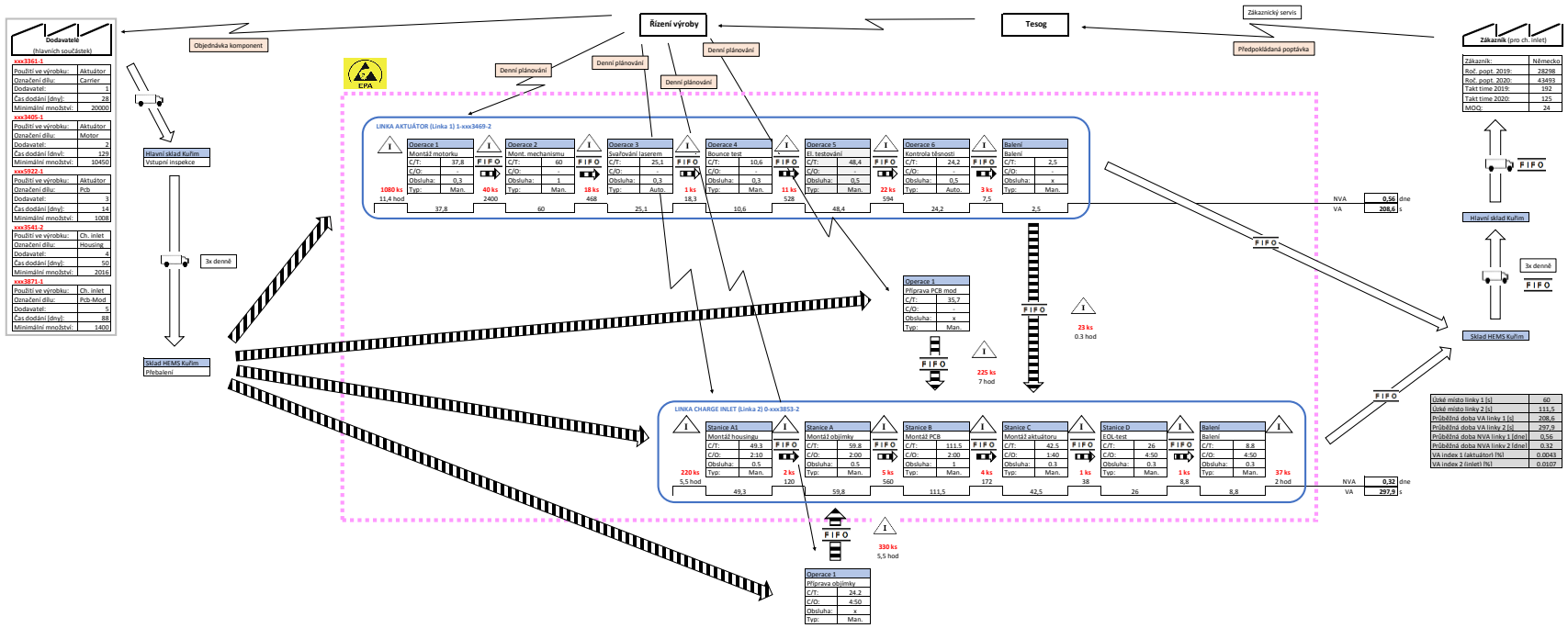
Dodavatelé
(hlavních součástek)
xxx3361-1
Použití ve výrobku: Aktuátor
Označení dílu: Carrier
Dodavatel: 1
Čas dodání [dny]: 28
Minimální množství: 20000
xxx3405-1
Použití ve výrobku: Aktuátor
Označení dílu: Motor
Dodavatel: 2
Čas dodání [dny]: 129
Minimální množství: 10450
xxx5922-1
Použití ve výrobku: Aktuátor
Označení dílu: Pcb
Dodavatel: 3
Čas dodání [dny]: 14
Minimální množství: 1008
xxx3541-2
Použití ve výrobku: Ch. inlet
Označení dílu: Housing
Dodavatel: 4
Čas dodání [dny]: 50
Minimální množství: 2016
xxx3871-1
Použití ve výrobku: Ch. inlet
Označení dílu: Pcb Mod
Dodavatel: 5
Čas dodání [dny]: 88
Minimální množství: 1400
Objednávka komponent
Řízení výroby
Tesog
Zákaznický servis
Předpokládaná poptávka
Zákazník (pro ch. inlet)
Zákazník: Německo
Roč. popt. 2019: 28298
Roč. popt. 2020: 43493
Takt time 2019: 192
Takt time 2020: 125
MOQ: 24
Denní plánování
EPA
Hlavní sklad Kufím
Vstupní inspekce
3x denně
Sklad HEMS Kufím
Přebalení
LINKA AKTUÁTOR (Linka 1) 1-xxx3469-2
Operace 1 Montáž motorku C/T: 37,8 C/O: - Obsluha: 0,3 Typ: Man.
Operace 2 Mont. mechanismu C/T: 60 C/O: - Obsluha: 1 Typ: Man.
Operace 3 Svařování laserem C/T: 25,1 C/O: - Obsluha: 0,3 Typ: Auto.
Operace 4 Bounce test C/T: 10,6 C/O: - Obsluha: 0,3 Typ: Man.
Operace 5 El. testování C/T: 48,4 C/O: - Obsluha: 0,5 Typ: Man.
Operace 6 Kontrola těsnosti C/T: 24,2 C/O: - Obsluha: 0,5 Typ: Auto.
Balení Balení C/T: 2,5 C/O: - Obsluha: x Typ: Man.
1080 ks 11,4 hod
40 ks 2400
18 ks 468
1 ks 18,3
11 ks 528
22 ks 594
3 ks 7,5
37,8
60
25,1
10,6
48,4
24,2
2,5
NVA 0,56 dne
VA 208,6 s
Operace 1 Příprava PCB mod C/T: 35,7 C/O: - Obsluha: x Typ: Man.
225 ks 7 hod
23 ks 0.3 hod
LINKA CHARGE INLET (Linka 2) 0-xxx3853-2
Stanice A1 Montáž housingu C/T: 49,3 C/O: 2:10 Obsluha: 0,5 Typ: Man.
Stanice A Montáž objímky C/T: 59,8 C/O: 2:00 Obsluha: 0,5 Typ: Man.
Stanice B Montáž PCB C/T: 111,5 C/O: 2:00 Obsluha: 1 Typ: Man.
Stanice C Montáž aktuátoru C/T: 42,5 C/O: 1:40 Obsluha: 0,3 Typ: Man.
Stanice D EOL-test C/T: 26 C/O: 4:50 Obsluha: 0,3 Typ: Man.
Balení Balení C/T: 8,8 C/O: 4:50 Obsluha: 0,3 Typ: Man.
220 ks 5,5 hod
2 ks 120
5 ks 560
4 ks 172
1 ks 38
1 ks 8,8
37 ks 2 hod
49,3
59,8
111,5
42,5
26
8,8
NVA 0,32 dne
VA 297,8 s
330 ks 5,5 hod
Operace 1 Příprava objímky C/T: 24,2 C/O: 4:50 Obsluha: x Typ: Man.
Úzké místo linky 1 [s] 60
Úzké místo linky 2 [s] 111,5
Průběžná doba VA linky 1 [s] 208,6
Průběžná doba VA linky 2 [s] 297,9
Průběžná doba NVA linky 1 [dne] 0,56
Průběžná doba NVA linky 2 [dne] 0,32
VA index 1 faktuární [%] 0,0043
VA index 2 (linie1) [%] 0,0107