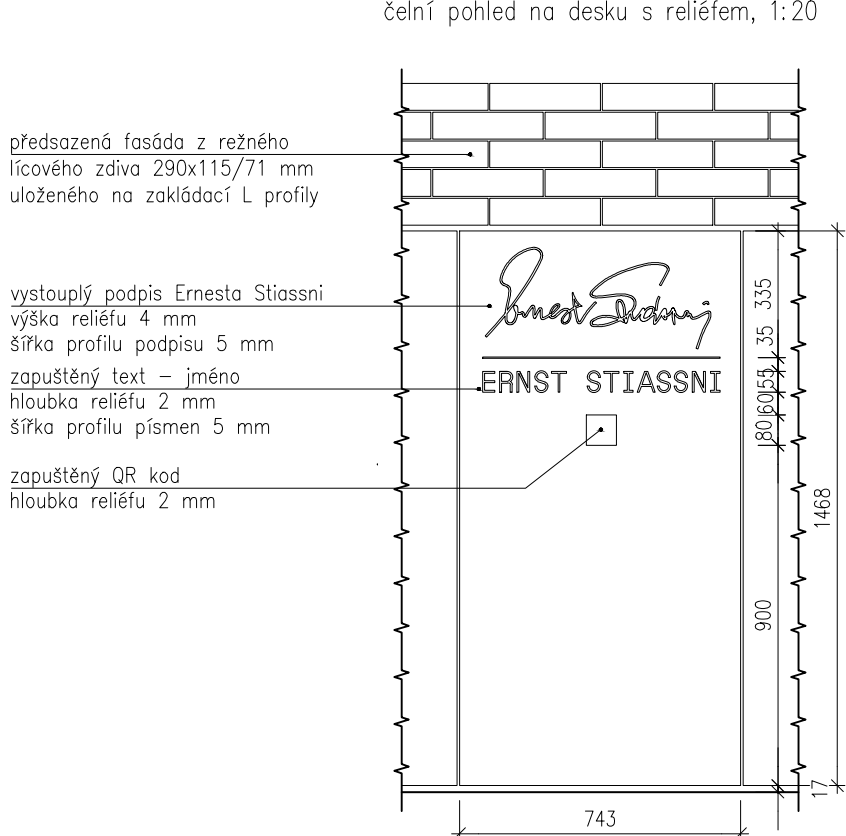


betonová deska s reliéfem
jména a podpisu osobnosti

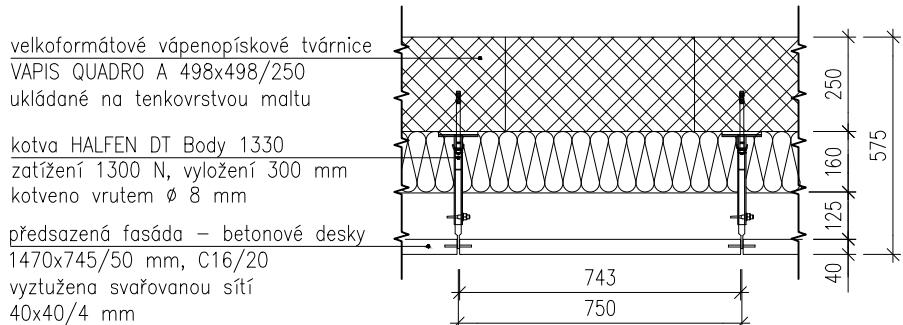
QR kód s podrobnějšími
informacemi o osobnosti



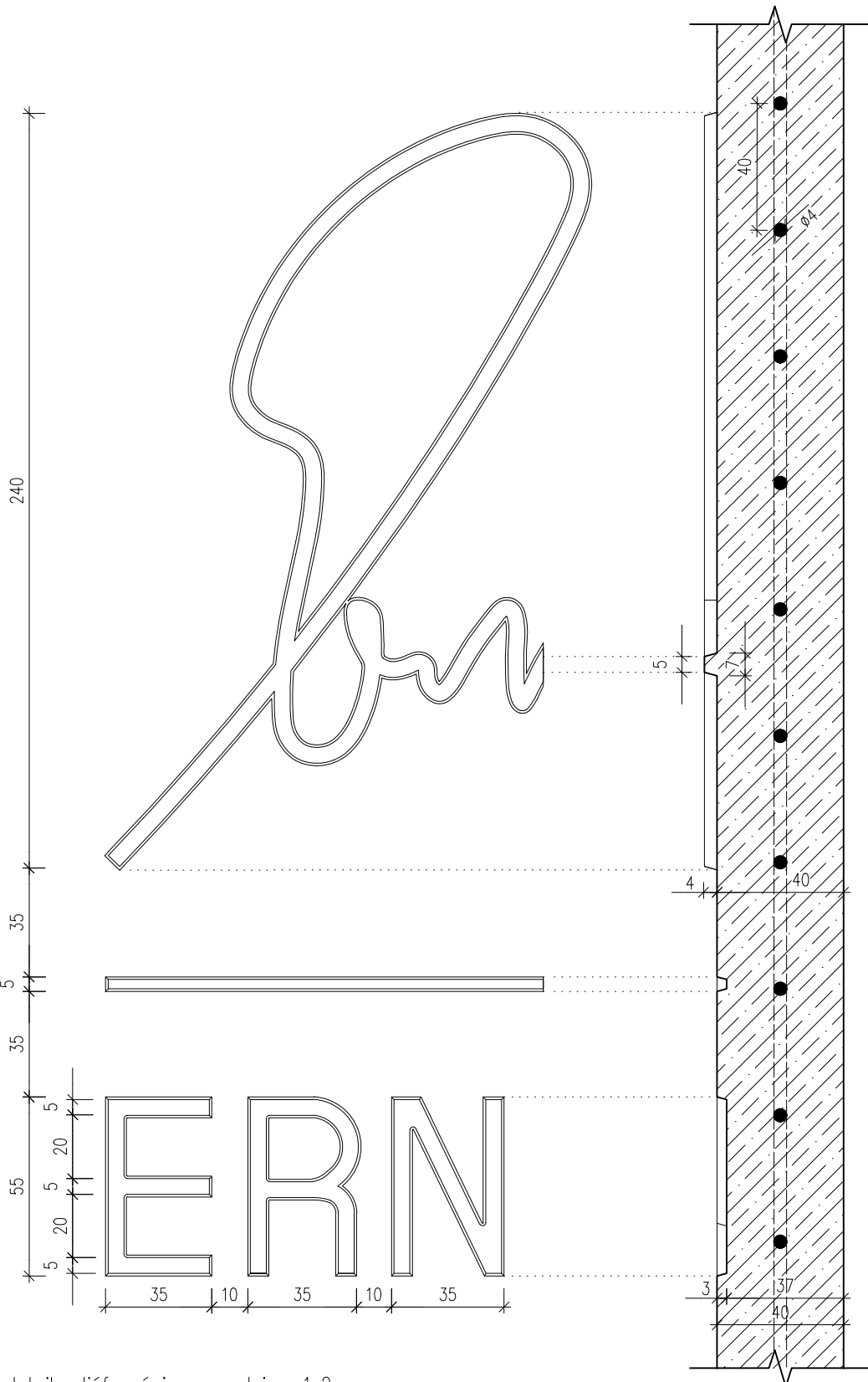
vertikální řez konstrukcí, 1:20



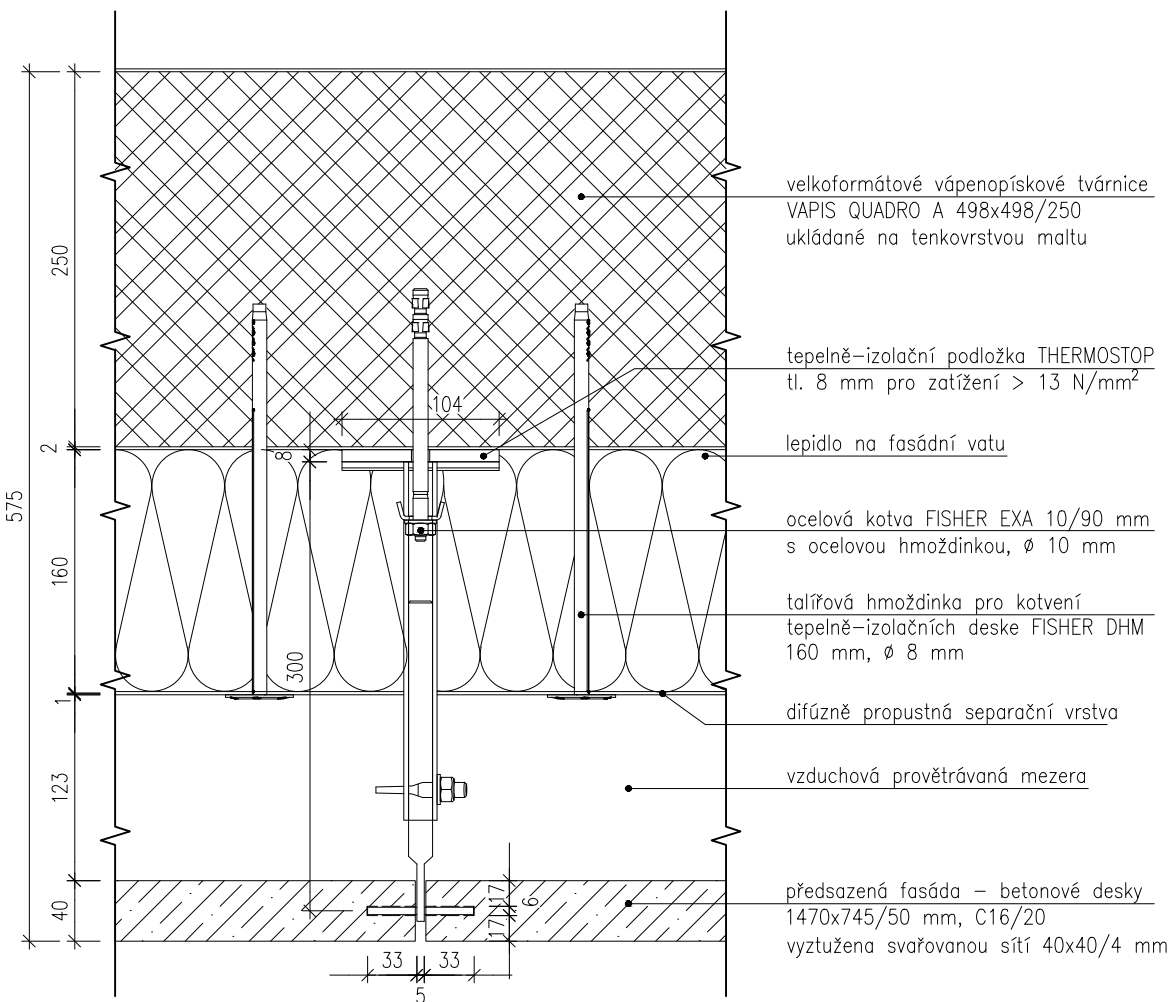
čelní pohled na desku s reliéfem, 1:20



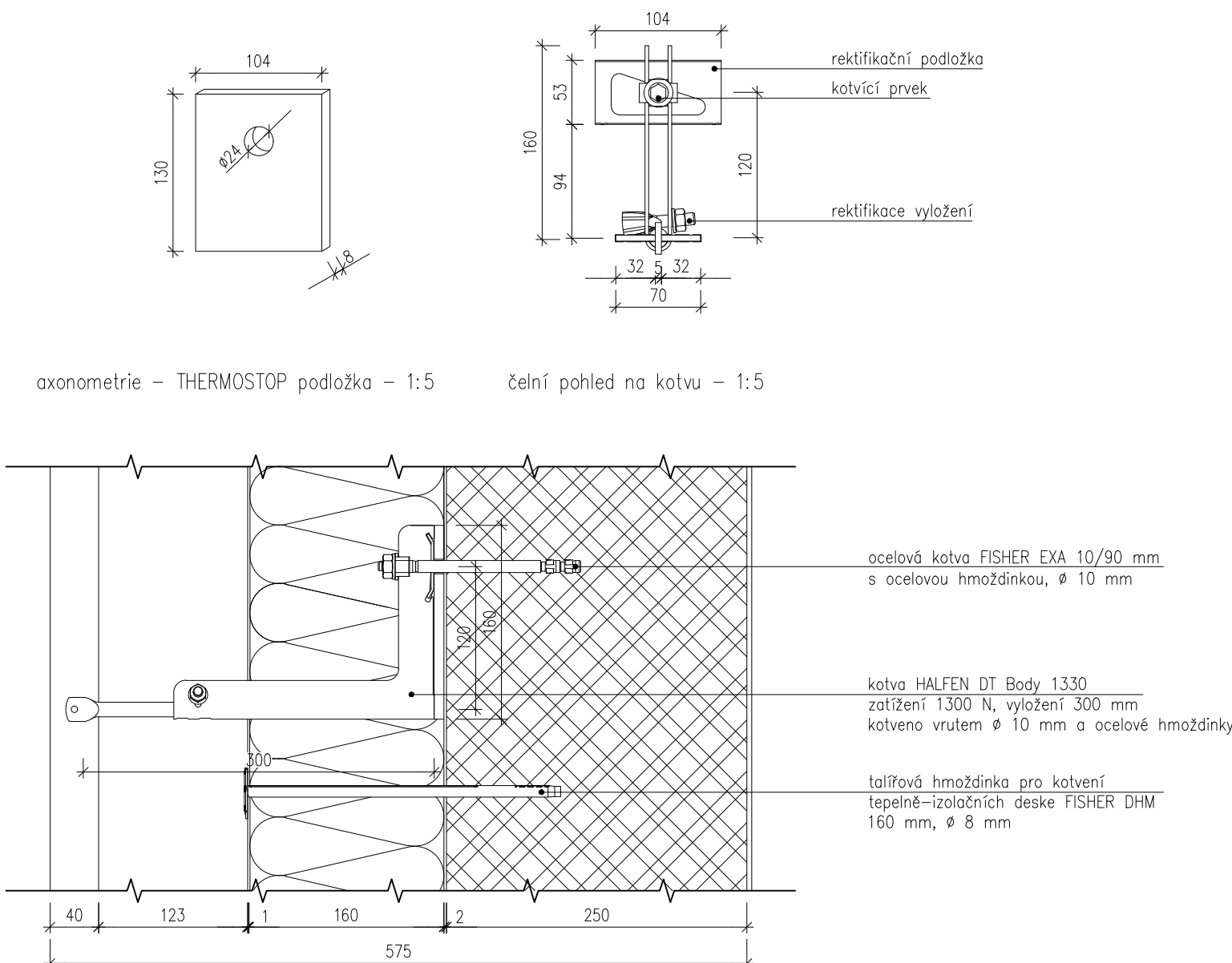
horizontální řez konstrukcí, 1:20



detail reliéfu nápisu a podpisu, 1:2



horizontální řez konstrukcí – detail ukotvení betonového obkladu, 1:5



vertikální řez konstrukcí – detail ukotvení betonového obkladu, 1:5


TECHNOLOGICKÝ POSTUP VÝROBY BETONOVÉ DESKY S RELIÉFEM

Betonové desky tvoří vnější konstrukci předsažené provětrávané fasád v oblasti soklu objektu, která dále navazuje na rezné lícované zdivo. Nosná konstrukce je tvořena velkoformátovými vápenopiskovými bloky tl. 250 mm opatřenými minerální vatou zlepšující tepelně-technické vlastnosti konstrukce. Předsažené betonové bloky jsou vynášeny bodovými kotvami po svislých stranách vynášející vždy 2 desky.

Kotvicí prvek HALFEN DT Body 1330 je kotven pomocí ocelového vrutu a ocelové hmoždinky do nosné konstrukce objektu. Z důvodu redukce tepelného mostu je kotva podložena speciální termoizolační podložkou THERMOSTOP tl. 8 mm.

Betonová deska je zhotovena jako výlitek do předem připravené formy. Do formy (negativu) je vyfrézován profil podpisu – tloušťka profilu 5 mm frézována frézou se skosem 15° na obou stranách. Dále jsou do formy vloženy písmena, která jsou taktéž vyfrézována s profilem 5 mm a skosem 15°. Tyto písmena jsou do formy vlepny. Do formy jsou dále provedeny šrouby kryté plastovou trubičkou, které budou po vylití desky tvořit kotvicí otvory pro kotvu (otvory jsou předem připraveny tímto způsobem pro zamezení porušení desky následným vrtáním otvorů). Na šrouby bude ukotvena roznášecí svařovaná síť určená pro celkové ztužení desky (svařovaná síť 40x40/4 mm). Výška bočnic je definována tloušťkou desky pro snadné vyhlazení zadní strany desky.

Připravená forma bude před samotným vlitím betonové směsi opatřena nátěrem pro snadnou demontáž částí formy. Následně bude vlita směs betonu C16–20 s jemným kamenivem. Směs bude důkladně vibrována, horní hrana bude vyhlazena. Následně budou desky cca 2 dny tvrdnout. Po sejmutí formy budou desky dle potřeby přešestřeny. Šrouby budou vyjmuty, díry pro kotvení budou začištěny. Po úplném vytvrdnutí betonu budou desky instalovány na předem připravené kotvy.

BAKALÁŘSKÁ PRÁCE			
Autor práce:	Lukáš Kvasnica	Číslo paré:	
Vedoucí práce:	Ing. arch. Jan Májek, Ph.D.		
	Ing. Dušan Hradil	Datum: 17.12.2019	
Název práce:	POLYFUNKČNÍ DŮM MLÝNSKÁ, BRNO		
		měřítko: číslo výkr: D—01	
Název výkresu:	DETAIL PŘEDSAZENÉ FASÁDY		