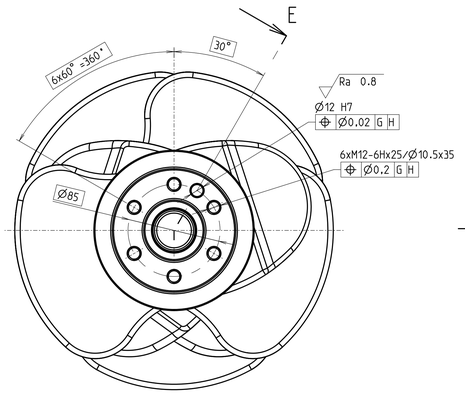

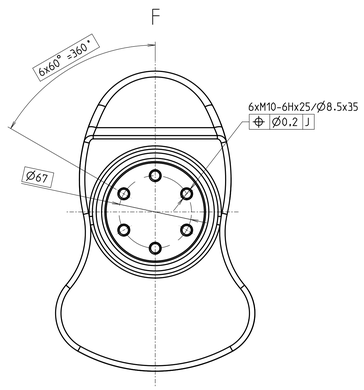

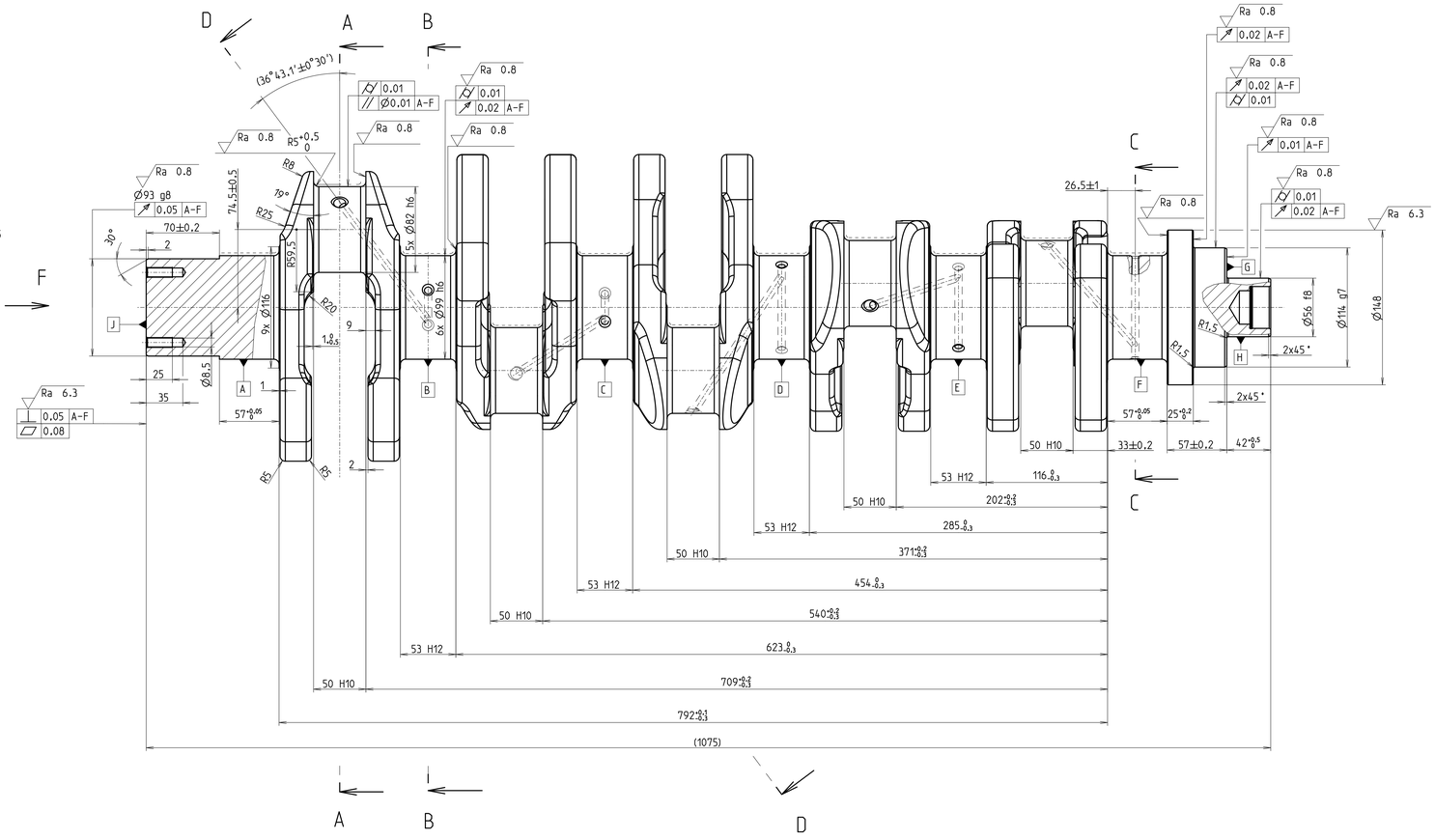

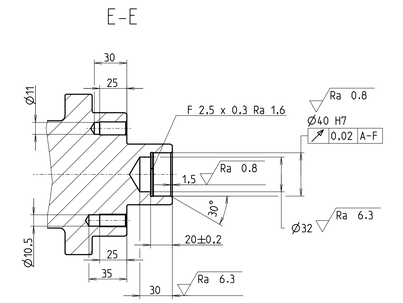

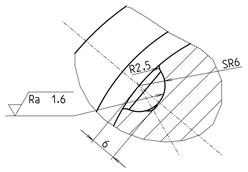

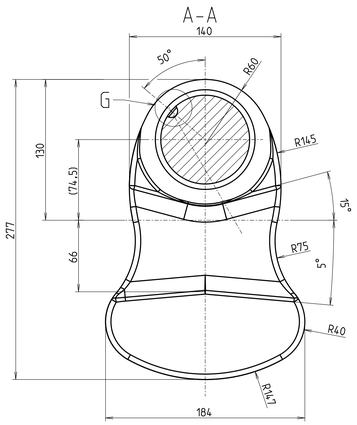

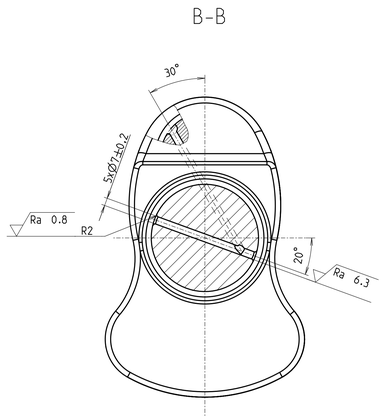

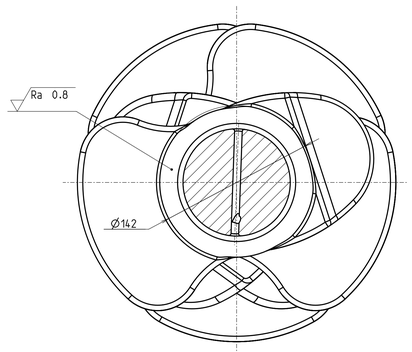

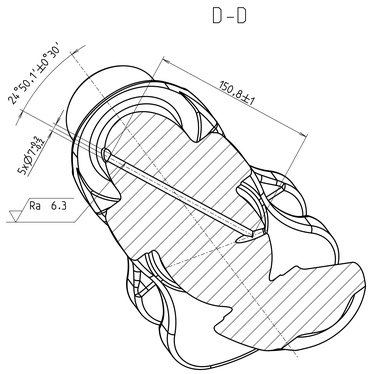

7. RADIUSY R1,5 Ra 1.6
6. NEKOTOVANE RADIUSY R5

5 ZKOSENI HRAN 2x45° Ra 1.6 Ra 6.3
4. NEKOTOVANA ZKOSENI HRAN 1x45° +0,5 +0,1
3. ------- POVRCHOVE KALENO NA (55 0) HRC, SHD 475 = 2 0
Ra 0.2
LESTENO NA
2. STUPEN PRESNOSTI VYKOVKU DLE CSN 42 9030
1. PRESNY TVAR VYKOVKU DAN 3D MODELEM

			d1		Presnost	ISO 2768-mK	Material 42CrMo4
			c1		Tolerování	ISO 8015	Polotovar C.Z. 001/13
			b1		Přezkušel		Čistá hmotnost 118,258 kg
			a1		VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ		
Změna		Datum	Jméno	Podpis	Fakulta strojního inženýrství		
Měřítko	Poznámka	Navrhl	Svarc		ÚSTAV AUTOMOBILNÍHO A DOPRAVNÍHO INŽENÝRSTVÍ		
1:2		Kreslil	Svarc		Název	Klikovy hridel	
C. zasazku		Přezkoušel					
C. sestavy		Technolog			Typ		
Stary výkres		Normalizace			Čís. výkresu	01-A0-DP-2017	
Nový výkres		Schválil					
		Datum	26.3.2017				List 1/1