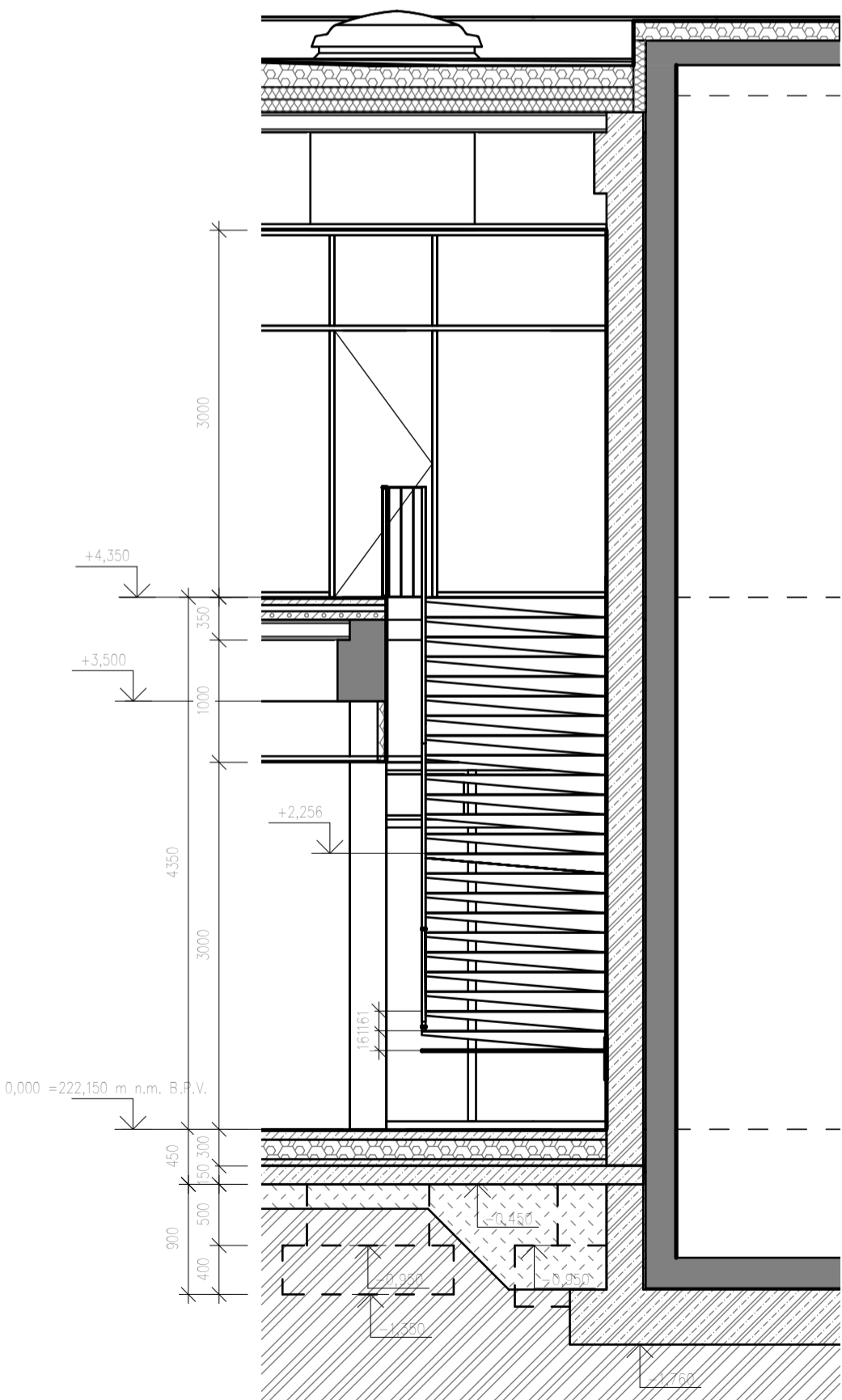


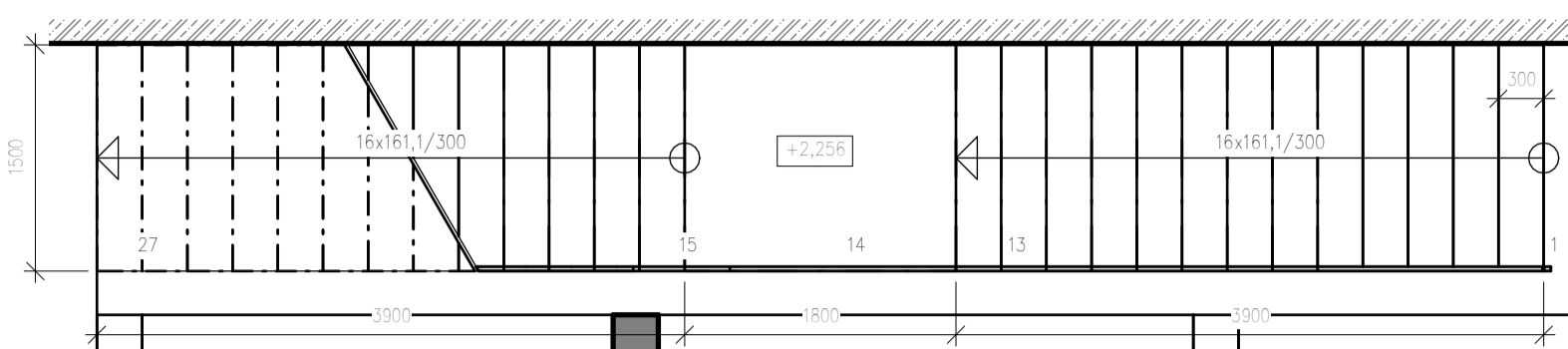
SCHÉMA UMÍSTĚNÍ V OBJEKTU M 1:500



PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:50



PŮDORYS SCHODIŠTĚ M 1:50



PODÉLNÝ ŘEZ M 1:50

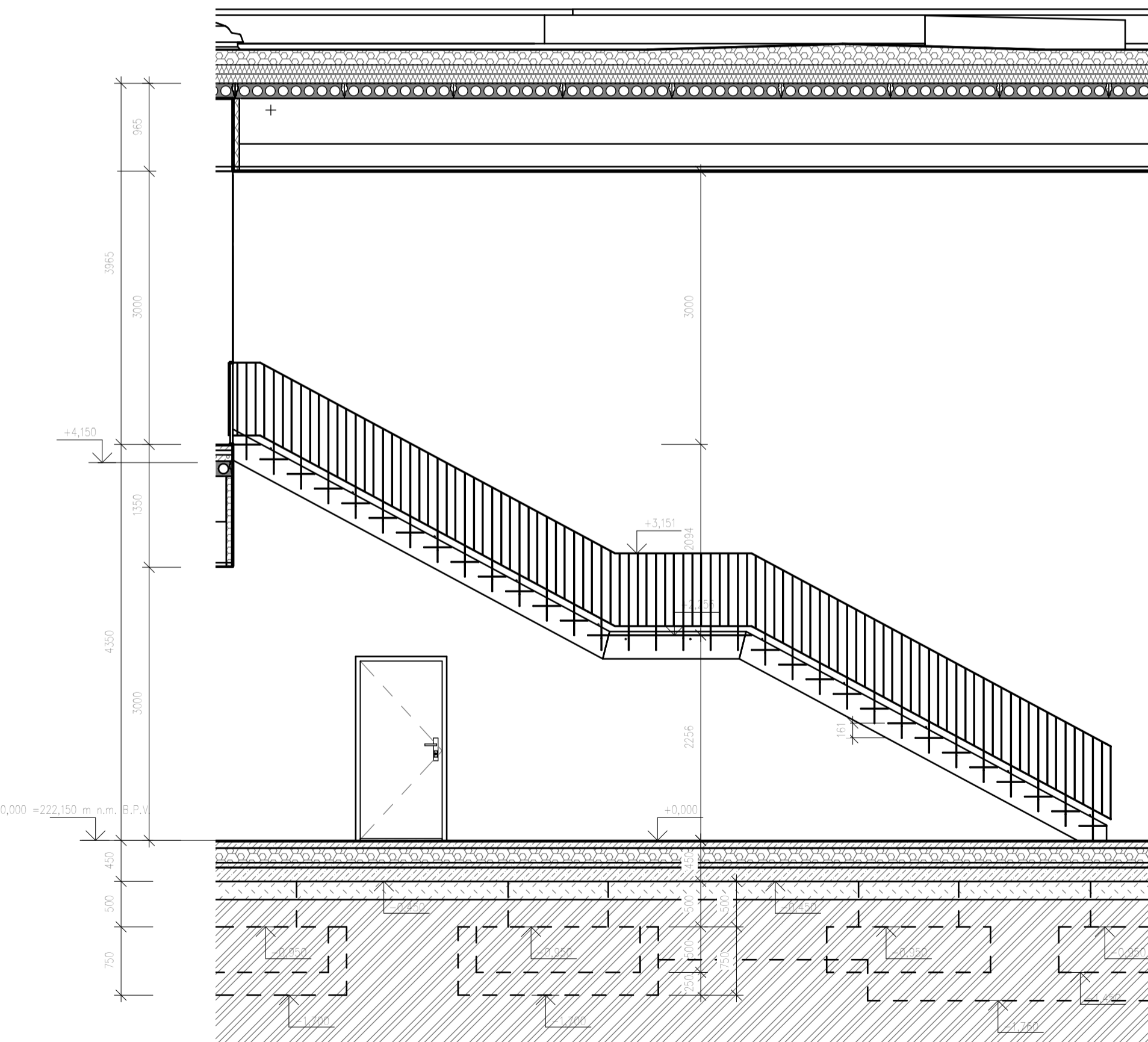
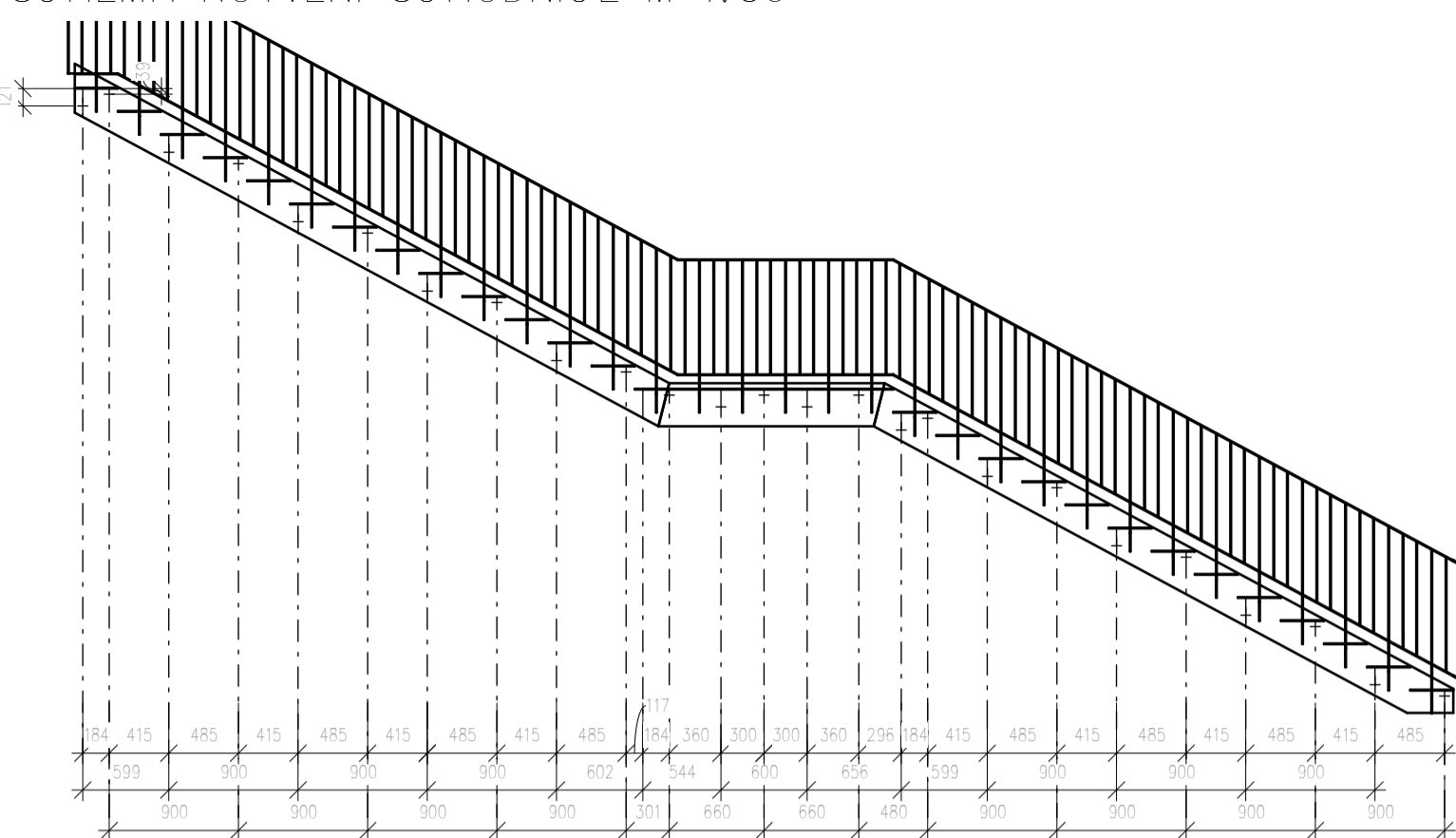
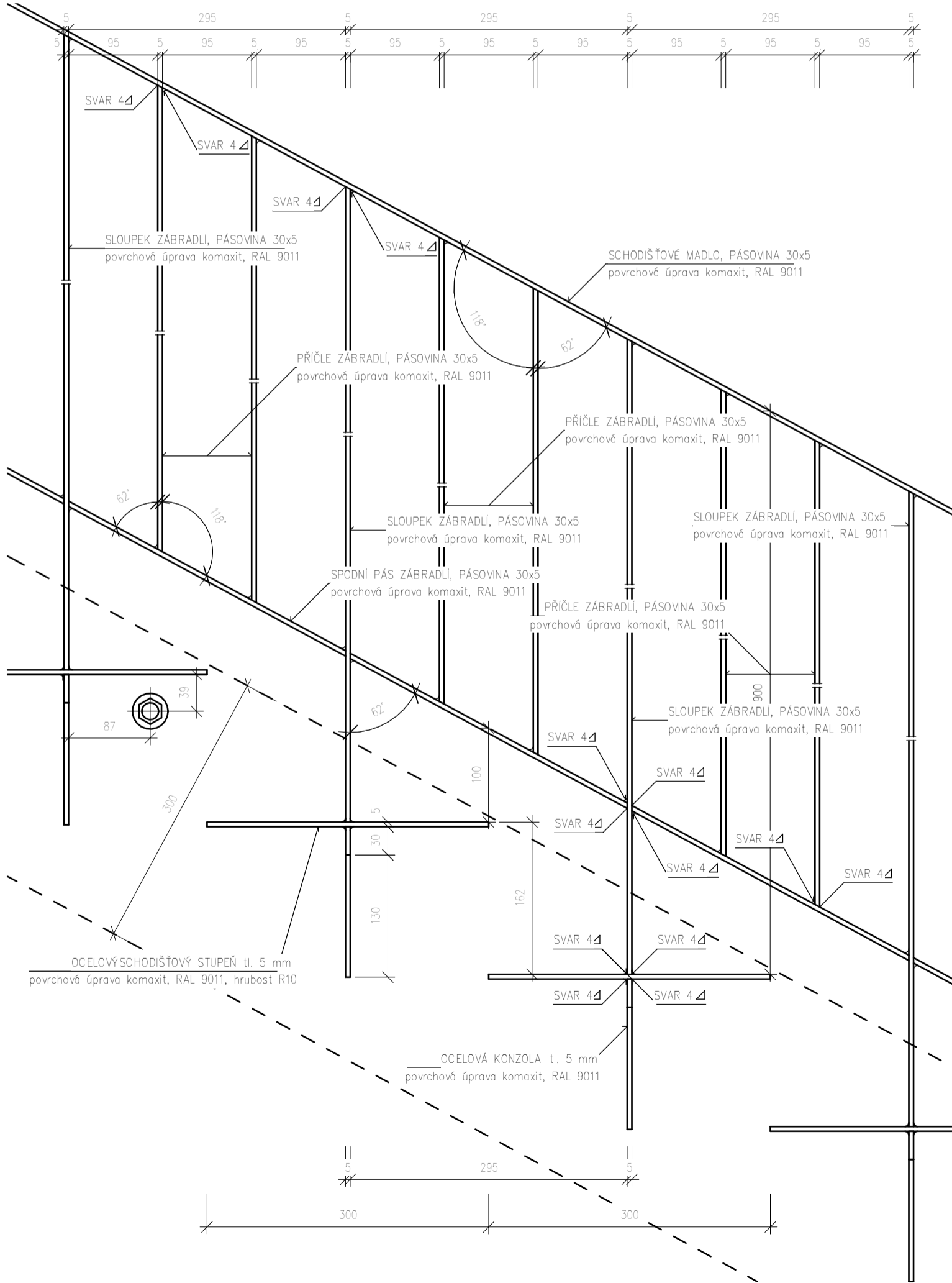


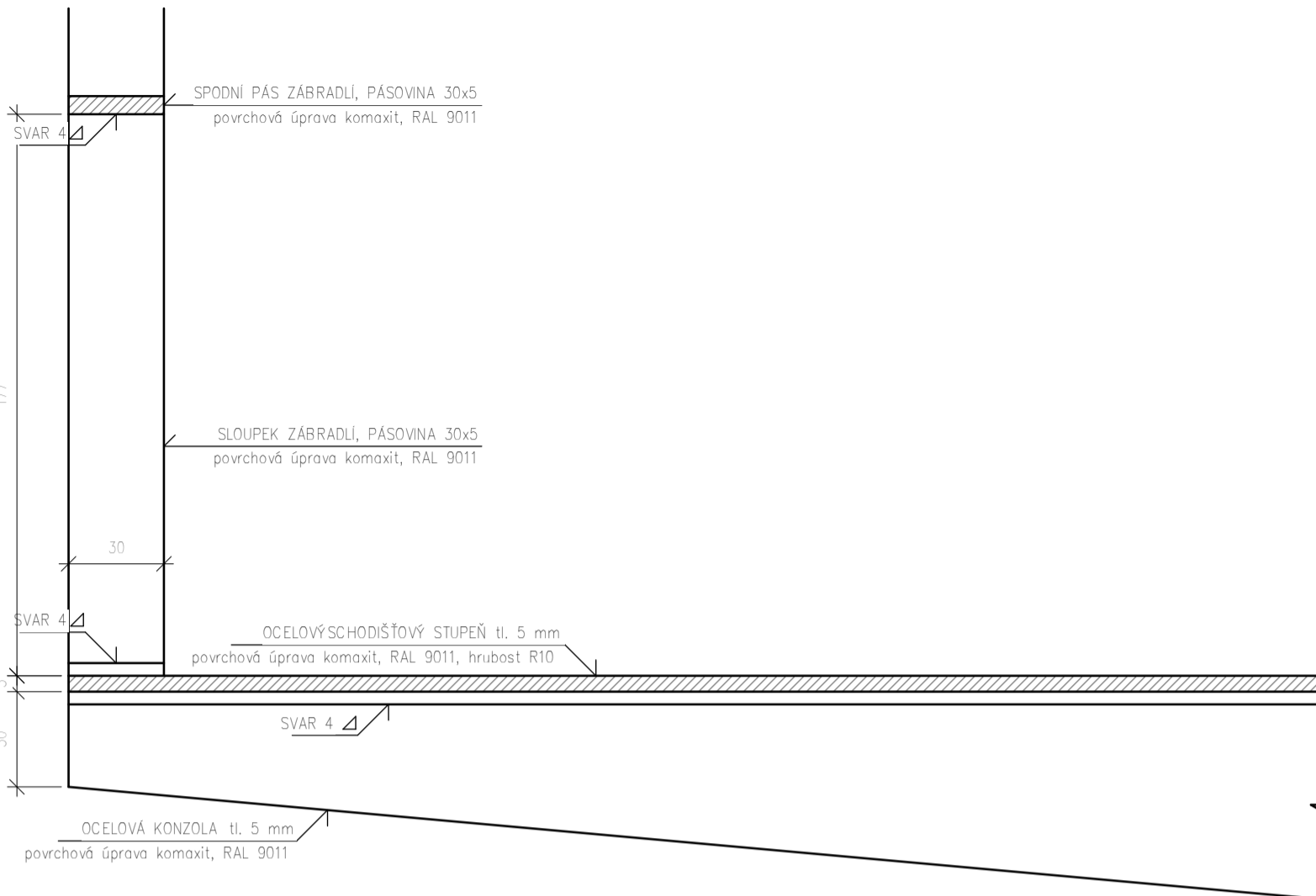
SCHÉMA KOTVENÍ SCHODNICE M 1:50



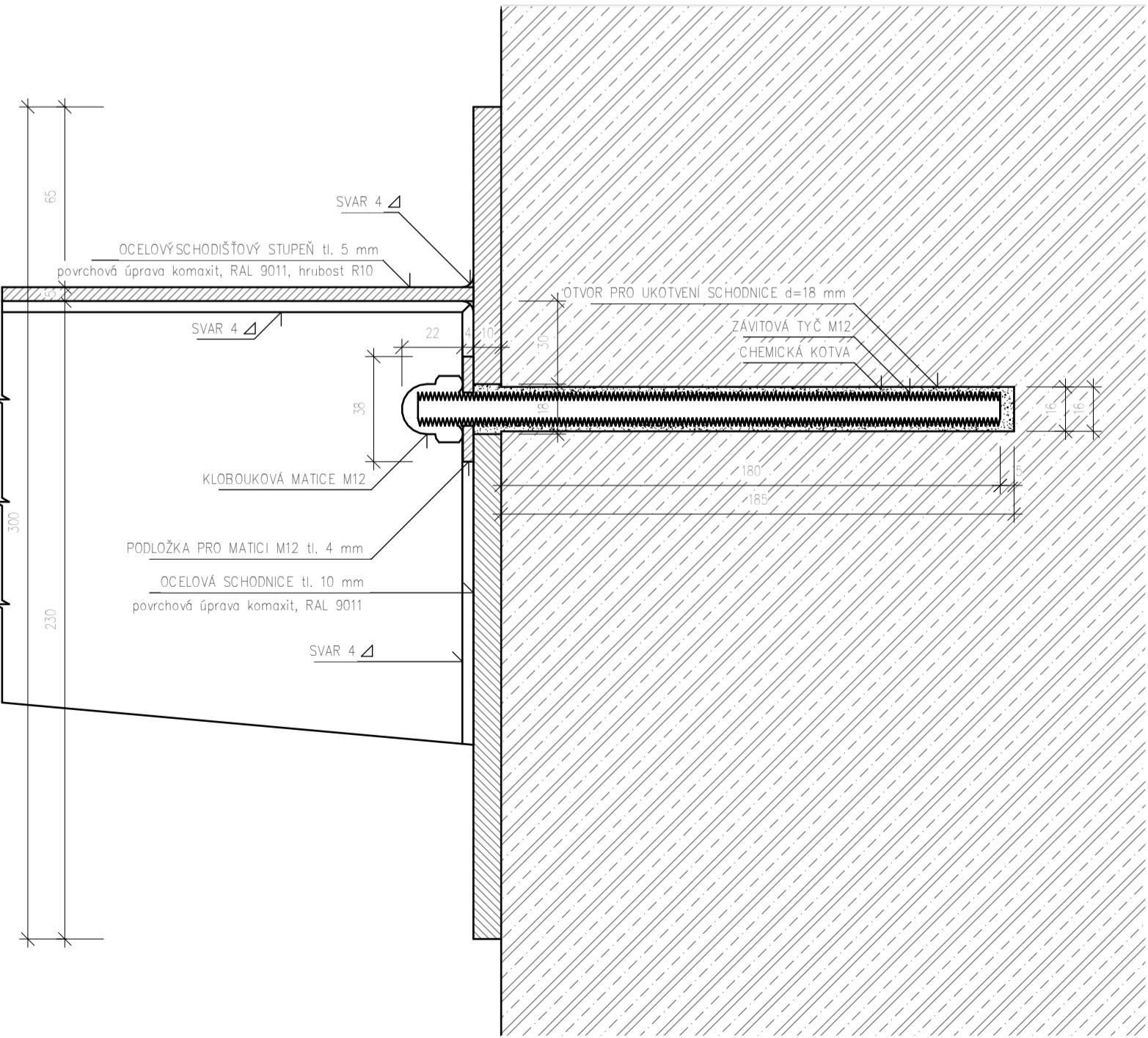
DETAIL ZÁBRADLÍ M 1:5



DETAIL NAPOJENÍ ZÁBRADLÍ M 1:2



DETAIL UKOTVENÍ SCHODIŠTĚ M 1:2



PŘEDMĚT DETAILU JE HLAVNÍ SCHODIŠTĚ AUTOCENTRA VW MIKULOV, PROPOJUJÍCÍ SHOWROOM S DRUHÝM NADZ. EMNIM PODLAŽÍM, VE KTERÉM SE NACHÁZÍ ADMINISTRATIVA OBJEKTU.

SCHODIŠTĚ JE NAVRŽENO JAKO OCELOVÉ KONZOLOVÉ, SE SCHODNICÍ NA PRAVÉ STRANĚ A SKLÁDÁ SE Z 2 E. SCHODIŠTĚHOVÝCH STUPNĚ, SLOŽENÝCH ZE STUPNICE Z OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 5 mm, A ŠKME KONZOLY, VYNÁŠEJÍCÍ ZÁBRADLÍ, TĚŽ Z OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 5 mm. STUPNICE JE S KONZOLOU SPOJENA KOUTOVÝM SVAREM, KTERÝ JE Z OBOU STRAN PO CELÉ DĚLCE. STUPNĚ, SCHODIŠTĚOVÉ STUPNĚ JSOU VYNESENÝ SCHODNICÍ Z OCELOVÝHO PLÁTU TL. 10 mm, VÝŠKY 300 mm. DO SCHODNICE SE VYVRTAJÍ OTVORY PRO KOTVENÍ, d=18 mm, DLE SCHÉMATU. STUPĚN JE SE SCHODNICÍ SPOJEN KOUTOVÝM SVAREM, PO CELEM OBVODU PRŮŘEZU.

CELE SCHODIŠTĚ JE KOTVENO K ŽELEZOBETONOVÉ STĚNĚ POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ M12, DÉLKY 210 mm, UKOTVENÝCH DO STĚNY POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY. ZÁVITOVÁ TYČ MUSÍ BÝT VETKVNUTA VE STĚNĚ DO HLoubKY MÍN. 180 mm. OSOVÁ VZDÁLENOST, JEDNOTLIVÝCH KOTEV JE 900 mm, NA MEZIPROSTĚ 660 mm.

SOUČÁSTÍ SCHODIŠTĚ JE TAKÉ SVAROVANÉ ZÁBRADLÍ NA LEVÉ STRANĚ SCHODIŠTĚ, TVOŘENÉ PASOVNOU 30x5 mm, MADLO ZÁBRADLÍ JE VE VÝŠCE 900 mm NAD SCHODIŠTĚM A MEZIPROSTOSTI, SPODNI PÁS ZÁBRADLÍ JE VÝŠCE 100 mm NAD SCHODIŠTĚM A MEZIPROSTOSTI, ZÁBRADLÍ I JE VYNESENÓ SLOUPKY Z PASOVNÝ 30x5 mm, KOTVENÍMI V OSE KAŽDÝHO STUPNĚ, KE STUPNÍ, OSOVÁ VZDÁLENOST JEDNOTLIVÝCH PRŮLI SCHODIŠTĚ JE 100 mm.

NA CELE SCHODIŠTĚ BUDE NANEŠENA POVRCHOVÁ ÚPRAVA – KOMAXIT, V ODSTINNĚ RAL 9011 (ČERNÁ).

POSTUP VÝROBY

- SCHODIŠTĚ BUDE VYROBNO V ZÁMEČNICKÉ FIRMĚ, NEJPRVE BUDOU SVARĚNÝ JEDNOTLIVÉ STUPNĚ, KTERÉ SE NÁSLEDNĚ NAVARÍ NA SCHODNICI, NÁSLEDNĚ SE NAVARÍ NA OSU V LEVÉ ČÁSTI STUPNĚ SLOUPKY, VYNÁŠEJÍCÍ ZÁBRADLÍ, NA TY SE PAK NAVARÍ SCHODIŠTĚOVÉ MADLO, DALE BUDE NÁSLEDOVAT NAVRĚNÍ SPODNIHO PÁSU MEZI SLOUPKY A NAVRĚNÍ ZBÝVAJÍCÍCH PRŮLI MEZI SPODNI PÁS A MADLO.
- SCHODIŠTĚ SE ODMASTÍ A PŘIPRAVÍ PRO PRÁŠKOVÉ LAKOVÁNÍ, NÁSLEDNĚ BUDE NA SCHODIŠTĚ NANEŠENA POVRCHOVÁ ÚPRAVA – KOMAXIT, V ODSTINNĚ RAL 9011 (ČERNÁ).
- DO ŽELEZOBETONOVÉ STĚNY SE NAVRTAJÍ OTVORY d=16 mm, HLoubKY 182 mm, V OSOVÉ VZDÁLENOSTI DLE SCHÉMATU. OTVORY SE VYČISTÍ OD PRÁCHU, NANEŠE SE CHEMICKÁ KOTVA A VLOŽÍ ZÁVITOVÁ TYČ M12, DÉLKY 210 mm. ZÁVITOVÁ TYČ MUSÍ BÝT UKOTVENA DO STĚNY DO HLoubKY 180 mm, CHEMICKÁ KOTVA SE NÁSLEDNĚ NECHÁ ZATVRDNOUT.
- PO PŘEPRAVĚ BUDE SCHODIŠTĚ OSAZENÓ NA MÍSTO, NAVLEČENO OTVORY NA ZÁVITOVOU TYČ A BEZPEČNĚ ZAJIŠTĚNO PROTI PÁDŮ, NAPŘ. POMOCÍ PODPĚRNĚH SYSTÉMU DOKA, BĚHEM MONTÁŽE JE NUTNO DODRŽOVAT BOZP A MÍT OCHRANNE POMŮCKY A CELKOVĚ POSTUPOVAT TAK, ABY SCHODIŠTĚ PŘED UKOTVENÍM NESPADLO.
- SCHODIŠTĚ SE PŘIKOTVÍ KE STĚNĚ POMOCÍ PODLOŽEK d= 38 mm, tl. 4 mm, M12, A KLOBOUKOVÉ MATICE M12. MATICE DOTÁHNOU.
- PO DOTÁŽENÍ VŠECH MATIC JE NEODSTRANIT PODPĚRNÝ SYSTÉM.
- SCHODIŠTĚ JE TŘEBA CHRÁNIT PROTI POŠKOZENÍ A ODĚRU DO DOKONČENÍ STAVBY.

LEGENDA MATERIÁLŮ

- NOSNÁ SKELETOVÁ PREFABRIKOVANÁ KONSTRUKCE
PREFABRIKOVANÝ ŽELEZOBETON
- NOSNÁ MONOLITICKÁ STĚNA TL. 300 mm
MONOLITICKÝ ŽELEZOBETON C25/30 – XC1 – S4, S VĚŽTUŽÍ B500B, DLE STATICKÉHO VÝPOČTU
- KONSTRUKCE Z PROSTĚHO MONOLITICKÉHO BETONU
BETON PROSTÝ C16/20 – XC2 – S4
- KONSTRUKCE Z LEHČENÉHO PROSTĚHO MONOLITICKÉHO BETONU
BETON PROSTÝ C16/20 – XD – S4
- ZDIVO Z BROUŠENÝCH KERAMICKÝCH TVÁRNIC TL. 300 mm
ROZMĚRY TVÁRNICE 247/300/249 mm, PEVNOST V TLAKU P15, SOUČÍNTEL PROSTUPU TEPLA U=0,50 [W/m²K], VYZDÍVANO NA ZDICI PĚNU, DLE TP
- ZDIVO Z BROUŠENÝCH KERAMICKÝCH TVÁRNIC TL. 150 mm
ROZMĚRY TVÁRNICE 497/140/249 mm, PEVNOST V TLAKU P 10, VYZDÍVANO NA ZDICI PĚNU, DLE TP VÝROBCE
- ZDIVO Z BROUŠENÝCH KERAMICKÝCH TVÁRNIC TL. 80 mm
ROZMĚRY TVÁRNICE 497/80/249 mm, PEVNOST V TLAKU P 10, VYZDÍVANO NA ZDICI PĚNU, DLE TP VÝROBCE
- OPLÁŠTĚNÍ ZE SENDVIČOVÝCH PIR PANELŮ TL. 140 mm
PLECH EXTERIÉR TL. 0,6 mm, PLECH INTERIÉR TL. 0,4 mm, SENDVIČOVÝ PANEL S PIR IZOLACÍ, U= 0,013 [W/m²K].
- SPÁDOVÉ KLÍNY ZE STABILIZOVANÉHO POLYSTYRENU EPS 100
SOUČÍNTEL TEPELNÉ VODIVOSTI = 0,037 W/mK
- TEPELNÁ IZOLACE ZE STABILIZOVANÉHO POLYSTYRENU EPS 100
SOUČÍNTEL TEPELNÉ VODIVOSTI = 0,037 W/mK
- HYDROIZOLACE
- SVISLÁ HYDROIZOLACE – NOPOROVÁ FOLIE
- DILATACE
IZOLACE DILATAČNÍ SPÁRY Z EPS 100
- POJIZDNÁ VRSTVA
ASFALTOVÁ SMĚS
- PODKLADNÍ VRSTVA
KAMENIVÓ FRAKCE 0/32
- PODKLADNÍ VRSTVA
KAMENIVÓ FRAKCE 32/64
- HUTNĚNÁ ZEMINA
- PŮVODNÍ ZEMINA

BAKALÁŘSKÁ PRÁCE			
Autor práce:	Ondřej Běhůnek	Číslo paré:	
Vedoucí práce:	doc. Ing. arch. Petr Dýr, Ph.D.	Datum:	4.2.2022
Název práce:	Autocentrum VW GROUP Mikulov	Měřítko:	Číslo výkr.
Název výkresu:	Architektonický detail		D-01