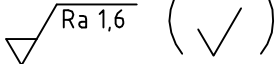
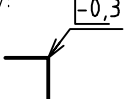







BROUSIT STŘIŽNOU HRANU
KALIT A POPOUŠTĚT NA 62 ± 2 HRC

Struktura povrchu: 		Hrany:  		Měřítko 2:1	Přesnost ISO2768-mK
					Tolerování ISO8015
					Promítání 
Materiál 19 437	Polotovar $\phi 10 - 90$ ČSN 42 5510.12			Hmotnost 0,015 kg	CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
 		Druh dokumentu VÝROBNÍ VÝKRES		Název STŘIŽNÍK-$\phi 5$	
		Kreslil MILOSLAV PITERKA			
		Schválil		Číslo dokumentu 2015-Y153030-04	
		Datum vydání 29.5.2015 			
List 1 / 1					