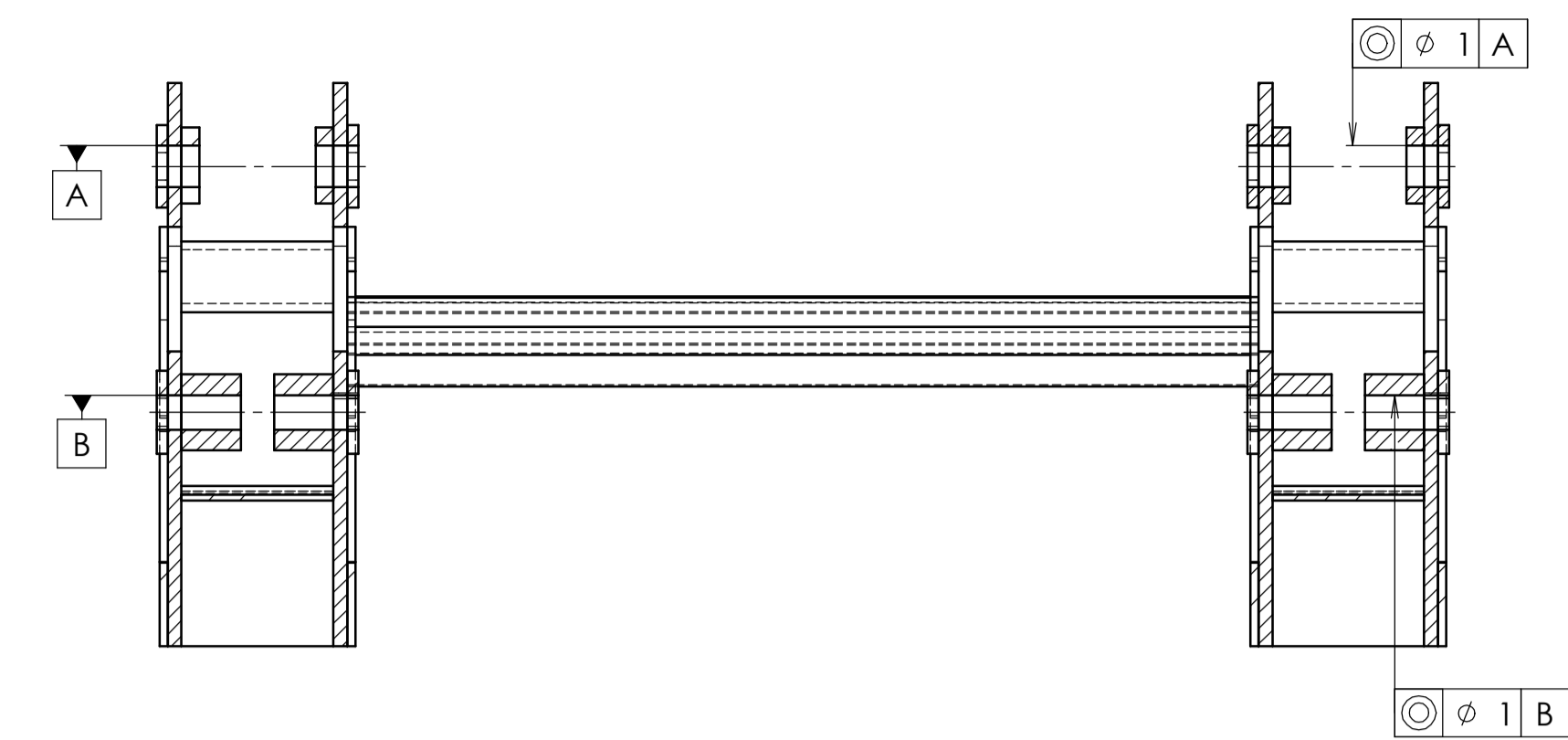
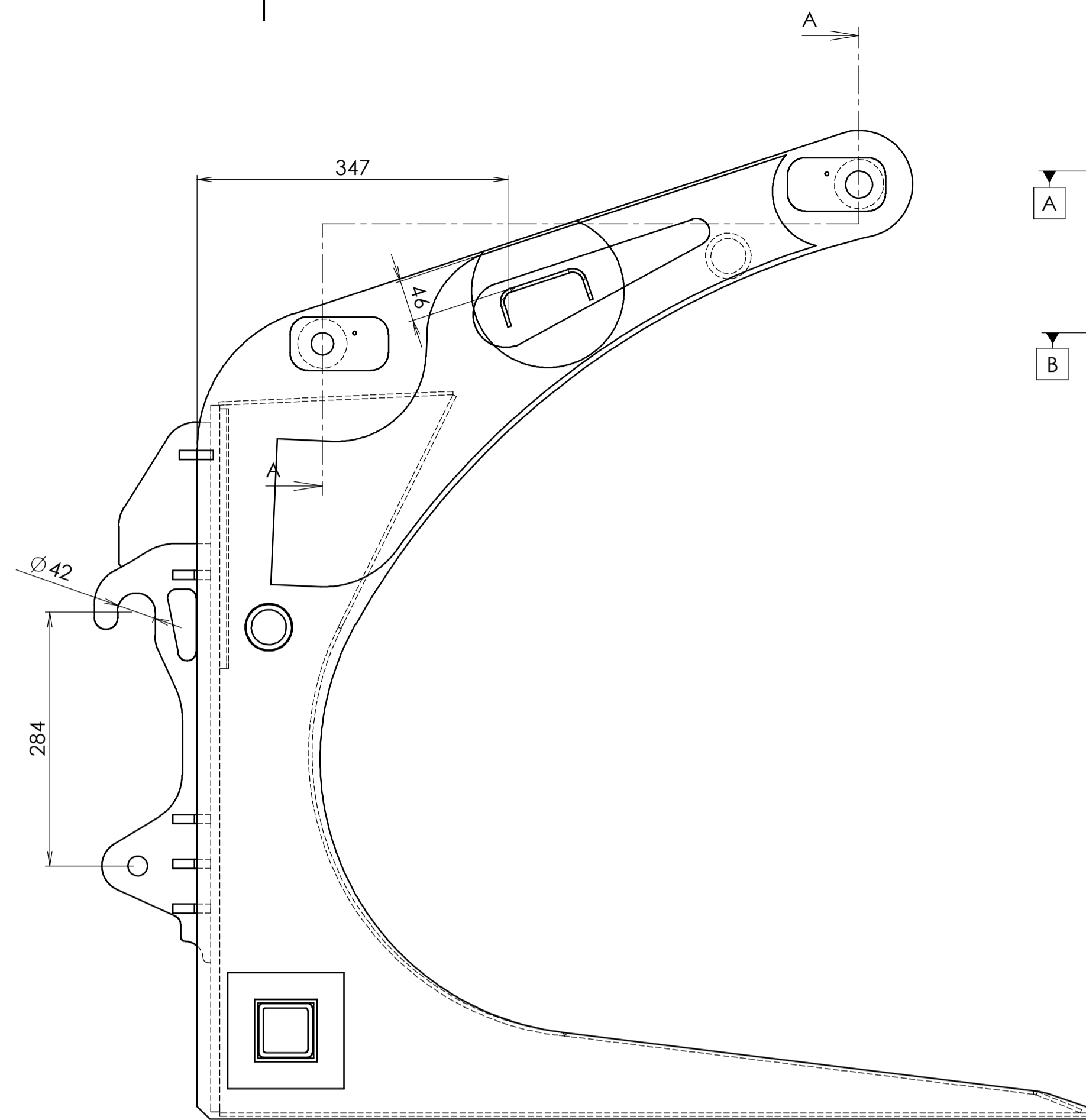
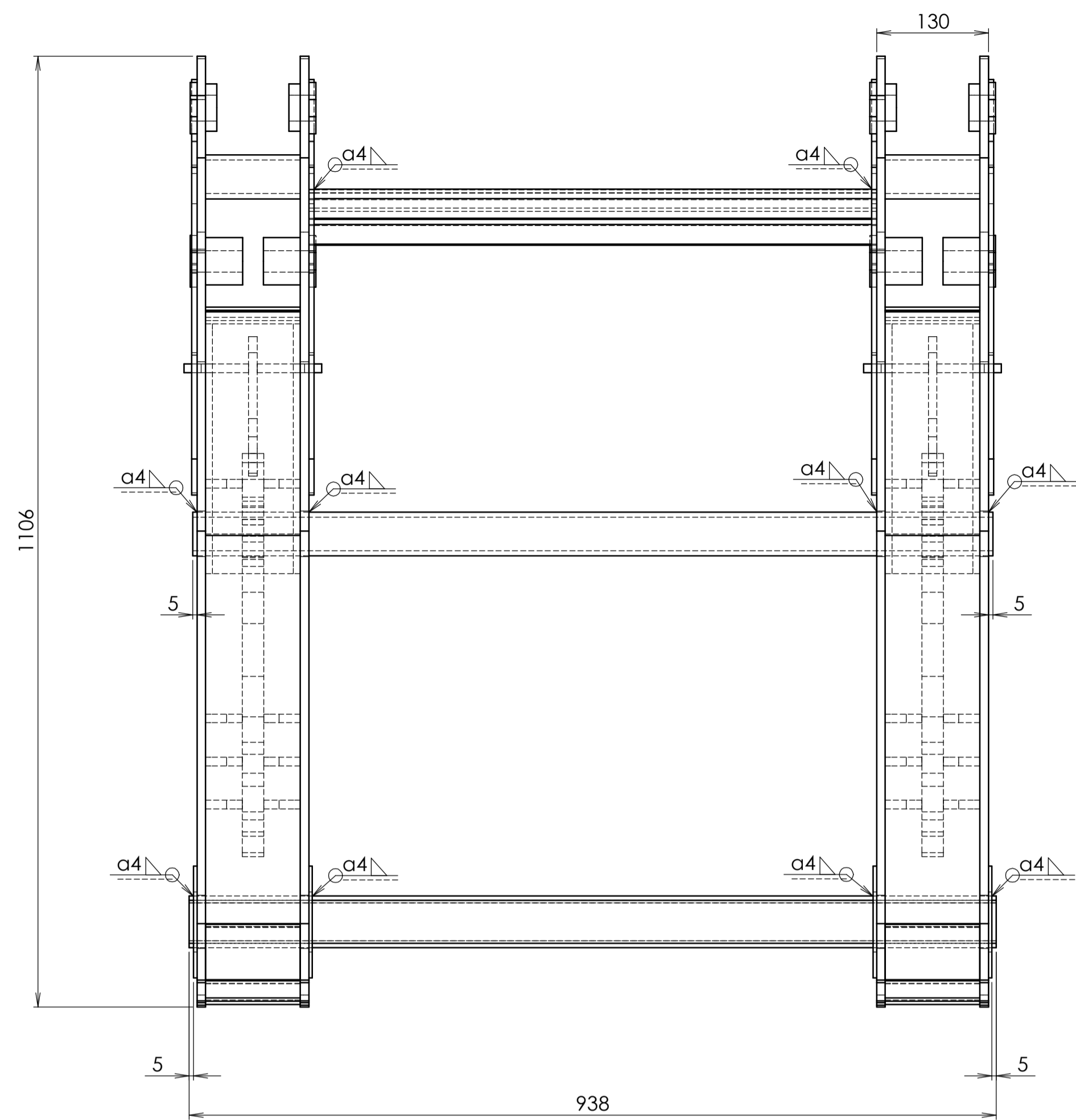


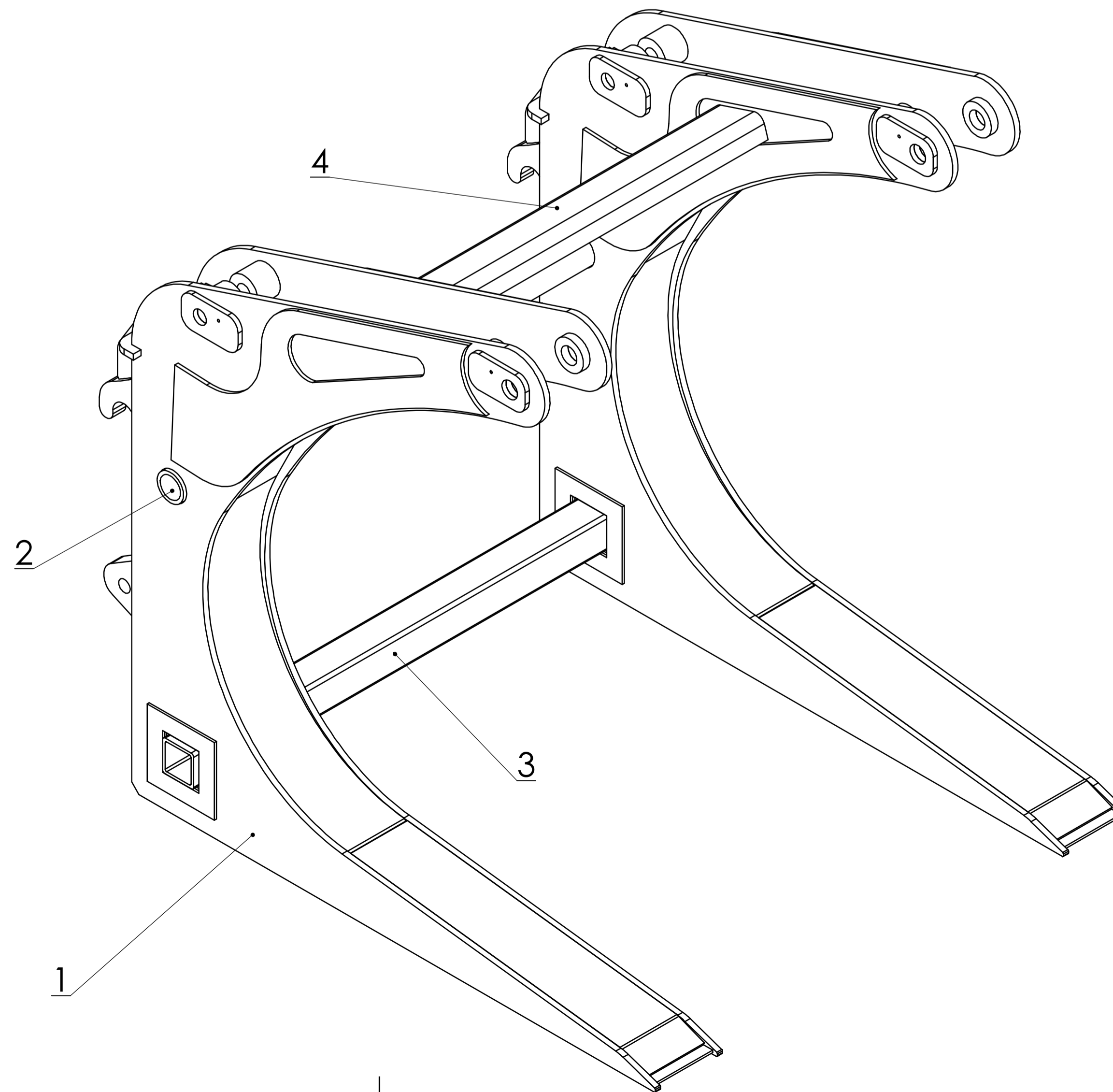
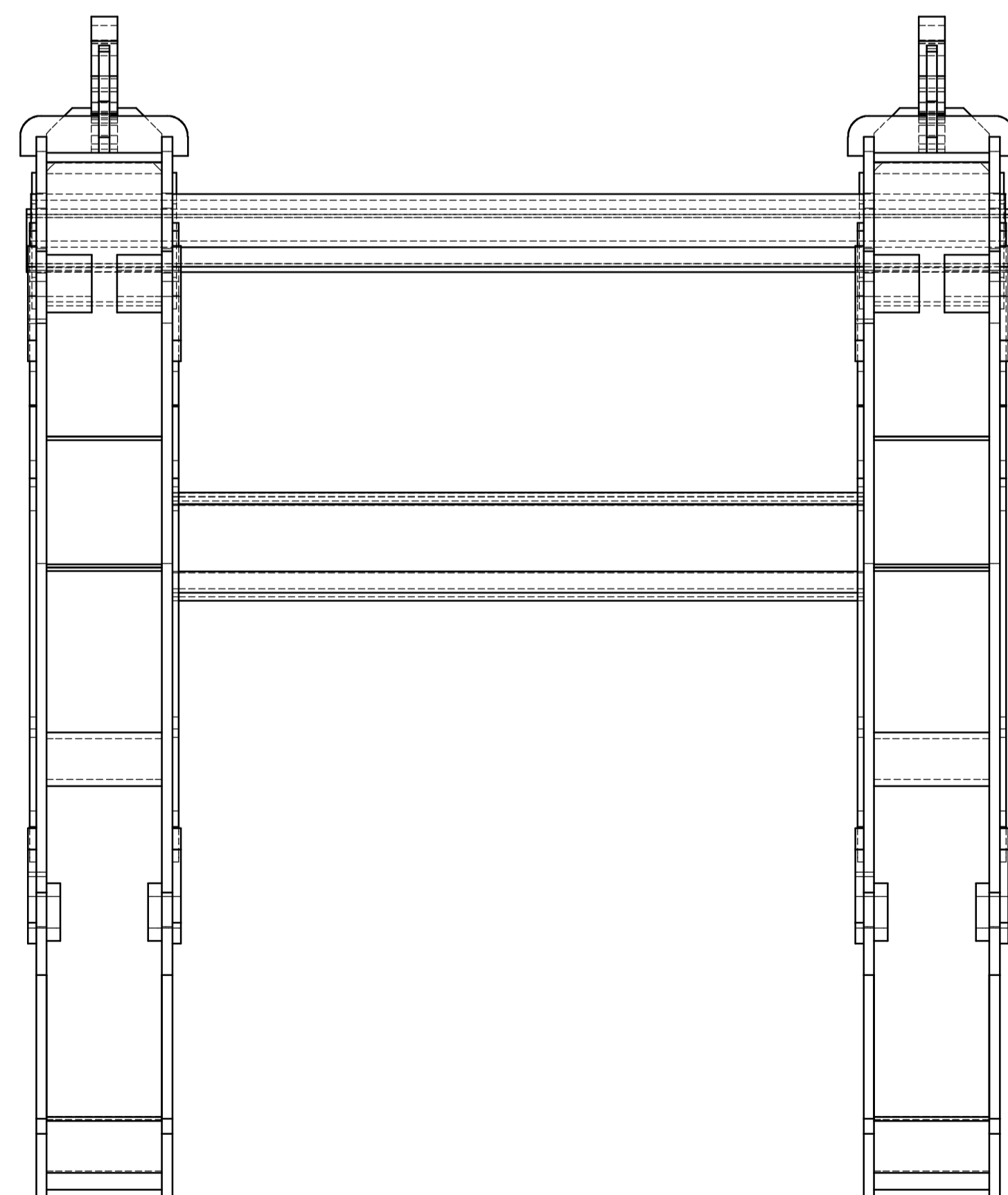
minimální průměr kulatiny: 345 mm  
 Mazání pouzder i ložisek přes maznice  
 Nosnost: 1200 kg

Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
8	Pružná podložka 5 ČSN 02 1740		0,0005		6
7	Šroub M5-15 ČSN 02 1103		0,005		6
6	Uložení hydromotoru 4-V-00-03		0,046		2
5	Uložení hydromotoru 4-V-00-01		0,077		2
4	Uložení pouzder 4-V-00-02		0,046		2
3	PH 50/28-265 1-PH-00-00		6,36		2
2	Čelisti vidlí 2-C-00-00		70,25		1
1	Rám vidlí 1-R-00-00		194		1

Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
Struktura povrchu:		Měřítko: 1:1	Přesnost: ISO 2768 - mH	Materiál: Polotovár	
Tolerování: ISO 8015		Promítnutí:		Hmotnost: 277 kg	
Druh dokumentu: Výkres sestavy		Kreslí: Bc. MAREK SEĎA		Název: Vidle	
Schválil:		Datum vydání: 5.5.2011		Číslo dokumentu: 1-V-00-00	
Líst 1/1					



ŘEZ A-A  
MĚRITKO 1 : 5



NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13050-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
TMAG/135

SMĚS PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
4	U-profil 4-R-00-03	P4-660x160 ČSN EN 10051 S355J2C	3,32	1	
3	Profil čtvercový 4-R-00-02	4HR 60x5-938 ČSN EN 10219 S355J2H	8	1	
2	Trubka 51x6 4-R-00-01	11 S23,1 TR Ø 51x6-930 ČSN 42 5715	6,2	1	
1	Bočnice 1-R-01-00		88,25	2	

Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
Struktura povrchu: Výkres-norma		Měřitko: 1:1	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál	
Výkres-norma		Promítnutí: ISO 8015	Tolerování: ISO 8015	Materiál Polotovár	
Druh dokumentu Výkres sestavy		Název Rám vidlí		Hmotnost 194 kg	
Kreslí Bc. MAREK SEĎA		Schválil		Číslo dokumentu 1-R-00-00	
Datum vydání 5.5.2011				Líst 1/1	



Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál			
1	Bočnice rámu	P10-1105,6x1014 ČSN EN 10149	25,3		2
	4-R-01-01	DOMEX600MC			
2	Horní deska	P4-262x110 ČSN EN 10051	0,9		1
	4-R-01-02	S355J2C			
3	Oblouk	P4-900x110 ČSN EN 10051	3,1		1
	4-R-01-03	S355J2C			
4	Přední deska	P4-583,7x110 ČSN EN 10051	2,02		1
	4-R-01-04	S355J2C			
5	Spodní deska	P4-980x110 ČSN EN 10051	3,41		1
	4-R-01-05	S355J2C			
6	Výztuha zadní	P10-290x110 ČSN EN 10051	2,36		1
	4-R-01-06	S355J2C			
7	Výztuž čtverec	P4-130x130 ČSN EN 10051	0,38		2
	4-R-01-07	S355J2C			
8	Výztuž obdelník	P8-110x60 ČSN EN 10051	0,39		4
	4-R-01-08	S355J2C			
9	Zadní deska	P10-790x110 ČSN EN 10051	6,82		1
	4-R-01-09	S355J2C			
10	Pouzdro čepu přední	Ø55-15 ČSN 42 5551	0,24		2
	4-R-01-10	11 523.1			
11	Pouzdro čepu zadní	Ø55-45 ČSN 42 5551	0,8		2
	4-R-01-11	11 523.1			
12	Plech zadní	P10-75x38 ČSN EN 10051	0,2		2
	4-R-01-12	S355J2C			
13	Zadní výztuha	P10-265x150 ČSN EN 10051	0,8		1
	4-R-01-13	S355J2C			
14	Zadní trojúhelník	P10-42,5x42,5 ČSN EN 10051	0,12		8
	4-R-01-14	S355J2C			
15	Upínák	P25-468,4x129,9 ČSN EN 10051	5,3		1
	4-R-01-15	11523			

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO  
A DOPRAVNÍHO  
INŽENÝRSTVÍ

Druh dokumentu Seznam položek  
Kreslil Bc. MAREK SEĎA  
Schválil  
Datum vydání 5.5.2011

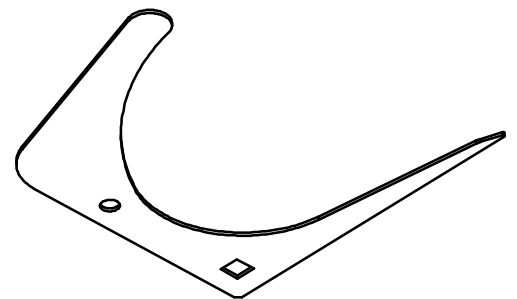
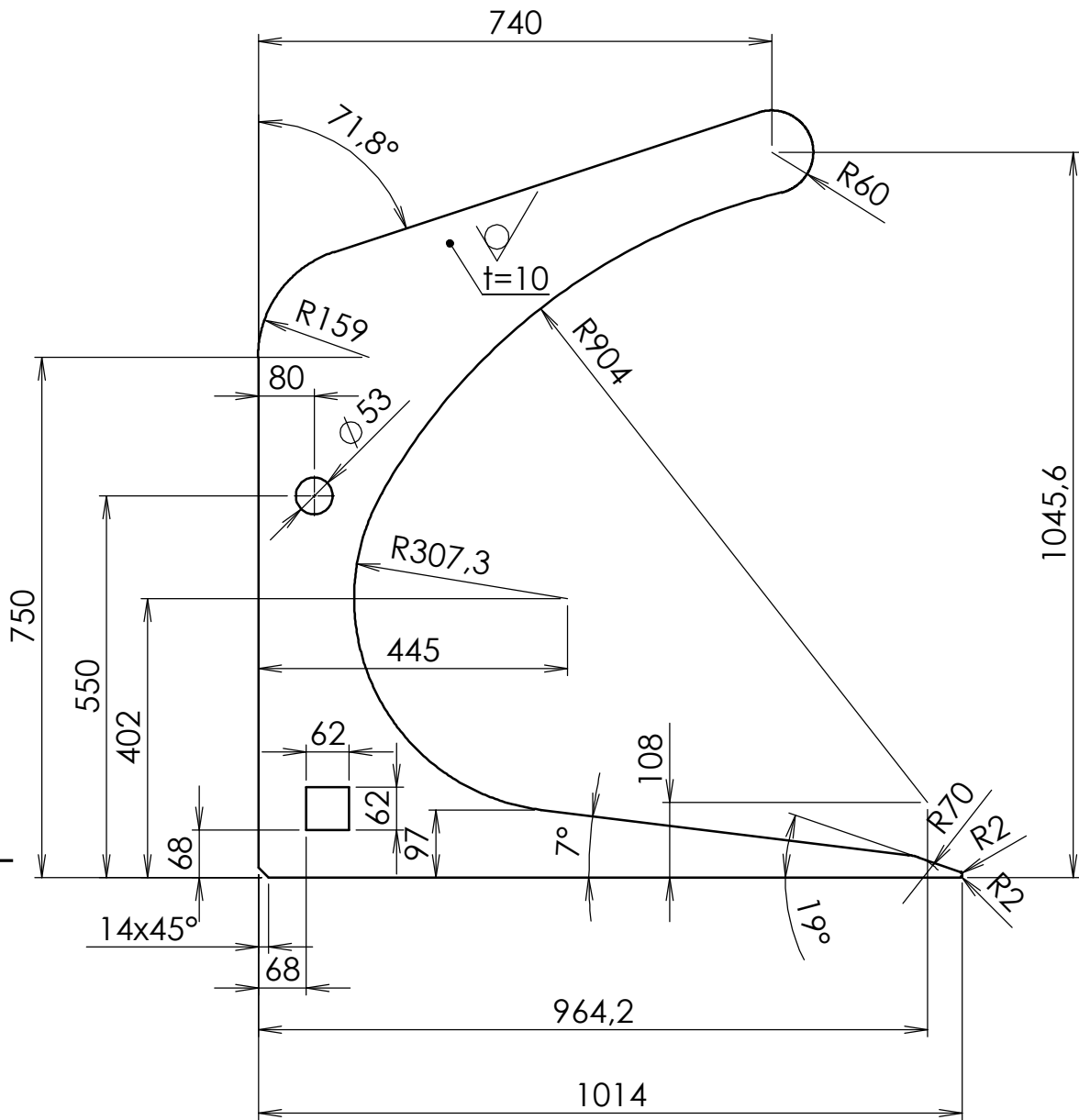
Název  
**Bočnice**

Číslo dokumentu

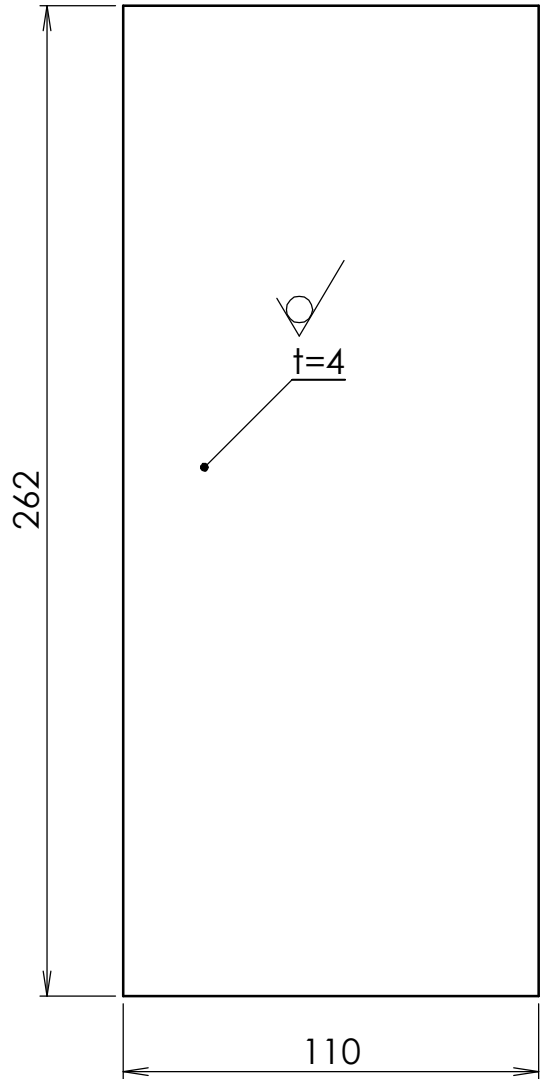
**4-K-01-00**

List 2/3



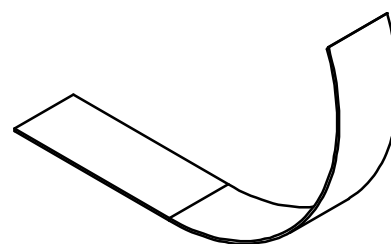
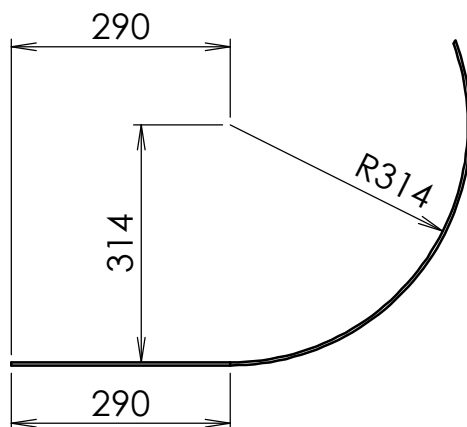
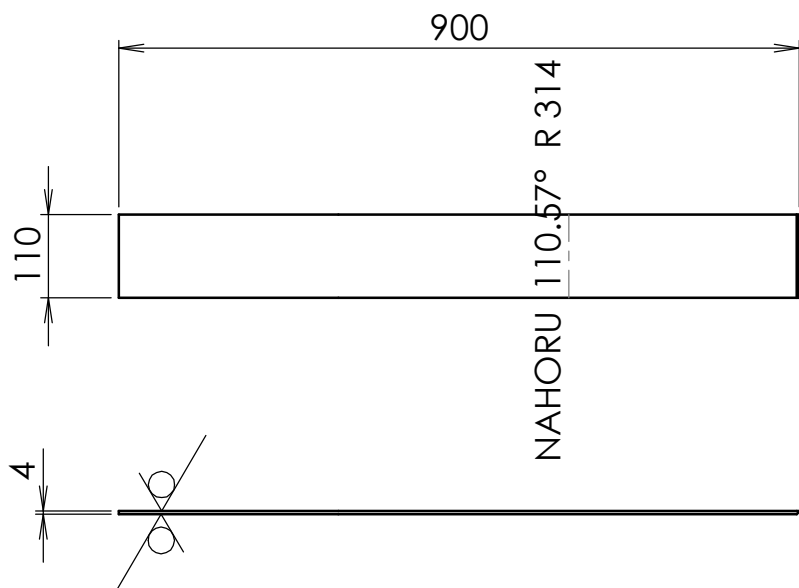


Struktura povrchu: Ra 12,5 (✓)	Měřítko: <b>1:10</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	DOMEX600MC
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	P10-1105,6x1014 ČSN EN 10149
		Promítání		Hmotnost	25,3 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Bočnice rámu	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-01	



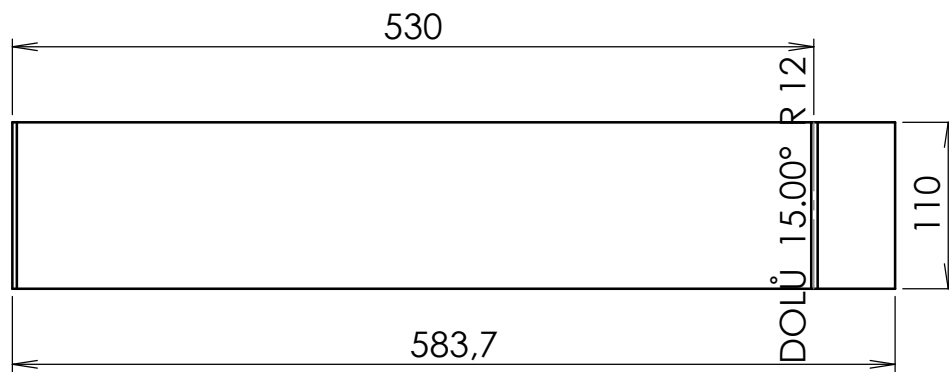
Struktura povrchu:  <b>Ra 12,5</b> (✓)	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P4-262x110 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	0,9 kg

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Horní deska</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-02</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		

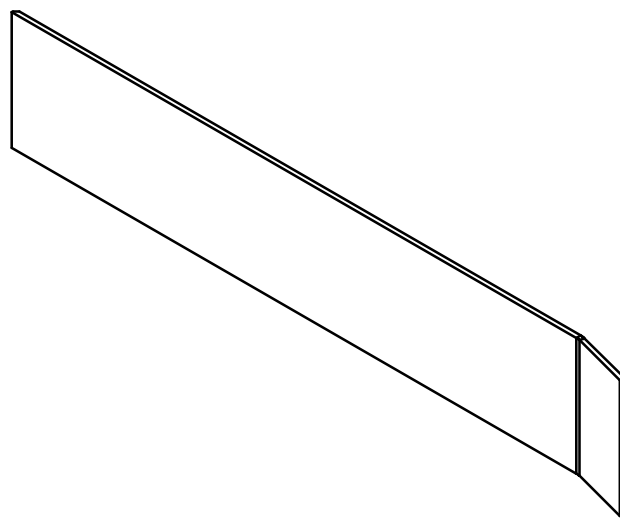
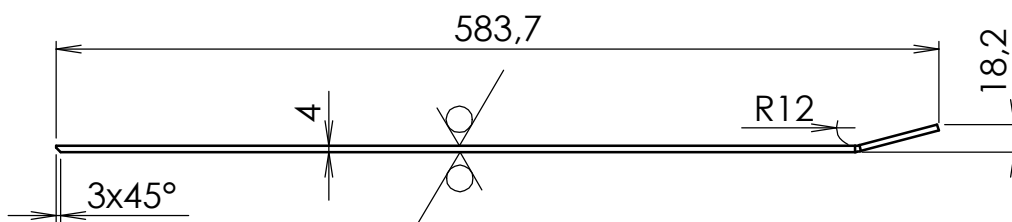


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:10</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P4-900x110 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	3,1 kg

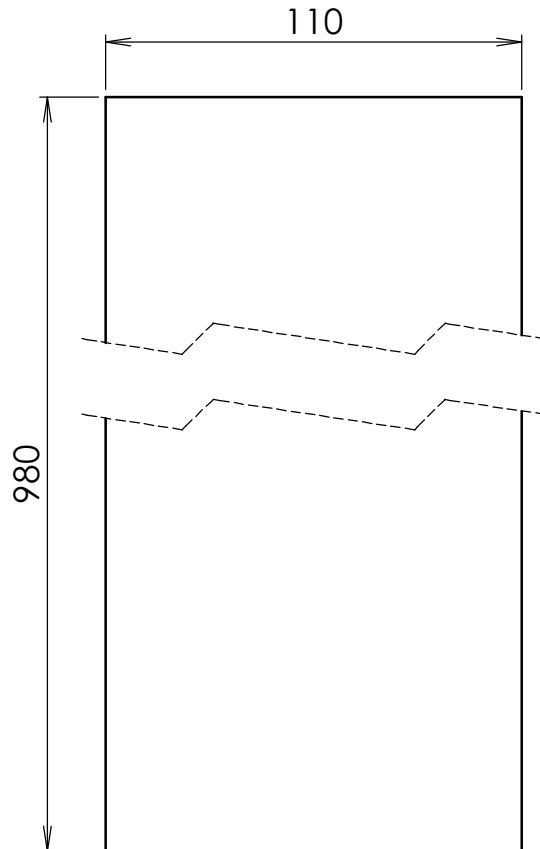
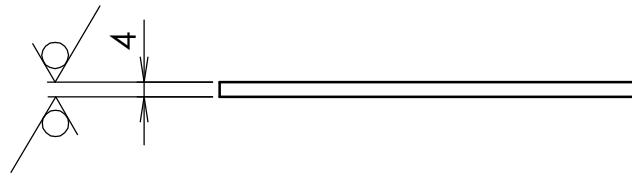
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Oblouk</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-03</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		



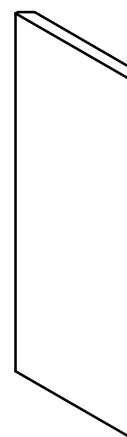
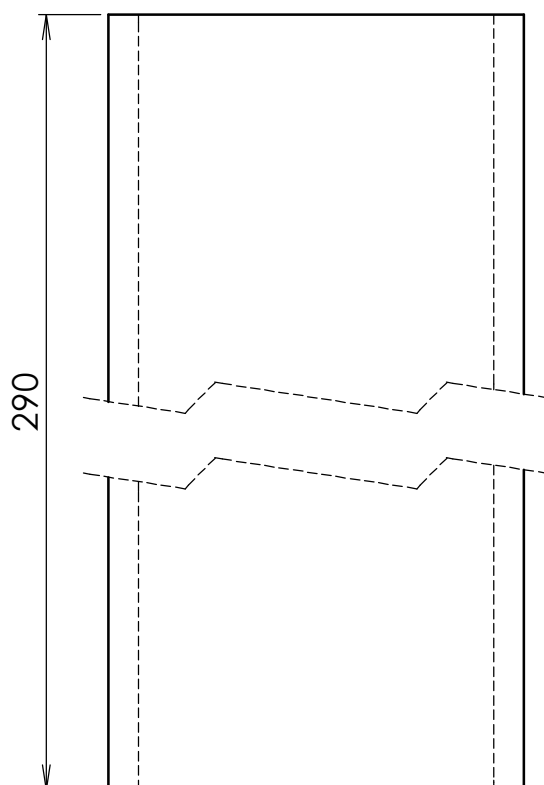
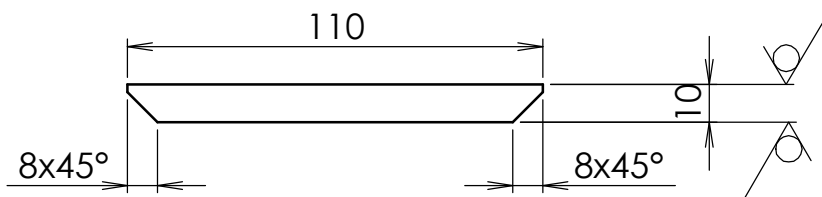
rozvinutá délka l=585 mm



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:5</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovar P4-585x110 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 2,02 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Přední deska</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-R-01-04</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		

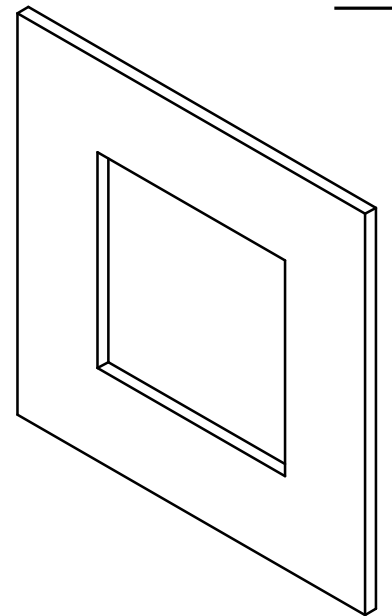
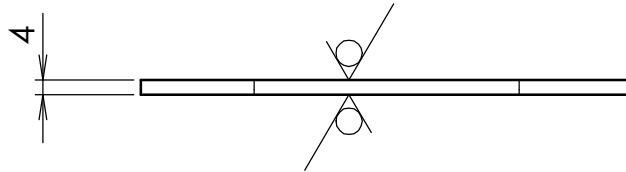
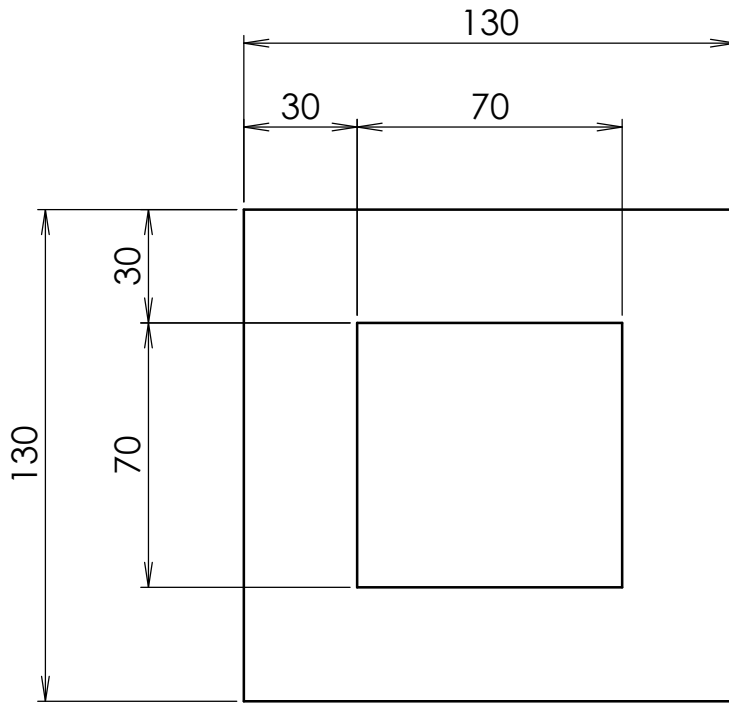


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P4-980x110 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	3,41 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Spodní deska	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-05	

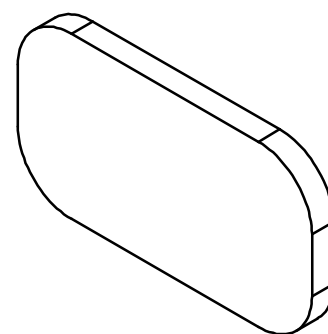
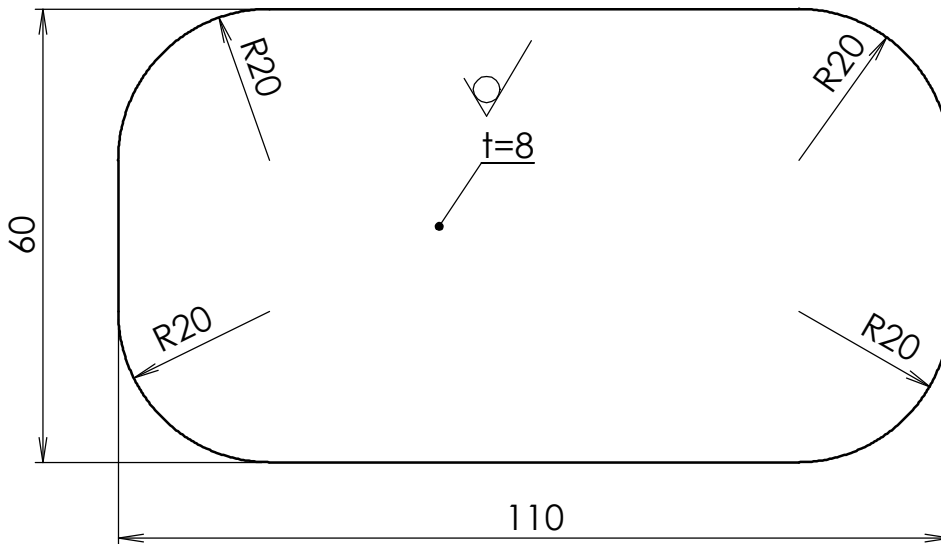


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	P10-290x110 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	2,36 kg

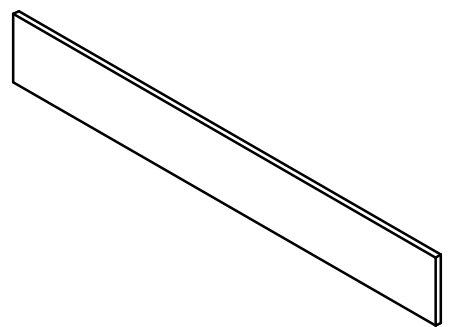
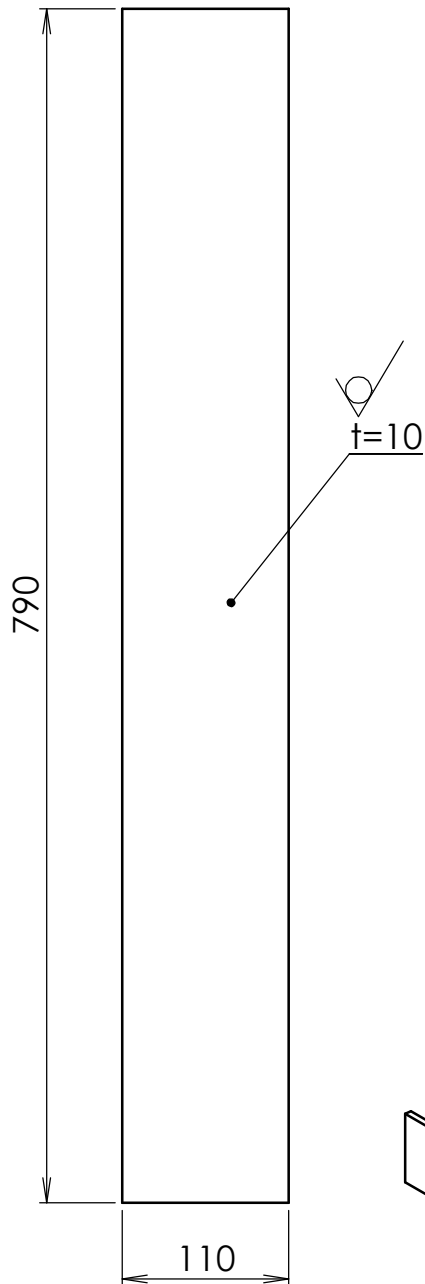
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Výztuha zadní</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-06</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		



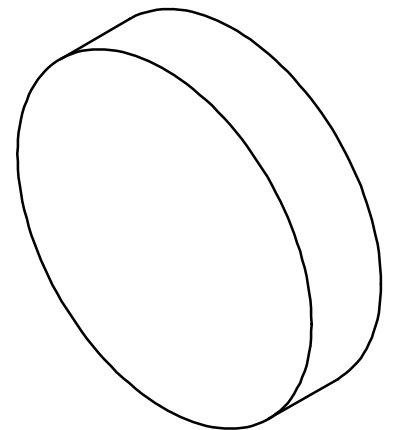
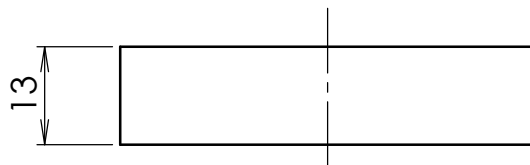
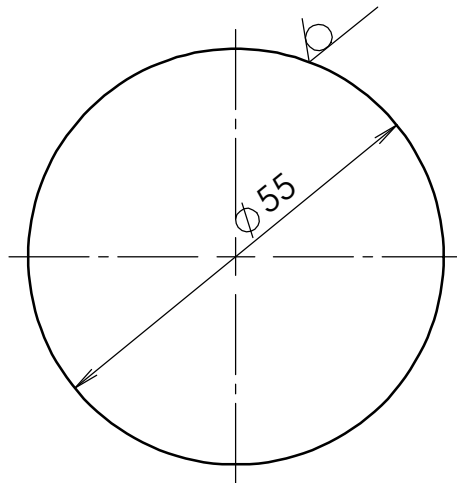
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	P4-130x130 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	0,38 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Výztuž čtverec	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-07	
List 1/1					



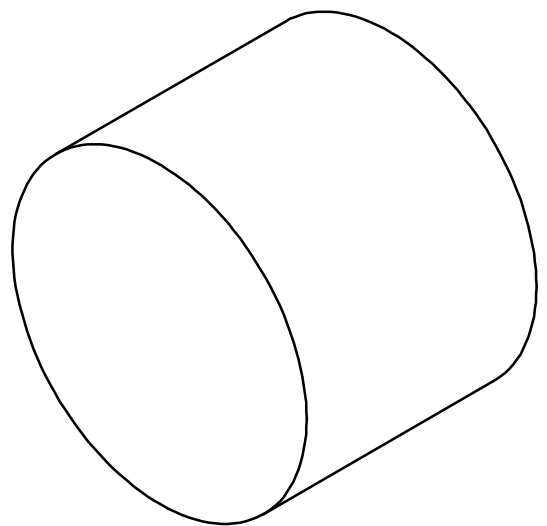
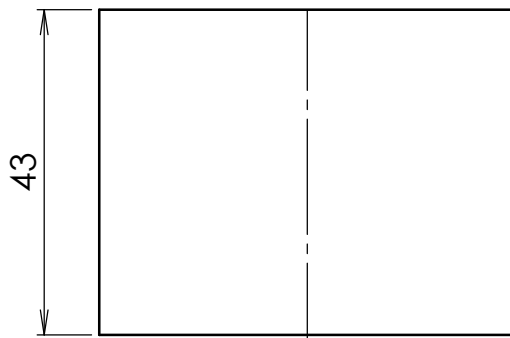
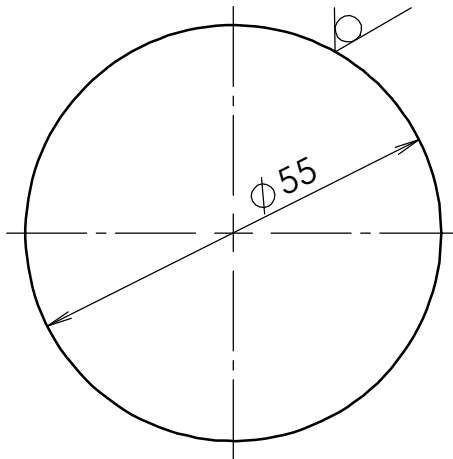
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovár P8-110x60 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 0,39 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Výztuž obdelník</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-R-01-08</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		



Struktura povrchu: $Ra\ 12,5$	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
	1:5	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P10-790x110 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	6,82
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Zadní deska	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-09	

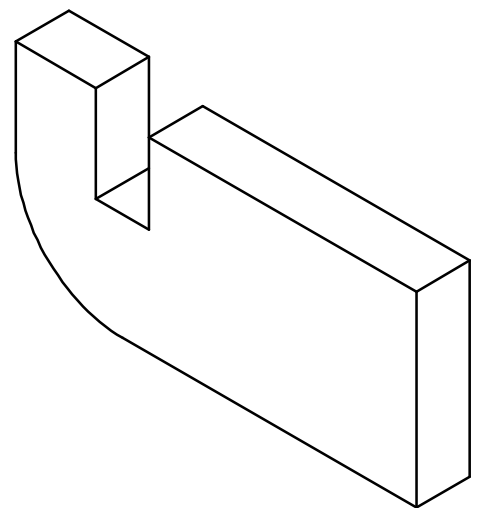
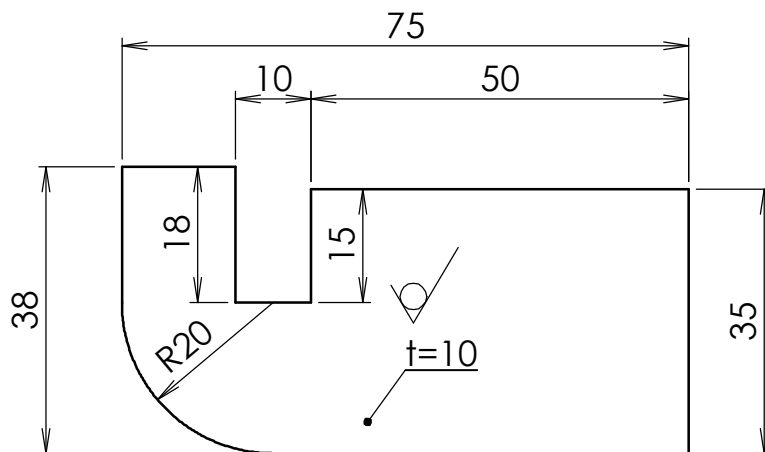


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523.1
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	Ø 55-15 ČSN 42 5551
		Promítání		Hmotnost	0,24 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Pouzdro čepu přední	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-10	

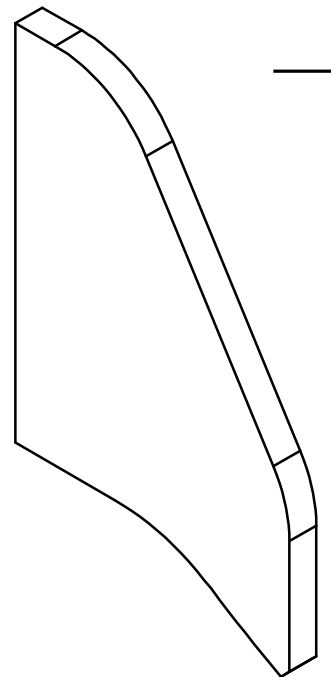
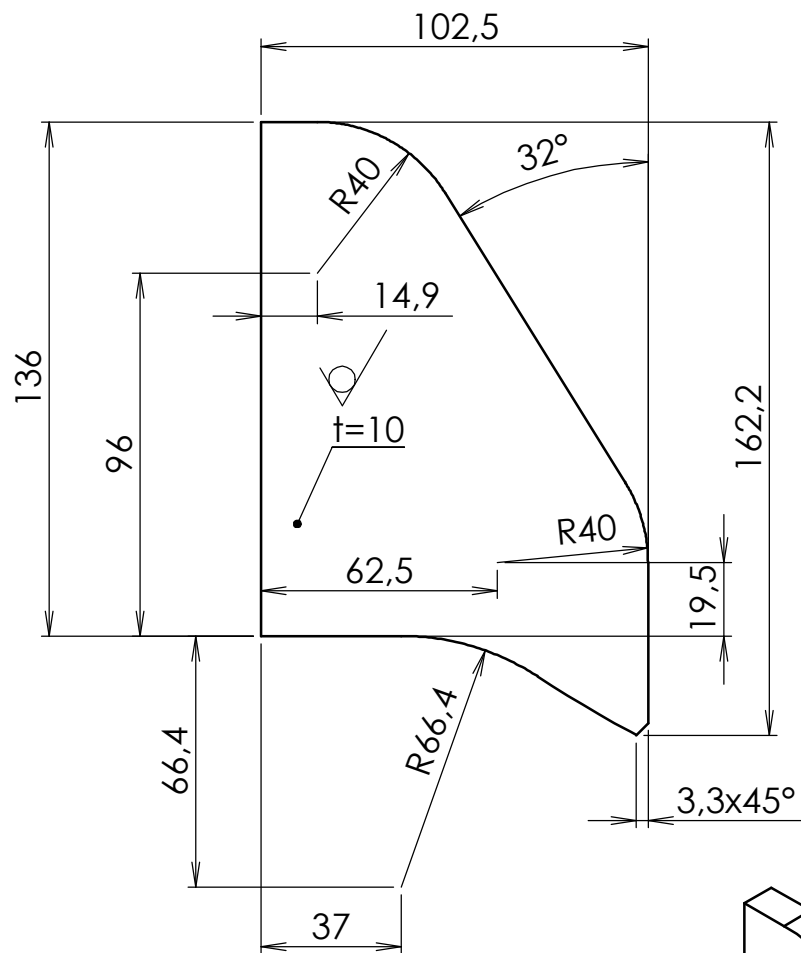


Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523.1
	<b>1:1</b>	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	Ø 55-45 ČSN 42 5551
		Promítání		Hmotnost	0,8 kg

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Pouzdro čepu zadní</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-11</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		

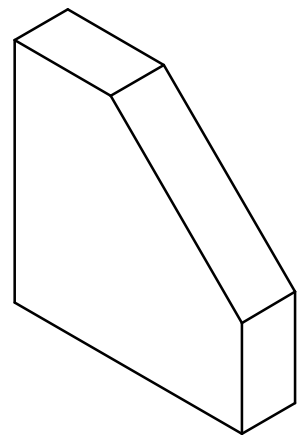
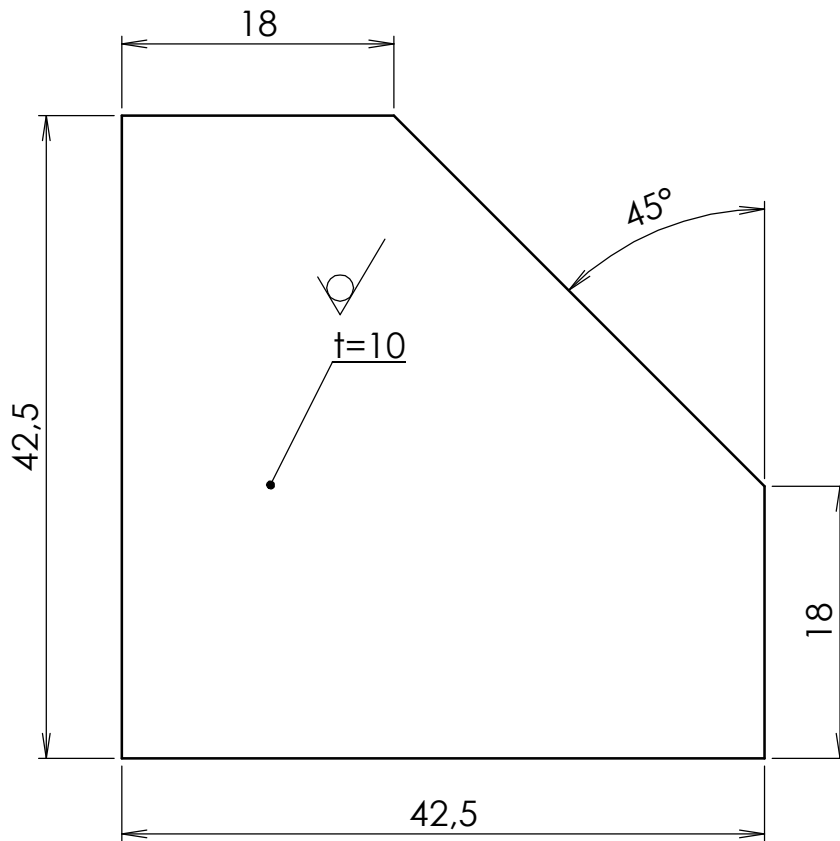


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovar P10-75x38 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 0,2 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Plech zadní</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-R-01-12</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		

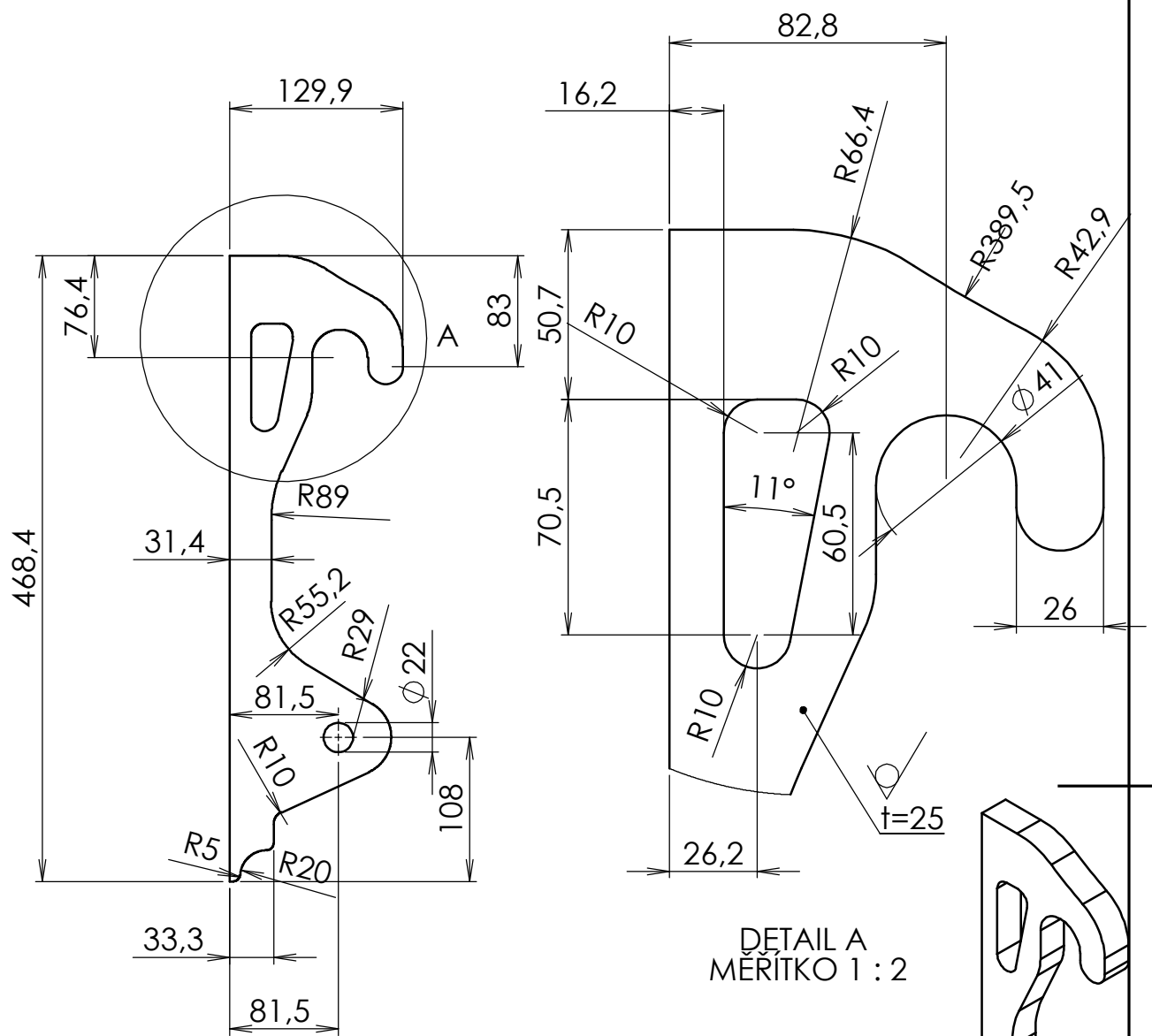


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	P10-102,5x162,2 ČSN EN 10149
		Promítání		Hmotnost	0,87 kg

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Zadní výztuha</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-13</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		

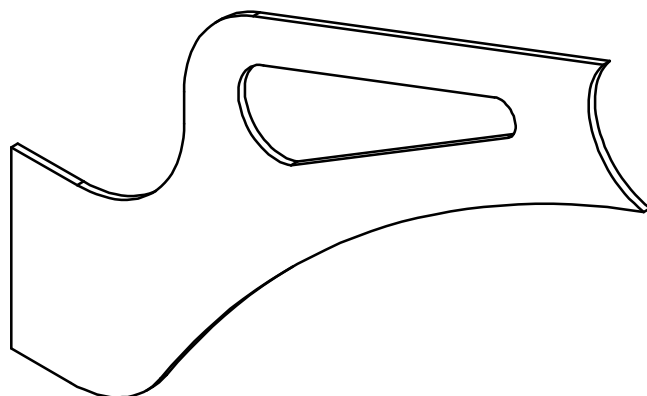
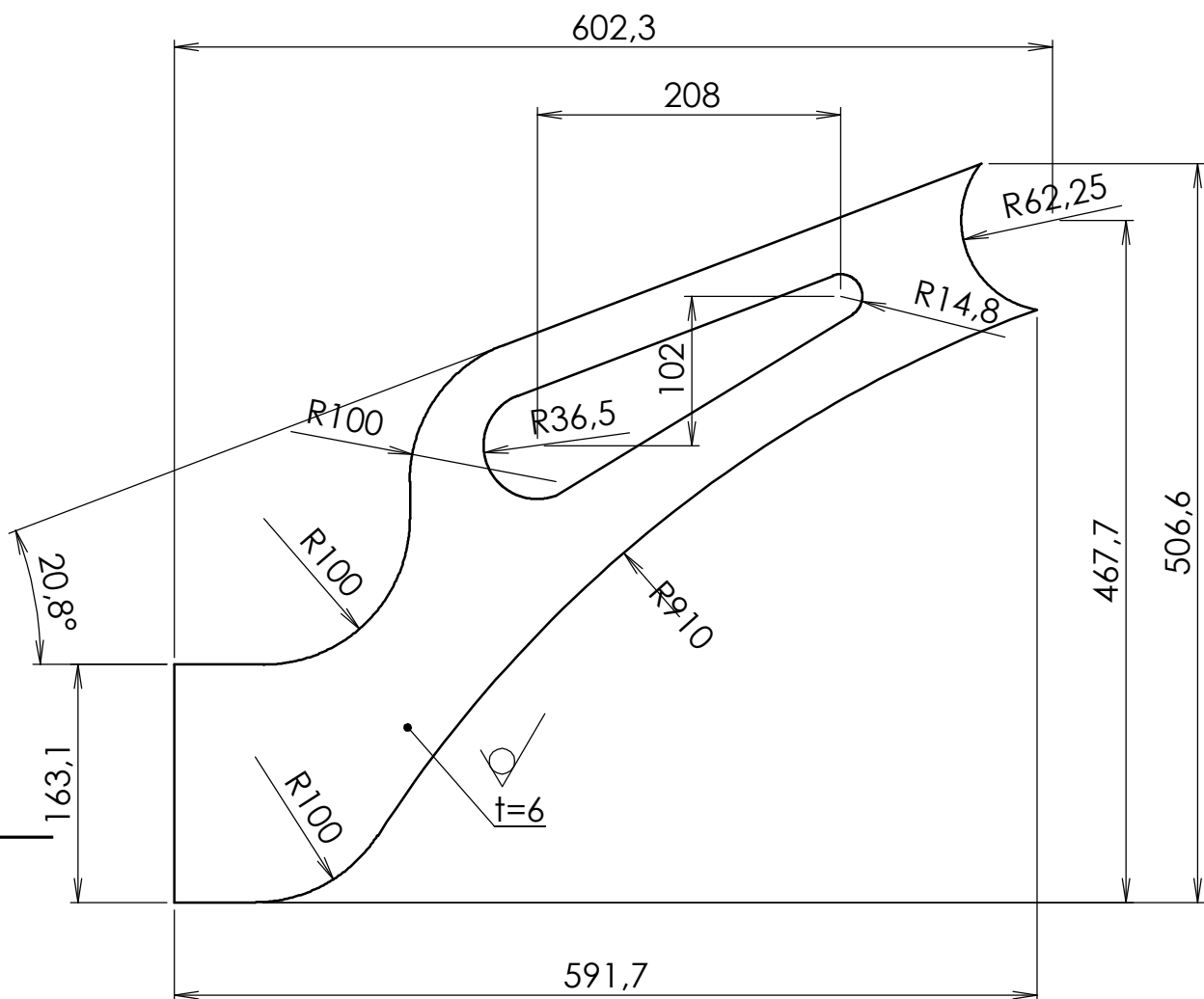


Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
	2:1	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P10-42,5x42,5 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	0,12 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Zadní trojúhelník	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-14	
List 1/1					

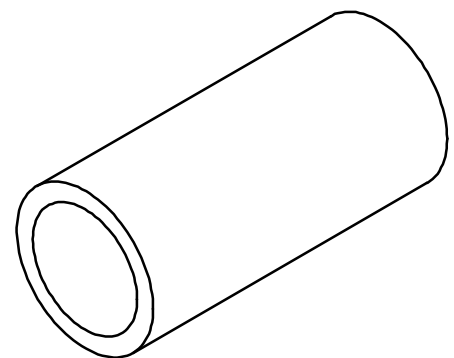
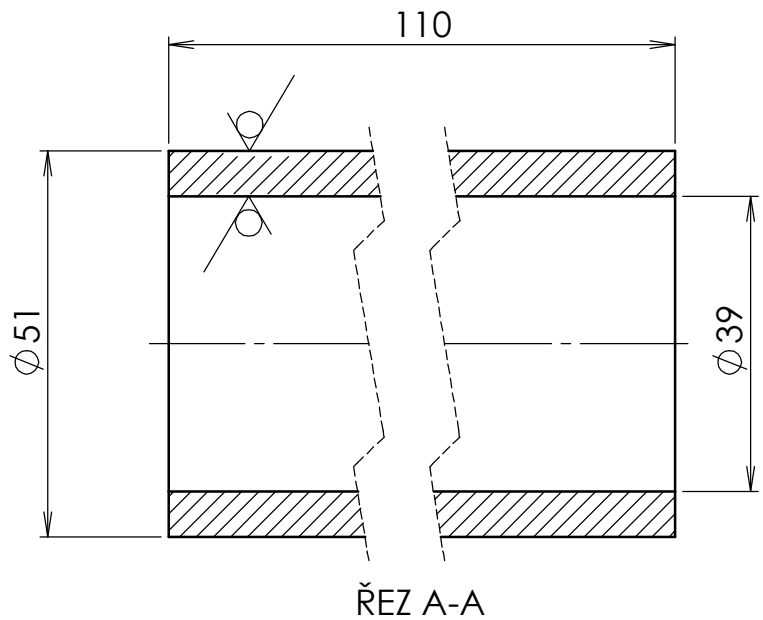
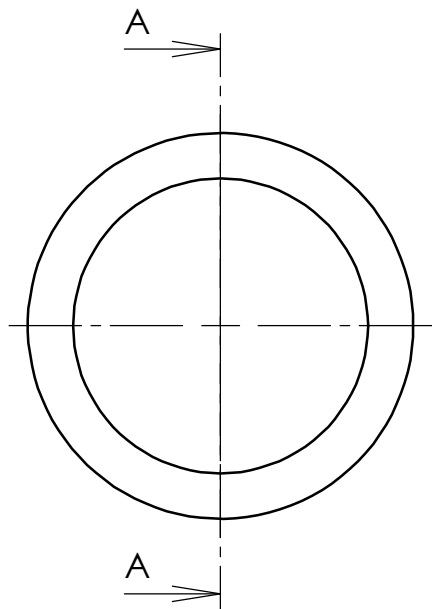


Struktura povrchu: Ra 12,5 (✓)	Měřítko: <b>1:5</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	P25-468,4x129,9 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	5,3 kg

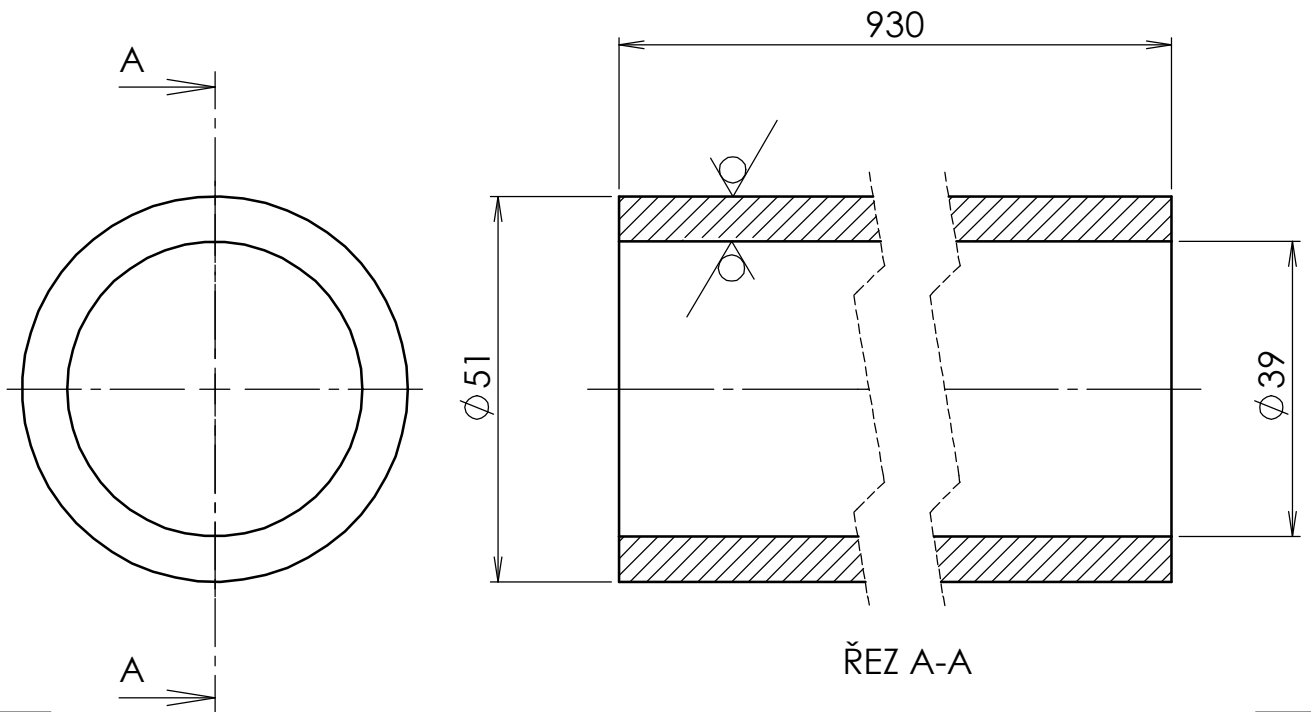
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Upínák</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-01-15</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:5</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál DOMEX460MC
		Tolerování ISO 8015	Polotovary P6-591,7x506,6 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 3,6 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Výztuž bočnice</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-R-01-16</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		

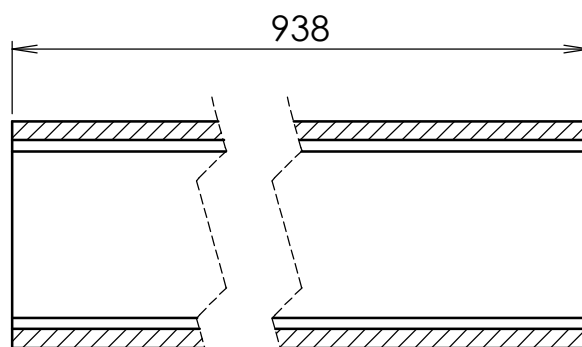
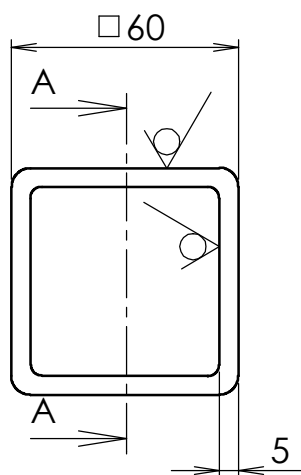


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523.1
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	TR $\varnothing 51 \times 6 - 110$ ČSN 42 5715
		Promítání		Hmotnost	0,73 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Trubka 51x6	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-01-17	
List 1/1					

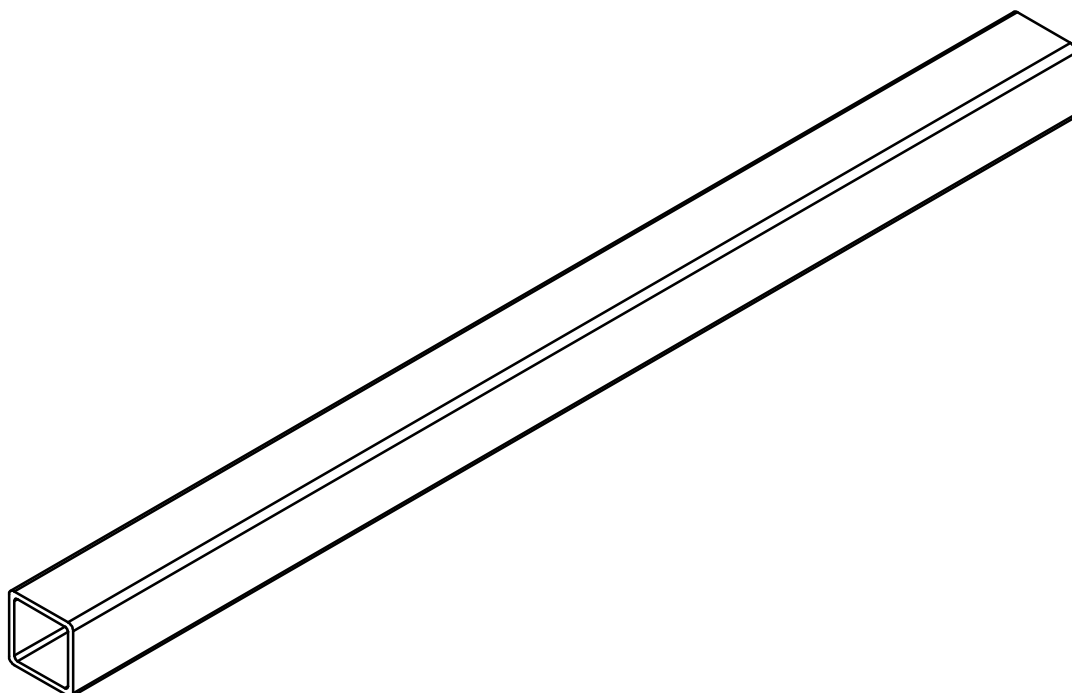


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523.1
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	TR $\varnothing$ 51x6-930 ČSN 42 5715
		Promítání		Hmotnost	6,2 kg

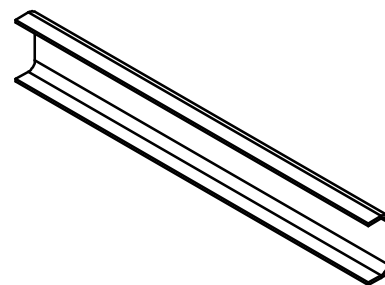
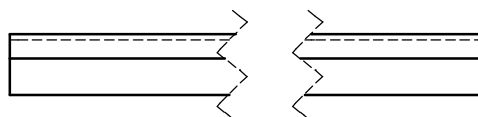
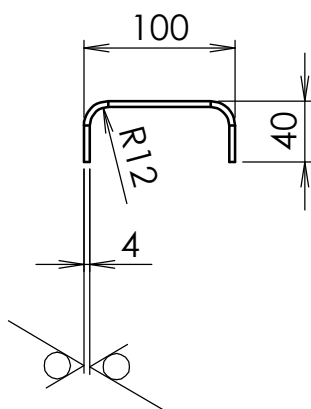
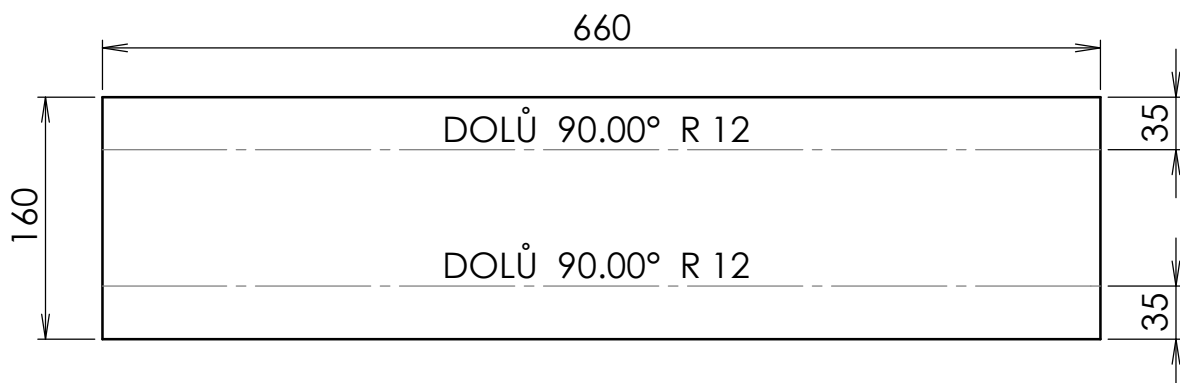
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Trubka 51x6</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-R-00-01</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		



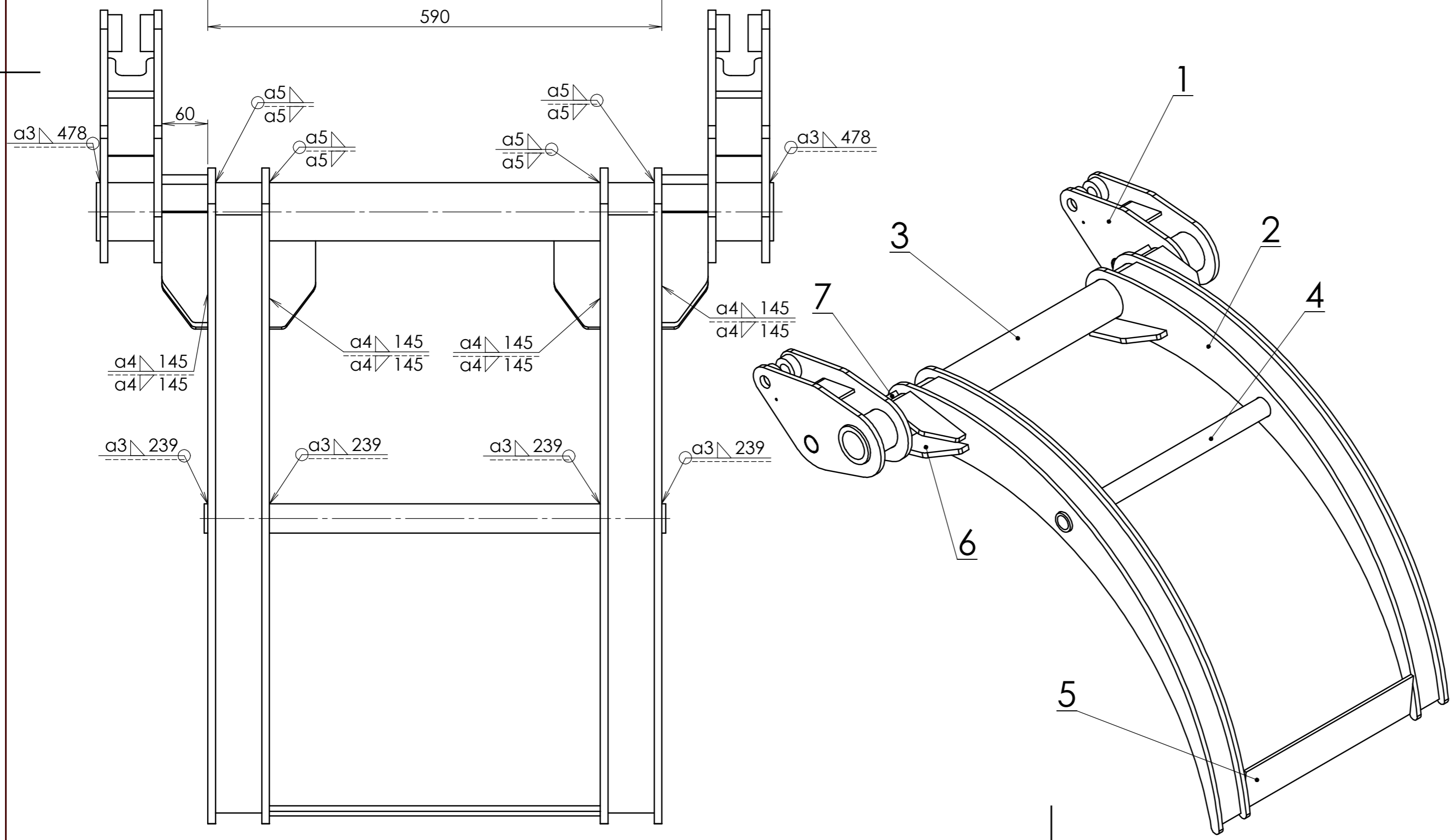
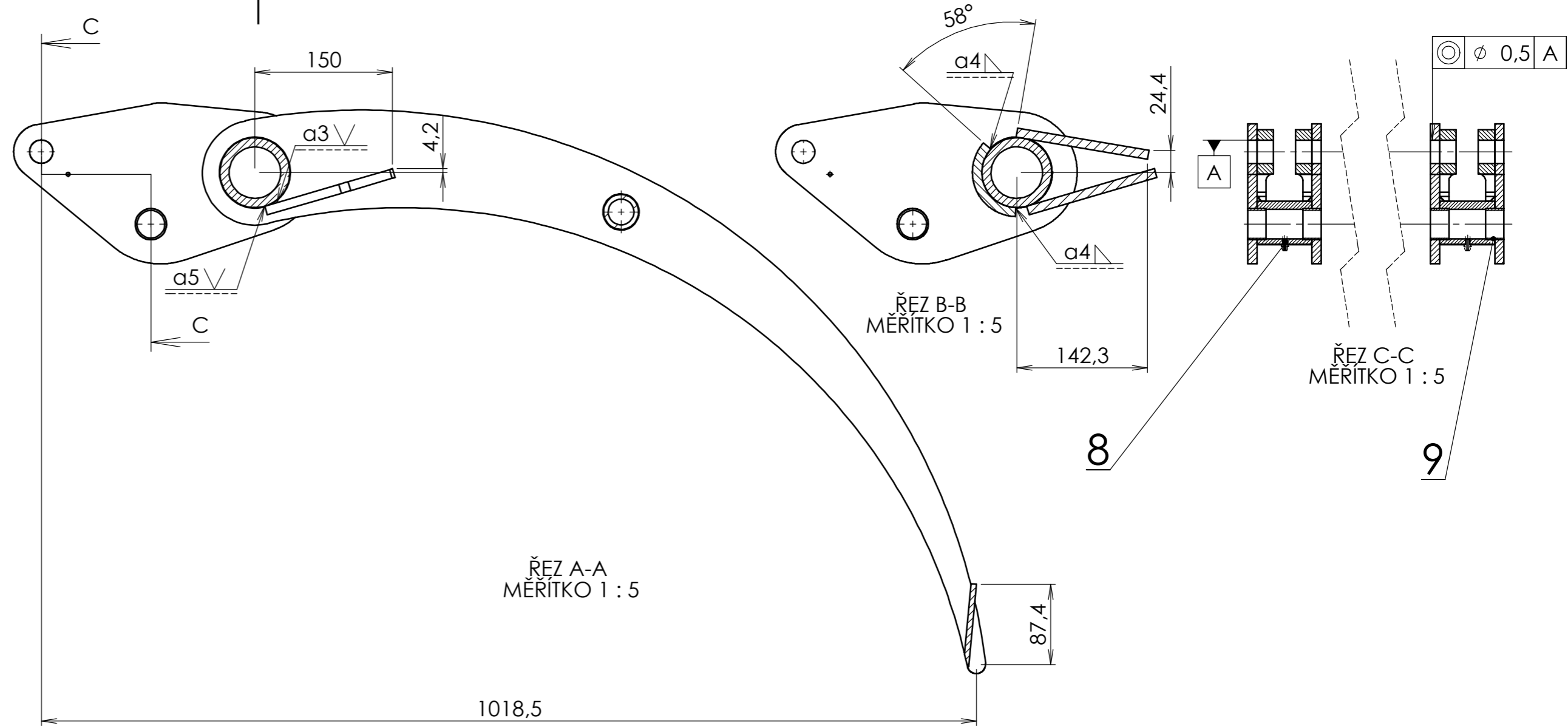
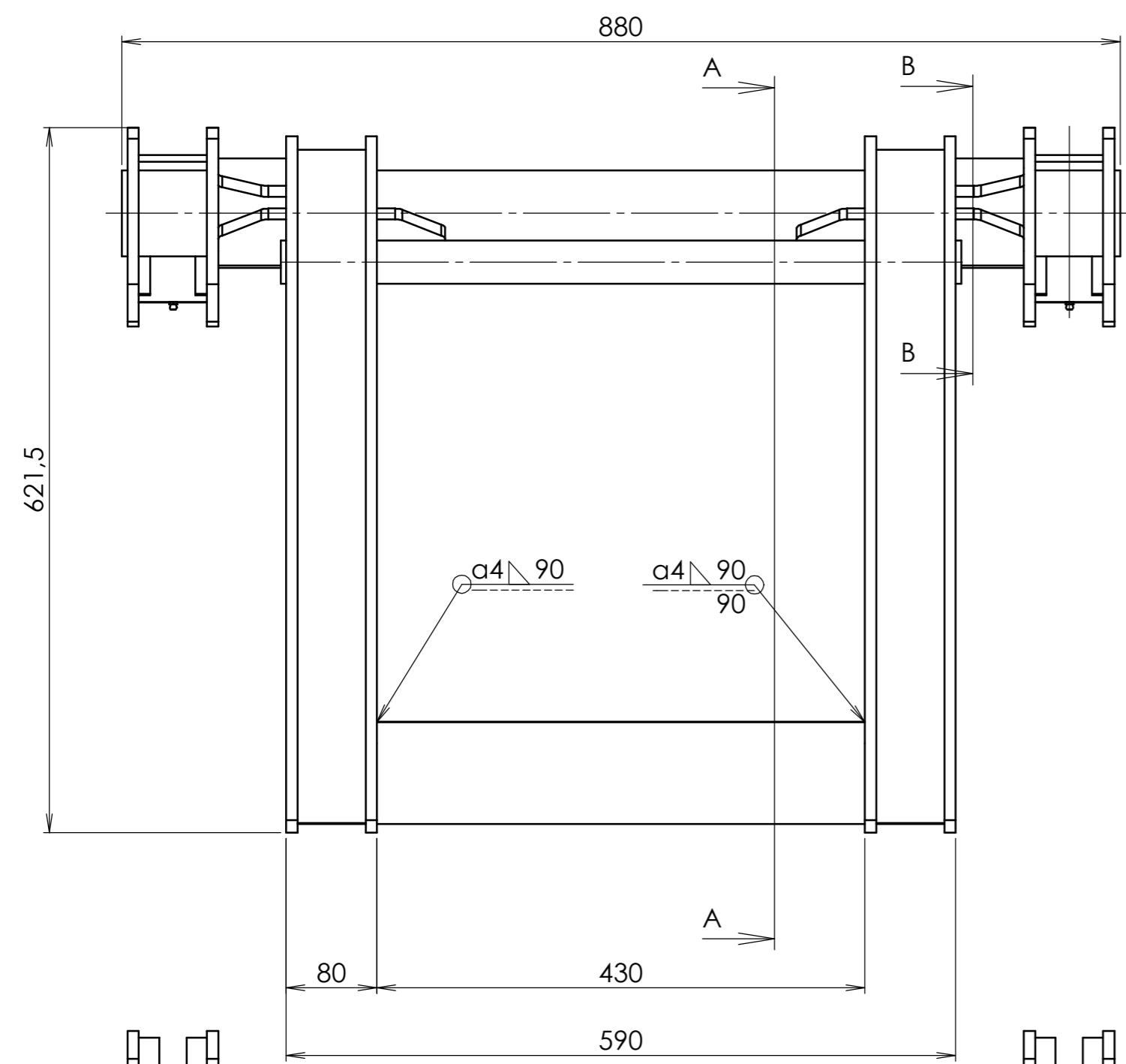
ŘEZ A-A  
MĚŘITKO 1 : 2



Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2H
	1:2	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	4HR 60x5-938 ČSN EN 10219
		Promítání		Hmotnost	8 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Profil čtvercový 60x5	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-00-02	



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:5</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	P4-660x160 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	3,32 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		U-profil	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-R-00-03	



NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
TMA G/135

SMĚS PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

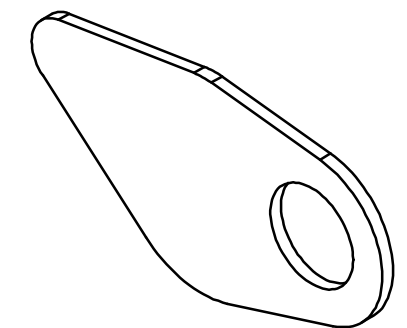
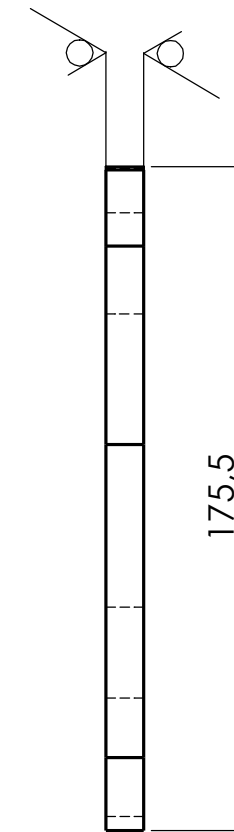
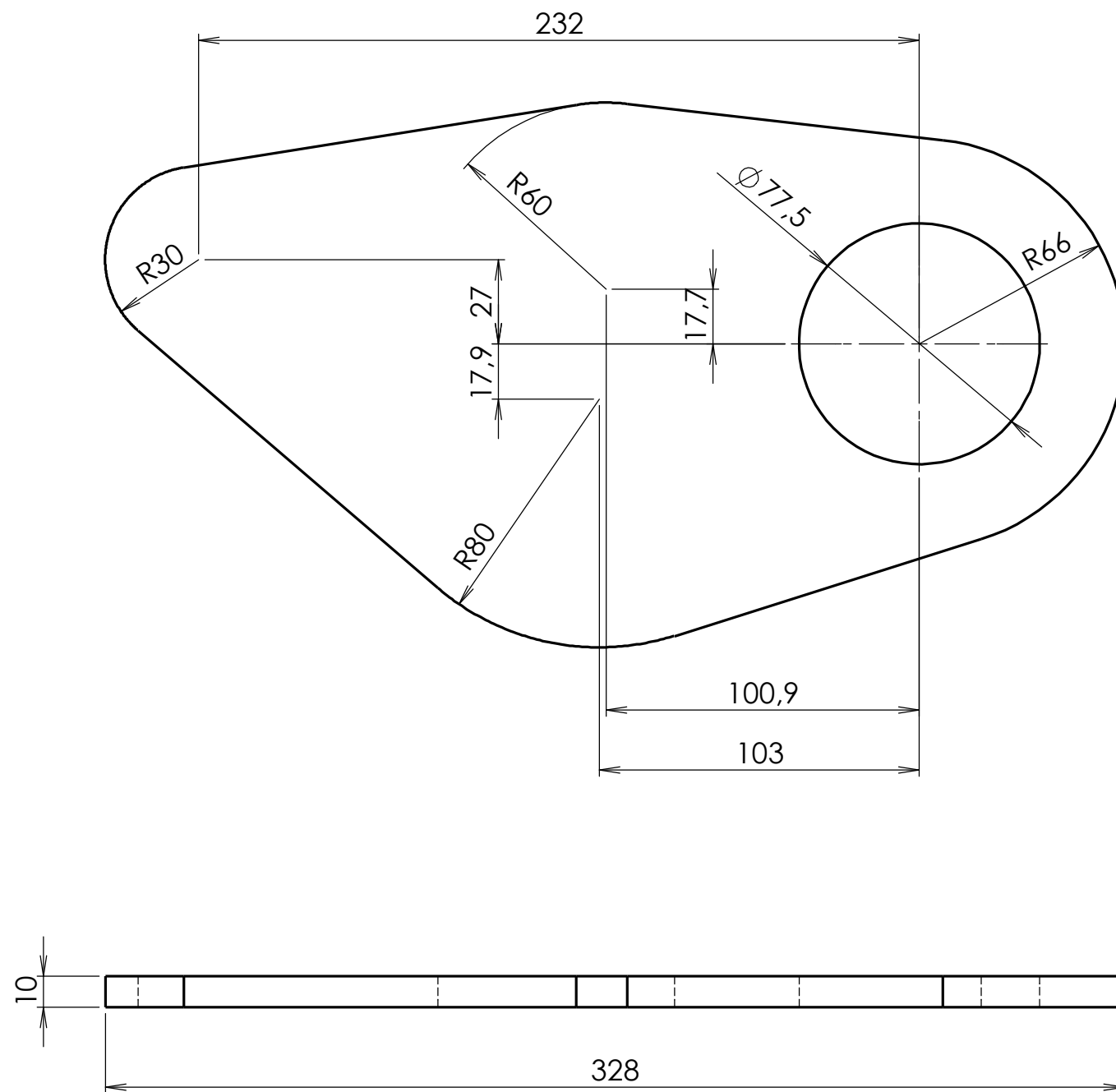
Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot. J	Množ.
9	Kluzné pouzdro PRM 303420		0,003	4
	SKF	bronz		
8	Mazací hlavice kulová přímá M5x0,8		0,002	2
		ocel		
7	Výztuž trubky	Ø 100-60 ČSN EN 10060	1,6	2
	4-C-00-05	S355J2		
6	Trojúhelník	P10-145x60 ČSN EN 10051	0,6	6
	4-C-00-04	S355J2C		
5	Koncová deska	P6-430x90 ČSN EN 10051	1,7	1
	4-C-00-03	S355J2C		
4	Trubka 38x5	TR Ø38x5-600 ČSN 42 5715	2,44	1
	4-C-00-02	11 523.1		
3	Trubka 76,1x10	TR Ø76,1x10-880 ČSN EN 10220	14,35	1
	4-C-00-01	S355J2H		
2	Čelisti		14,73	2
	3-C-02-00			
1	Úchyt		7,74	2
	2-C-01-00			

Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot. J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál		

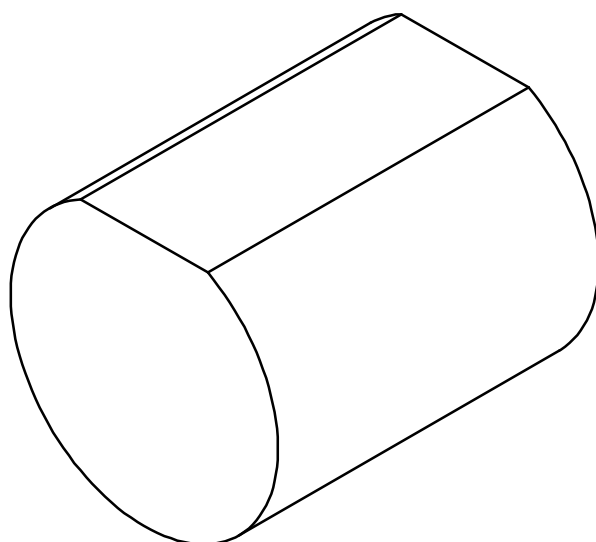
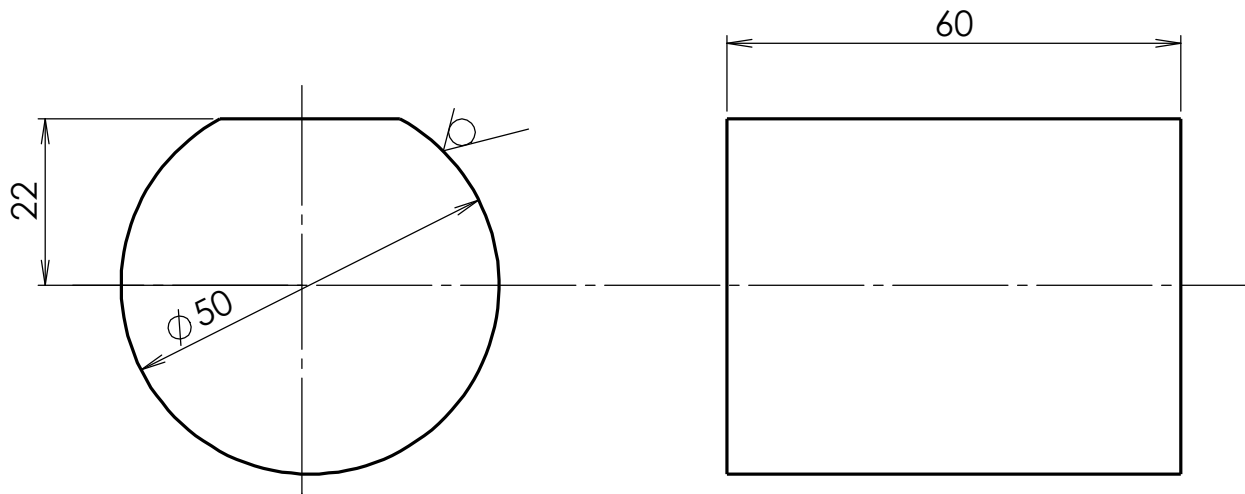
Struktura povrchu:	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál
	1:5	Tolerování	ISO 8015	Polotovár
		Promítání	☐ ⊕	Hmotnost 70,25 kg

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres sestavy	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Čelisti vidlí
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	2-C-00-00
			List 1/1

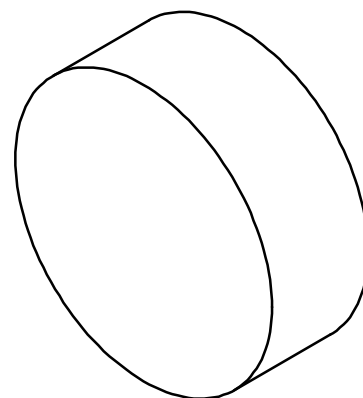
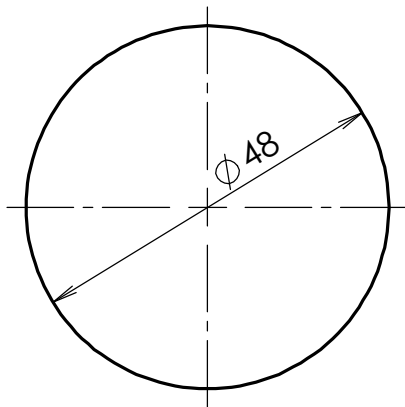




Struktura povrchu: Ra 12,5	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	DOMEX600MC
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	P10-328x175,5 ČSN EN 10149
		Promítání		Hmotnost	2,89 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Bočnice úchytu	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		3-C-01-01	

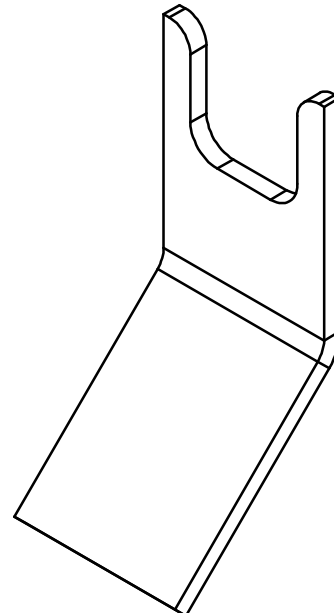
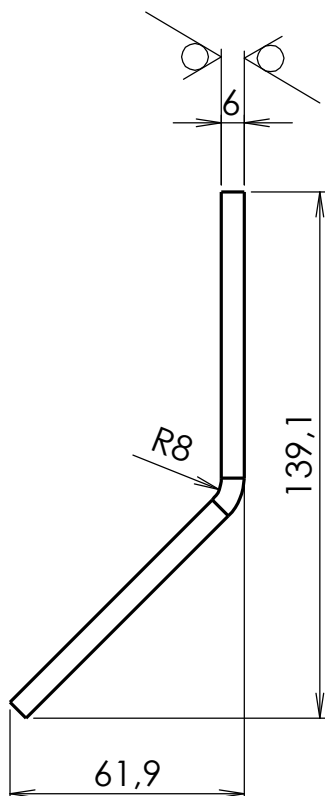
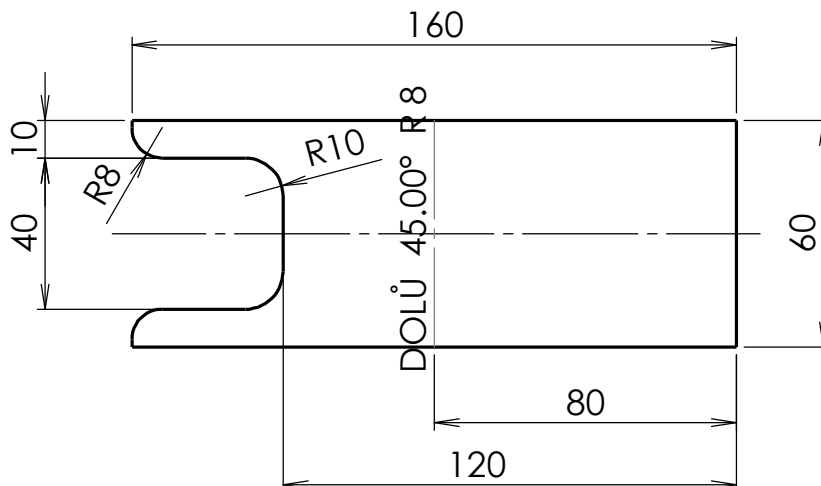


Struktura povrchu:  <b>Ra 12,5</b> (✓)	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovar Ø50-65 ČSN EN 10278
		Promítání	Hmotnost 0,9 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Uložení pouzder</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-C-01-02</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		



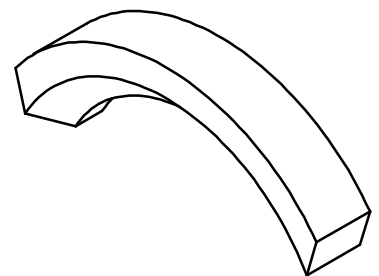
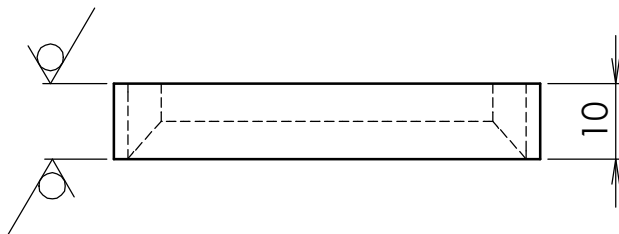
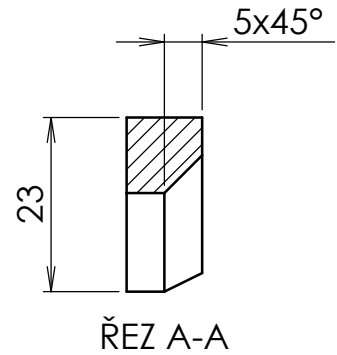
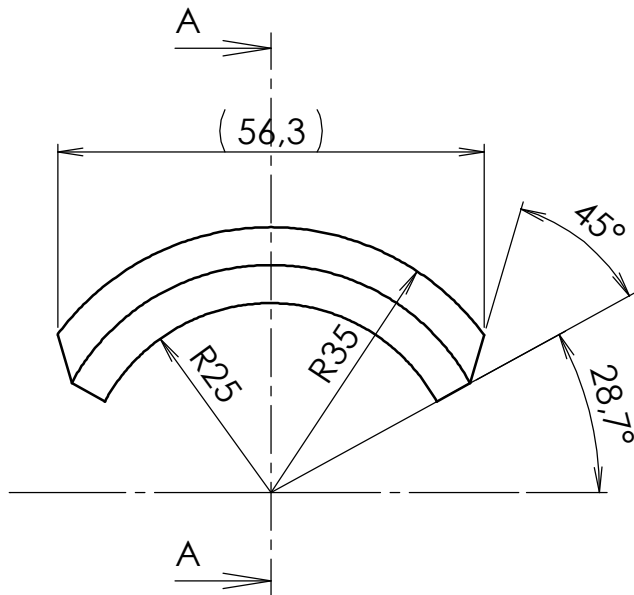
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál 11 523.1
		Tolerování ISO 8015	Polotovar $\phi$ 50-20 ČSN 42 5551
		Promítání	Hmotnost 0,26 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Vymezovací podložka</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-C-01-03</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		

ROZVINUTÝ TVAR

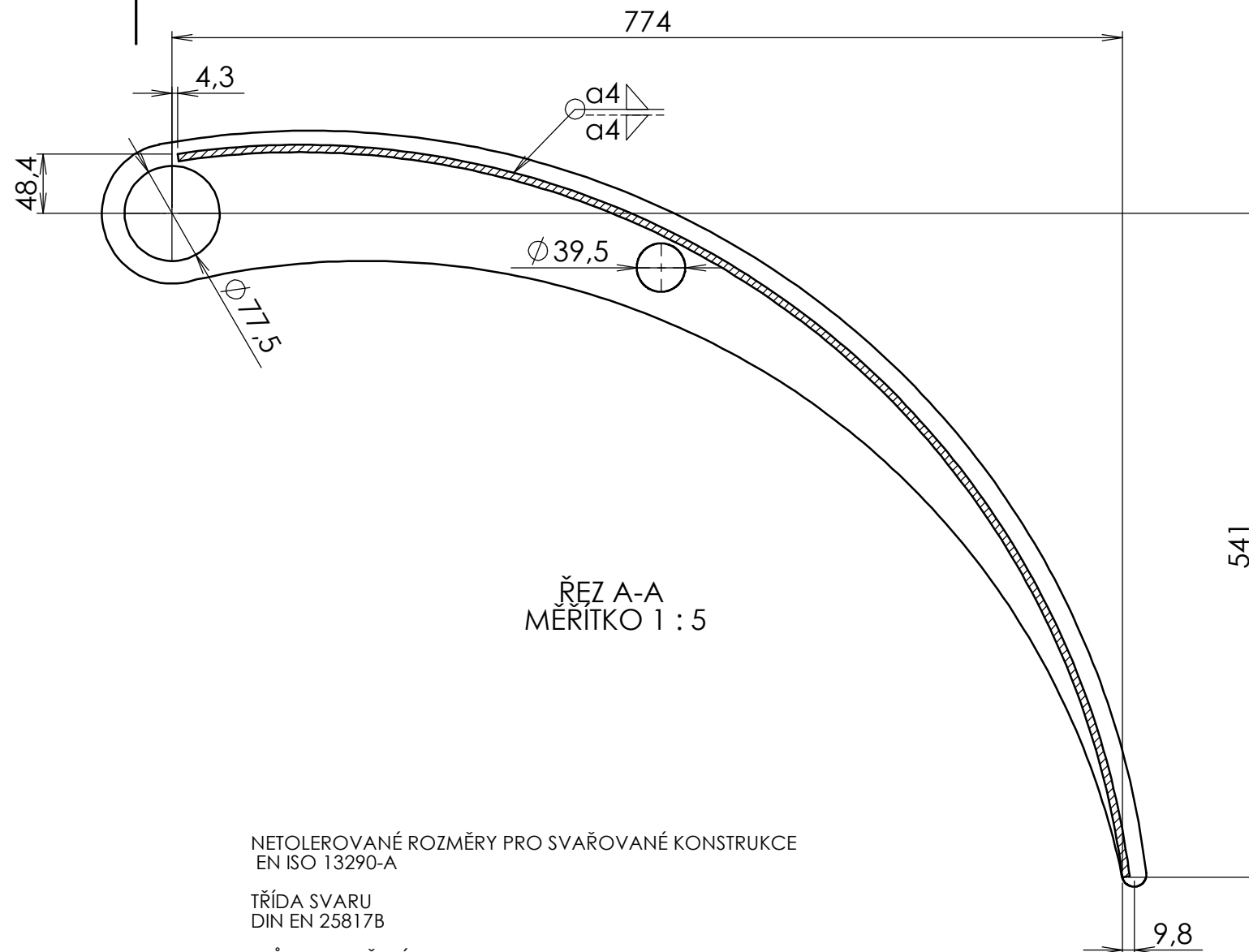
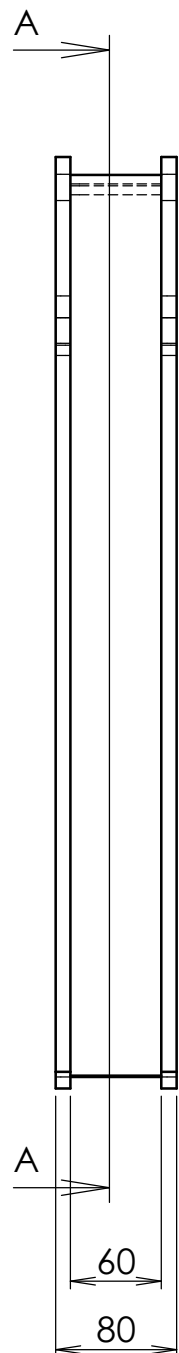


Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P6-160x60 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	0,38 kg

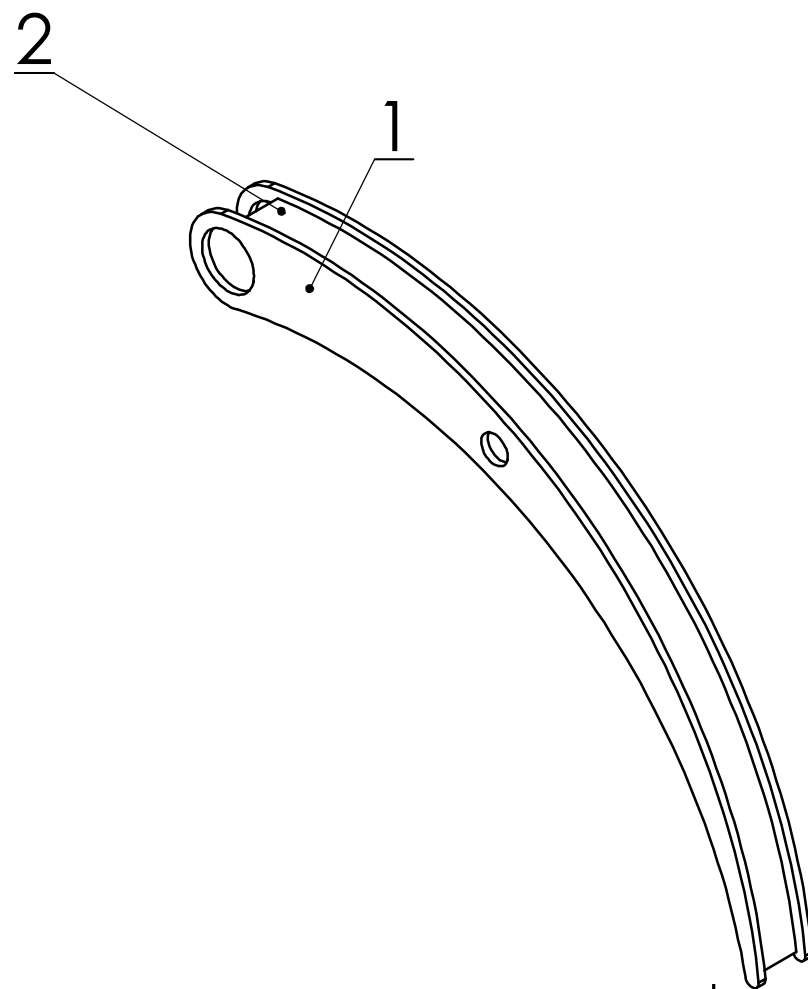
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Výztuž boku</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-C-01-04</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovár P10-56,3x23 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 0,04 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Kruhové pouzdro</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-C-01-05</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		



ŘEZ A-A  
MĚŘITKO 1 : 5



NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
MAG/135

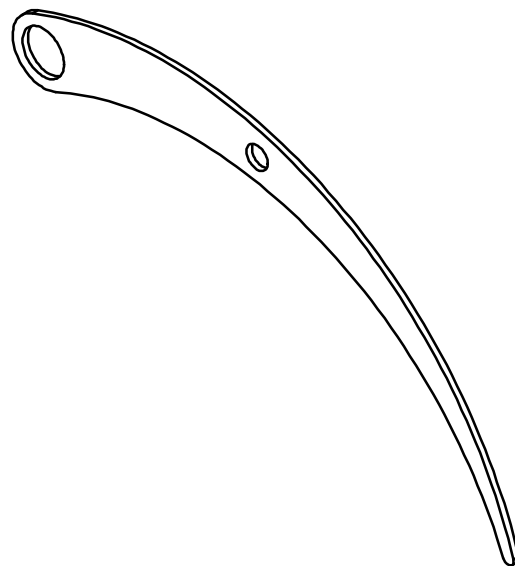
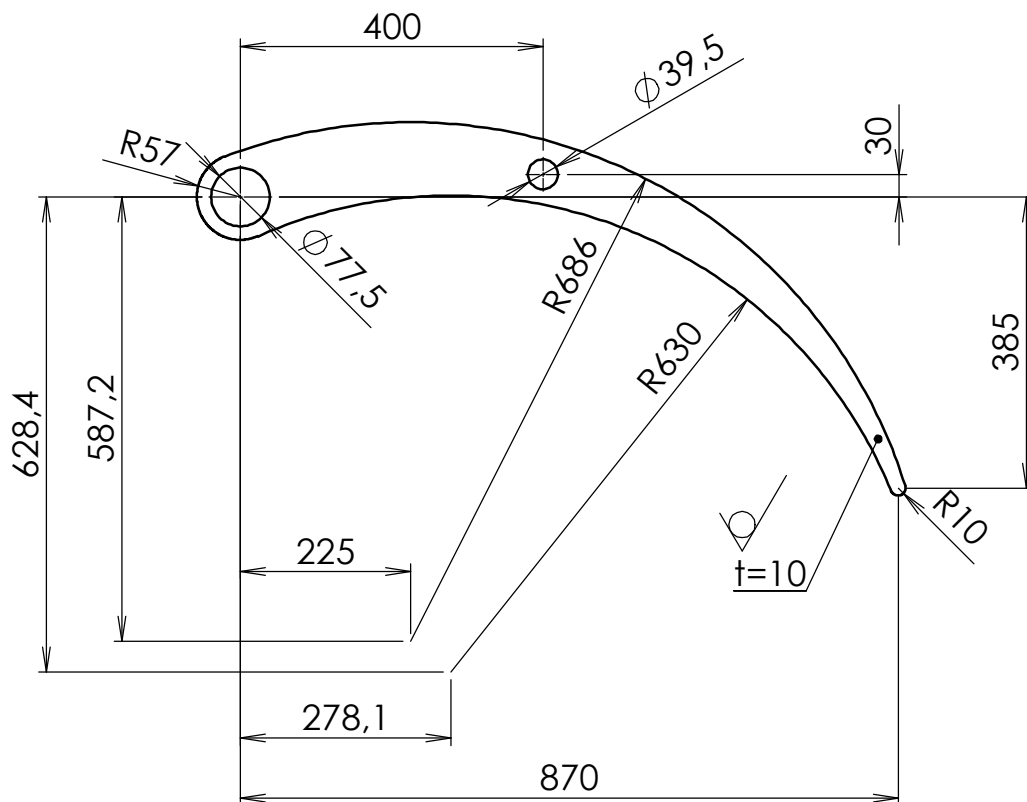
SMĚŠ PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

2	Horní oblouk	P6-1080x60 ČSN EN 10051	3,05	1
	4-C-02-02	S355J2C		
1	Bočnice čelistí	P10-937x494 ČSN EN 10051	5,84	2
	4-C-02-01	S355J2C		

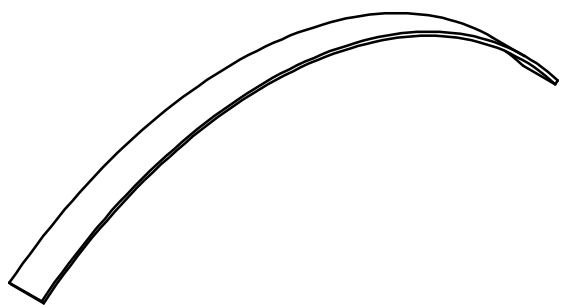
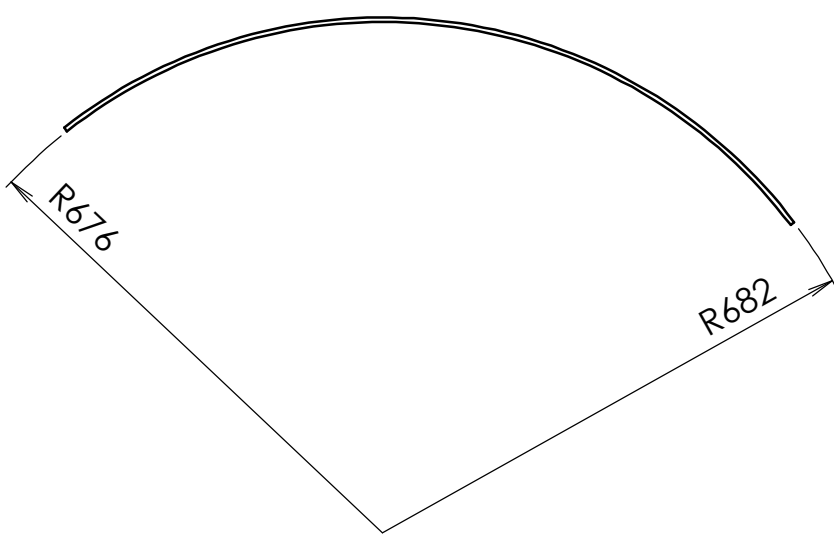
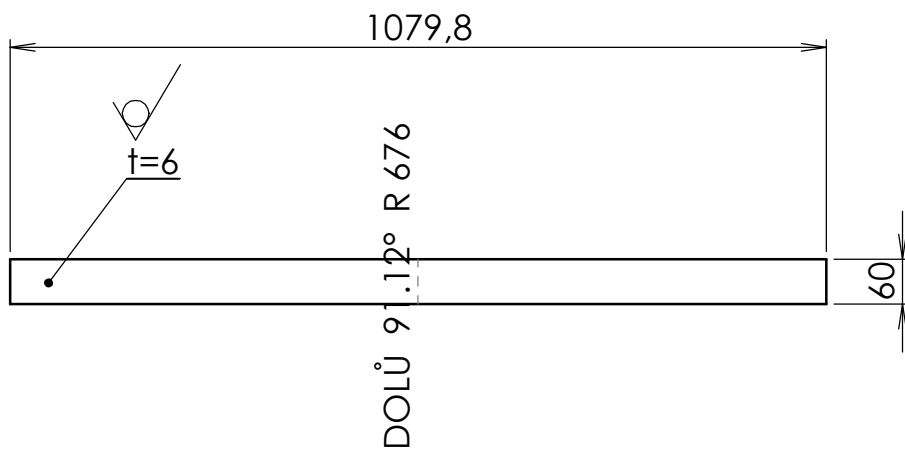
Číslo polož.	Název-označení	Polotovary	Hmot.	J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál			

Struktura povrchu:	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	
		1:5	Tolerování	ISO 8015	Polotovary
			Promítání		Hmotnost 14,73 kg

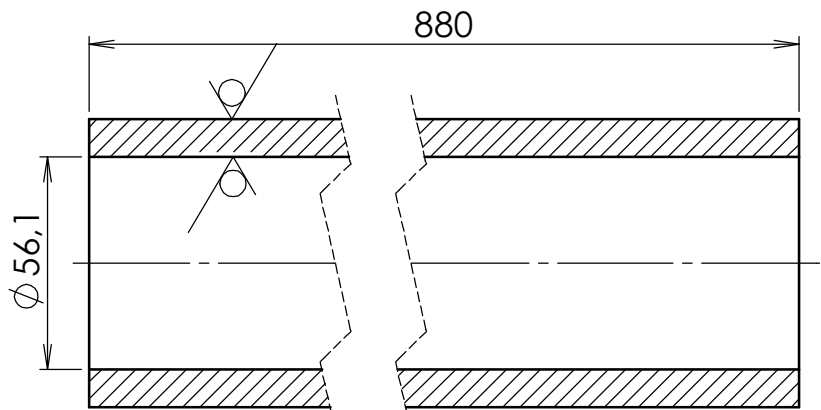
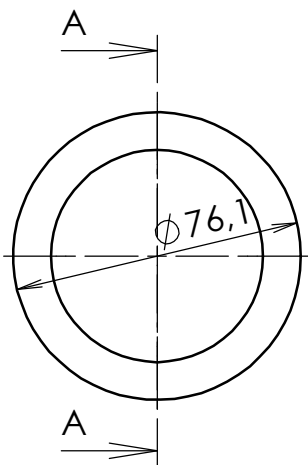
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Podsestava svarku	Název <b>Čelisti</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	
	Schválil		Číslo dokumentu <b>3-C-02-00</b>
	Datum vydání	5.5.2011	



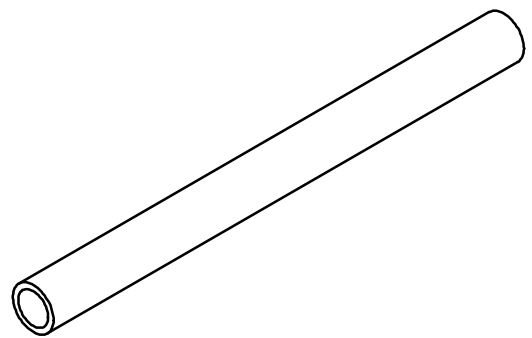
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:10</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	P10-937x494 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	5,84 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Bočnice čelistí	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-C-02-01	
List 1/1					



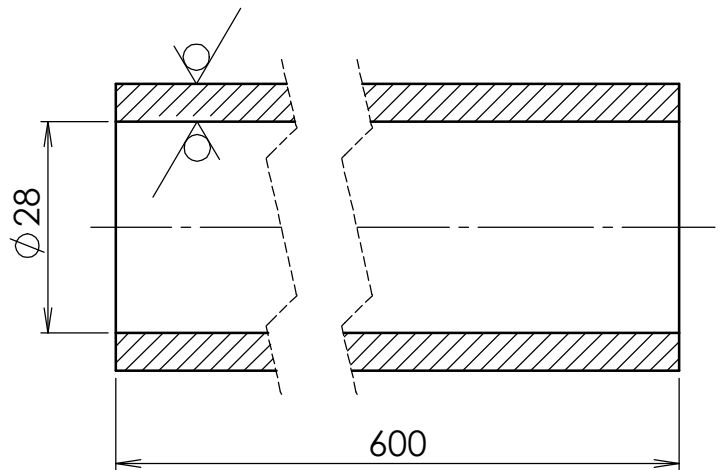
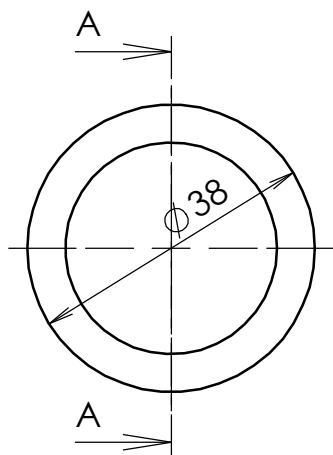
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:10</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovar P6-1080x60 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 3,05 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Horní oblouk</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-C-02-02</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		



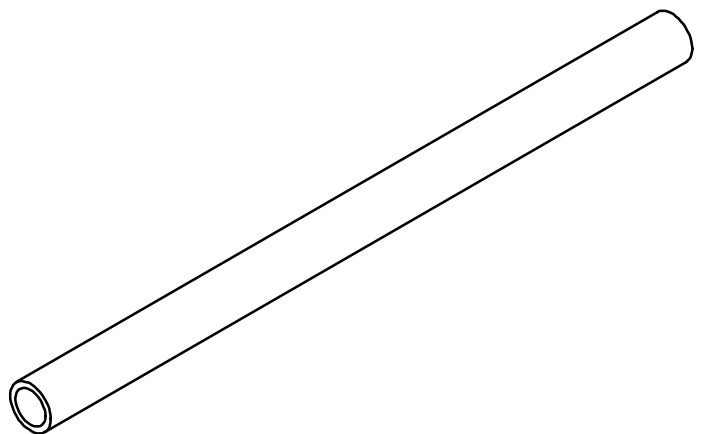
ŘEZ A-A  
MĚŘITKO 1 : 2



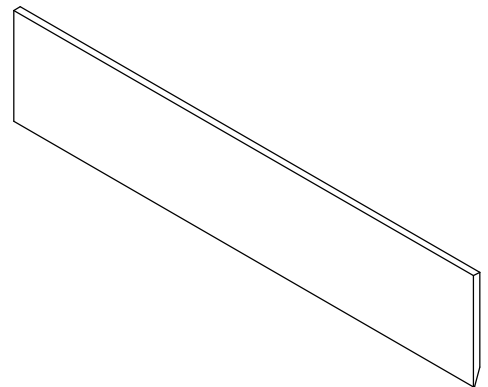
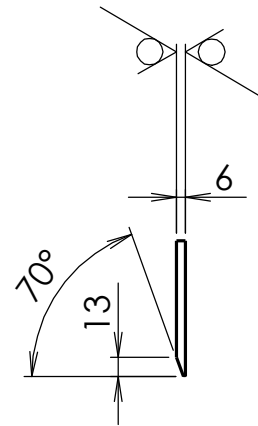
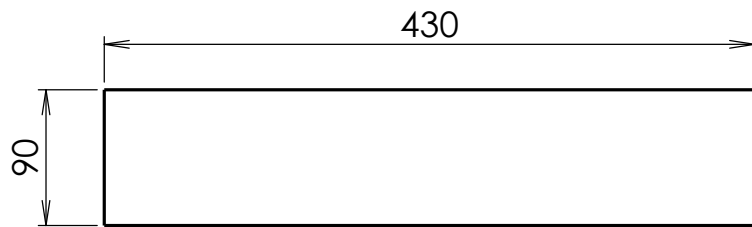
Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2H
	1:2	Tolerování	ISO 8015	Polotovary	TR $\varnothing$ 76,1x10-880 ČSN EN 10220
		Promítání		Hmotnost	14,35 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Trubka 76,1x10	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-C-00-01	



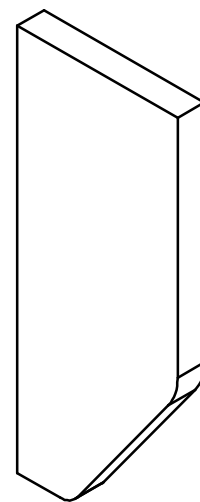
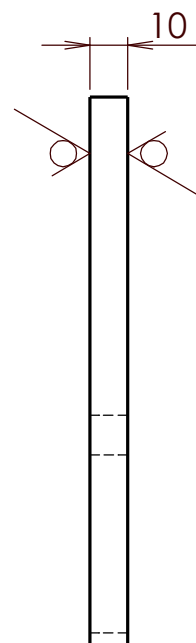
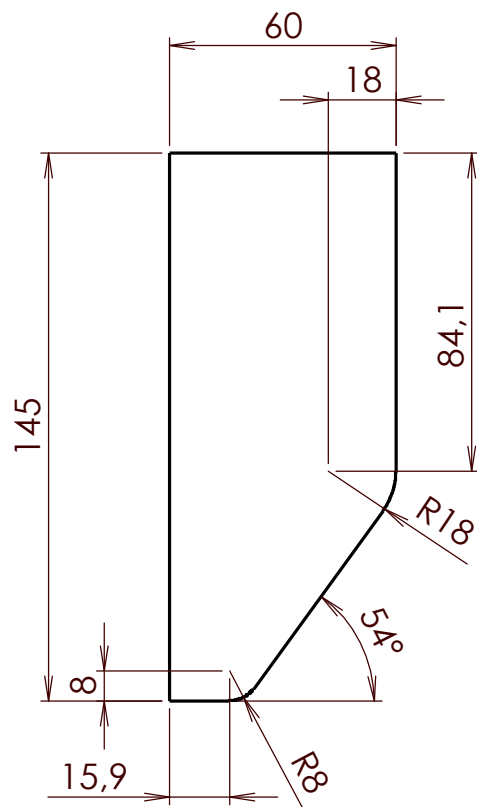
ŘEZ A-A



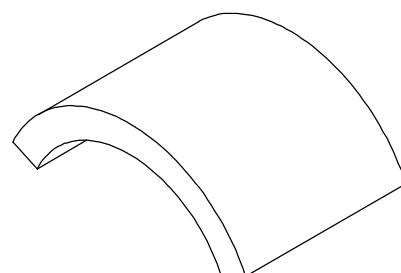
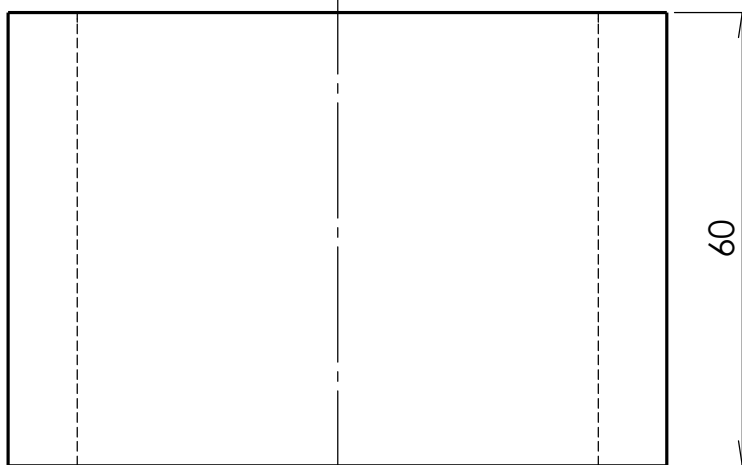
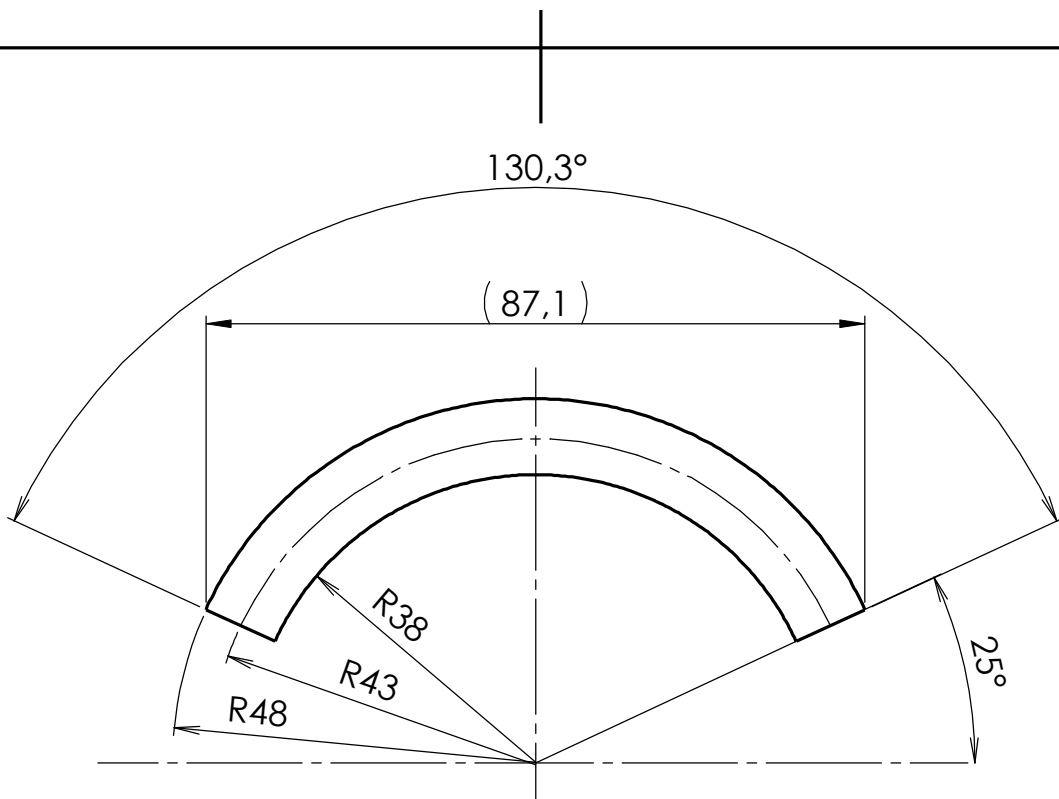
Struktura povrchu:  Ra 12,5 (✓)	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	11 523.1
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	TR Ø38x5-600 ČSN 42 5715
		Promítání		Hmotnost	2,44 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Trubka 38x5	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-C-00-02	



Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
	1:5	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	P6-430x90 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	1,7 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Koncová deska	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-C-00-03	
List 1/1					



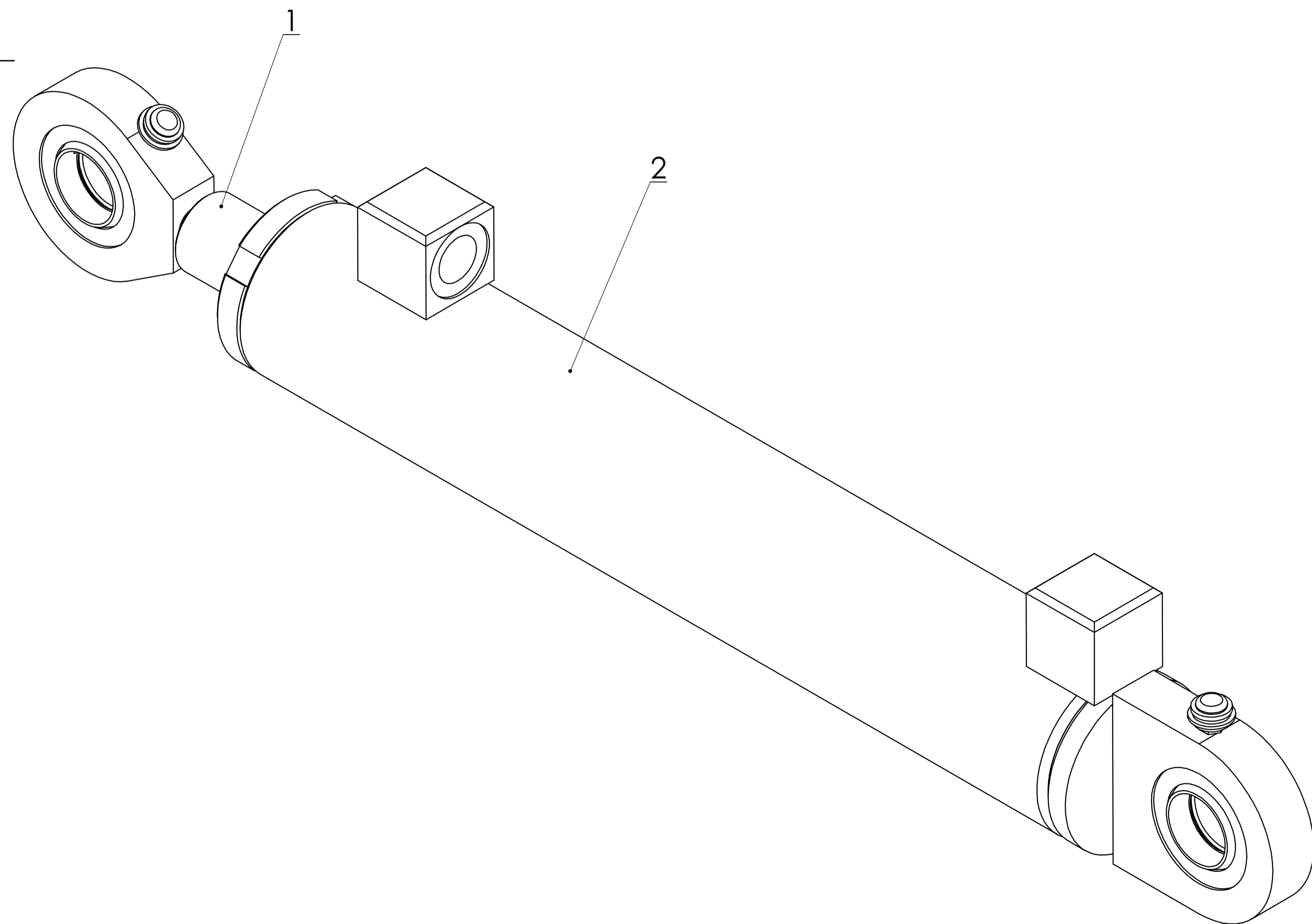
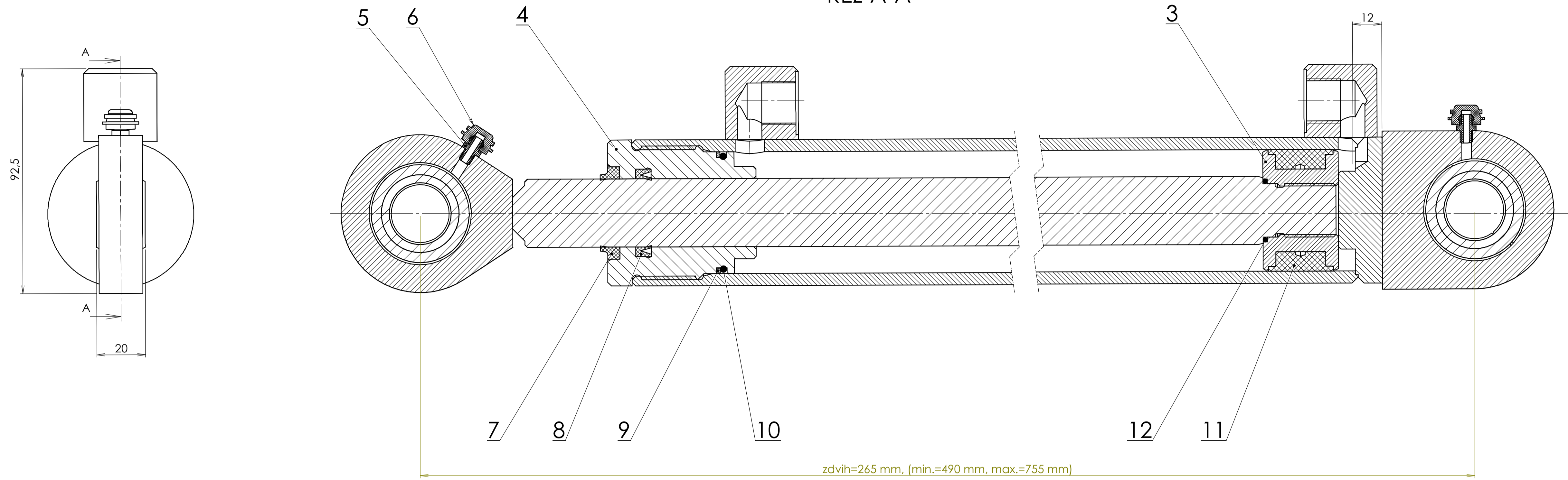
Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2C
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	P10-145x60 ČSN EN 10051
		Promítání		Hmotnost	0,6 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Trojúhelník	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-C-00-04	
List 1 / 1					



Struktura povrchu:  Ra 12,5	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2
		Tolerování	ISO 8015	Polotovary	Ø100-60 ČSN EN 10060
		Promítání		Hmotnost	1,6 kg

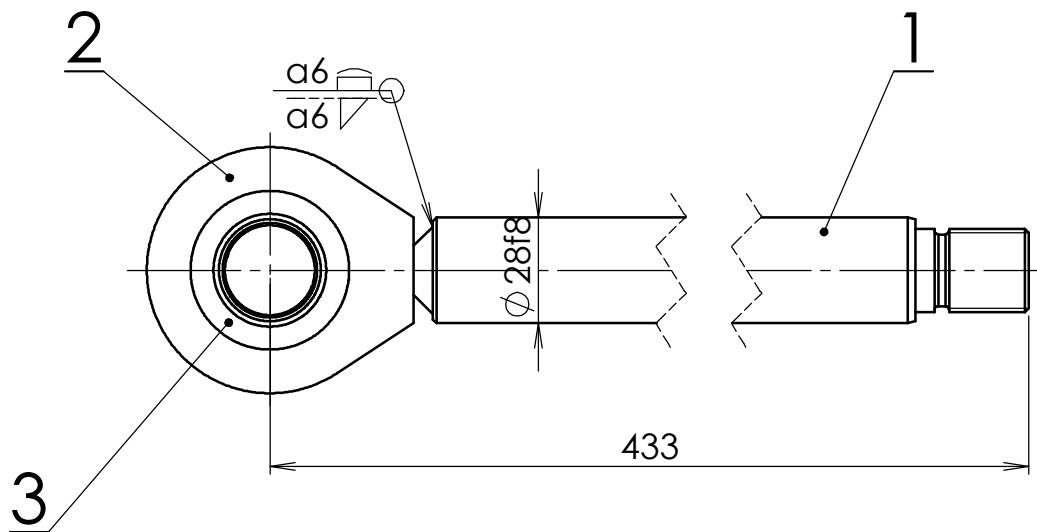
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název	<b>Výztuž trubky</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Číslo dokumentu	
	Schválil		<b>4-C-00-05</b>	
	Datum vydání	5.5.2011		

ŘEZ A-A



12	O-kroužek_22,4x1,8				1
	Hennlich				
11	Pístní těsnění 753_50x34x20,5_3,1				1
	Hennlich	PU			
10	O-kroužek_44x3				1
	Hennlich				
9	Opěrný kroužek PTFE_50x45,4x1,5				1
	Hennlich	PTFE			
8	Pístnicové těsnění S15_28x36x6,4				1
	Hennlich	PU			
7	Štírací kroužek A860_28x38x5				1
	Hennlich	PU			
6	Gumová krytka				2
		pryž			
5	Maznice kulová přímá M5x0,8			0,002	2
	Hydraulics	ocel			
4	Matice 3-PH-00-02			0,61	1
		GGG 42			
3	Píst 4-PH-00-01			0,21	1
		Ø55-35 ČSN EN 10060			
		C45E			
2	Obal válce 3-PH-02-00			3,31	1
1	Pístnice 4-PH-01-00			2,22	1

Císlo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	Množ.
	Výkres-norma	Materiál		
Struktura povrchu:		Měřítka: 1:1	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál
			Tolerování ISO 8015	Polotovár
			Promítlání	Hmotnost 6,36 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres sestavy	Název	
	Kresil	Bc. MAREK SEĎA	PH 50/28-265	
	Schválil		Číslo dokumentu	
Datum vydání	5.5.2011		1-PH-00-00	1 / 1

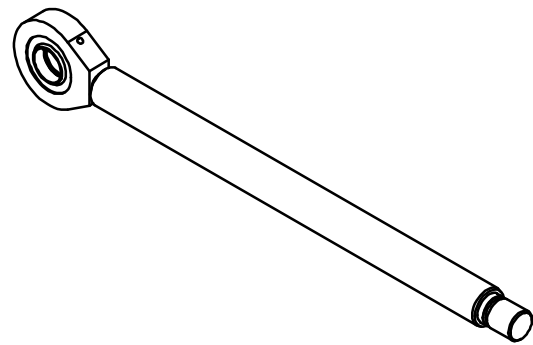


NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
TMAG/135

SMĚŠ PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar



oko navařit do osy pístní tyče

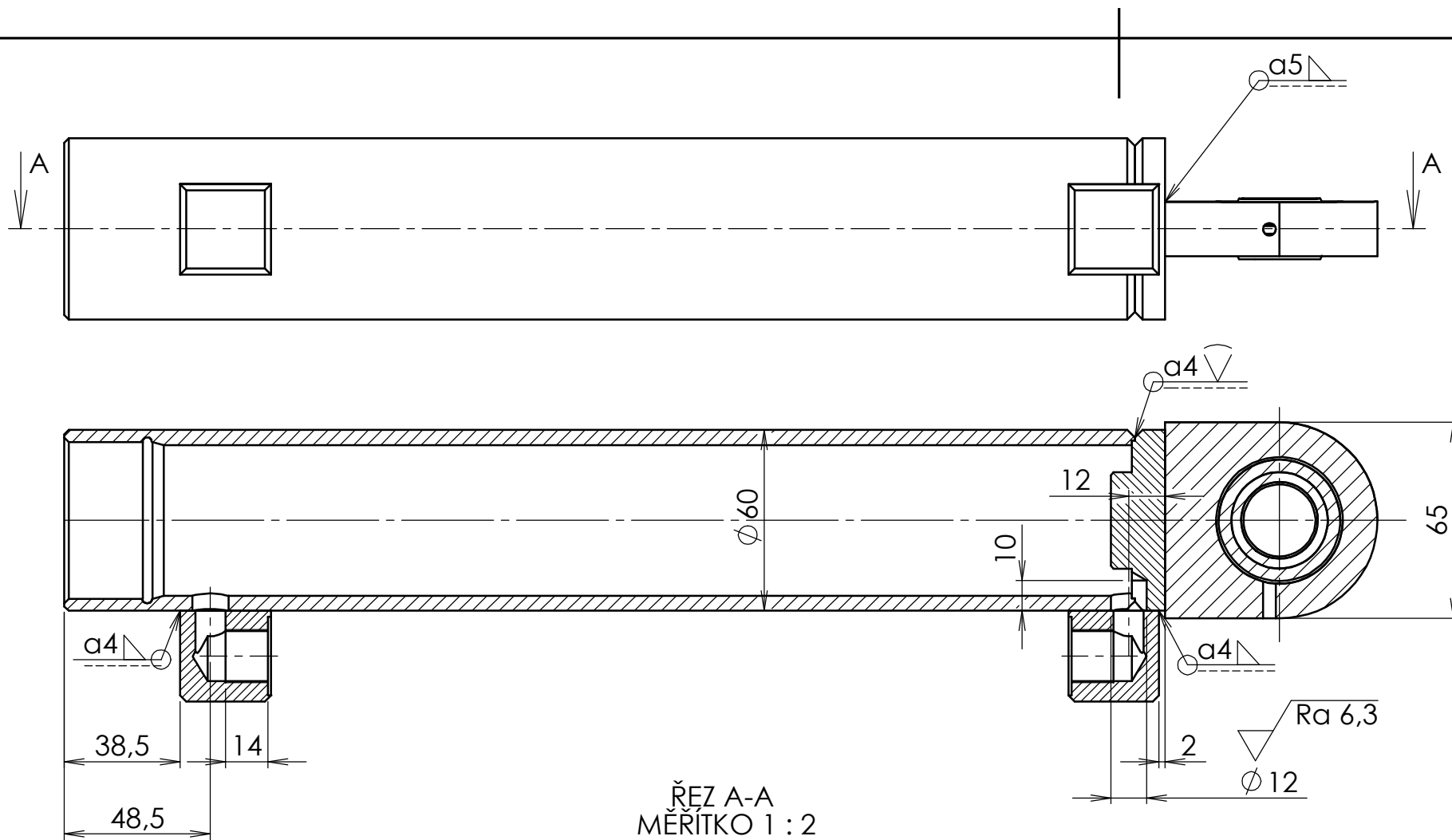
3	Kloubové ložisko GE25-2RS		0,1	1
	SKF	ocel		
2	Oko pístní tyče přední TYP 103		0,3	1
	Hydraulics			
1	Pístní tyč	pístní tyč $\phi$ 28f8-395	1,82	1
	4-PH-01-01	C45E		

Číslo polož.	Název-označení	Polotovary	Hmot.	J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál			

Struktura povrchu:	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál
	1:2	Tolerování	ISO 8015	Polotovary
		Promítání		Hmotnost

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Podstava svarku	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Pístnice
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	4-PH-01-00





ŘEZ A-A  
MĚŘITKO 1 : 2

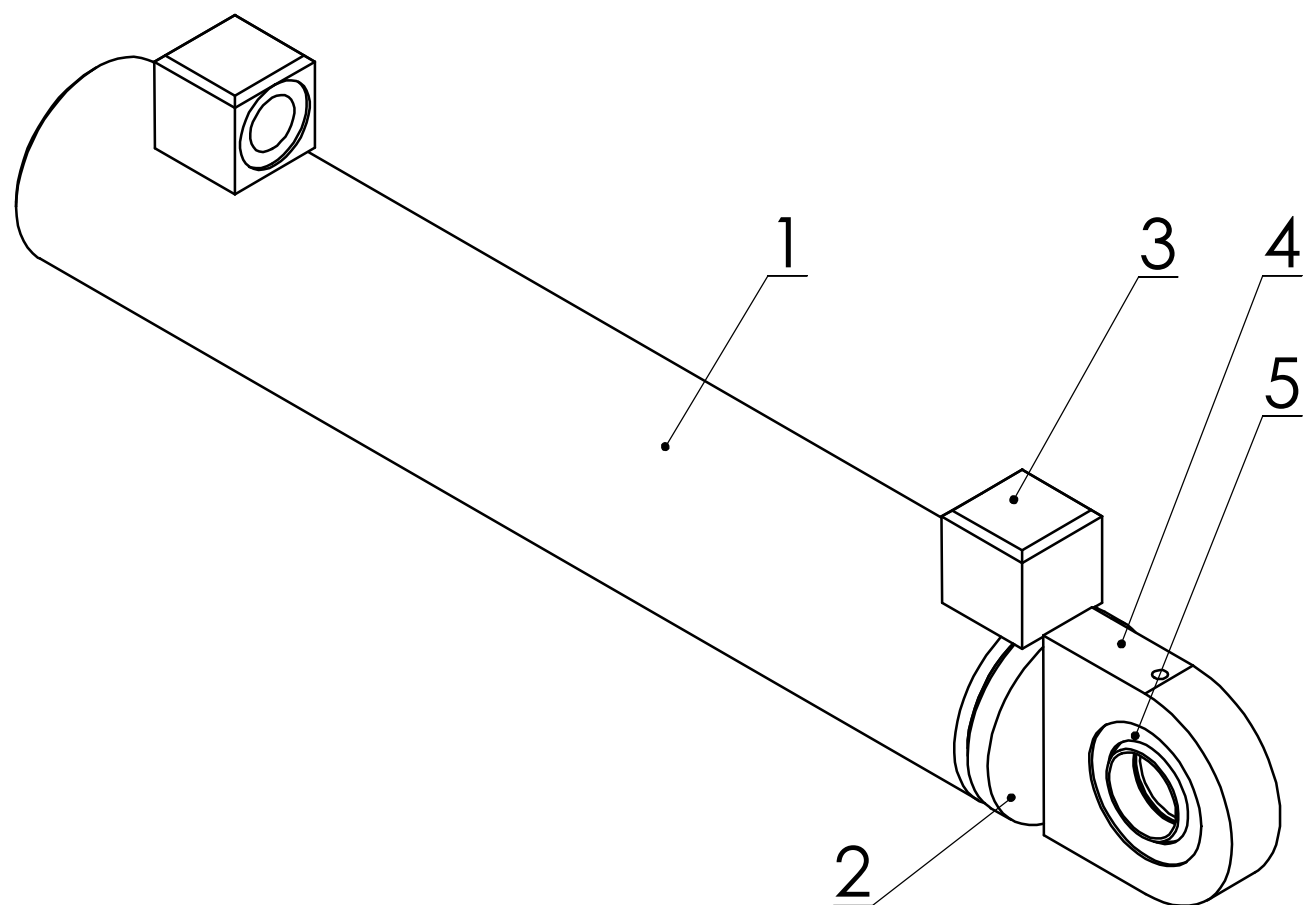
NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
T/MAG/135

SMĚS PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

oko pláště vystředit do osy trubky

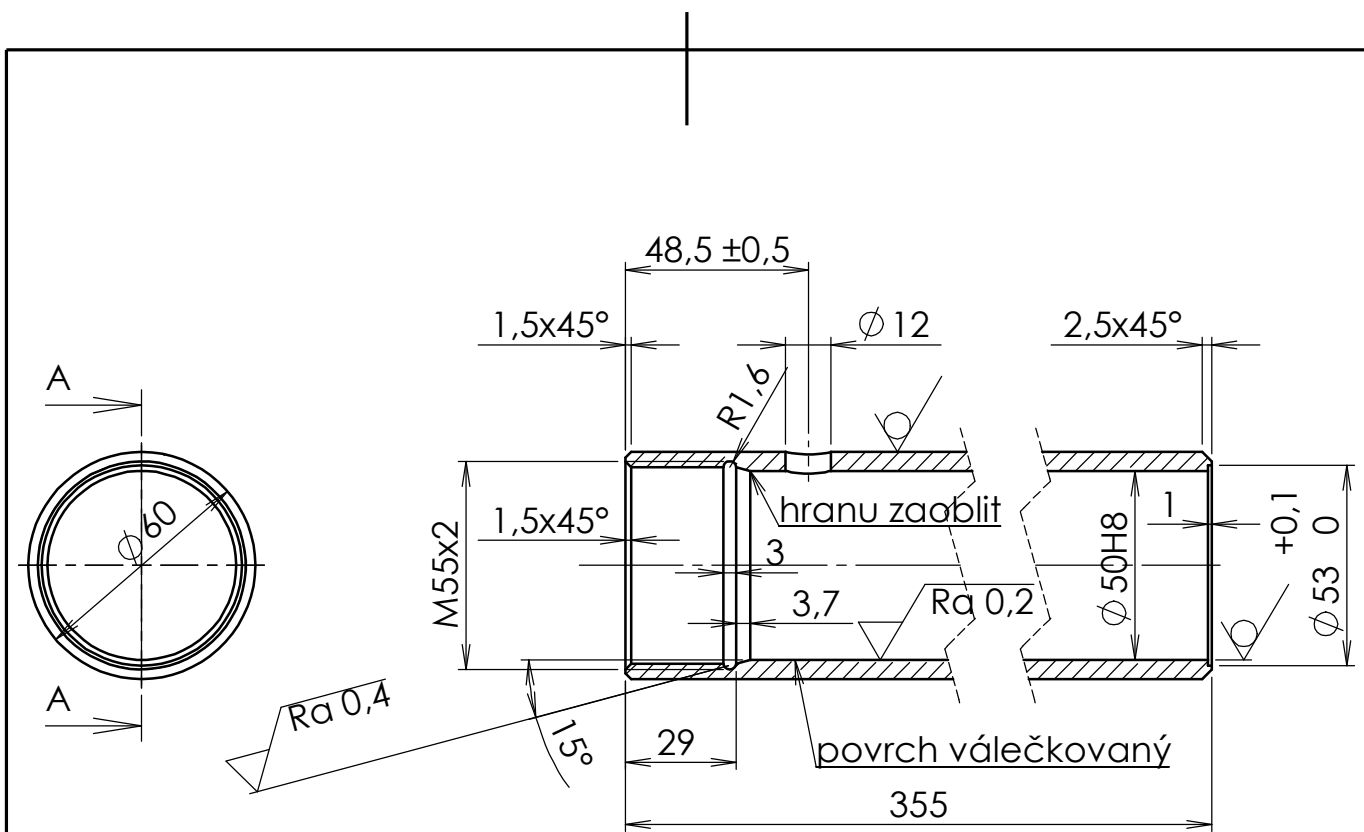


5	Kloubové ložisko GE25-2RS		0,1		1
	SKF	ocel			
4	Oko pláště válce zadní TYP 203		0,38		1
	Hydraulics				
3	Vstupní kostka	□30-30 ČSN EN 10059	0,17		2
	4-PH-02-03	S355J2			
2	Dno	∅ 60-20 ČSN 42 5551.11	0,3		1
	4-PH-02-02	S355J0			
1	Trubka	hydraulická trubka ∅ 60x5-360	2,33		1
	4-PH-02-01	S355J2G3			

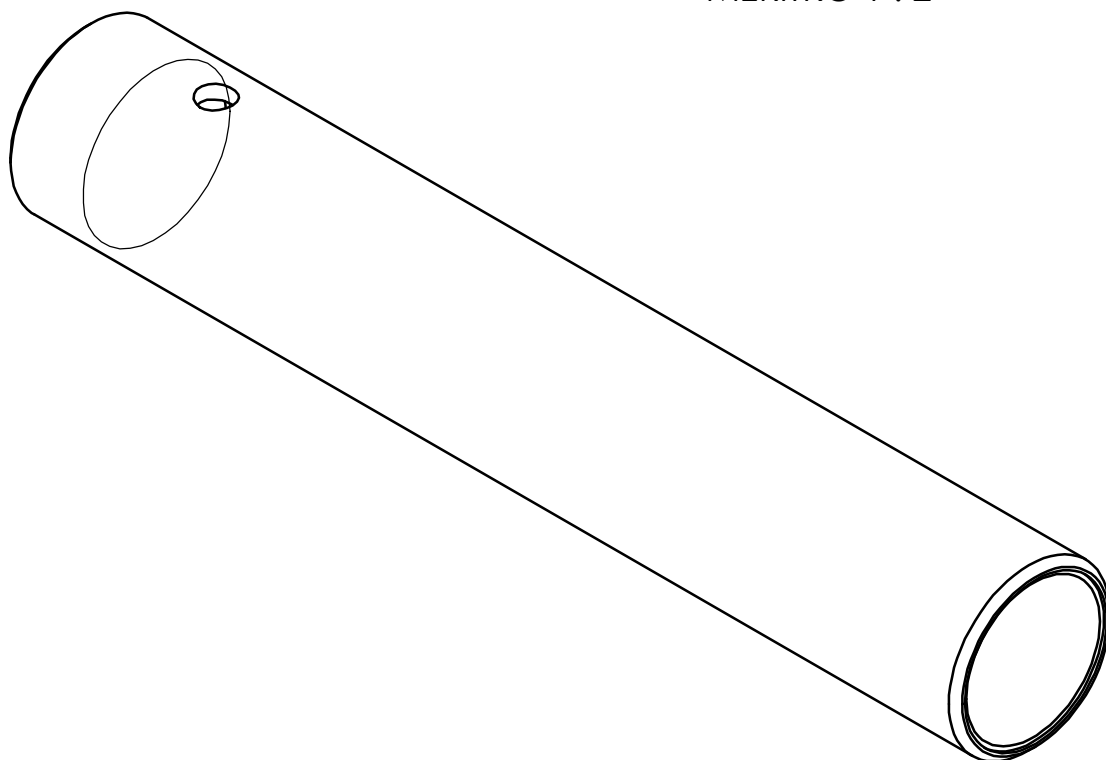
Číslo polož.	Výkres-označení	Polotovar	Hmot. J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál		

Struktura povrchu:	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	
		1:2	Tolerování	ISO 8015	Polotovar
			Promítání		Hmotnost 3,31 kg

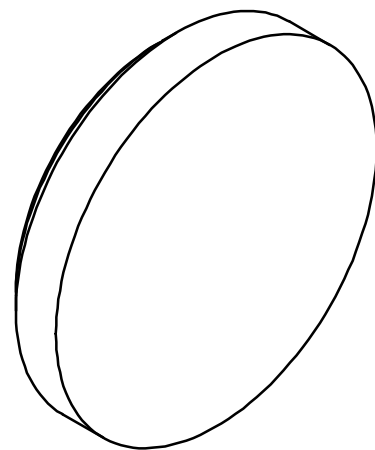
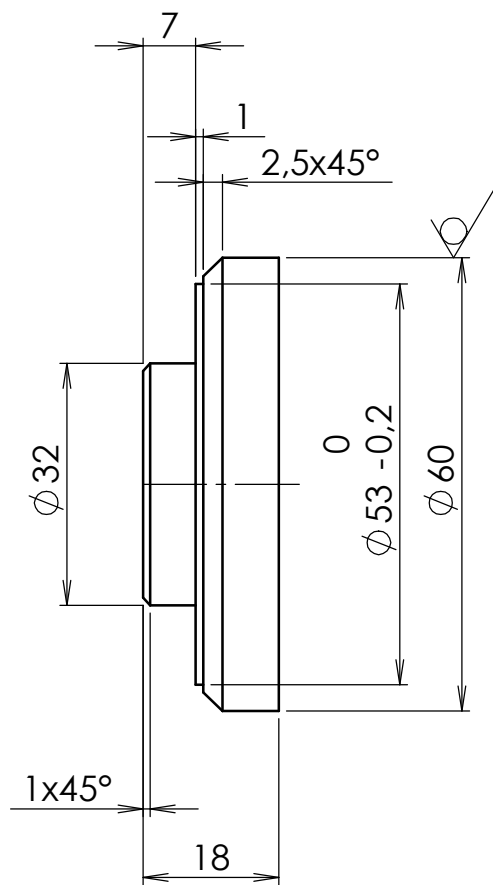
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Podsestava svarku	Název <b>Obal válce</b>
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	
	Schválil		Číslo dokumentu <b>3-PH-02-00</b>
	Datum vydání	5.5.2011	List 1/1



ŘEZ A-A  
MĚŘITKO 1 : 2

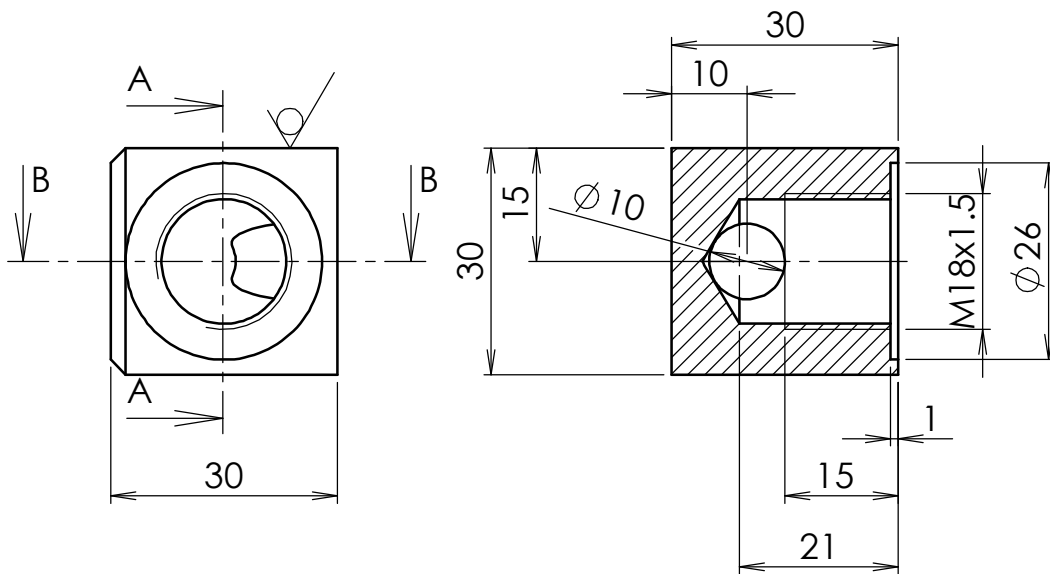


Struktura povrchu:  <b>Ra 6,3</b>  (✓)	Měřítko: <b>1:2</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J2G3
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	hydraulická trubka $\phi 60 \times 5-360$
		Promítání		Hmotnost	2,33 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Trubka	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-PH-02-01	
List 1/1					

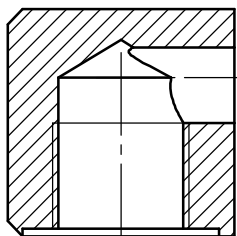


Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	S355J0
	1:1	Tolerování	ISO 8015	Polotovary	$\phi 60-20$ ČSN 42 5551.11
		Promítání		Hmotnost	0,3 kg

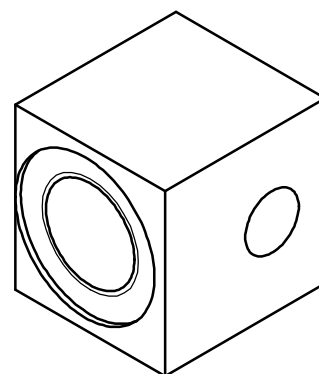
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	Dno
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	4-PH-02-02



ŘEZ A-A



ŘEZ B-B



Struktura povrchu:

$\sqrt{Ra\ 6,3}$   
( $\checkmark$ )

Měřítko:

1:1

Přesnost ISO 2768 - mH

Materiál S355J2

Tolerování ISO 8015

Polotovary  $\square$ 30-30 ČSN EN 10059

Promítání

Hmotnost 0,17 kg

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO  
A DOPRAVNÍHO  
INŽENÝRSTVÍ

Druh dokumentu Výkres součásti

Kreslil Bc. MAREK SEĎA

Schválil

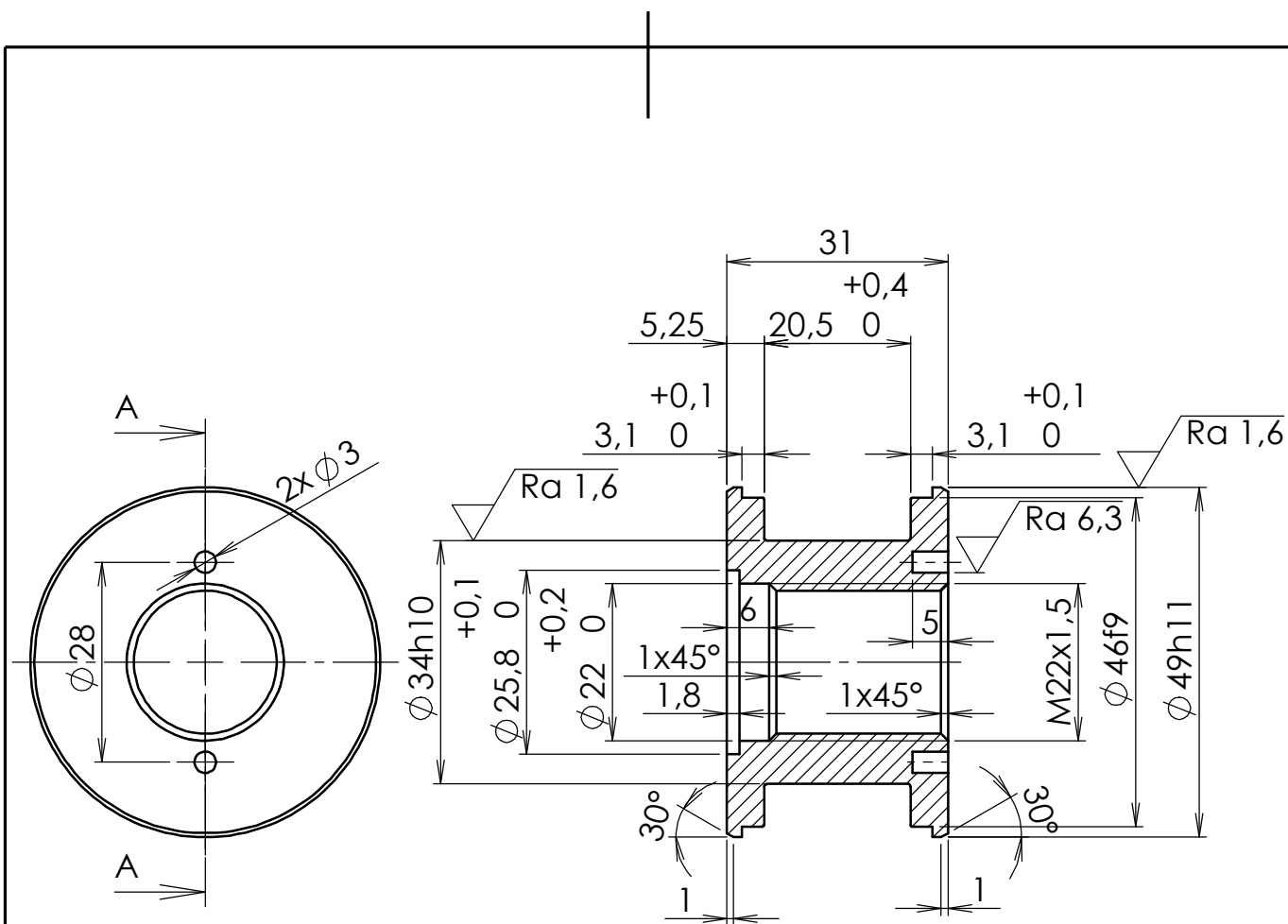
Datum vydání 5.5.2011

Název

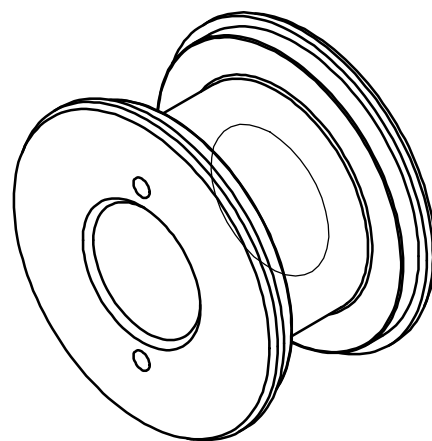
Vstupní kostka

Číslo dokumentu

4-PH-02-03

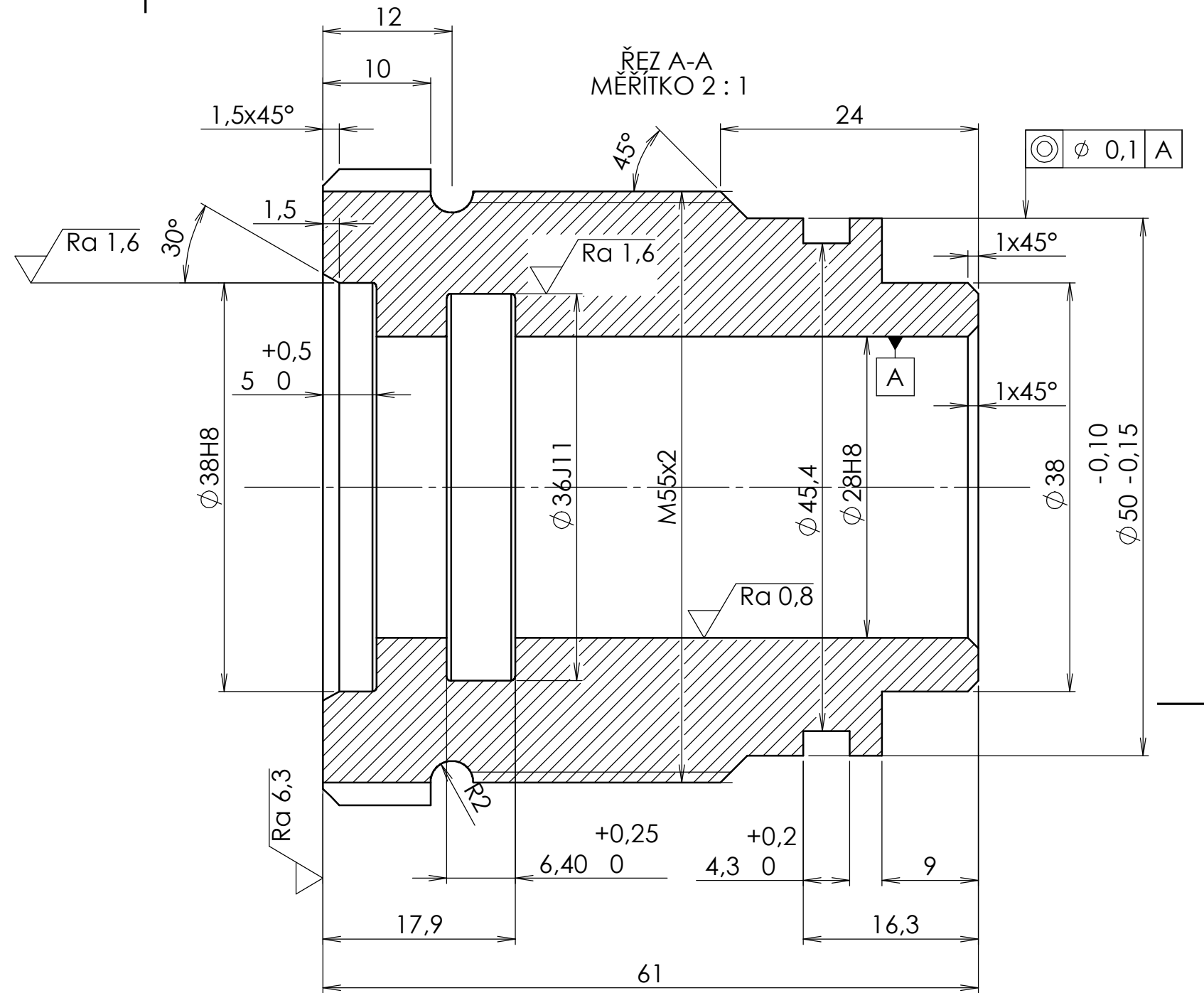
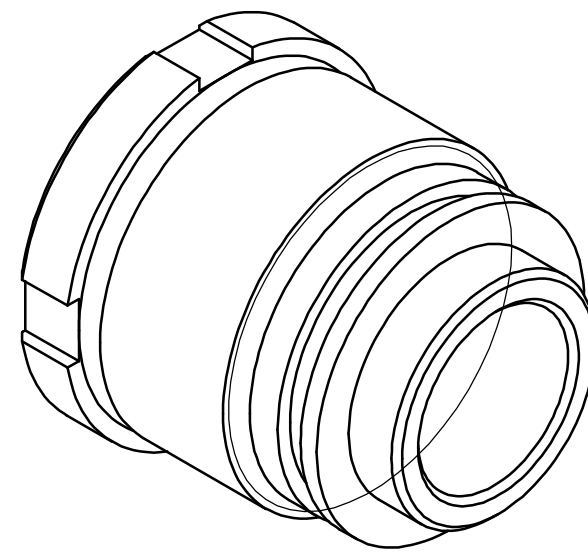
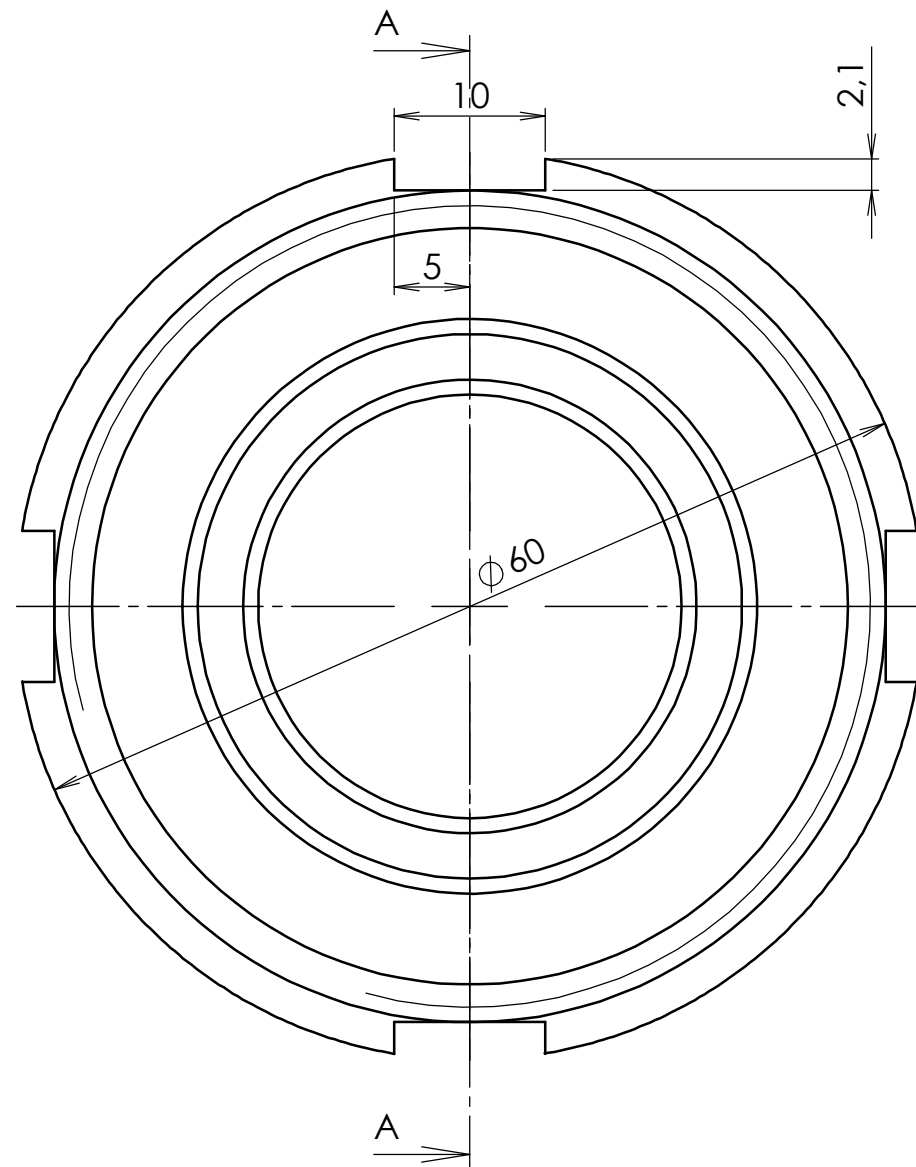


ŘEZ A-A



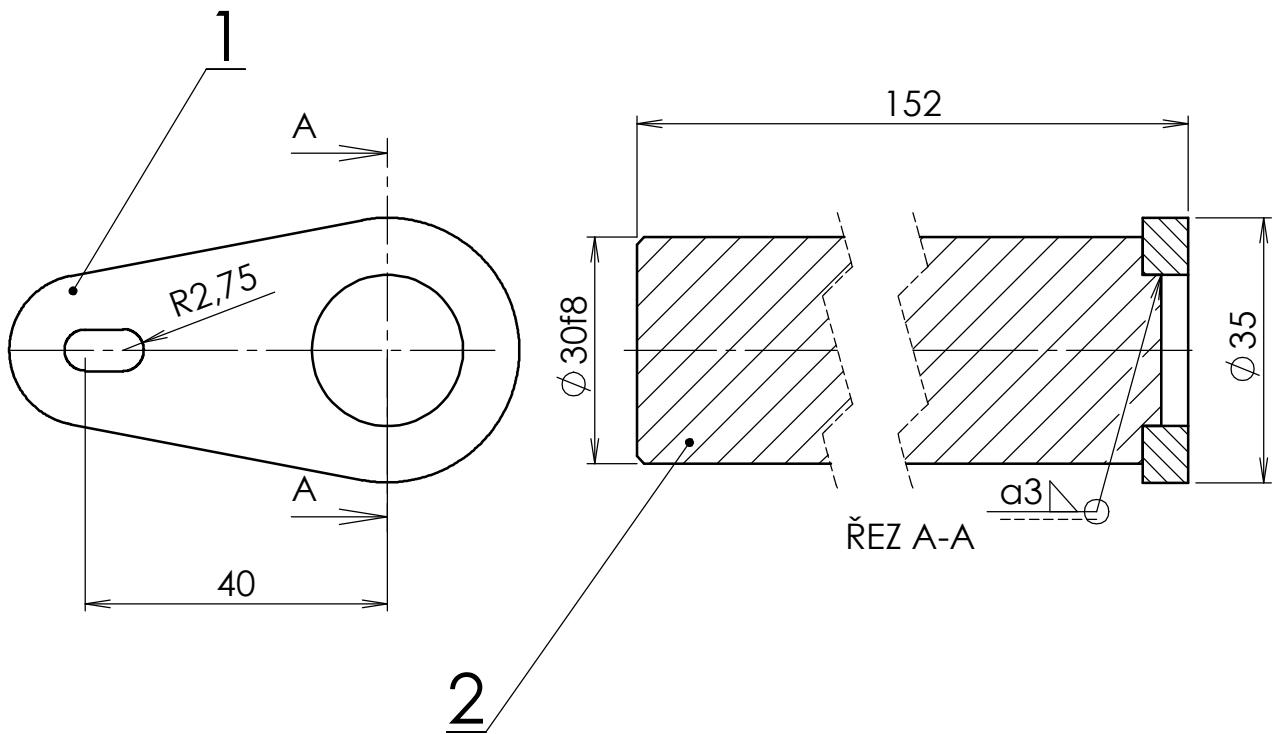
Nekótované poloměry u těsnění na pístu, R=0,4

Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	C45E
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár	Ø 55-35 ČSN EN 10060
		Promítání		Hmotnost	0,21 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název <b>Píst</b>	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA			
	Schválil			Číslo dokumentu <b>4-PH-00-01</b>	
	Datum vydání	5.5.2011			



Zaoblení v drážkách pro těsnění R=0,4

Struktura povrchu: Ra 3,2 (✓)	Měřítko: <b>2:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	GGG42
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	
		Promítání		Hmotnost	0,61 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název <b>Matice</b>	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA			
	Schválil			Číslo dokumentu <b>3-PH-00-02</b>	
	Datum vydání	5.5.2011			

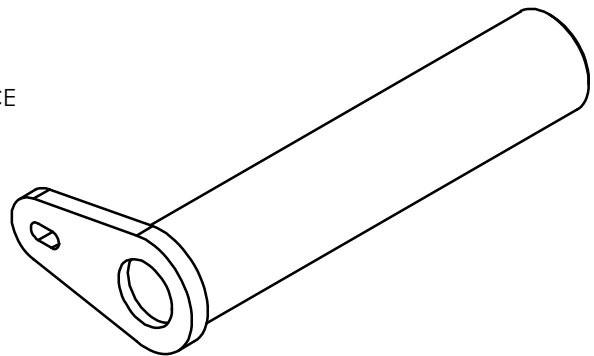


NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
TMAG/135

SMĚŠ PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

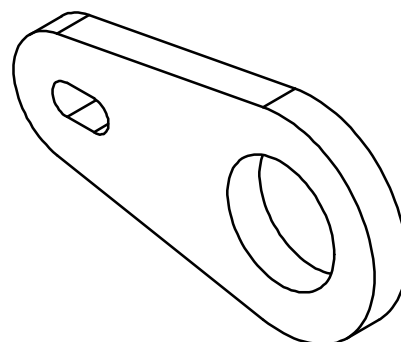
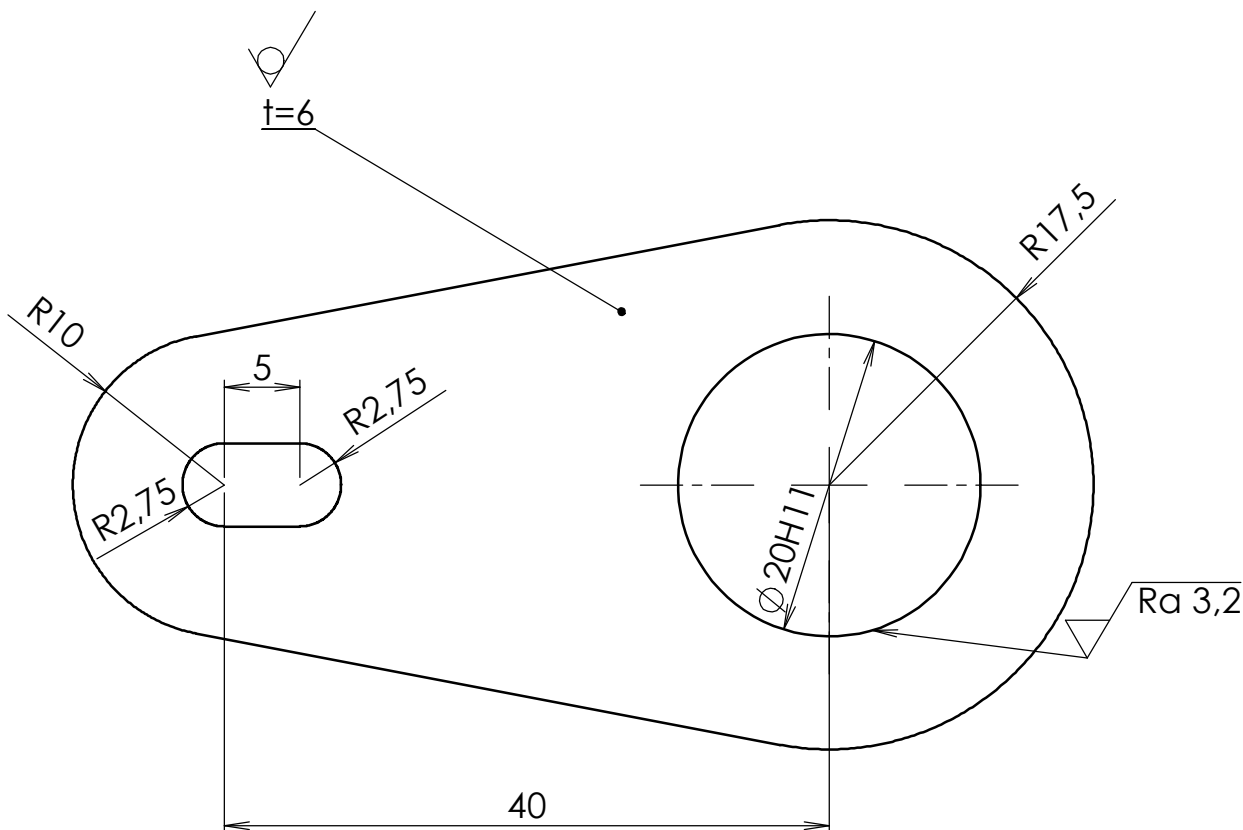


2	Čep uložení pouzder	pístní tyč $\varnothing 30f8-150$	0,1	1
	4-V-01-02	C45E		
1	Slza čepu	P6-67,5x35 ČSN EN 10051	0,006	1
	4-V-01-03	S355J2C		

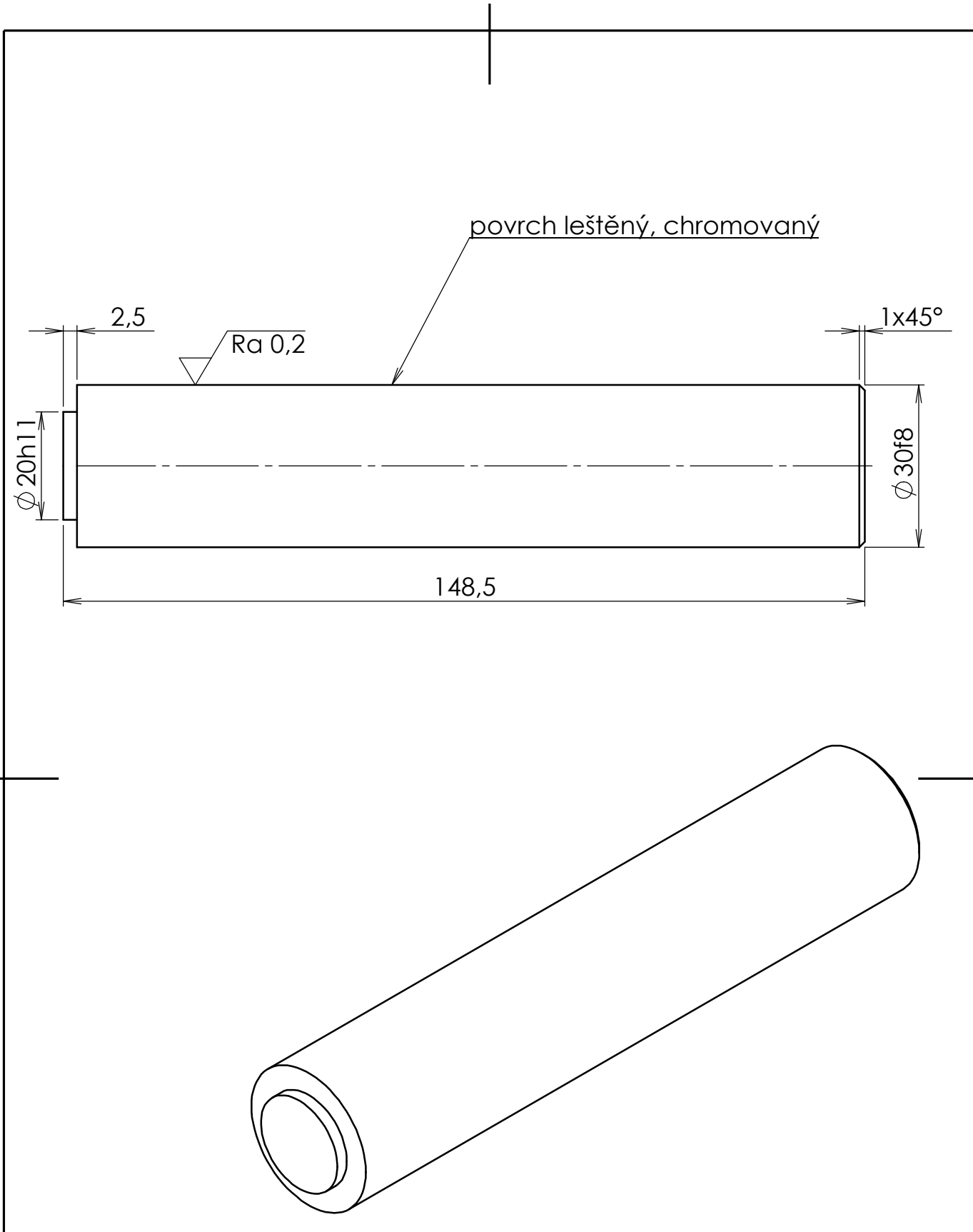
Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot. J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál		

Struktura povrchu:	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál
	<b>1:1</b>	Tolerování	ISO 8015	Polotovár
		Promítání		Hmotnost

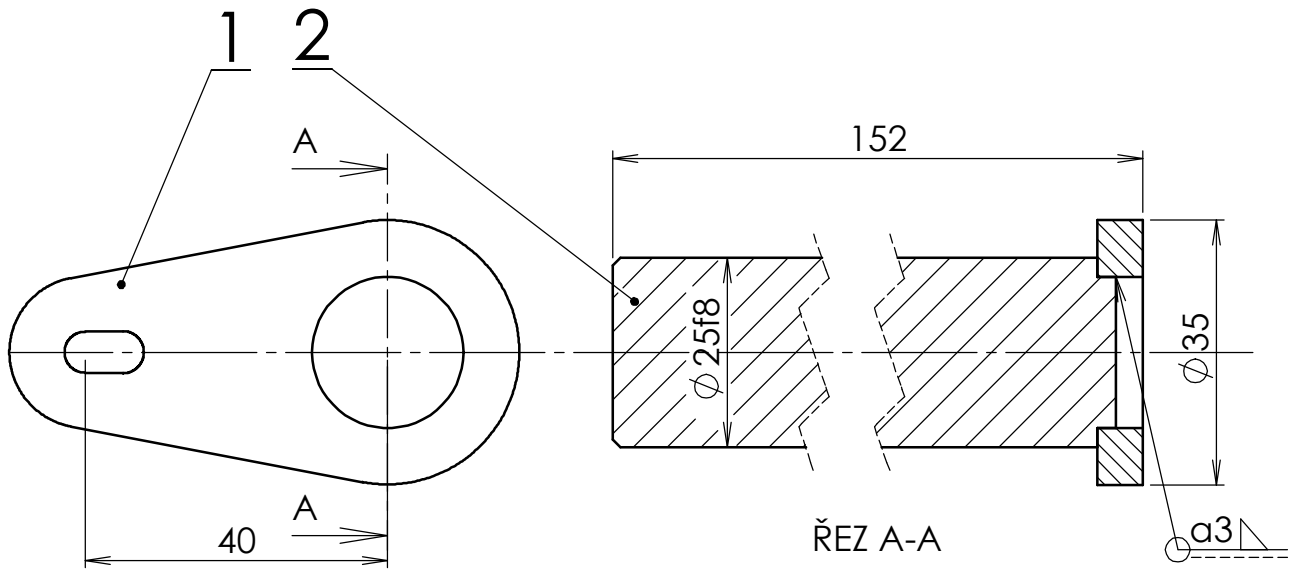
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres sestavy	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	<b>Uložení pouzder</b>
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	<b>4-V-00-02</b>



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>2:1</b>	Přesnost ISO 2768 - mH	Materiál S355J2C
		Tolerování ISO 8015	Polotovary P6-67,5x35 ČSN EN 10051
		Promítání	Hmotnost 0,006 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu Výkres součásti	Název <b>Slza čepu</b>	
	Kreslil Bc. MAREK SEĎA		
	Schválil	Číslo dokumentu <b>4-V-01-03</b>	
	Datum vydání 5.5.2011		
		List 1/1	



Struktura povrchu: 	Měřítko:	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	C45E
	1:1	Tolerování	ISO 8015	Polotovar	pístní tyč $\varnothing 30f8-150$
		Promítání		Hmotnost	0,1 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Čep uložení pouzder	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-V-01-02	
List 1/1					

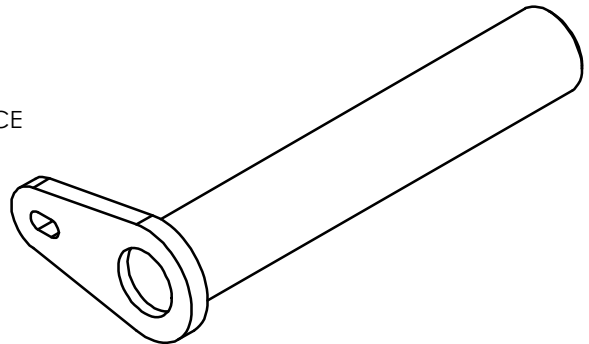


NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
TMAG/135

SMĚS PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

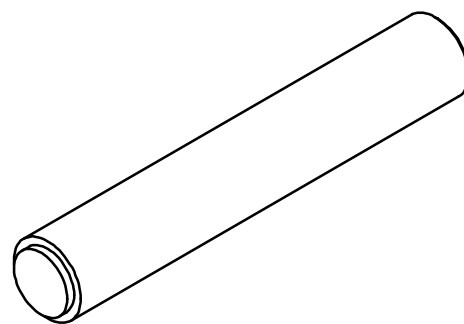
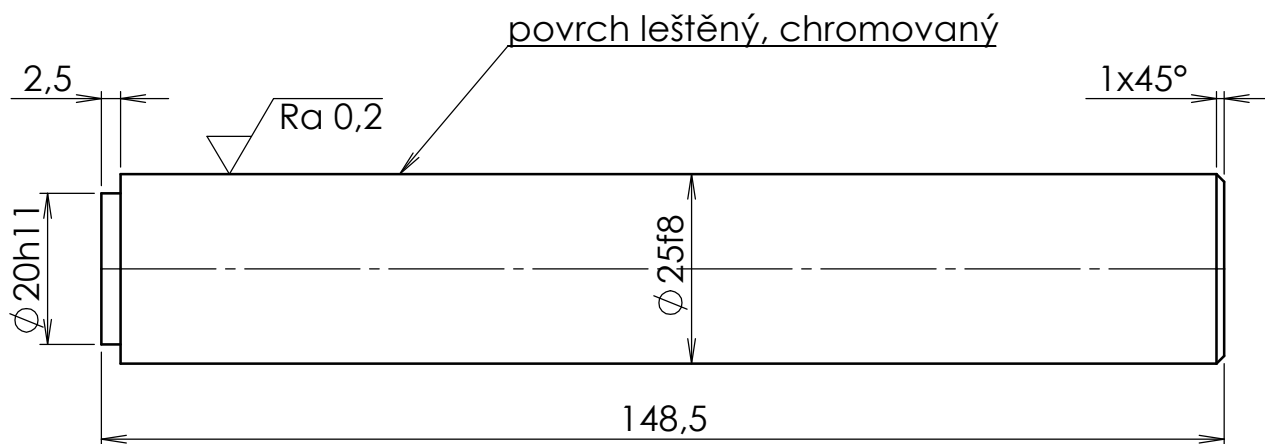


2	Čep hydromotoru zadní	pístní tyč $\phi$ 25f8-150	0,07	1
	4-V-01-01	C45E		
1	Slza čepu	P6-67,5x35 ČSN 42 5310	0,006	1
	4-V-01-03	S355J2C		

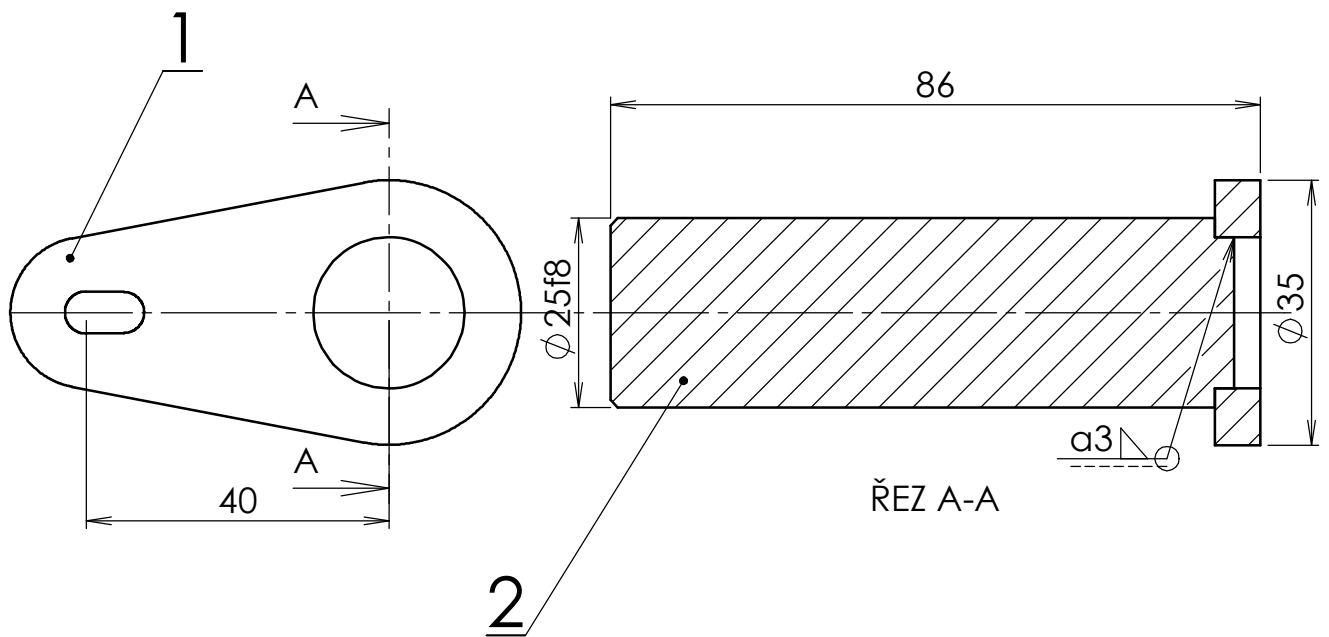
Číslo polož.	Název-označení	Polotovár	Hmot.	J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál			

Struktura povrchu:	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál
		Tolerování	ISO 8015	Polotovár
		Promítání		Hmotnost

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres sestavy	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	<b>Uložení hydromotoru</b>
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	<b>4-V-00-01</b>



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	C45E
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	pístní tyč $\phi 25f8-150$
		Promítání		Hmotnost	0,07 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Čep hydromotoru zadní	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-V-01-01	

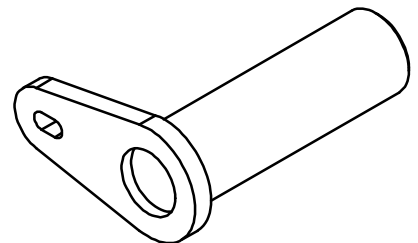


NETOLEROVANÉ ROZMĚRY PRO SVAŘOVANÉ KONSTRUKCE  
EN ISO 13290-A

TŘÍDA SVARU  
DIN EN 25817B

ZPŮSOB SVAŘENÍ  
T MAG/135

SMĚS PLYNU  
EN 439 M21/18% CO2 in Ar

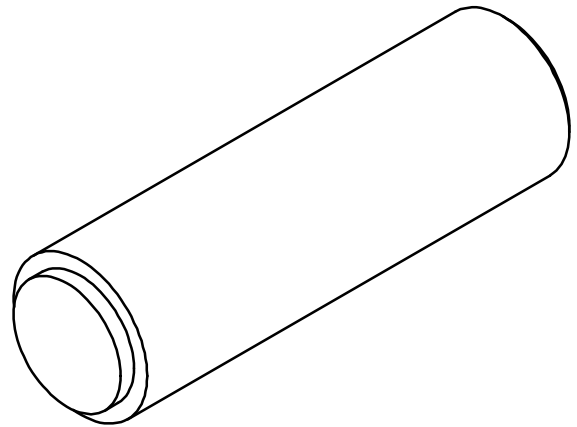
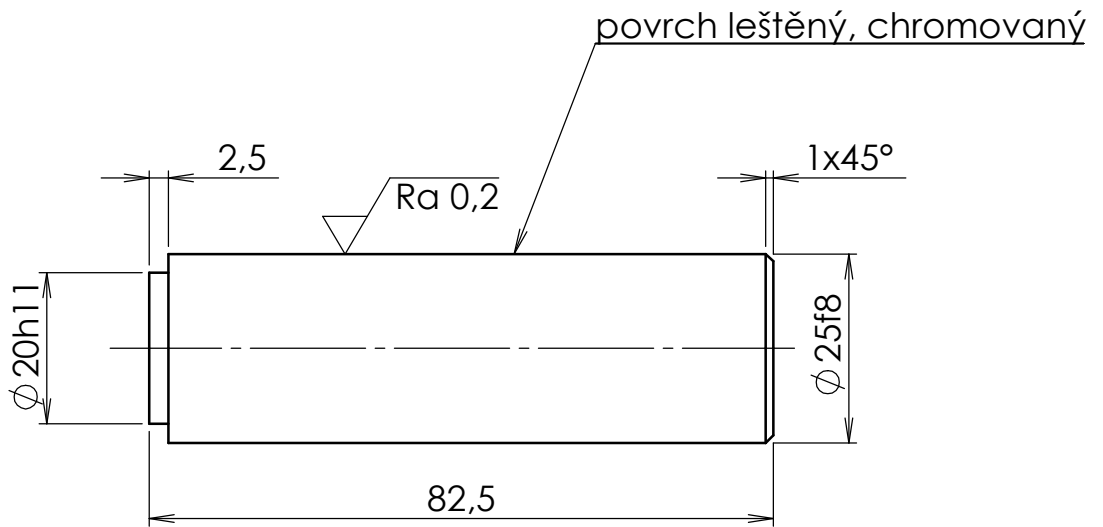


2	Čep hydromotoru přední	pístní tyč $\varnothing$ 25f8-85	0,04	1
	4-V-01-03	C45E		
1	Slza čepu	P6-67,5x35 ČSN 42 5310	0,006	1
	4-V-01-03	S355J2C		

Číslo polož.	Název-označení	Polotovar	Hmot.	J	Množ.
	Výkres-norma	Materiál			

Struktura povrchu:	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar
		Promítání		Hmotnost

ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres sestavy	Název
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA	<b>Uložení hydromotoru</b>
	Schválil		Číslo dokumentu
	Datum vydání	5.5.2011	<b>4-V-00-03</b>



Struktura povrchu: 	Měřítko: <b>1:1</b>	Přesnost	ISO 2768 - mH	Materiál	C45E
		Tolerování	ISO 8015	Polotovar	pístní tyč $\phi 25f8-85$
		Promítání		Hmotnost	0,04 kg
ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ	Druh dokumentu	Výkres součásti		Název	
	Kreslil	Bc. MAREK SEĎA		Čep hydromotoru přední	
	Schválil			Číslo dokumentu	
	Datum vydání	5.5.2011		4-V-01-03	
List 1/1					