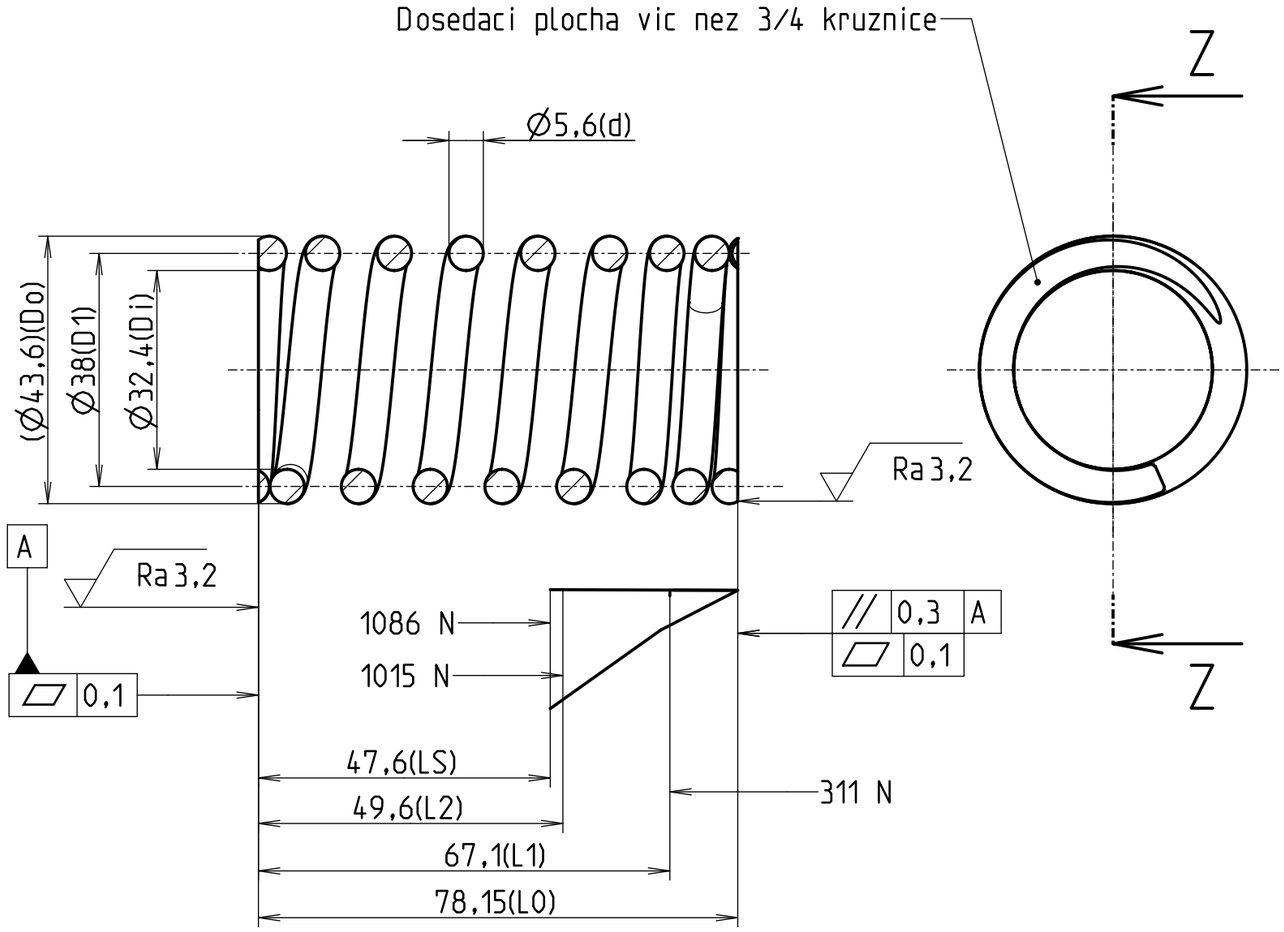
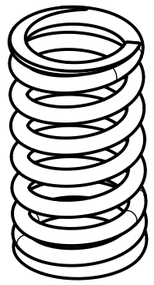



| | | | |
|---|---|---|---|
| Prumer dratu | d | 5,6 | mm |
| Stredni prumer | D1 | 38 | mm |
| Vnejsi prumer | Do | 43,6 | mm |
| Vnitrni prumer | Di | 32,4 | mm |
| Volna delka | L0 | 78,15 | mm |
| Zastavena delka | L1 | 67,1 | mm |
| Minimalni pracovni delka | L2 | 49,6 | mm |
| Delka dosednuti | LS | 47,6 | mm |
| Pocet zavernych zavitu | | 2 | |
| Pocet tlumicich zavitu | | 1,5 | |
| Pocet cinnych zavitu | | 5 | |
| Celkovy pocet cinnych zavitu | | 6,5 | |
| Zastavena sila | F1 | 311 | N |
| Sila pri maximalnim stlaceni | F2 | 1015 | N |
| Sila pri dosednuti | FS | 1086 | N |
| Tuhost ve volnem stavu | | 27,4 | N/mm |
| Tuhost po dosednuti | | 35,6 | N/mm |
| Vlastni frekvence ve volnem stavu | | 214 | Hz |
| Maximalni vlastni frekvence | | 278 | Hz |



1:2

VINUTO ZA STUDENA, KONCE BROUSENY
KRATCE PECHOVANO
KULICKOVANO

( Ra 3,2 )

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | d) | | Presnost | ISO 2768-mK | Materiál | EN 10270-2 VDC |
| | | | c) | | Tolerování | ISO 8015 | Polotovar | Ø5,6-850 |
| | | | b) | | Promítání | | Cista hmotnost | 0,185 kg |
| | | | a) | | VYSOKE UCENI TECHNICKE V BRNE | | | |
| Zmena | | Datum | Index | Podpis | Fakulta strojniho inzenyrstvi | | | |
| Meritko 1:1 | Poznámka | Navrhl | Zurek | | USTAV AUTOMOBILNIHO A DOPRAVNIHO INZENYRSTVI | | | |
| | | Kreslil | Zurek | | Název | Ventilova pruzina | | |
| | | Prezkousel | | | | | | |
| C. seznamu | | Technolog | | | Typ | | | |
| C. sestavy | | Normalizace | | | C. vykr. | 229640-5 | | |
| Starý výkres | | Schválil | | | | | | |
| Nový výkres | | Datum | | | | | List 1/1 | |