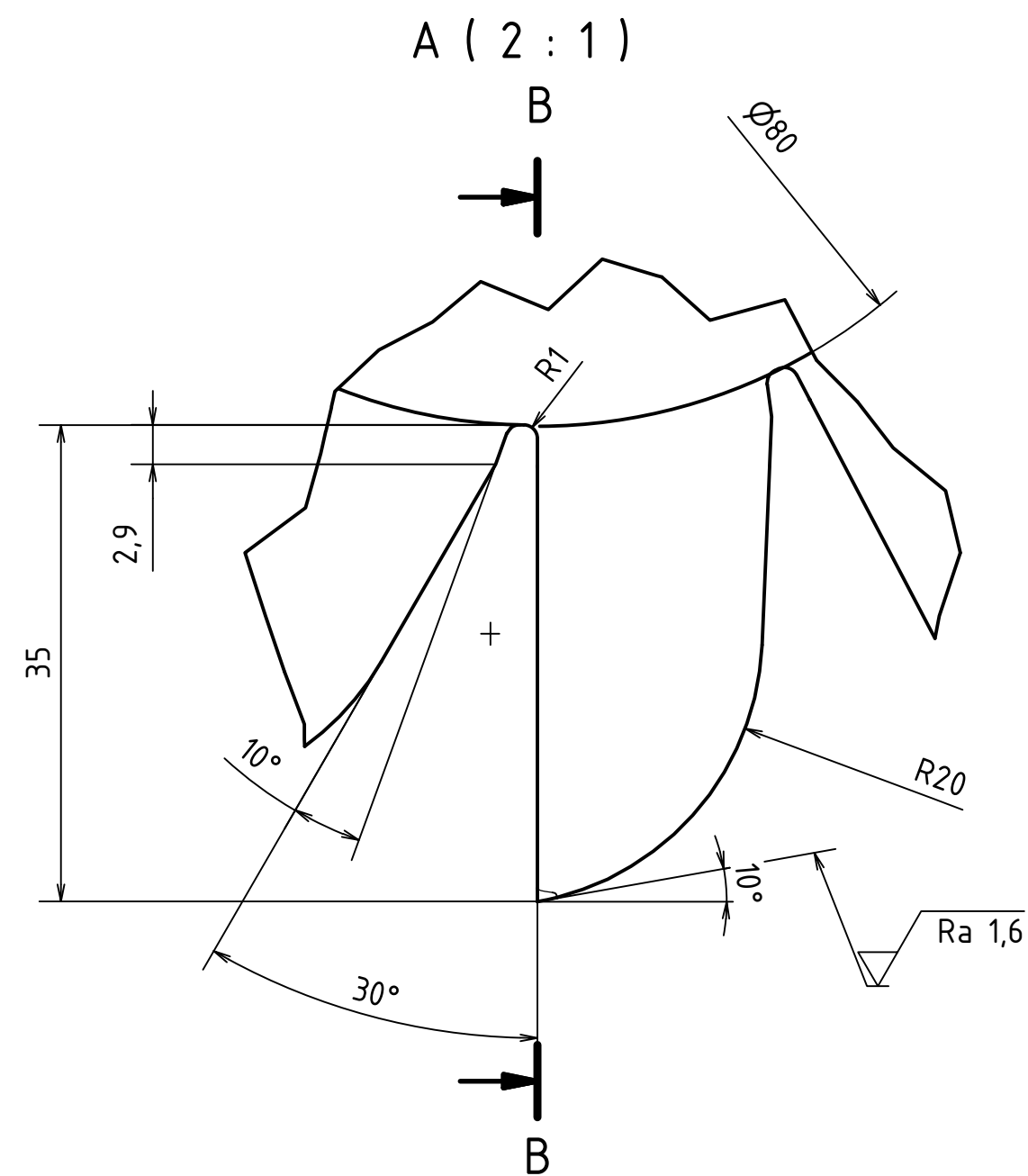
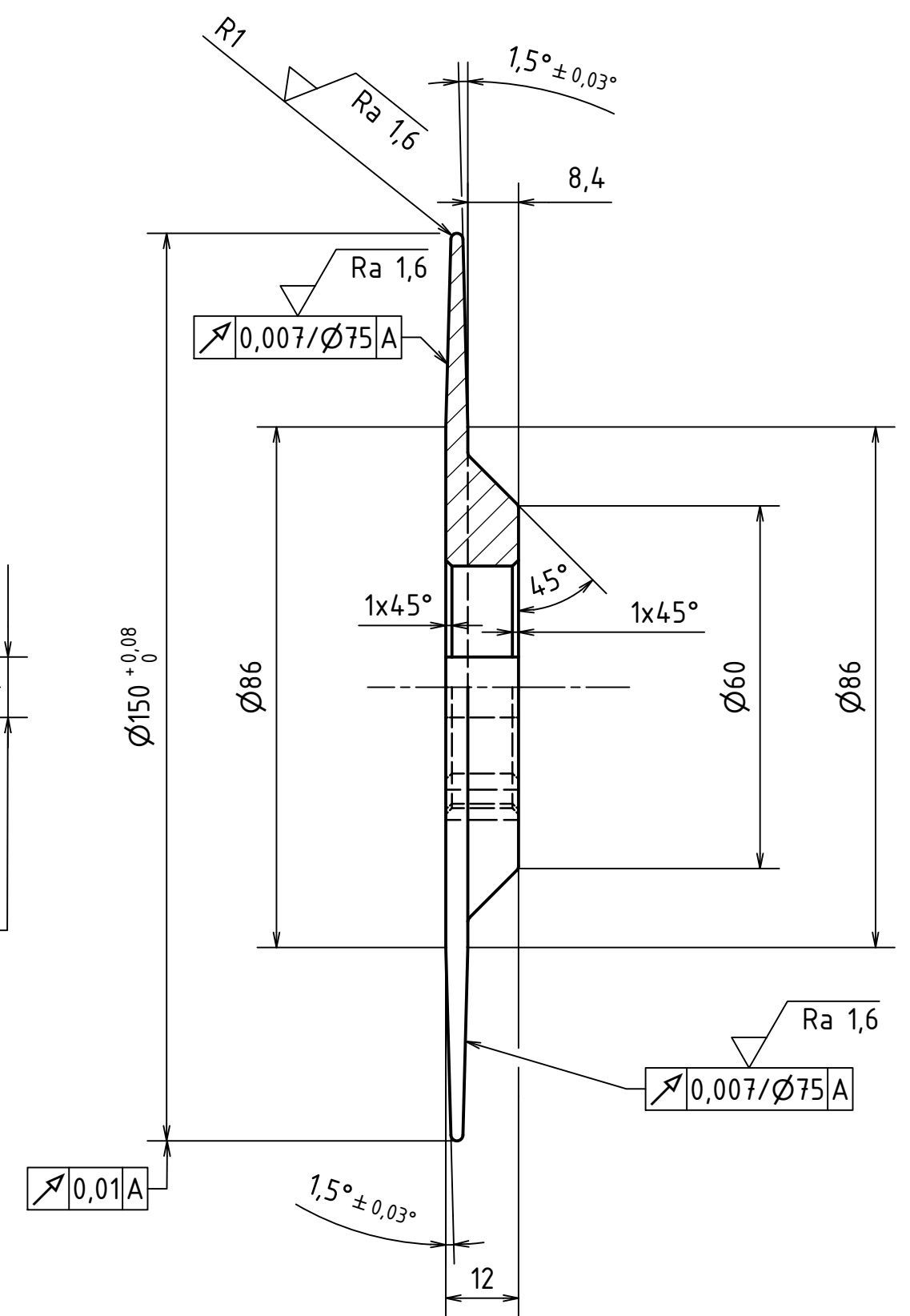
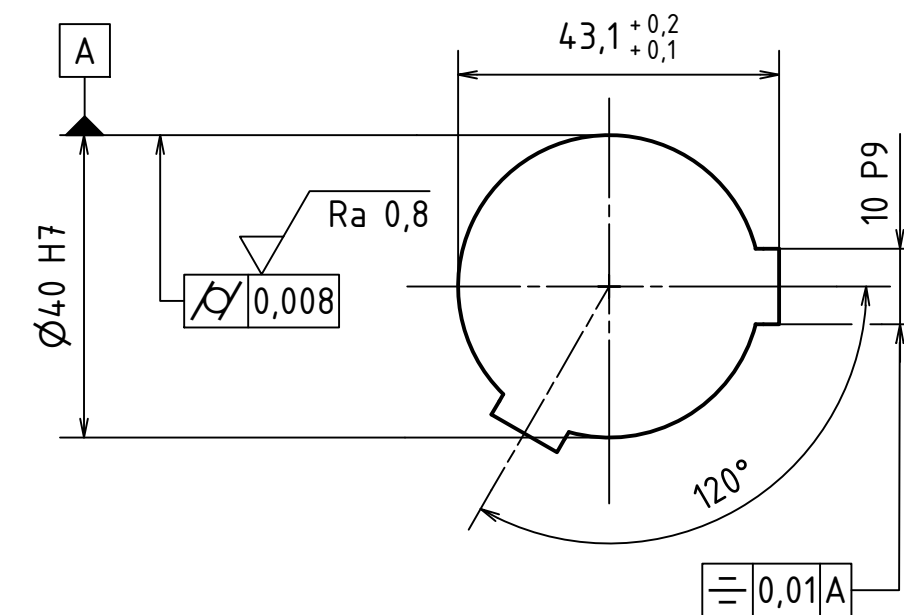
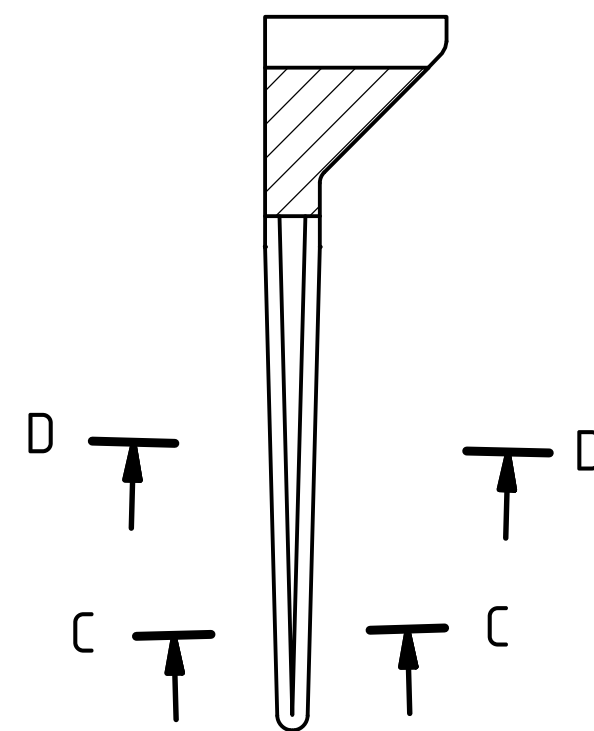


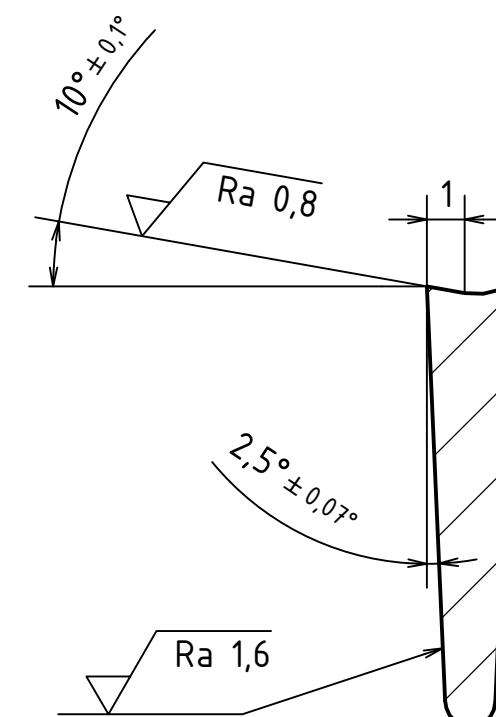
POLOTOVAR PRO FRÉZOVÁNÍ



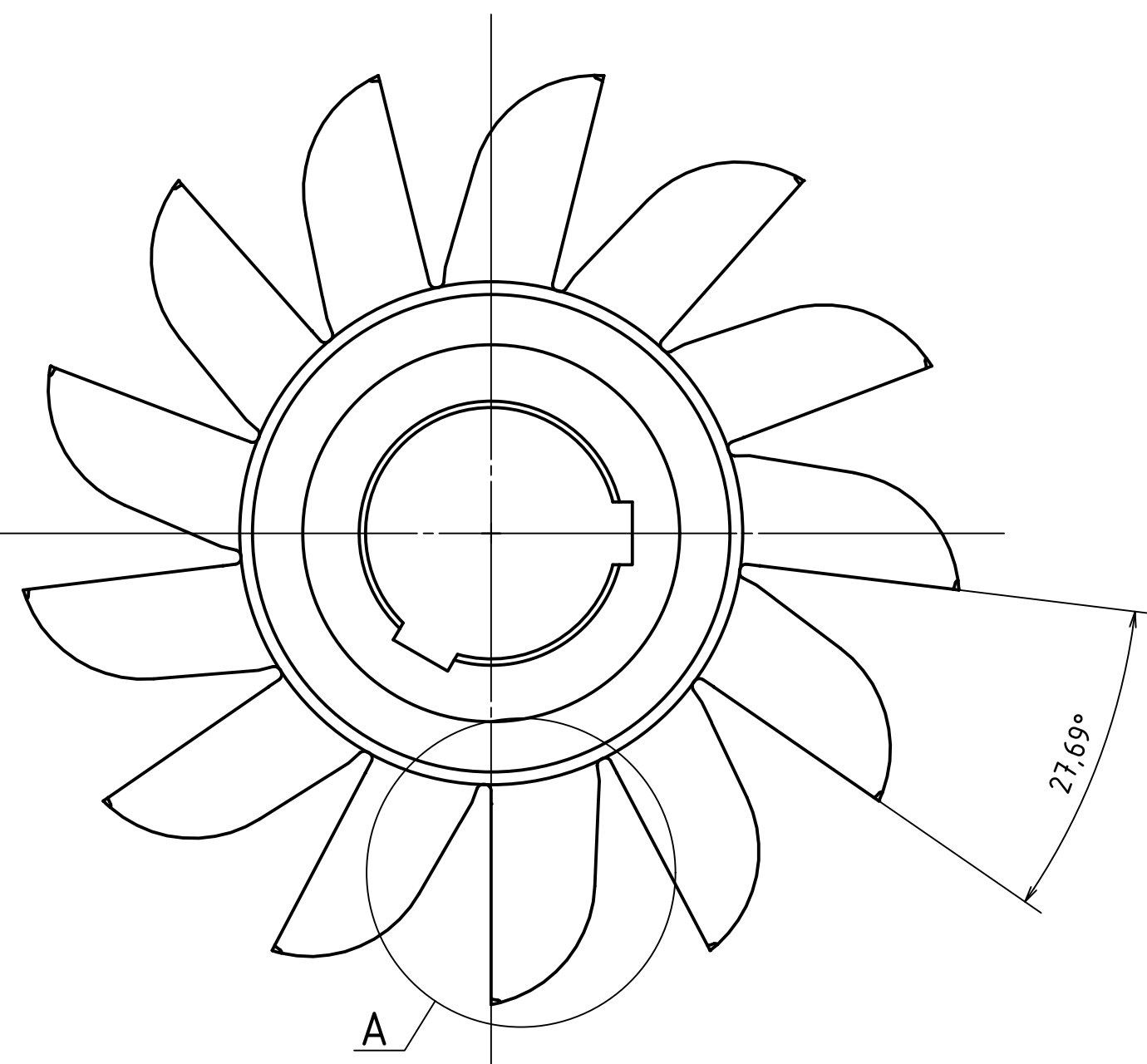
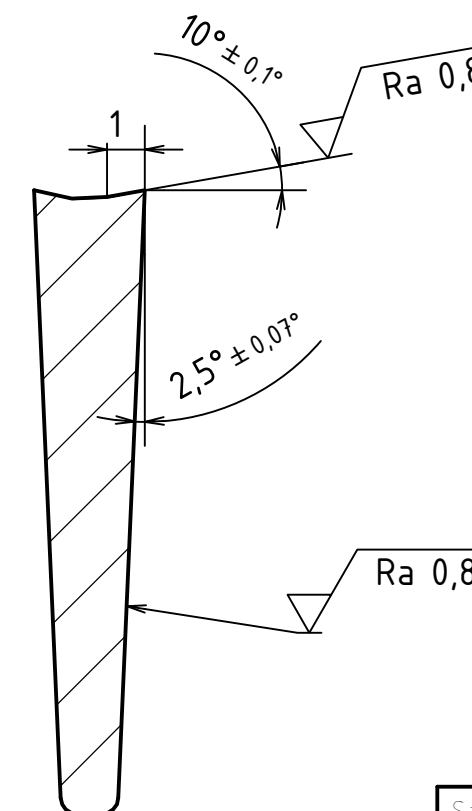
B-B ( 2 : 1 )



C-C ( 5 : 1 )



D-D ( 5 : 1 )



PŘÍLOHA 5

+4

KALIT A POPUSTIT NA (62 0) HRC

Struktura povrchu: $\sqrt{\text{L-0,3}}$	Hrany: $\sqrt{\text{Ra 3,2}}$ (✓)	Měřítka: 1:1	Přesnost ISO 2768-mK Tolerování ISO 8015 Promítání: $\angle \oplus$
Materiál: 19 824 4	Polotovár: $\phi 155 \times 15$	Hmotnost: 0,39 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
	Druh dokumentu: VÝROBNÍ VÝKRES	Název: FRÉZA $\phi 150$	
	Kreslil: LUŽÁK	Číslo dokumentu: DP-N10-150R1	
	Schválil:	Datum vydání: 15. 5. 2018	
		List: /	