



VÝRÁBĚNO DLE WV 01054, WV 10500
ŽEBRA FORMOVÁNA S 0,5°
NEKOTOVANÉ ROZMĚRY JSOU BRÁNY Z PŘILOŽENÝCH DAT
NETOLEROVANÉ ROZMĚRY $\pm 0,5$ DLE PŘILOŽENÝCH DAT
NA FUNKČNÍCH A VIDITELNÝCH PLOCHÁCH NESMÍ BÝT DĚLICÍ ROVINY,
STOPY PO VYHAZOVAČÍCH A VTOCÍCH
SIMULACE SLUNEČNÍHO ŽÁŘENÍ DLE DIN 75220, BEZ CHYB
ODOLNOST VŮČI PODLE VW50185 BEZ VAD
50 CYKLŮ DLE PV 2005-B (BEZ VAD)
8 CYKLŮ DLE PV 1200 (BEZ VAD)
2 CYKLY DLE 1303 (BEZ VAD)
TEST KVALIT DLE VW 50180
CHLAZENÍ PODLE TL 1010

MATERIÁLOVÝ VZOREK ZKOUMÁN DLE VW52000

Struktura povrchu:		Hrany:		Měřítka 1:1		Přesnost Tolerování Promítání 
Materiál PA6-GF25		Položtovar		Hmotnost 0,515 kg		CHRÁNĚNO PODLE ISO 16016
	Druh dokumentu		Název			
	VÝROBNÍ VÝKRES		VÍKO			
	Kreslil MARKÉTA SCHMIDTOVÁ		Číslo dokumentu			
	Schválil		1-3B/13-1.4			
ÚSTAV KONSTRUOVÁNÍ		Datum vydání 25.5.2018		List /		